



# EPOXY EXTRA STRONG

**Dane techniczne:**

Baza:	Żywica epoksydowa
Konsystencja:	Lepka ciecz
System utwardzania:	Reakcja chemiczna
Ciężar właściwy:	Ok. 1 g/cm <sup>3</sup>
Czas otwarty:	Max. 30 minut
Czas wstępnego wiązania:	Min. 60 minut
Czas pełnego wiązania:	Min. 16 godzin
Temperatura aplikacji:	od +10°C do +25°C
Odporność temperaturowa:	od - 50°C do +70°C

**Charakterystyka:**

Dwuskładnikowy klej na bazie żywic epoksydowych o bardzo wysokiej wytrzymałości na obciążenie. Zapewnia niezwykle mocne i sprężyste spojenie wielu materiałów takich jak: metale, porcelana, ceramika, szkło, drewno, guma, tworzywa sztuczne (za wyjątkiem teflonu, PP i PE). Po utwardzeniu odporny na wodę i wiele chemikaliów. Nie zmienia objętości, nie kurczy się i nie puchnie. Utwardzona spoina może być malowana i obrabiana mechanicznie. Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.

**Zastosowanie:**

Klejenie dużych powierzchni i wypełnianie ubytków w pracach warsztatowych i przemyśle, przy naprawach karoserii, armatury i ceramiki sanitarnej, mebli, itp.

**Normy i certyfikaty:**

- Produkt wytwarzany przez firmę SOUDAL NV, zgodnie z wymogami ISO 9001.

**Opakowanie:**

Tubki 2 x 15g (blister)

**Przechowywanie:**

- 24 miesiące w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

**Sposób użycia:**

- Wszystkie podłoża muszą być czyste, suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń i odtłuszczone - najlepiej za pomocą acetonu lub innego specjalnego środka odtłuszczającego.
- Zmatowienie podłoża (mechanicznie lub chemicznie) poprawia przyczepności i wytrzymałości spojenia.
- Przebić zamknięcie tubki przebijakiem w zakrętce i wycisnąć oba składniki w stosunku 1:1.
- Natychmiast zamknąć tubki odpowiednią nakrętką.
- Dokładnie wymieszać oba składniki w czasie maks. 30 sekund i zastosować w czasie ok. 30 minut.
- Podczas mieszania używać rękawiczek, np. z polietylenu lub kremów ochronnych.
- Za pomocą szpatułki nałożyć cienki film mieszaniny na klejoną powierzchnię.
- Połączyć i unieruchomić klejone części na min. 1 godz. w temperaturze pokojowej.
- Po wstępnym utwardzeniu masę można obrabiać mechanicznie: wiercić szli-

# OPIS TECHNICZNY

KLE/EP/ES/2018

fować, polerować, malować. Pełne utwardzenie następuje po ok. 16 godzinach.

- W niskich temperaturach czas otwarty i czas wstępnego utwardzenia mogą ulec wydłużeniu.
- Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła, acetonu lub chusteczek Swipex przed utwardzeniem kleju. Usuwanie utwardzonych pozostałości jest trudne i pracochłonne.

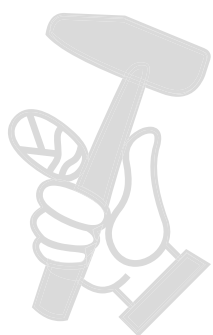
- Uwaga! Przy pracach z wykorzystaniem acetonu lub innych rozpuszczalników zachować szczególną ostrożność.

## Zalecenia BHP:

Przy użyciu kleju Extra Strong przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
- używać rękawiczek i okularów ochronnych
- może wywołać podrażnienia oczu i skóry,
- nie wdychać par produktu.

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.



МАГАЗИН  
БАШ МАК  
ПРОФЕСИОНАЛНИ РОБЕННИ