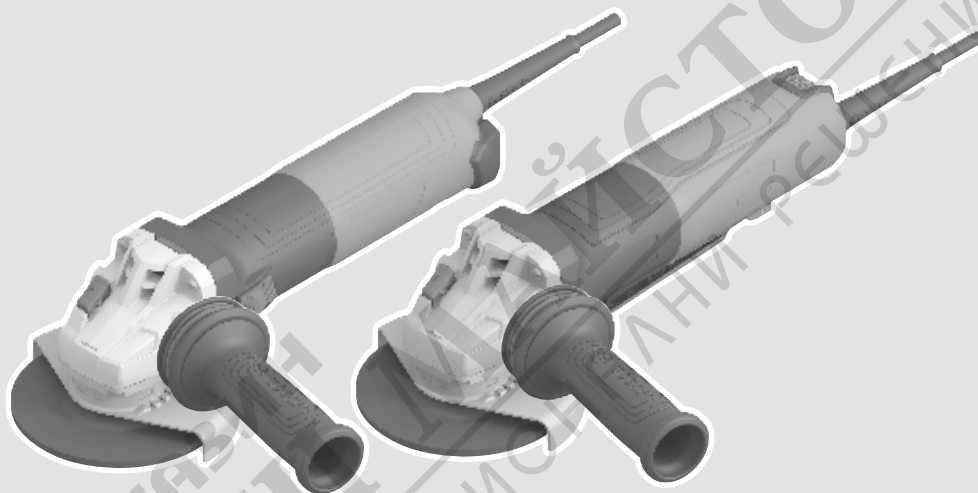




GWS Professional

14-125 | 14-125 S | 17-125 | 17-125 S | 17-125 TS | 17-125 S INOX | 17-150 S |
17-125 SB | 17-125 PS | 17-150 PS | 17-125 PSB



de Originalbetriebsanleitung

en Original instructions

fr Notice originale

es Manual original

pt Manual original

it Istruzioni originali

nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

da Original brugsanvisning

sv Bruksanvisning i original

no Original driftsinstruks

fi Alkuperäiset ohjeet

el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

tr Orijinal işletme talimatı

pl Instrukcja oryginalna

cs Původní návod k používání

sk Pôvodný návod na použitie

hu Eredeti használati utasítás

ru Оригинальное руководство по эксплуатации

uk Оригінальна інструкція з експлуатації

kk Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы

ro Instrucțiuni originale

bg Оригинална инструкция

mk Оригинално упатство за работа

sr Originalno uputstvo za rad

sl Izvirna navodila

hr Originalne upute za rad

et Algpärane kasutusjuhend

lv Instrukcijas oriģinālvalodā

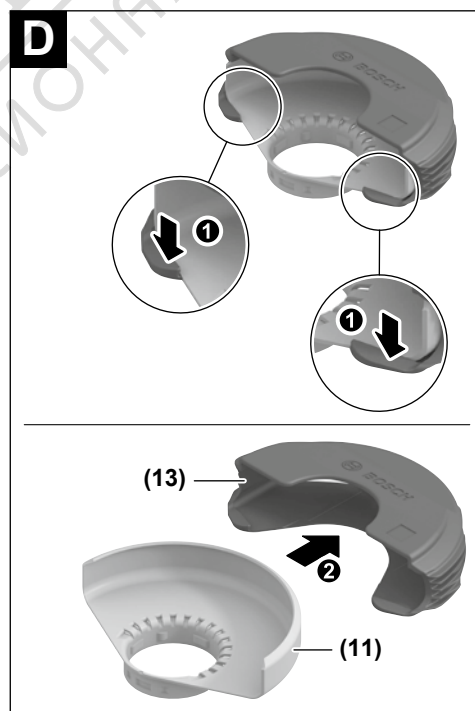
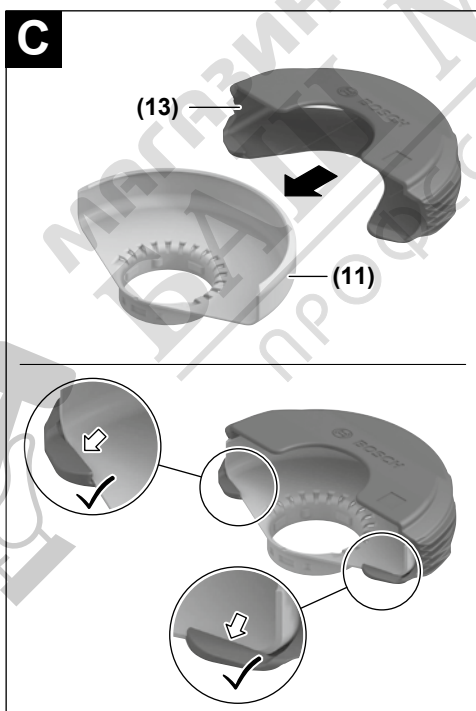
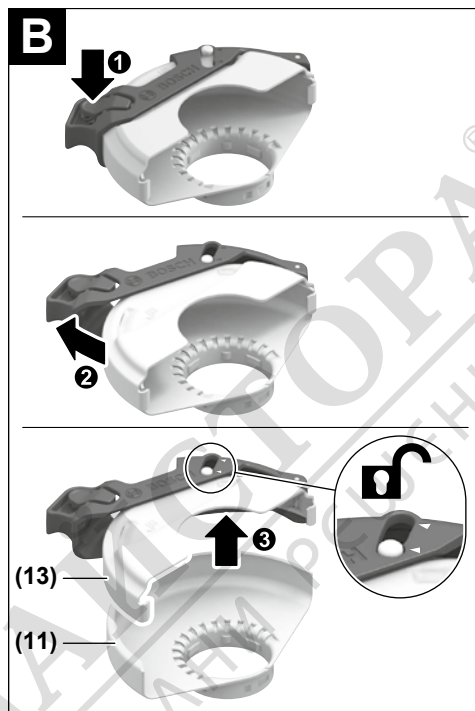
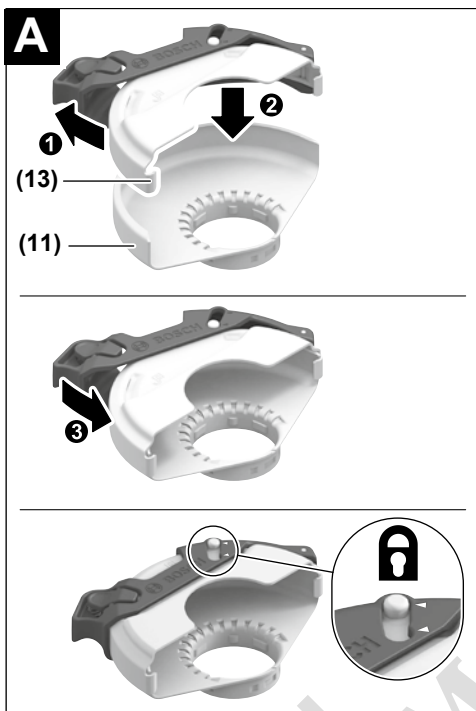
lt Originali instrukcija

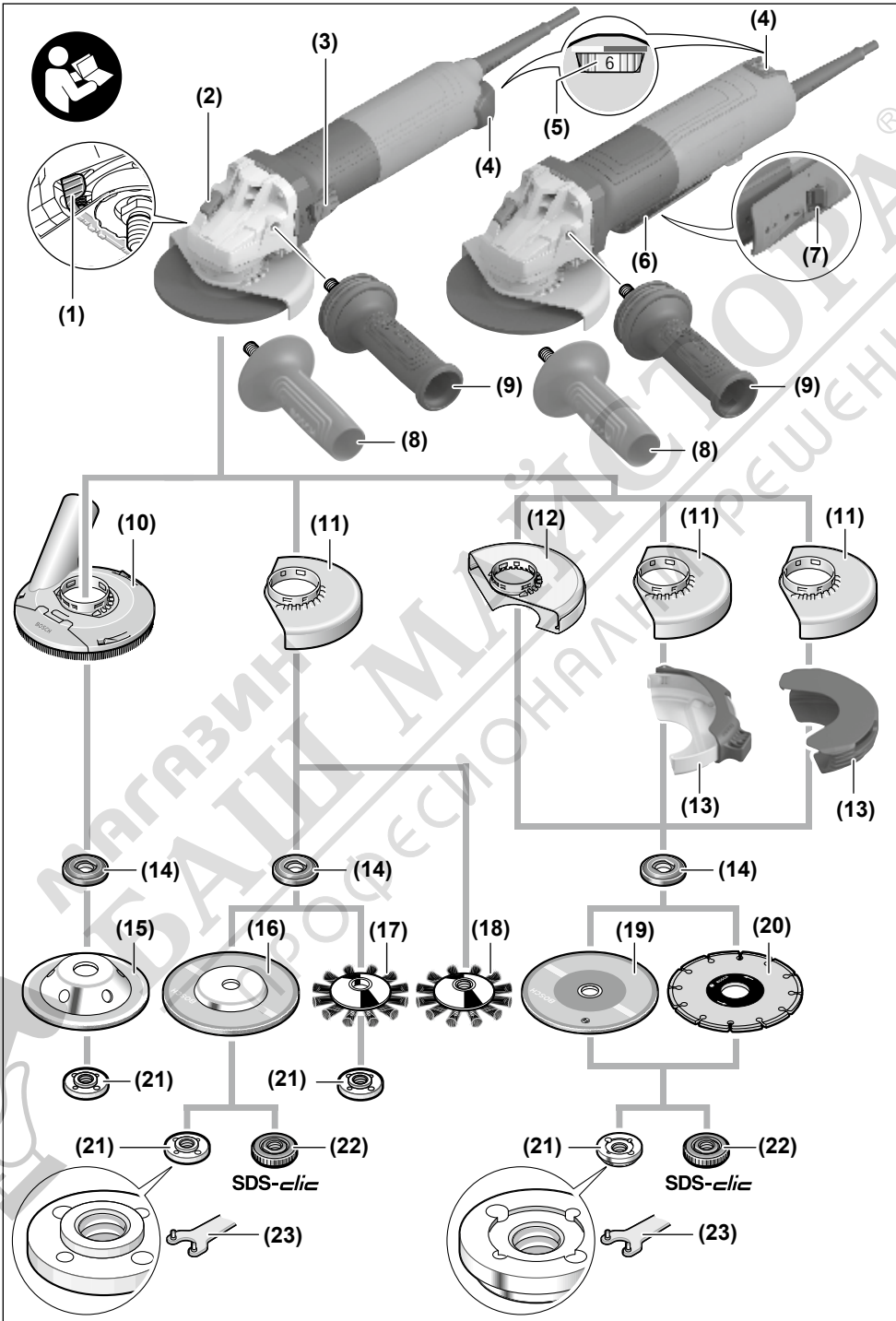
ko 사용 설명서 원본

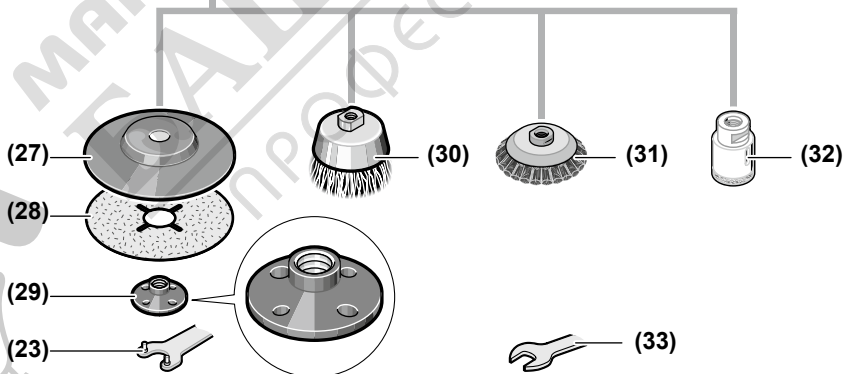
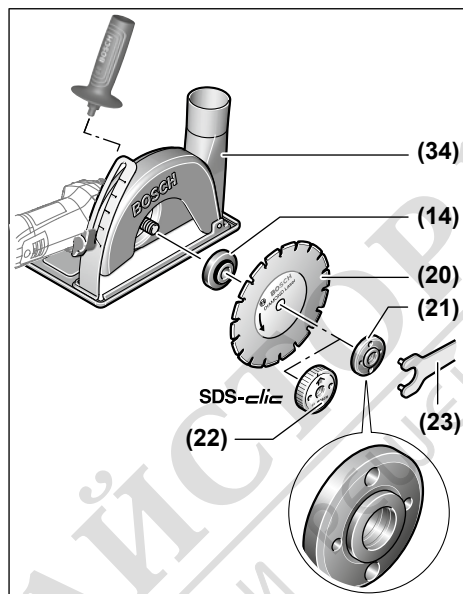
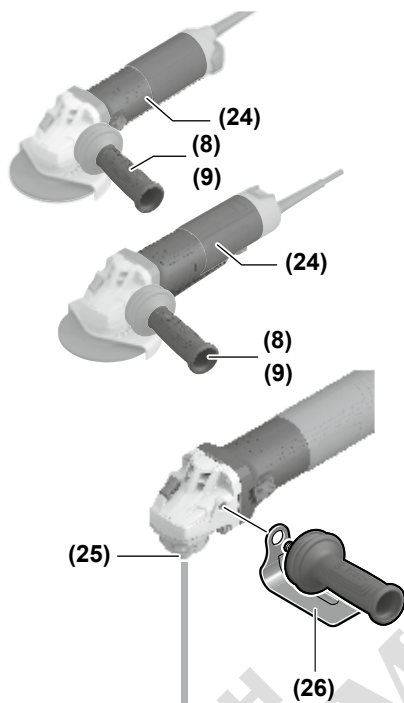
ar دليل التشغيل الأصلي

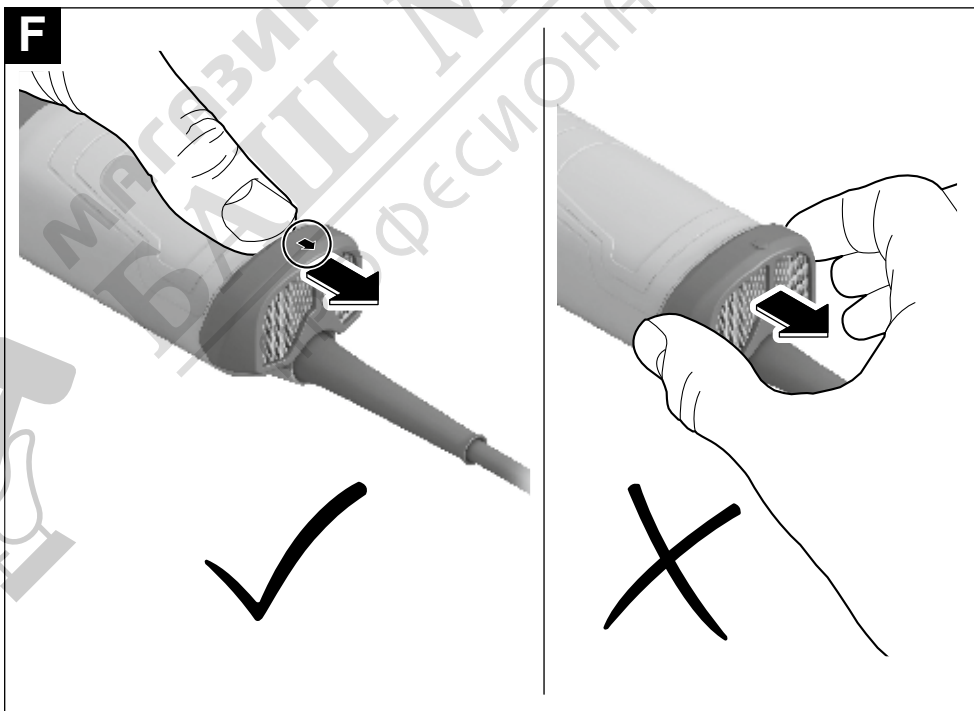
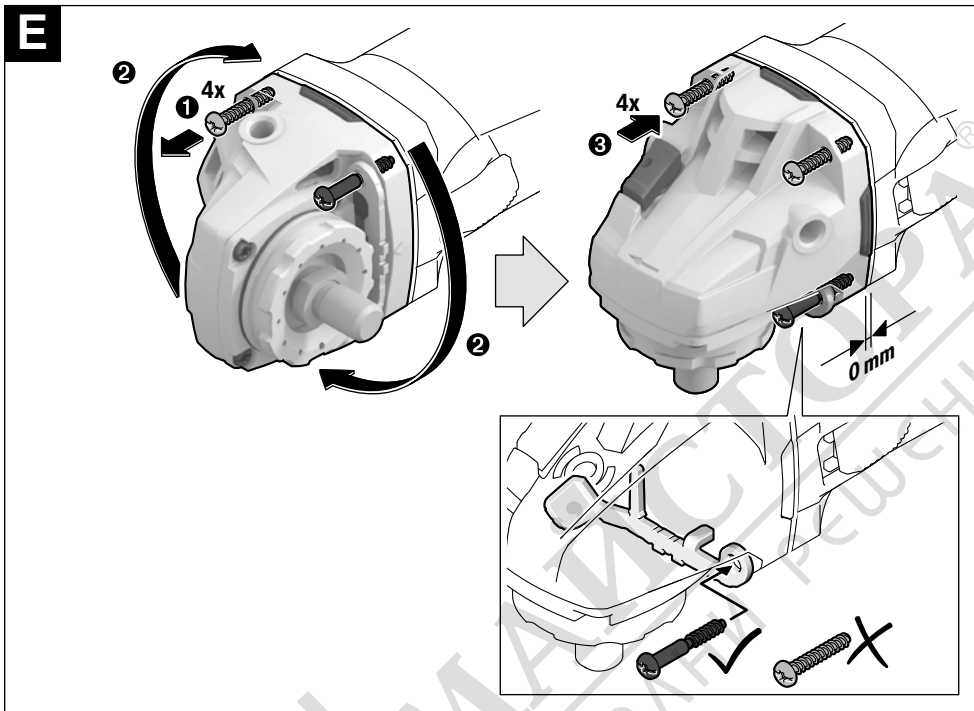
fa دفترچه راهنمای اصلی

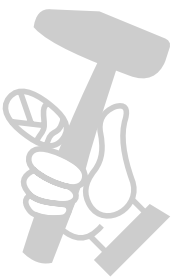
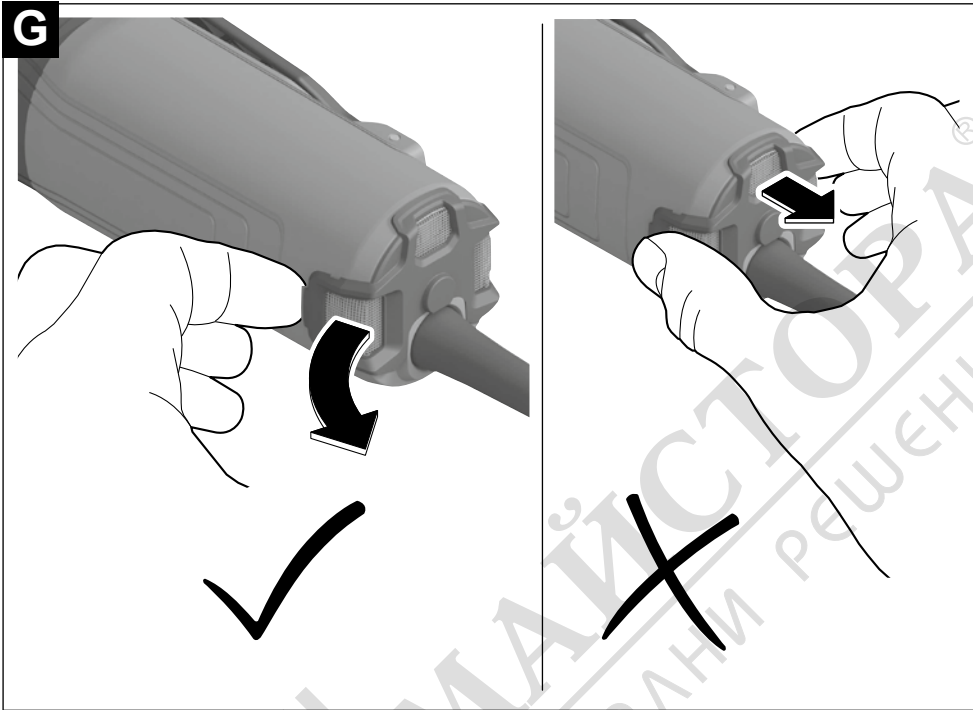












Eliminare

Сculele electrice, accesoriile și ambalajele trebuie direcționate către o stație de revalorificare ecologică.



Nu aruncați sculele electrice în gunoiul menajer!

Numai pentru țările UE:

Conform Directivei Europene 2012/19/UE privind sculele și aparatele electrice și electronice uzate și transpunerea acesteia în legislația națională, sculele electrice scoase din uz trebuie colectate separat și direcționate către o stație de revalorificare ecologică.

În cazul eliminării necorespunzătoare, aparatele electrice și electronice pot avea un efect nociv asupra mediului și sănătății din cauza posibilei prezențe a substanțelor periculoase.

Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасност за електроинструменти

▲ ПРЕДУПРЕЖ- ДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента. Пропускането на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

Съхранявайте тези указания на сигурно място.

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

- ▶ **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

- ▶ **Щецелът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменение на конструкцията на щецела.** Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щецела. Ползването на оригинални щецели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- ▶ **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- ▶ **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден. Никога не използвайте захранващия кабел за пренасяне, теглене или откачване на електроинструмента. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно.** Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства. Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- ▶ **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнотворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- ▶ **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щецела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено".** Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо

напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.

- ▶ **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- ▶ **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- ▶ **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- ▶ **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.
- ▶ **Доброто познаване на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляване на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

Грижливо отношение към електроинструментите

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- ▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- ▶ **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускате те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- ▶ **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им. Проверявайте дали подвижните зве-**

на функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовете злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.

- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните.** Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.
- ▶ **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролиране на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

Поддържане

- ▶ **Допускайте ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Указания за безопасна работа с ъглошлайфи

Общи указания за безопасност при шлифване, шкурене, почистване с телени четки или рязане:

- ▶ **Този електроинструмент е замислен да функционира като шлайфмашина, инструмент за шкурене, телена четка, инструмент изрязване на отвори или инструмент за рязане. Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента.** Неспазването на приведените по-долу указания може да доведе до токов удар, пожар и/или тежки травми.
- ▶ **Дейности като полиране не трябва да се извършват с този електроинструмент.** Дейности, за които електроинструментът не е предначен, могат да повишат опасността и да предизвикат наранявания.
- ▶ **Не променяйте този електроинструмент за работа по начин, който не е специално проектиран и посочен от производителя на инструмента.** Такава промяна може да доведе до загуба на контрол и да причини сериозно персонално нараняване.
- ▶ **Не използвайте работни инструменти и допълнителни приспособления, които не са специално проектирани и утвърдени за ползване от производителя на електроинструмента.** Фактът, че дадено прис-

пособление може да бъде монтирано на електроинструмента, не гарантира, че работата с него е безопасна.

- ▶ **Скоростта на въртене на работния инструмент трябва да е най-малкото равна на максималната скорост на въртене на електроинструмента.** Работни инструменти, които се въртят по-бързо от предвиденото, могат да се разрушат и да се разлетят на парчета.
- ▶ **Външният диаметър и дебелината на работния инструмент трябва да бъдат в границите, за които електроинструментът е проектиран.** Работни инструменти с неподходящи размери не могат да бъдат осигурени и контролирани правилно.
- ▶ **Размерите на присъединителните елементи на аксесоара трябва да отговарят на размерите на присъединителните елементи на електроинструмента.** Работни инструменти, които не пасват на присъединителните елементи на електроинструмента, имат биене, вибрират силно и могат да предизвикат загуба на контрол над електроинструмента.
- ▶ **Не използвайте повредени работни инструменти.** Винаги преди ползване проверявайте работния инструмент, напр. абразивни дискове за отчупвания и пукнатини, подложка за пукнатини или износване, телени четки за разхлабени или счупени телчета. Ако електроинструментът или работният инструмент бъдат изпуснати, ги проверявайте за повреда или ползвайте други. След като сте проверили и монтирали работния инструмент оставете електроинструмента да работи в продължение на една минута с максимална скорост на въртене, като държите себе си и намиращи се наблизо лица извън равнината на въртене на работния инструмент. Повредени работни инструменти се чуят най-често през този пробен период.
- ▶ **Работете с лични предпазни средства. В зависимост от конкретните условия използвайте цяла маска за лице, защита на очите или предпазни очила.** Ако е необходимо, работете с противопрахова маска, шумозаглушители (антифони), ръкавици и работна престилка, която е в състояние да спре отхвърчащи малки абразивни парченца. Очите трябва да са предпазени от дребни парченца, които могат да отхвърчат по време на различни приложения. Противопраховата или дихателната маска трябва да могат да филтрират възникващия от конкретното приложение прах. Ако продължително време сте изложени на въздействието на силен шум, можете да претърпите частична загуба на слух.
- ▶ **Дръжте намиращи се наблизо лица на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който се намира в работната зона, трябва да носи лични предпазни средства.** Парченца от обработвания детайл или работния инструмент могат да отхвърчат с голяма скорост и да причинят наранявания и извън непосредствената зона на работа.
- ▶ **Когато изпълнявате операция, при която съществува опасност режещият инструмент да може да за-**

сегне скрити под повърхността проводници под напрежение или захранващия кабел, допирайте режещия аксесоар само до изолираните повърхности на ръкохватките. При контакт на режещия аксесоар с проводник под напрежение е възможно напрежението да се предаде по металните детайли на електроинструмента и това да предизвика токов удар.

- ▶ **Дръжте захранващия кабел на безопасно разстояние от въртящи се елементи.** Ако загубите контрол над електроинструмента, кабелът може да бъде разрязан или да бъде увлечен и ръката Ви може да бъде наранена от въртящия се работен инструмент.
- ▶ **Никога не оставяйте електроинструмента преди въртенето да е спряло напълно.** Въртящия се работен инструмент може да допре повърхността и да ускори неконтролирано електроинструмента.
- ▶ **Не включвайте електроинструмента, докато го носите, обърнат към Вас.** Случаен допир до въртящия се работен инструмент може да увлече дрехите Ви и работният инструмент да Ви нарани.
- ▶ **Периодично почиствайте вентилационните отвори на електроинструмента.** Вентилаторът на електродвигателя засмуква прах, а отлагането на метален прах по вътрешността на корпуса може да предизвика опасност от токов удар.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в близост до леснозапалими материали.** Искри могат да възпламенят тези материали.
- ▶ **Не използвайте работни инструменти и приспособления, които изискват течно охлаждане.** Ползването на вода или друг течен реагент може да предизвика късо съединение или токов удар.

Откат и свързани предупреждения:

Откат е внезапна реакция вследствие на блокиране или заклиняване на въртящия се абразивен диск, подложен диск, телена четка или друг работен инструмент. Заклиняването или блокирането предизвиква внезапно спиране на въртящия се работен инструмент, което от своя страна предизвиква неконтролирано рязко ускоряване на електроинструмента в посока, обратна на въртенето на работния инструмент в точката на блокиране.

Ако напр. абразивен диск се заклини или блокира в детайла, частта от ръба на диска, която се връзва в детайла, може да се вреже рязко в повърхността, вследствие на което дискът да отскочи силно. Дискът се ускорява към работещия с електроинструмента или в обратна посока в зависимост от това в каква посока е движението му в точката на заклиняване. В такива случаи абразивните дискове могат и да се счупят.

Откатът възниква като следствие от неправилно или погрешно ползване на електроинструмента и може да бъде избегнат чрез подходящи предпазни мерки, както е описано по-долу.

- ▶ **Дръжте електроинструмента винаги здраво с двете ръце и поддържайте позиция на тялото и на ръцете си, при която ще можете ефективно да противостоите на евентуално възникнал откат. Винаги полз-**

вайте спомагателната ръкохватка, ако има такава, за да можете в максимална степен да овладеете отката или реакционния момент при включване. Ако бъдат взети подходящи предпазни мерки, работещият с електроинструмента може да противостои на реакционния момент или на откат.

- ▶ **Никога не дръжте ръцете си в близост до въртящия се работен инструмент.** При откат работният инструмент може да Ви нарани.
- ▶ **Не дръжте тялото си в зона, в която електроинструментът ще бъде изхвърлен при евентуален откат.** Откатът ще ускори електроинструмента в посока, обратна на движението на работния инструмент в точката на блокиране.
- ▶ **Бъдете изключително внимателни, когато работите в ъгли, по остри ръбове и др.п. Избягвайте рязкото връзване на диска.** Ъглите, острите ръбове или рязкото връзване са предпоставка за заклиняване на работния инструмент и загуба на контрол или откат.
- ▶ **Не монтирайте циркулярни дискове, дискове за дървесни материали, сегментни диамантени дискове с периферна междинна по-голяма от 10 mm и дискове с режещи зъби.** Такива инструменти предизвикват често откат и загуба на контрол.

Предупреждения за безопасност, специфични за дейности по шлифоване и рязане:

- ▶ **Използвайте само дискове, посочени за Вашия електроинструмент, и прегради, проектирани за съответните дискове.** Дискове, за които електроинструментът не е предназначен, не могат да бъдат обезопасени адекватно и са опасни.
- ▶ **Работната повърхност на ексцентриков абразивен диск трябва да е скрита в предпазния накрайник.** Неправилно монтиран диск, който се подава извън предпазния накрайник, не може да бъде обезопасен адекватно.
- ▶ **Преградата трябва да бъде захваната здраво към електроинструмента и да е в позиция, осигуряваща максимална безопасност, така че възможно най-малка част от диска да е свободна към оператора.** Преградата предпазва оператора от откъртващи се парченца от диска, допир до диска по невнимание и от искрите, които могат да изгорят дрехите.
- ▶ **Дисковете трябва да се ползват само за целите, за които са предназначени. Например: не шлифовайте с диск за рязане.** Абразивните дискове за рязане са предназначени за отнемане на материал с ръба на диска, странично натоварване може да ги счупи.
- ▶ **Винаги използвайте изправни фланци, които са с подходяща форма и размери за избрания диск.** Подходящите фланци укрепват диска и така намаляват опасността от счупването му. Фланците за дискове за рязане може да са различни от фланците за дискове за шлифоване.
- ▶ **Не използвайте износени дискове от по-големи ъглошлийфи.** Дисковете, предназначени за по-големи

електроинструменти, не са подходящи за по-високите скорости на въртене на малките електроинструменти и могат да се разрушат.

- ▶ **Когато използвате дискове за двойна цел, използвайте правилната преграда за извършването при положение.** Ако не се използва правилната преграда, може да не се осигури желаното ниво на предпазване, което може да доведе до сериозно нараняване.

Допълнителни указания за безопасност, специфични за рязане:

- ▶ **Избягвайте блокиране на режещия диск или твърде силно притискане. Не изпълнявайте прекалено дълбоки срезове.** Претоварването на режещия диск увеличава склонността му към измятане или блокиране и с това опасността от откат или счупване на абразивния диск.
 - ▶ **Не дръжте тялото си пред или зад въртящия се диск.** Ако премествате режещия диск от Вас навън, в случай на откат електроинструментът с въртящия се диск може да отскочи непосредствено към Вас.
 - ▶ **Ако режещият диск се заклини или когато прекъсвате работа, изключете електроинструмента и го задръжте, докато дискът спре да се върти напълно. Никога не опитвайте да извадите въртящия се по инерция диск от среза, в противен случай може да възникне откат.** Определете и отстранете причината за заклиняването.
 - ▶ **Не включвайте електроинструмента, ако той е още в детайла. Преди внимателно да продължите рязането, изчакайте дискът да се развърти до пълните си обороти.** Ако електроинструментът бъде включен, докато дискът е в среза, дискът може да се заклини, да изскочи от детайла или да предизвика откат.
 - ▶ **Подпирайте плочи или големи детайли, за да избегнете риска от притискане на диска в междината и откат.** Големи детайли могат да се огънат под действие на силата на собственото си тегло. Детайлът трябва да бъде подпрян от двете страни на среза, както в близост до среза, така и в далечния край.
 - ▶ **Бъдете особено внимателни при срезове с пробиване в съществуващи стени или други зони без видимост от обратната страна.** Връзващият се диск може да предизвика откат при попадане на газо-, водо-, електропроводи или други обекти.
 - ▶ **Не се опитвайте да извършвате криволинейно рязане.** Претоварването на режещия диск увеличава склонността му към измятане или блокиране и с това опасността от откат или счупване на абразивния диск, което може да доведе до сериозно нараняване.
- Специфични указания за безопасност при шкурене:**
- ▶ **Използвайте правилно оразмерен диск шкурка.** При избора на шкурка спазвайте указанията на производителя. Ако шкурката се подава твърде много извън подложния диск, съществува опасност от разкъсването ѝ, захващане на парчета от нея и скъсване на диска или откат.

Специфични указания за безопасност при работа с телени четки:

- ▶ **Съобразявайте се, че и при нормално ползване от телената четка отхвърчат телчета. Не подлагайте на прекомерно натоварване телта на четката** Телта може лесно да проникне през леки дрехи и/или през кожата.
- ▶ **Ако при работа с телена четка се посочва ползването на предпазен кожух, телената четка не трябва да допира предпазния кожух.** Вследствие на силите на притискане или центробежните сили диаметърът на телената четка може да се увеличи по време на работа.

Допълнителни указания за безопасност



Работете с предпазни очила.



Предпазният кожух не бива да се използва за рязане. С поставена приставка предпазният кожух може да се използва и за рязане.



Дръжте здраво електроинструмента при работа с двете ръце и следете за сигурна позиция. С две ръце електроинструментът се води по-сигурно.

- ▶ **При работните инструменти с вътрешна резба като четки и диамантени боркорони макс. дължина на резбата на вала трябва да се спазва.** Краят на вала не бива да докосва долната част на работния инструмент.
- ▶ **Използвайте подходящи прибори, за да откриете евентуално скрити под повърхността тръбопроводи, или се обърнете към съответното местно снабдително дружество.** Влизането в съприкосновение с проводници под напрежение може да предизвика пожар и токов удар. Увреждането на газопровод може да доведе до експлозия. Повреждането на водопровод има за следствие големи материални щети и може да предизвика токов удар.
- ▶ **Не ги докосвайте, преди да са се охладили.** По време на работа дисковете се нагряват силно.
- ▶ **Ако захранващото напрежение бъде прекъснато (напр. вследствие на прекъсване на тока или ако щелселът бъде изваден от контакта), деблокирайте пусковия прекъсвач и го поставете в позиция изключено.** Така предотвратявате неконтролирано включване на електроинструмента.
- ▶ **Осигурявайте обработвания детайл.** Детайл, захванат с подходящи приспособления или скоби, е застопорен по здраво и сигурно, отколкото, ако го държите с ръка.
- ▶ **Складирайте работните инструменти в сгради в сухо, равномерно темперирано и защитено от студ помещение.**

- ▶ **Сваляйте работните инструменти преди транспортиране на електроинструмента.** Така избягвате повреди.
- ▶ **Свързаните дискове за рязане и шлайфане имат срок на годност, след който вече не бива да се използват.**

Описание на продукта и дейността



Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за следствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за рязане и почистване с четка на метали и каменни материали, пластмаси и композити, за грубо шлайфане на метали, пластмаси и композити и за пробиване в каменни материали с диамантени боркорони без използване на вода. При това трябва да се следи за използването на правилния предпазен кожух (вж. „Работа с електроинструмента“, Страница 337).

При рязане на каменни материали трябва да бъде осигурена достатъчно мощна аспирационна система.

С утвърдени от производителя работни инструменти електроинструментът може да се използва за шлифване с шкурка.

Електроинструментът не бива да се използва за шлайфане на каменни материали с диамантени чашковидни дискове.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до изображението на електроинструмента на графичната страница.

- (1) Освобождаващ лост за предпазния кожух
- (2) Бутон за застопоряване на вала
- (3) Пусков прекъсвач
(GWS 14-125/GWS 14-125 S/GWS 17-125/
GWS 17-125 S/GWS 17-125 TS/
GWS 17-125 S INOX/GWS 17-150 S/
GWS 17-125 SB)
- (4) Филтър за прах (GWS 14-125/GWS 14-125 S)^{a)}
- (4) Филтър за прах
(GWS 17-125/GWS 17-125 S/GWS 17-125 TS/
GWS 17-125 S INOX/GWS 17-150 S/
GWS 17-125 SB)
- (5) Колело за регулиране предварителен избор на обороти
(GWS 14-125 S/GWS 17-125 S/GWS 17-125 TS/
GWS 17-125 S INOX/GWS 17-150 S/

- GWS 17-125 SB/GWS 17-125 PS/
GWS 17-125 PSB/GWS 17-150 PS)
- (6) Пусков прекъсвач
(GWS 17-125 PS/GWS 17-125 PSB/
GWS 17-150 PS)
- (7) Лост за отключване за пусков прекъсвач
(GWS 17-125 PS/GWS 17-125 PSB/
GWS 17-150 PS)
- (8) Стандартна спомагателна ръкохватка (изолирана
повърхност за захващане)^{a)}
- (9) Поглъщаща вибрациите спомагателна ръкохватка
(изолирана повърхност за захващане)
- (10) Прахоуловителен кожух за шлайфане^{a)}
- (11) Предпазен кожух за шлайфане
- (12) Предпазен кожух за рязане^{a)}
- (13) Капак за рязане
- (14) Фланец за поемане с О-пръстен
(GWS 14-125/GWS 14-125 S/GWS 17-125/
GWS 17-125 S/GWS 17-125 TS/
GWS 17-125 S INOX/GWS 17-150 S/
GWS 17-125 PS/GWS 17-150 PS)
- (14) Предварително монтиран фланец за поставяне с
О-пръстен
(GWS 17-125 SB/GWS 17-125 PSB)
- (15) Чашковиден диск от твърд метал^{a)}
- (16) Шлифовъчен диск^{a)}
- (17) Дискава четка (Ø 22,22 mm)^{a)}
- (18) Дискава четка (M 14)^{a)}
- (19) Диск за рязане^{a)}
- (20) Диамантен диск за рязане^{a)}
- (21) Обтяжна гайка
- (22) Бързообтяжна гайка **SDS-clitic**^{a)}
- (23) Ключ с два отвора за обтяжна гайка
- (24) Ръкохватка (изолирана повърхност за захващане)
- (25) Вал
- (26) Защита за ръцете^{a)}
- (27) Гумен подложен диск^{a)}
- (28) Шкурка^{a)}
- (29) Кръгла гайка^{a)}
- (30) Чашковидна телена четка^{a)}
- (31) Конусна четка^{a)}
- (32) Диамантена боркорона^{a)}
- (33) Гаечен ключ^{a)}
- (34) Прахоуловителен кожух за рязане с водеща шей-
на^{a)}
- a) Изобразените на фигурите и описаните допълнителни
приспособления не са включени в стандартната оком-
плектовка на уреда. Изчерпателен списък на допълнител-
ните приспособления можете да намерите съответно в
каталога ни за допълнителни приспособления.

Технически данни

Ъглошлайф		GWS 14-125	GWS 14-125 S	GWS 17-125	GWS 17-125 S
Каталожен номер		3 601 GD0 0..	3 601 GD0 1..	3 601 GD0 2..	3 601 GD0 3..
Номинална консумирана мощ- ност	W	1400	1400	1700	1700
Полезна мощност	W	830	830	1010	1010
Разчетна скорост на въртене на празен ход ^{a)}	min ⁻¹	11500	11500	11500	11500
Диапазон на регулиране на ско- ростта на въртене	min ⁻¹	-	2800-11500	-	2800-11500
Макс. диаметър на шлифования диск/гумения работен плот	mm	125	125	125	125
Резба на вала		M 14	M 14	M 14	M 14
Макс. дължина на резбата на вала	mm	21	21	21	21
Предварителен избор на скорост- та на въртене		-	●	-	●
Константна електроника		●	●	●	●
Защита срещу повторно включва- не		●	●	●	●
Плавно включване		●	●	●	●
Изключване при обратен откат		●	●	●	●
Инерционна спиратка		-	-	-	-
Изключване при изпускане		-	-	-	-

330 | Български

Ъглошлайф		GWS 14-125	GWS 14-125 S	GWS 17-125	GWS 17-125 S
Тегло ^{B)}	kg	2,2–2,5	2,2–2,5	2,2–2,5	2,2–2,5
Клас на защита		□/II	□/II	□/II	□/II

A) Обороти на празен ход за оразмеряване съгласно EN IEC 62841-2-3 за избор на подходящи работни инструменти. Действителните обороти на празен ход не бива да превишават оборотите на празен ход за оразмеряване и съответно са по-ниски.

B) в зависимост от използвания предпазен кожух ((12), (11), (13)) и от използваната спомагателна ръкохватка ((8), (9))

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на www.bosch-professional.com/wac.

Ъглошлайф		GWS 17-125 TS	GWS 17-125 S INOX	GWS 17-150 S	GWS 17-125 SB
Каталожен номер		3 601 GD0 4..	3 601 GD0 5..	3 601 GD0 6..	3 601 GD0 7..
Номинална консумирана мощност	W	1700	1700	1700	1700
Полезна мощност	W	1010	1010	1010	1010
Разчетна скорост на въртене на празен ход ^{A)}	min ⁻¹	9700	7800	9700	11500
Диапазон на регулиране на скоростта на въртене	min ⁻¹	2400–9700	1900–7800	2400–9700	2800–11500
Макс. диаметър на шлифовация диск/гумения работен плот	mm	125	125	150	125
Резба на вала		M 14	M 14	M 14	M 14
Макс. дължина на резбата на вала	mm	21	21	21	14
Предварителен избор на скоростта на въртене		●	●	●	●
Константна електроника		●	●	●	●
Защита срещу повторно включване		●	●	●	●
Плавно включване		●	●	●	●
Изключване при обратен откат		●	●	●	●
Инерционна спиратка		-	-	-	●
Изключване при изпускане		-	-	-	●
Тегло ^{B)}	kg	2,2–2,5	2,2–2,5	2,2–2,5	2,3–2,6
Клас на защита		□/II	□/II	□/II	□/II

A) Обороти на празен ход за оразмеряване съгласно EN IEC 62841-2-3 за избор на подходящи работни инструменти. Действителните обороти на празен ход не бива да превишават оборотите на празен ход за оразмеряване и съответно са по-ниски.

B) в зависимост от използвания предпазен кожух ((12), (11), (13)) и от използваната спомагателна ръкохватка ((8), (9))

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на www.bosch-professional.com/wac.

Ъглошлайф		GWS 17-125 PS	GWS 17-150 PS	GWS 17-125 PSB
Каталожен номер		3 601 GD1 3..	3 601 GD1 6..	3 601 GD1 7..
Номинална консумирана мощност	W	1700	1700	1700
Полезна мощност	W	1010	1010	1010
Разчетна скорост на въртене на празен ход ^{A)}	min ⁻¹	11500	9700	11500
Диапазон на регулиране на скоростта на въртене	min ⁻¹	2800–11500	2400–9700	2800–11500

Ъглошлайф		GWS 17-125 PS	GWS 17-150 PS	GWS 17-125 PSB
Макс. диаметър на шлифовачия диск/гумения работен плот	mm	125	150	125
Резба на вала		M 14	M 14	M 14
Макс. дължина на резбата на вала	mm	21	21	14
Предварителен избор на скоростта на въртене		●	●	●
Константна електроника		●	●	●
Защита срещу повторно включване		●	●	●
Плавно включване		●	●	●
Изключване при обратен откат		●	●	●
Инерционна спиратка		-	-	●
Изключване при изпускане		-	-	●
Тегло ^{B)}	kg	2,2-2,5	2,4-2,7	2,3-2,6
Клас на защита		□/II	□/II	□/II

A) Обороти на празен ход за оразмеряване съгласно EN IEC 62841-2-3 за избор на подходящи работни инструменти. Действителните обороти на празен ход не бива да превишават оборотите на празен ход за оразмеряване и съответно са по-ниски.

B) в зависимост от използвания предпазен кожух ((12), (11), (13)) и от използваната спомогателна ръкохватка ((8), (9))

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на www.bosch-professional.com/wac.

Информация за излъчван шум и вибрации

	GWS 14-125	GWS 14-125 S	GWS 17-125	GWS 17-125 S
	3 601 GD0 0..	3 601 GD0 1..	3 601 GD0 2..	3 601 GD0 3..

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно EN IEC 62841-2-3.

Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е

Равнище на звуковото налягане	dB(A)	95	95	95	95
Мощност на звука	dB(A)	103	103	103	103
Неопределеност K	dB	3	3	3	3

Работете с шумозаглушители!

Пълната стойност на вибрациите a_h (векторната сума по трите направления) и неопределеността K са определени съгласно EN IEC 62841-2-3:

Повърхностно шлифоване и шлайфане с рязане:

a_h	m/s^2	5,7	5,7	5,2	5,2
K	m/s^2	1,5	1,5	1,5	1,5

Дисково шкурване:

a_h	m/s^2	3,3	3,3	3,2	3,2
K	m/s^2	1,5	1,5	1,5	1,5

	GWS 17-125 TS	GWS 17-125 S INOX	GWS 17-150 S	GWS 17-125 SB
	3 601 GD0 4..	3 601 GD0 5..	3 601 GD0 6..	3 601 GD0 7..

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно EN IEC 62841-2-3.

Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е

Равнище на звуковото налягане	dB(A)	94	95	95	95
-------------------------------	-------	----	----	----	----

		GWS 17-125 TS	GWS 17-125 S INOX	GWS 17-150 S	GWS 17-125 SB
Мощност на звука	dB(A)	102	103	103	103
Неопределеност K	dB	3	3	3	3

Работете с шумозаглушители!

Пълната стойност на вибрациите a_h (векторната сума по трите направления) и неопределеността K са определени съгласно **EN IEC 62841-2-3**:

Повърхностно шлифоване и шлайфане с рязане:

a_h	m/s^2	5,5	5,4	8,0	4,6
K	m/s^2	1,5	1,5	1,5	1,5

Дисково шкурване:

a_h	m/s^2	3,5	2,7	3,5 ^{A)}	3,2
K	m/s^2	1,5	1,5	1,5	1,5

A) установено за диаметър 125 mm

		GWS 17-125 PS	GWS 17-150 PS	GWS 17-125 PSB
		3 601 GD1 3..	3 601 GD1 6..	3 601 GD1 7..

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно **EN IEC 62841-2-3**.

Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е

Равнище на звуковото налягане	dB(A)	94	94	94
Мощност на звука	dB(A)	102	102	102
Неопределеност K	dB	3	3	3

Работете с шумозаглушители!

Пълната стойност на вибрациите a_h (векторната сума по трите направления) и неопределеността K са определени съгласно **EN IEC 62841-2-3**:

Повърхностно шлифоване и шлайфане с рязане:

a_h	m/s^2	5,5	4,6	4,8
K	m/s^2	1,5	1,5	1,5

Дисково шкурване:

a_h	m/s^2	3,2	3,5 ^{A)}	3,2
K	m/s^2	1,5	1,5	1,5

A) установено за диаметър 125 mm

Шлайфането на по-тънки листове или на други лесно вибриращи материали с голяма повърхност може да доведе до увеличена до 15 dB стойност на емисиите на шум. Чрез подходящи тежки изолиращи подложки може да се намали повишената емисия на шум. Трябва да се има предвид увеличена емисия на шум както при оценката на риска от шумово натоварване, така и при избора на подходяща защита за слуха.

Посочените в това ръководство за експлоатация ниво на вибрациите и стойност на емисия на шум са измерени съгласно процедура, определена и може да служи за сравняване с други електроинструменти. Те са подходящи също така за предварителна оценка на емисиите на вибрации и шум.

Посочените ниво на вибрациите и стойност на емисии на шум са представителни за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът бъде използван за други дейности, с различни работни инструменти или без необходимото техническо обслужване, нивото на вибрациите и стойността на емисии на шум мо-

же да се различават. Това би могло значително да увеличи вибрациите и шума през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на вибрациите и шума трябва да се отчетат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емисиите на вибрации и шум през периода на ползване на електроинструмента.

Предписвайте допълнителни мерки за предпазване на работещия с електроинструмента от въздействието на вибрациите, например: техническо обслужване на елект-

роинструмента и работните инструменти, поддържане на ръцете топли, целесъобразна организация на работните стъпки.

Защита срещу повторно включване

Защитата срещу повторно включване предотвратява неконтролираното включване на електроинструмента след прекъсване на захранването.

За да **включите отново** електроинструмента, поставете пусковия прекъсвач **(3) / (6)** в изключена позиция и отново включете електроинструмента.

Плавно включване

Електронното плавно включване ограничава въртящия момент при включване и позволява стартиране без тласъци на електроинструмента.

Указание: Ако електроинструментът стартира веднага след включването с пълни обороти, плавният пуск и защитата от повторен пуск са повредени. Електроинструментът трябва незабавно да се изпрати на клиентската служба, за адресите вж. раздел "Клиентска служба и консултация за приложението".

Модул за постоянна скорост на въртене

Електронен модул поддържа скоростта на въртене на празен ход и под натоварване практически постоянна, с което осигурява постоянно добра производителност.

Предварителен избор на скоростта на въртене

(GWS 14-125 S / GWS 17-125 S / GWS 17-125 TS / GWS 17-125 S INOX / GWS 17-150 S / GWS 17-125 SB / GWS 17-125 PS / GWS 17-150 PS / GWS 17-125 PSB)

С колелото за регулиране за предварителен избор на скоростта на оборотите **(5)** можете да избирате нужните обороти и по време на работа, ако не е монтиран филтър за прах **(4)**. В противен случай извадете предварително филтъра за прах **(4)**. Стойностите в таблицата по-долу са препоръчителни.

Материал	Приложение	Работен инструмент	Позиция на колелото за регулиране
Метал	Премахване на боя	Шкурка	2–3
Метал	Почистване с четка, премахане на ръжда	Чашковидна телена четка, шкурка	3
Висококачествена стомана	Шлайфане	Шлифовъчен диск/фибродиск	4–6
Метал	Грубо шлайфане	Шлифовъчен диск	6
Метал	Рязане	Диск за рязане	6
Камък	Рязане	Диамантен диск за рязане	6

► **Скоростта на въртене на работния инструмент трябва да е най-малкото равна на максималната скорост**

Изключване при обратен откат



При внезапен откат на електроинструмента, напр. блокиране по време на рязане, подаването на ток към електродвигателя се прекъсва от електронна предпазна система.

За да **включите отново** електроинструмента, поставете пусковия прекъсвач **(3) / (6)** в изключена позиция и отново включете електроинструмента.

Изключване при изпускане

(GWS 17-125 SB / GWS 17-125 PSB)



Вградена защитна система изключва електроинструмента, когато при изпускане падне на земята. За да **включите отново** електроинструмента, поставете пусковия прекъсвач **(3) / (6)** в изключена позиция и отново включете електроинструмента.

Спирачка за ограничаване на въртенето по инерция

(GWS 17-125 SB / GWS 17-125 PSB)



Електроинструментът разполага с електронна спирачка за ограничаване на въртенето по инерция. При изключване на електроинструмента или при прекъсване на захранването абразивният инструмент спира въртенето си в рамките на няколко секунди.

на въртене на електроинструмента. Работни инструменти, които се въртят по-бързо от предвиденото, могат да се разрушат и да се разлетят на парчета.

Степен предварителен избор на ско- ростта на върте- не	GWS 14-125 S GWS 17-125 S GWS 17-125 SB GWS 17-125 PS GWS 17-125 PSB [min ⁻¹]	GWS 17-125 S INOX [min ⁻¹]	GWS 17-125 TS GWS 17-150 S GWS 17-150 PS [min ⁻¹]
1	2800	1900	2400
2	4500	3300	4100
3	6300	4400	5400
4	8200	5400	6700
5	9800	6500	8000
6	11 500	7800	9700

Посочените стойности на степента на скоростта на въртене са ориентировъчни.

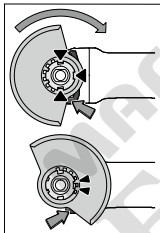
Монтиране

Монтиране на защитно съоръжение

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Указание: След счупване на абразивен диск по време на работа или при повреждане на приспособленията за захващане на електроинструмента или на предпазния кожух електроинструментът трябва да бъде изпратен за ремонт в оторизиран сервиз за електроинструменти на Bosch, за адреси вж. раздел "Сервизна служба и консултация за приложения".

Предпазен кожух за шлифване



Поставете предпазния кожух (11) на захващащото стъпало на електроинструмента така, че кодиращите гърбици да съвпадат с каналите на стъпалото. При това натиснете и задръжте освобождаващия лост (1). Притиснете предпазния кожух (11) към шийката на електроинструмента, докато борта на предпазния кожух допре до фланеца на електроинструмента и завъртете предпазния

кожух, докато чуете отчетливо прещракване.

Регулирайте позицията на предпазния кожух (11) съобразно конкретните работни условия. За целта натиснете освобождаващия лост (1) нагоре и завъртете предпазния кожух (11) в желаната позиция.

- ▶ **Винаги настройвайте предпазния кожух (11) така, че и двете гърбици на освобождаващия лост (1) да влизат в предвидените за целта отвори на предпазния кожух (11).**
- ▶ **Настройте предпазния кожух (11) така, че да се предотвратява летенето на искри по посока на оператора.**
- ▶ **По посока на въртене на принадлежността предпазният кожух (11) може да се върти само при натис-**

кане на освобождаващия лост (1)! В противен случай електроинструментът не бива в никакъв случай да бъде ползван и трябва да бъде изпратен в сервиз за ремонт.

Указание: Кодиращите гърбици на предпазния кожух (11) гарантират, че на електроинструмента могат да бъдат монтирани само подходящи предпазни кожухи.

Прахоуловителен кожух за шлифване

За шлайфане без прах на бои, лакове и пластмасови в комбинация с дискове от твърд метал (15) можете да използвате прахоуловителния кожух (10). Прахоуловителният кожух (10) не е подходящ за обработката на метал. Към прахоуловителния кожух (10) може да бъде включена подходяща прахосмукачка Bosch. Пъхнете за целта шланга на прахосмукачката с изсмуквателния адаптер в предвидения накрайник на прахоуловителния кожух.

Предпазен кожух за рязане

- ▶ **Използвайте за рязане винаги предпазния кожух за рязане (12) или предпазния кожух за шлайфане (11) заедно с капака за рязане (13).**
- ▶ **При рязане в камък винаги осигурявайте достатъчно мощна аспирационна система.**

Предпазният кожух за рязане (12) се монтира като предпазния кожух за шлайфане (11).

Капак за рязане от метал

Монтирайте капака за рязане (13) от метал върху предпазния кожух за шлайфане (11) (вж. фиг. А): Завъртете назад скобата (⊖). Пъхнете капака (13) върху предпазния кожух за шлайфане (11) (⊕). Натиснете скобата здраво върху предпазния кожух (11) (⊕).

За демонтаж (вж. фиг. В) натиснете главата в скобата (⊖) и я завъртете назад (⊖). Изтеглете капака (13) от предпазния кожух (11) (⊕).

Капак за рязане от пластмаса

Пъхнете капака за рязане (13) от пластмаса върху предпазния кожух за шлайфане (11) (вж. фиг. С).

Капакът (13) се фиксира отчетливо и видимо върху предпазния кожух (11).

За демонтаж (вж. фиг. D) отключете капака (13) върху

предпазния кожух (11) (1) отляво или отдясно и изтеглете капака (2).

Прахоизсмукващ кожух за рязане с водеща шейна

Прахоуловителният кожух за рязане с водеща шейна (34) се монтира като предпазния кожух за шлайфане.

Чрез закрепването на спомагателната ръкохватка (8)/(9) посредством скобата върху прахоуловителния кожух на предавателния корпус електроинструментът се свързва здраво с прахоуловителния кожух. Към прахоуловителния кожух с водеща шейна (34) може да се свърже подходяща прахосмукачка на Bosch. Пъхнете за целта шланга на прахосмукачката с изсмуквателния адаптер в предвидения накрайник на прахоуловителния кожух.

Указание: Триенето, което възниква от праха в шланга на прахосмукачката и в принадлежностите по време на изсмукване, причинява електростатичен заряд, който потребителят може да усети като статичен разряд (в зависимост от факторите на околната среда и физиологичното му състояние). Bosch препоръчва като цяло използването на антистатичен шланг на прахосмукачката (принадлежност) за изсмукване на фин прах и сухи материали.

Защита за ръце

- ▶ Монтирайте за работа с гумен подложен диск (27) или с чашковидна телена четка/конусна четка/диамантена боркорона винаги защитата за ръце (26).

Закрепете защитата за ръце (26) със спомагателната ръкохватка (8)/(9).

Стандартна спомагателна ръкохватка/потискаща вибрациите спомагателна ръкохватка

Завийте спомагателната ръкохватка (8)/(9) в зависимост от начина на работа вдясно или вляво на редукторната глава.

- ▶ Използвайте Вашия електроинструмент само със спомагателна ръкохватка (8)/(9).
- ▶ Не използвайте електроинструмента, ако спомагателната ръкохватка (8)/(9) е повредена. Не извършвайте промени по спомагателната ръкохватка (8)/(9).



Вибропоглъщащата спомагателна ръкохватка (9) позволява работа с намалени вибрации и съответно по-удобна и сигурна работа.

Монтиране на шлифовачия инструмент

- ▶ Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.
- ▶ Не ги докосвайте, преди да са се охладили. По време на работа дисковете се нагреват силно.

Почистете вала (25) и всички детайли, които ще монтирате.

При затягане и освобождаване на инструментите за шлифоване натиснете бутона за блокиране на вала (2), за да задържите вала неподвижен.

- ▶ Натискайте бутона за блокиране на вала само когато той е в покой. В противен случай електроинструментът може да бъде повреден.

Диск за шлифоване / рязане

Внимавайте за размерите на инструментите за шлифоване. Диаметърът на отвора трябва да е подходящ за поемащия фланец. Не използвайте адаптери или редуциращи звена.

При ползването на диамантени режещи дискове внимавайте стрелката за посоката на въртене на диска да съвпада с посоката на въртене на електроинструмента (вижте стрелката за посоката на въртене върху корпуса).

Последователността на монтаж е видима върху графичната страница.

Указание: При монтажа на свързани дискове за шлайфане или рязане с помощта на доставения поемащ фланец (14) и обтяжната гайка (21), респ. бързообтяжната гайка (22) не е нужно използване на междинни подложки.

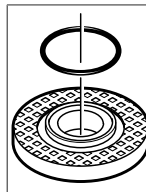
За закрепване на диска за шлайфане/рязане пъхнете поемащия фланец с О-пръстен (14) върху вала (25) и завийте обтяжната гайка (21). Внимавайте за центроването на обтяжната гайка (21) според използвания диск за шлайфане/рязане (вж. изображенията в предната част на инструкцията за експлоатация) и ги затегнете с ключа с два отвора (вж. „Бързообтяжна гайка SDS-clic“, Страница 336).

Указание за GWS 17-125 SB и GWS 17-125 PSB: Монтажът на поемащия фланец (14) отпада, тъй като той вече е предварително монтиран.

За демонтаж на диска за шлайфане и за рязане е нужен по-висок момент на разхлабване на обтяжната гайка (21).

При използване на бързообтяжна гайка (22) (вж. „Бързообтяжна гайка SDS-clic“, Страница 336) не е нужен по-висок момент на разхлабване.

- ▶ След монтирането на абразивния диск, преди да включите електроинструмента, се уверете, че дискът е монтиран правилно и може да се върти свободно. Уверете се, че абразивният диск не допира до предпазния кожух или други детайли на електроинструмента.



Около стъпалото за работния инструмент на центроващия фланец (14) е поставен пръстен от изкуствен материал (О-пръстен). Ако О-пръстенът липсва или е повреден, трябва задължително да поставите нов центроващ фланец (14).

Указание за GWS 17-125 SB и GWS 17-125 PSB: Поставен е О-пръстен. Ако този уплътнителен пръстен липсва, ако е повреден или поемащият фланец на шпиндела може напълно да се разхлаби, то поемащият фланец трябва да се смени от упълномощен от Bosch клиентски сервиз.

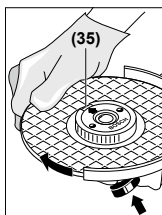
Бързообтяжна гайка SDS-*clie*

За лесна смяна на инструмента за шлифване без използване на други инструменти можете вместо обтяжната гайка (21) да използвате бързообтяжна гайка (22).

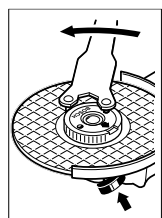
► **Бързообтяжната гайка (22) може да се използва само за шлифовъчни или режещи дискове.**

Използвайте само бързообтяжна гайка в безукорно състояние (22).

Внимавайте при завинтването надписаната страна на бързообтяжната гайка (22) да не сочи към страната за шлифване; стрелата трябва да сочи към индексната маркировка (35).



Натиснете бутон за фиксиране на вала (2), за да фиксирате вала за шлифване. За да затегнете бързообтяжната гайка, завъртете диска за шлифване силно по посока на часовника.



Правилно затегната и изправна гайка за бързо затягане можете да развийте чрез завъртане на пръстена обратно на часовниковата стрелка.










В никакъв случай не опитвайте да развийте с клещи блокирана гайка, за целта използвайте ключ с два отвора. Използвайте ключа с два отвора както е показано на фигурата.











Разрешени инструменти за шлифване

Можете да използвате всички посочени в настоящото ръководство за експлоатация инструменти за шлифване.

Допустимите обороти [min^{-1}] респ. периферна скорост на [m/s] на използваните инструменти за шлифване трябва да отговарят най-малко на данните от долната таблица.

Ето защо спазвайте допустимите **обороты, респ. периферна скорост** на етикета на инструмента за шлифване.

	макс. [mm]	[mm]	[°]				
	D	b	s	d	a	[min^{-1}]	[m/s]
	125	7,2	-	22,2	-	11 500	80
	150	7,2	-	22,2	-	9700	80
	125	4,2	-	22,2	-	11 500	80
	150	4,2	-	22,2	-	9700	80
	125	-	-	-	-	11 500	80
	150	-	-	-	-	9700	80
	75	30	-	M 14	-	11 500	80

	макс. [mm]	[mm]	[°]				
	D	b	s	d	a	[min^{-1}]	[m/s]
	125	24 ^{A)}	-	M 14	-	11 500	80
	125	19	-	22,2	-	11 500	80
	150	24 ^{A)}	-	M 14	-	9700	80
	150	19	-	22,2	-	9700	80
	125	-	-	M 14	-	11 500	80
	83	-	-	M 14	-	11 500	80
	125	6	10	22,2	> 0	11 500	80
	150	6	10	22,2	> 0	9700	80

A) Само при GWS 17-125 SB и GWS 17-125 PSB: Не използвайте дискови четки с вътрешна реза.

Завъртете редукторната глава (вж. фиг. E)

► **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Можете да завъртате главата на редуктора на стъпки от по 90°. Така при специални приложения пусковият прекъсвач може да бъде завъртан в удобна позиция, напр. ако Ви е по-удобно да работите с лявата ръка.

Развийте напълно 4-те винта (4). Внимателно наклонете редукторната глава и **без да я сваляте от корпуса** я поставете в новата позиция (2). Отново затегнете 4-те винта (4).

Демонтиране на филтъра за прах (вж. фиг. F и G)

Избутайте филтъра за прах (4) от долната страна на електроинструмента по посока на стрелката.

Не хващайте и не изтегляйте странично филтъра за прах (4).

Система за прахоулавяне

Прахове, отделящи се при обработването на материали като съдържащи олово бои, някои видове дървесина, минерали и метали могат да бъдат опасни за здравето. Контактът до кожата или вдишването на такива прахове могат да предизвикат алергични реакции и/или заболявания на дихателните пътища на работещия с електроинструмента или намиращи се наблизо лица.

Определени прахове, напр. отделящите се при обработване на бук и дъб, се считат за канцерогенни, особено в комбинация с химикали за третиране на дървесина (хромат, консерванти и др.). Допуска се обработването на съ-

държащи азбест материали само от съответно обучени квалифицирани лица.

- По възможност използвайте подходяща за обработвания материал система за прахоулавяне.
- Осигурявайте добро проветряване на работното място.
- Препоръчва се използването на дихателна маска с филтър от клас P2.

Спазвайте валидните във Вашата страна закони разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

- ▶ **Избягвайте натрупване на прах на работното място.** Прахът може лесно да се самовъзпламени.

Работа с електроинструмента

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента до степен, при която въртенето му да спира напълно.**
- ▶ **Преди извършване на каквото и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **Внимание при правене на отвори в носещи стени, вж. раздели "Указания за статиката".**
- ▶ **Застопорете детайла, ако не е сигурно поставен поради собственото си тегло.**
- ▶ **След силно натоварване оставяйте електроинструмента да се върти на празен ход в продължение на няколко минути, за да може работният инструмент да се охлади.**
- ▶ **Не използвайте електроинструмента, монтиран в стенд за рязане.**
- ▶ **Не ги докосвайте, преди да са се охладили.** По време на работа дисковете се нагряват силно.

Указания за работа

Грубо шлифование

- ▶ **Използвайте при грубо шлайфане със свързана шкурка винаги предпазния кожух за шлайфане (11).**
- ▶ **Никога не използвайте режещи дискове за грубо шлифование.**
- ▶ **При грубо шлайфане предпазният кожух за рязане (12) или предпазният кожух за шлайфане (11) с монтиран капак за рязане (13) могат да се ударят в обработвания детайл и да доведат до загуба на контрол.**

Най-добри резултати при грубо шлайфане се постигат при наклон на диска от 30° до 40°. Привдигвайте електроинструмента с умерено притискане напред и назад. Така обработвания детайл не се нагрява прекалено, не се образуват цветни ивици и бразди.

- ▶ При използване на свързани дискове, които са разрешени както за рязане, така и за шлайфане, предпазният кожух за рязане (12), респ. предпазният кожух за

шлайфане (11) с монтиран капак за рязане (13) трябва да се използват.

Повърхностно шлайфане с ветрилообразен пластинчат диск

- ▶ **Използвайте при шлайфане с ветрилообразен пластинчат диск винаги предпазният кожух за шлайфане (11).**

С ветрилообразния пластинчат диск (принадлежност) можете да обработвате и изпъкнали повърхности и профили. Ветрилообразните пластинчати дискове имат значително по-дълга експлоатационна продължителност, по-ниско ниво на шум и по-ниски температури на шлайфане от обичайните дискове за шлайфане.

Повърхностно шлайфане с шлифовачен диск

- ▶ **Монтирайте за работи с гумения подложен диск (27) винаги защитата за ръце (26).**

Шлайфането с шлифовачен диск може да стане без предпазен кожух.

Последователността на монтаж е видима върху графичната страница.

Навийте кръглата гайка (29) и я затегнете с ключа с два отвора.

Чашковидна телена четка/дискосва четка/конусна четка

- ▶ **Използвайте при изчеткване с дискови четки винаги предпазния кожух за шлайфане (11). Изчеткването с чашковидни телени четки/конусни четки може да се извършва без предпазен кожух.**
- ▶ **Монтирайте за работи с чашковидната телена четка или конусната четка винаги защитата за ръцете (26).**
- ▶ **Теловете на дисковите четки могат да се захванат за предпазния кожух и да се счупят, ако максимално допустимите размери на дисковите четки се превишат.**

Последователността на монтаж е видима върху графичната страница.

Чашковидната телена четка/дискосвата четка с резба M14 трябва да може да се завинтва дотолкова върху вала, че да се фиксира в края на резбата на вала върху фланеца на вала. Затегнете чашковидната телена четка/конусната четка/дискосвата четка с гаечен ключ.

За закрепване на дискосвата четка с диаметър 22,22 mm пхнете поемашия фланец с O-пръстена (14) върху вала (25), завинтете кръглата гайка (29) и я затегнете с ключа с два отвора.

Рязане на метал

- ▶ **Използвайте при рязане на метал със свързани дискове за рязане или с диамантени дискове за рязане винаги предпазния кожух за рязане (12) респ. предпазния кожух за шлайфане (11) с монтиран капак за рязане (13).**
- ▶ **При използването на предпазния кожух за шлайфане (11) за дейности по рязане със свързани**

дискове за рязане има увеличен риск от излагане на искри и частици, както и части от дисковете при счупване.

Работете при рязане с умерено, съобразено с обработвания материал подаване. Не упражнявайте натиск върху диска, не режете под ъгъл и не го клатете.

Не спирайте движещите се по инерция режещи дискове чрез странична контра.



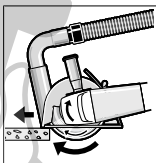
Електроинструментът трябва да се води винаги подаване в обратна посока. В противен случай съществува опасност той да бъде изхвърлен неконтролируемо от среза. При рязане на профили и четириъгълни тръби най-добре използвайте минималното напречно сечение.

Рязане на камък

- ▶ Използвайте при рязане на камък със свързани дискове за рязане или с диамантени дискове за рязане за камък/бетон винаги прахоуловителния кожух за рязане с водеща шейна (34) или предпазния кожух за рязане (12) или предпазния кожух за шлайфане (11) с монтиран капак за рязане (13).
- ▶ При рязане в камък винаги осигурявайте достатъчно мощна аспирационна система.
- ▶ Работете с противопрахова маска.
- ▶ Допуска се използването на пневматичния инструмент само за сухо рязане/шлифване.
- ▶ При използване на предпазния кожух за рязане (12), предпазния кожух за шлайфане (11) или предпазния кожух за шлайфане (11) с монтиран капак за рязане (13) за рязане и шлайфане в бетон или зидария има увеличено натоварване от прах, както и увеличен риск от загуба на контрол върху електроинструмента, което може да доведе до откат.

При рязане на каменни материали е най-добре да използвате диамантен режещ диск.

При използването на прахоуловителния кожух за рязане с водеща шейна (34) прахосмукачката трябва да е разрешена за изсмукване на каменния прах. Bosch предлага подходящи прахосмукачки.



Включете електроинструмента и го поставете върху детайла с предната част на водещата шейна. Придвижете електроинструмента с умерено подаване, съобразено с обработвания материал.

При рязане на особено твърди материали, напр. бетон с високо съдържание на чакъл, диамантения диск може да прегрее и да се повреди. Искрите около диамантения диск са явен признак за това.

В този случай прекъснете рязането и оставете диамантения диск на празен ход при максимални обороти за кратко, за да се охлади.

Значително намалена производителност и образуването на венец от искри по диска са указания за затпяване на диамантения диск. Можете да го наточите чрез кратки срезове в абразивен материал, напр. силикатна тухла.

Рязане на други материали

- ▶ Използвайте при рязане на материали като пластмаса, композитни материали и др. със свързани дискове за рязане или Carbide Multi Wheel дискове за рязане винаги предпазния кожух за рязане (12) или предпазния кожух за шлайфане (11) с монтиран капак за рязане (13). Чрез използването на прахоуловителния кожух с водеща шейна (34) постигате по-добро прахоулавяне.

Работи с диамантени боркорони

- ▶ Използвайте само сухи диамантени боркорони.
- ▶ Монтирайте за работи с диамантени боркорони винаги защитата за ръце (26).

Не поставяйте диамантената боркорона паралелно на обработвания детайл. Вкарвайте в обработвания детайл скосено и с кръгообразни движения. Така постигате оптимално охлаждане и по-дълго време на работа на диамантената боркорона.

Указания за статиката

Пролуките в носещи стени подлежат на специфични за страната установявания. Тези предписания трябва да се спазват непременно. Преди началото на работата привлечете отговорния статик, архитект или компетентния ръководител обект за консултация.

Пускане в експлоатация

При използване на електроинструмента с мобилни генератори на ток, които нямат достатъчно резерви от мощност, респ. нямат подходящо регулиране на напрежението с подсилване на пусковия ток, може да се стигне до ограничения на мощността или нетипично поведение при включване.

Моля, имайте предвид пригодността на използвания от Вас генератор на ток, по-конкретно по отношение на мрежовото напрежение и честота.

- ▶ **Съобразявайте се с напрежението на захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

Включване и изключване

(GWS 14-125 / GWS 14-125 S / GWS 17-125 / GWS 17-125 S / GWS 17-125 TS / GWS 17-125 S INOX / GWS 17-150 S / GWS 17-125 SB)

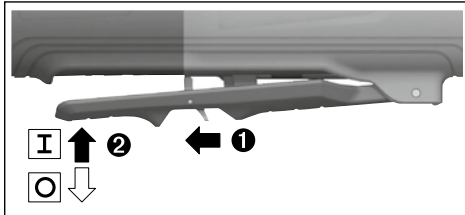
За **включване** на електроинструмента преместете пусковия прекъсвач (3) напред.

За **застопоряване** на пусковия прекъсвач (3) натиснете пусковия прекъсвач (3) в предния му край, докато усетите прещракване.

За **изключване** на електроинструмента отпуснете пусковия прекъсвач (3) респ. ако е застопорен, кратковременно натиснете и отпуснете пусковия прекъсвач (3).

- ▶ **Преди ползване проверявайте шлифовашите инструменти.** Шлифованият инструмент трябва да е монтиран безукорно и да може да се върти свободно. Оставете за проба инструмента да се върти в продължение на най-малко 1 минута. Не използвайте повредени, биещи или вибриращи шлифоваци инструменти. Повредени шлифоваци инструменти могат да се разрушат и да предизвикат наранявания.

Включване и изключване (GWS 17-125 PS / GWS 17-150 PS / GWS 17-125 PSB)



За **въвеждане в експлоатация** на електроинструмента избухайте лоста за отключване (7) напред и натиснете след това превключвателя за вкл/изкл (3) нагоре.

За да **изключите** електроинструмента, отпуснете пусковия прекъсвач (3).

- ▶ **Преди ползване проверявайте шлифовашите инструменти.** Шлифованият инструмент трябва да е монтиран безукорно и да може да се върти свободно. Оставете за проба инструмента да се върти в продължение на най-малко 1 минута. Не използвайте повредени, биещи или вибриращи шлифоваци инструменти. Повредени шлифоваци инструменти могат да се разрушат и да предизвикат наранявания.

Поддръжане и сервиз

Поддръжане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **За да работите качествено и безопасно, поддържайте електроинструмента и вентилационните му отвори чисти.**
- ▶ **Използвайте при екстремни условия на употреба по възможност винаги изсмукваща инсталация. Редовно продухвайте вентилационните отвори и ползвайте дефектотоков предпазен прекъсвач (PRCD).** При обработване на метали по вътрешността на електроинструмента може да се отложи токопроводещ прах. Това може да наруши защитната изолация на електроинструмента.

Съхранявайте и се отнасяйте към допълнителните принадлежности грижливо.

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроин-

струменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Клиентска служба и консултация относно употребата

Сервизът ще отговори на въпросите Ви относно ремонти и поддръжка на закупения от Вас продукт, както и относно резервни части. Покомпонентни чертежи и информация за резервните части ще откриете и на:

www.bosch-pt.com

Екипът по консултация относно употребата на Bosch ще Ви помогне с удоволствие при въпроси за нашите продукти и техните аксесоари.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

България

Robert Bosch SRL
Service scule electrice
Strada Horia Măcelariu Nr. 30–34, sector 1
013937 București, România
Тел.: +359(0)700 13 667 (Български)
Факс: +40 212 331 313
Email: BoschServiceCenterBG@ro.bosch.com
www.bosch-pt.com/bg/bg/

Други сервизни адреси ще откриете на:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържачите се в тях суровини.

Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!



Само за страни от ЕС:

Съгласно европейска директива 2012/19/ЕС и хармонизирането на националното законодателство с нея електронни и електрически уреди, които не могат да се използват, трябва да бъдат събирани отделно и да бъдат предавани за оползотворяване на съдържачите се в тях суровини.

При неправилно изхвърляне старите електрически и електронни уреди поради възможното наличие на опасни вещества могат да окажат вредни влияния върху околната среда и човешкото здраве.



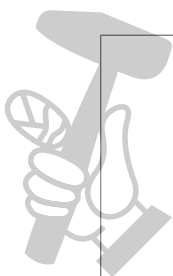
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 99S (2024.02) 0 / 491



1 609 92A 99S



de
en
fr
es
pt
it
nl
da
sv
no
fi
el
tr
pl
cs
sk
hu