KING TONY

ADJUSTABLE TORQUE WRENCH OPERATION MANUAL

NO. 34223
34323
34423

Enjoy your work

oz-in	in-lb	0.0625
in-lb	in-oz	16
in-lb	kg-cm	1.1519
in-lb	ft-lb	0.083333
in-lb	kg-m	0.011519
in-lb	N-m	0.1130
in-lb	dN-m	1.130
ft-lb	Nm	1.356
ft-lb	kg-m	0.1382
ft-lb	in-lb	12
N-m	dN-m	10
N-m	kg-cm	10.20
N-m	kg-m	0.10197
N-m	in-lb	8.8507
N-m	ft-lb	0.73756
dN-m	in-lb	0.885
dN-m	N-m	0.100
kg-cm	in-lb	0.8681
kg-cm	N-m	0.09807
kg-m	ft-lb	7.236
kg-m	N-m	9.807

Standard **Estándar** **Norma** **Standard** **Standard** **Стандартизация**
Standard **Standard** قياسي **標 準** **标准**

KING TONY calibrates each torque wrench at the factory using torque standards according to DIN ISO 6789:2017 & ASME B107.300 -2010 and certifies it meets the accuracy requirements of specifications DIN ISO 6789:2017 and ASME B107.300 - 2010

KING TONY calibra cada torquímetro en la fábrica usando el estándar de torsión de la norma DIN ISO 6789:2017 & ASME B107.300 - 2010 y lo ha certificado para corresponder los precisos requerimientos de las especificaciones DIN ISO 6789:2017 y ASME B107.300 - 2010

A KING TONY garante que cada torquímetro industrial de estalo foi calibrado individualmente e que obedece os requisitos de exatidão conforme normas DIN ISO 6789:2017 e ASME B107.300 - 2010

KING TONY contrôle et règle les clés dynamométriques à l'usine suivant les normes DIN ISO 6789:2017 et ASME B107.300 - 2010 Les instruments vérifiés satisfont à la classe de précision DIN ISO 6789:2017 et ASME B107.300 - 2010

Die Kalibrierung jedes KING TONY - Drehmomentschlüssels ist nach DIN ISO 6789:2017 & ASME B107.300 - 2010 durchgeführt. Jeder Drehmomentschlüssel ist mit einem Hersteller-Prüfzertifikat nach DIN ISO 6789:2017 & ASME B107.300 - 2010 ausgerüstet. Das Zertifikat bestätigt, dass die Genauigkeitsanforderungen erfüllt sind.

Завод KING TONY калибрует каждый динамометрический ключ, применяя динамометрические стандарты DIN ISO 6789:2017 и ASME B107.300 - 2010 и удостоверяет, что каждый ключ соответствует требованиям спецификаций DIN ISO 6789:2017 и ASME B107.300 - 2010

Firma KING TONY kalibruje w fabryce wszystkie klucze dynamometryczne stosownie do norm DIN ISO 6789:2017 i ASME B107.300 - 2010 i potwierdza iż spełniają one wymagania dokładności określone w DIN ISO 6789:2017 i ASME B107.300 - 2010

A KING TONY minden egyes nyomatékkulcsot a DIN ISO 6789:2017 és az ASME B107.300 - 2010 sz. szabványokban foglaltak szerint gyárilag kalibrál.

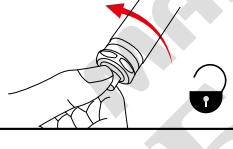
تقوم شركة كنج تونى المحدودة بعمل معايرة لجميع مفاتيح العزم المنتجة بمصانعها مستخدمة قياسات العزوم القياسية الألمانية و الأمريكية علما بأن شهادات المعايرة المرفقةمع المنتجات مطابقة للمواصفات القياسية DIN & ISO 6789:2017 & ASME B107.300 - 2010 الألمانية و الأمريكية

金統立 依據國際標準DIN ISO 6789:2017 以及 ASME B107.300 - 2010 來校正本公司所生產的每一支扭力扳手以確保其品質及精密度符合上述國際標準之要求.

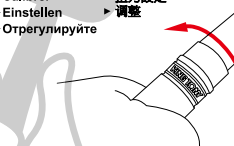
金统立 依据国际标准DIN ISO 6789:2017 以及ASME B107.300 - 2010 来校正本公司所生产的每一支扭力扳手以确保其品质及精确度符合上述国际标准之要求.

Operation **Operación** **Operação** **Opération** **Bedienung** **Инструкция по применению**
Operacja **Üzemeltetés** تعليمات التشغيل **操 作** **操 作**

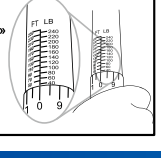
Step 1
- Unlock
- Abrir
- Destravar
- Débloquer
- Entriegeln
- Освободите держатель
- Odbezpiecz
- Rögzítőcsavart kilazít
- حرر او افتح القفل
- 解鎖
- 打开



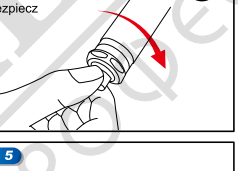
Step 2
- Adjust
- Ajustar
- Ajustar
- Calibrer
- Einstellen
- Отрегулируйте
- Nastaw żądaną siłę
- Nyomatékértéket beállít
- أضبط
- 扭力設定
- 调整



Step 3
- Align scale
- Aline la escala
- Alinhar a escala
- Aligner le vernier sur la graduation souhaitée
- Einstellwert-Skala
- Выровните по «0»
- Dobierz skalę
- Skálákat összehangol
- حدد المقاس المراد ضبطه
- 調準刻度
- 调准刻度

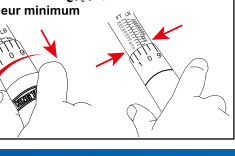


Step 4
- Lock
- Cerrar
- Travar
- Bloquer
- Verriegeln
- Замкните держатель
- Zabezpiecz
- Rögzítőcsavart meghúz
- أغلق القفل
- 上鎖
- 锁紧

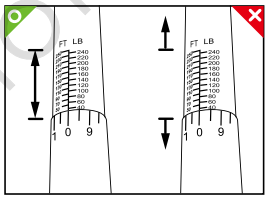


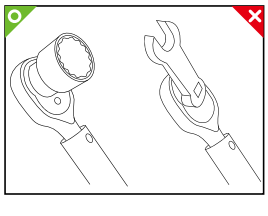
Step 5
- Apply torque
- Emplear esfuerzo de torsión
- Aplicar torque
- Appliquer le couple
- Einstellwert
- Ключ готов к применению
- Użyj naciskając równomiernie do momentu kliknięcia
- Nyomatékot alkalmaz
- ابدأ استخدام العزم المطلوب
- 施加扭力
- 施加扭力

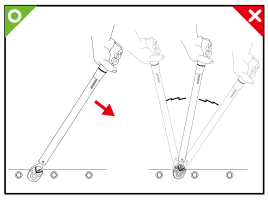
Step 6
- Release
- Liberación
- Lançamento
- Remettre à la valeur minimum
- Freisetzung
- Communiqué
- Feszítést felold
- ريحت
- 釋放歸至最低值
- 释放归至最低值

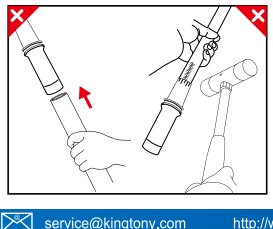


O & X









O & X