

hu	Eredeti kezelési utasítás - ttételes hajtású excentercsiszoló	3
bg	Оригинално "Ръководство за работа" - Редукторна ексцентрикова шлайфмашина	9
ro	Manual de utilizare original - Șlefuitor excentric cu transmisie	15

ROTEX R0 125 FEQ



Getriebe-Exzentrerschleifer **Seriennummer ***
Gear-driven eccentric sander **Serial number ***
Ponceuse roto-excentrique **N° de série ***
(T-Nr.)

RO 125 FEQ

202872, 493660,
493772

bg **Акумулаторна пробивна отвертка.** Ние обявяваме с еднолична отговорност, че този продукт е съгласуван с всички релевантни изисквания на следните ръководни линии, норми или нормативни документи:

et **EÜ-vastavusdeklaratsioon.** Kinnitame ainu-
vastutajatena, et käesolev toode vastab järgmistele
standarditele ja normdokumentidele:

hr **Deklaracija o EG-konformnosti.** Izjavljujemo
pod vlastitom odgovornošću da je ovaj proizvod u
skladu sa svim važnim zahtjevima sljedećih smjer-
nica, normi ili normativnih isprava:

lv **ES konformitātes deklarācija.** Uzņemoties
pilnu atbildību, mēs apliecinām, ka šis produkts
atbilst šādām direktīvām, standartiem vai normatī-
vajiem dokumentiem:

lt **EB atitikties deklaracija.** Prisiimdami visą
atsakomybę pareiškiame, kad šis gaminys tenkina
visus aktualius šių direktyvų, normų arba normaty-
vinių dokumentų reikalavimus:

sl **ES Izjava o skladnosti.** S polno odgovornostjo
izjavljamo, da je ta proizvod skladen z vsemi velja-
vnimi zahtevami naslednjih direktiv, standardov ali
normativnih dokumentov:

hu **EU megfelelőségi nyilatkozat:** Kizárólagos
felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy ez a
termék az alábbi irányelvek, szabványok vagy
normatív dokumentumok minden vonatkozó köve-
telményének megfelel:

el **Δήλωση πιστότητας ΕΚ:** Δηλώνουμε με
αποκλειστική μας ευθύνη, ότι αυτό το προϊόν
ταυτίζεται με όλες τις σχετικές απαιτήσεις των
ακόλουθων οδηγιών, προτύπων ή εγγράφων
τυποποίησης:

sk **ES-Vyhlásenie o zhode:** Zodpovedne vyh-
lasujeme, že tento produkt súhlasí so všetkými
relevantnými požiadavkami nasledujúcich smerníc,
noriem alebo normatívnych dokumentov:

ro **Declarația de conformitate CE:** Declarăm pe
proprie răspundere că acest produs este conform
cu toate cerințele relevante din următoarele direc-
tive, norme sau documente normative:

tr **AT uygunluk deklarasyonu:** Bütün sorum-
lulukları firmamıza ait olmak kaydıyla bu ürünün
aşağıda açıklanan ilgili direktiflerin yönetmelik-
lerini, norm ve norm dokümanlarının koşullarını
karşılıdığını taahhüt ederiz.

sr **EZ deklaracija o usaglašenosti:** Mi izjavljuje-
mo na sopstvenu odgovornost da je ovaj proizvod
usklađen sa svim relevantnim zahtevima sledeće
direktive, standardima i normativnim dokumenti-
ma:

is **EB-samræmisyfirlýsing.** Við staðfestum hér
með á eigin ábyrgð að þessi vara uppfyllir öll viðei-
gandi ákvæði eftirfarandi tilskipana með áorðnum
breytingum og samræmist eftirfarandi stöðlum:

2006/42/EG, 2014/30/EU, 2011/65/EU

EN 62841-1: 2015 + AC: 2015

EN 62841-2-4: 2014 + AC: 2015

EN 55014-1: 2017

EN 55014-2: 2015

EN 61000-3-2: 2014

EN 61000-3-3: 2013

EN 50581: 2012



Festool GmbH

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen
GERMANY

Wendlingen, 2018-12-04

Dr. Wolfgang Knorr
CTO

Ralf Brandt
Head of Standardization & Approbation

* im definierten Seriennummer-Bereich (S-Nr.) von 40000000 -
49999999

in the specified serial number range (S-Nr.) from 40000000 -
49999999

dans la plage de numéro de série (S-Nr.) de 40000000 - 49999999

Технически данни	RO 125 FEQ
Мощност	500 W
Честота на въртене	3000 - 6000 об/мин
Ход на шлифване	3,6 мм
Тегло съгласно ЕРТА процедура 01:2014	1,9 кг

Позованите изображения се намират в началото на немскоезиковата инструкция за експлоатация.

Символи



Внимание, опасност!



Прочетете ръководството и указанията!



Носете средства за предпазване на слуха!



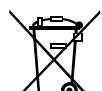
Носете защитни очила!



При опасни за здравето прахове носете защитна дихателна маска Р2!



Издърпайте щепсела!



Да не се изхвърля като битов отпадък!



Клас на защитеност II

1 Използуване по предназначението

Машината е предвидена за шлифване и полиране на дървесина, пластмаси, метал, свързващи елементи от различни материали, бои/лакове, кит и подобни материали. Не бива да се обработват материали, които съдържат азбест. Заради електрическата безопасност машината не бива да се навлажнява и не бива да работи във влажна среда. С машината може да се шлифова само на сухо.



Потребителят носи отговорност за щети и нещастни случаи, станали поради използване не по предназначението.

2 Указания за безопасност

2.1 Общи указания за безопасна работа



ВНИМАНИЕ! Прочетете всички указания за безопасност, инструкции, изображения и технически данни, с които електрическата машина е снабдена. Пропуски при спазването на следните инструкции могат до доведат до токов удар, пожар и/или тежки наранявания. **Съхранявайте всички указания и инструкции за безопасна работа, за да може в бъдеща при нужда да се консултирате с тях.**

Използваният в инструкциите за безопасност термин „електрически инструмент“ се отнася за задвижвания чрез ел. захранване инструмент (с мрежов кабел) или за задвижвания с акумулаторна батерия инструмент (без мрежов кабел).

1 БЕЗОПАСНОСТ НА РАБОТНОТО МЯСТО

- Поддържайте Вашата работна зона чиста и добре осветена.** Неподредена или неосветена работна зона може да предизвика злополуки.
- Не работете с електрическия инструмент в работна среда с опасност от експлозия, в която се намират запалими течности, газове или прахове.** Електрическите инструменти произвеждат искри, които могат да възпламенят праха или изпаренията.
- По време на работа с електрическия инструмент внимавайте наблизо да няма деца и други лица.** При отклоняване на вниманието Вие можете да изгубите контрол над електрическата машина.

2 ЕЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТ

- Щепселът на електрическия инструмент трябва да пасва в контакта. Щепселът не бива да бъде променян по никакъв начин. Не използвайте адаптери за контакти заедно с заземени електрически инструменти.** Непроменените щепсели и пасващите контакти намаляват риска от токов удар.
- Избягвайте контакти на тялото Ви със заземени повърхности, като например тръби, радиатори, печки и хладилници.** Съществува повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено.
- Не излагайте електрическите инструменти на дъжд или влага.** Проникването на вода в електрическия инструмент увеличава риска от токов удар.
- Не използвайте кабела за други цели, за носене на уреда, за окачване или за да**

издърпате щепсела от контакт. Дръжте присъединителния проводник далеч от горещина, масло, остри ръбове или движещи се части. Повреден или заплетен присъединителен проводник увеличава риска от токов удар.

- e) **Ако използвате електрическия инструмент на открито, използвайте само удължителни кабели, които са пригодени за работа на открито.** При използване на подходящ за работа на открито удължителен кабел се намалява риска от токов удар.
- f) **Ако няма възможност да се избегне работата с електрическия инструмент във влажна околна среда, използвайте автоматичен прекъсвач при повреда или изтичане на ток.** Използването на един автоматичен прекъсвач при повреда или изтичане на ток намалява риска от токов удар.

3 БЕЗОПАСНОСТ НА ПОЛЗВАТЕЛЯ И ОКОЛНИТЕ

- a) **Бъдете внимателни, внимавайте какво правите и подхождайте разумно към работата с електрически инструмент. Не използвайте електрическия инструмент, ако сте уморен или под въздействието на наркотични вещества, алкохол или медикаменти.** Един момент на невнимание при работа с електрическия инструмент може да причини сериозни наранявания.
- b) **Носете лични защитни средства и винаги защитни очила.** Носенето на лични защитни средства, като противопрахова маска, неплъзгащи се предпазни обувки, защитен шлем или средства за предпазване на слуха, в зависимост от вида и приложението на електрическия инструмент, намалява риска от наранявания.
- c) **Избягвайте неволно пускане в действие. Уверете се, че електрическият инструмент е изключен, преди да го свързвате към електрозахранването и/или акумулатора, да го вдигате или да го пренасяте.** Ако при носене на електрическия инструмент пръстът Ви се намира на прекъсвача или уредът е включен при присъединяване към електрозахранването, това може да доведе до злополуки.
- d) **Преди включване на електрическия инструмент свалете от него инструментите за регулиране или гаечния ключ.** Един инструмент или гаечен ключ, който се намира във въртяща се част на електрическия инструмент, може да причини наранявания.
- e) **Избягвайте да стоите в ненормално положение. Постарайте се да стоите стабилно и по**

всяко време да сте в равновесие. По този начин в неочаквани ситуации можете по-добре да контролирате електрическия инструмент.

- f) **Носете подходящо облекло. Не носете широко облекло или бижута. Пазете косата и облеклото си по-далече от подвижните части.** Широко облекло, бижута или дълги коси могат да бъдат захванати от подвижните части.
- g) **Ако могат да се монтират прахоизсмукващи и улавящи съоръжения, те трябва да се свържат и да се използват правилно.** Използването на прахоизсмукване може да намали рисковете от прах.
- h) **Не изпадайте във фалшива увереност и не се отклонявайте от правилата за безопасност при електрически инструменти, дори и след многократна употреба да сте запознати с електрическия инструмент.** Небрежното боравене може да доведе до тежки наранявания за части от секундата.

4 УПОТРЕБА И БОРАВЕНЕ С ЕЛЕКТРИЧЕСКИЯ ИНСТРУМЕНТ

- a) **Не претоварвайте електрическата машина. Използвайте подходящия електрически инструмент за вашата работа.** С подходящ електрически инструмент Вие ще работите по-добре и по-сигурно в указания мощностен диапазон.
- b) **Не работете с електрически инструмент с дефектен прекъсвач.** Електрически инструмент, който не може да бъде включен или изключен, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- c) **Извадете щепсела от контакта и/или отстранете акумулаторната батерия, преди да предприемете настройки по инструмента, да сменяте работни части или да оставяте електрическия инструмент.** Тези превенционни мерки предотвратяват неволното стартиране на електрическия инструмент.
- d) **Съхранявайте електрическите инструменти, които не използвате в момента извън обсега на деца. Не позволявайте електрическия инструмент да бъде използван от лица, които не са запознати с него или не са прочели тези указания.** Електрическите инструменти са опасни, когато се използват от неопитни лица.
- e) **Поддържайте електрическите инструменти и работната приставка с внимание. Проверявайте дали движещите се части се движат свободно и не заяждат, дали няма счупени**

или повредени части, които да пречат на нормалното функциониране на електрическия инструмент. Преди работа с уреда ремонтирайте повредените части на електрическия инструмент. Много злополуки се причиняват от лошо поддържани електрически инструменти.

- f) **Поддържайте режещите инструменти остри и чисти.** Грижливо поддържани режещи инструменти с остри режещи ръбове се заклещават по-малко и се водят по-леко.
- g) **Използвайте електрическия инструмент, работната приставка, работните приставки и др. съгласно тези указания.** При това имайте предвид условията и вида на работа. Използването на електрическите инструменти за други непредвидени приложения може да причини възникване на опасни ситуации.
- h) **Поддържайте ръкохватките и повърхностите за хващане сухи, чисти и без масло или мазнина по тях.** Хлъзгавите ръкохватки и повърхности за хващане не позволяват безопасно обслужване и контрол на електрическия инструмент в непредвидени ситуации.

5 Сервиз

- a) **Електрическият инструмент трябва да бъде ремонтиран само от квалифициран и специализиран персонал, като при това трябва да бъдат използвани само оригинални резервни части.** По такъв начин се осигурява безопасна работа с електрическия инструмент.
- b) **При ремонт и поддръжка използвайте само оригинални резервни части.** Използването на принадлежности или резервни части, които не са предвидени за тази цел, може да доведе до електрически удар или до наранявания.

2.2 Специфични указания за безопасност при работа с машината

- При работа могат да се образуват вредни/отровни прахове (например съдържащи олово боядисани повърхности, някои видове дървесина и метал). Докосване или вдишването на такива прахове може да е опасно за работещия човек или за намиращите се наблизо хора. Съблюдавайте валидните във Вашата страна инструкции за безопасност. Присъединявайте електрическия инструмент към подходяща вентилационна уредба.



За защита на Вашето здраве носете противогаз P2.



За да избегнете опасностите за очите при шлифване винаги носете защитни очила.

- Ако при шлифване се образуват експлозивни или самозапалващи се прахове, то в такъв случай непременно съблюдавайте указанията за работа с материалите, които са дадени от техния производител.

- **Не допускате проникването на течна полиращо средство (политура) в уреда.** Проникването на течна полиращо средство (политура) в електрически инструмент увеличава риска от електрически удар.

- **Проверете електрическия инструмент и работния плот за повреди след падане. Демонтирайте работния плот за щателна проверка. Повредените части трябва да бъдат ремонтирани преди употреба.** Счупени работни плотове и повредени инструменти могат да доведат до наранявания и опасност при работа с инструмента.

2.3 Стойности на емисията

Установените съгласно EN 62841 стойности възлизат обикновено на:

Ниво на звука	79 dB(A)
Върхова мощност на шума	90 dB(A)
Коефициент на несигурност	K = 3 dB



Носете средства за предпазване на слуха!

Регистрирани общи стойности на вибрациите (векторна сума в три посоки) съгласно EN 62841:

Фино шлифване	$a_h = 6,0 \text{ m/s}^2$
Макрошлифване	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
Полиране	$a_h = 6,0 \text{ m/s}^2$
	K = 1,5 m/s ²

Дадените емисии (вибрация, шум)

- служат за сравняване на инструменти,
- подходящи са за установяване на вибрационното и шумово натоварване при работа,
- отговарят на основните приложения на електрическия инструмент.



ВНИМАНИЕ! Стойностите на емисии могат да се различават от посочените стойности. Това зависи от използването на инструмента и от вида на обработвания детайл.

- Действителното натоварване по време на целия работен цикъл трябва да се оцени.
- В зависимост от действителното натоварване трябва да се установят подходящи защитни мерки за оператора.

3 Включване в мрежата и пускане в действие



Напрежение на мрежата трябва да отговаря на данните, указани на табелката за техническите данни.

За да включите машината натиснете превключвателя (1.2) надолу и напред до щракване. За да изключите машината натиснете превключвателя надолу- по такъв начин той се деблокира и се връща обратно в изключено положение.



ВНИМАНИЕ!

Загриване на Plug it свързването при не- добре фиксирано байонетно затваряне

Опасност от изгаряне

- Преди включване на електрическата машина се уверете, че байонетното затваряне върху свързващия проводник е напълно затворено и заключено.



Винаги изключвайте машината, преди да присъедините или разедините кабела за захранването от мрежата!

Присъединяването или разединяването на кабела за захранването от мрежата виж фиг. 2.

4 Електроника



RO 125 FEQ има двуполупериодна електроника със следните свойства:

Плавно пускане

Електронно регулираното плавно пускане осигурява едно пускане на машината без тласъци.

Регулиране на честотата на въртене

Честотата на въртене може да се регулира безстепенно с помощта на регулиращото копче (1.6) между 3000 и 6000 об/мин. По такъв начин скоростта на рязане може да бъде напасвана оптимално към съответния материал.

Постоянна честота на въртене

Избраната честота на въртене на двигателя се поддържа постоянна по електронен начин. По този начин и при натоварване се постига една постоянна скорост на рязане.

Температурен предпазител

При прекалено висока температура на двигателя подаването на ток и оборотите на въртене се намаляват. В такъв случай машината работи само с намалена мощност, за да може вентилаторът на двигателя бързо да го охладя. След охлаждането машината самостоятелно набира отново обороти.

5 Регулиране на машината



Преди всякаква работа по машината извадете щепсела от контакта.

5.1 Движение на шлифоване

С помощта на превключвателя (1.1) могат да бъдат избрани две различни движения на шлифоване.



Превключването може да стане само при положение, че шлифовъчният кръг е напълно спрял, тъй като по време на работа превключвателя е блокиран по съображения за безопасност.

Криволинейно движение Rotex (макро-шлифоване, полиране)



Криволинейното движение Rotex е една комбинация от въртящо и ексцентриково движение. Това положение се избира за шлифоване с голяма мощност (макро-шлифоване) и за полиране.

За тази цел поставете превключвателя (1.1) в дясно положение.

Ексцентриково движение (фино шлифоване)



Това положение се избира за шлифоване с неголяма мощност за получаване на повърхност без бразди (фино шлифоване).

За тази цел натиснете превключвателя (1.1) надолу и го поставете в ляво положение.

5.2 Спирачка на шлифовъчния кръг

Гумената маншета (3.1) предотвратява при ексцентриково движение (фино шлифоване) неконтролираното повишаване на оборотите на шлифовъчния кръг. Тъй като с времето маншетата се износва, то ако забележите, че спирачното действие отслабва, сменете маншетата с нова (номер за поръчка 453 388).

5.3 Избор и монтаж на шлифовъчния кръг

Избор на шлифовъчния кръг

В зависимост от обработваната повърхност машината може да бъде оборудвана с три различни твърди шлифовъчни кръгове.

Твърд: макрошлифоване на повърхности, шлифоване на ръбове.

Мек: универсален за грубо и фино шлифоване, за плоски и изпъкнали повърхности.

Супермек: фино шлифоване на профилни части, изпъкнали повърхности, радиуси. Не го използвайте за работа по ръбове!

Монтаж

Системата FastFix Ви позволява да смените шлифовъчния кръг без да има нужда да използвате за тази цел инструменти:

- Поставете превключвателя (1.1) в дясно положение на криволинейно движение Rotex,
- Натиснете стопа на вретеното (1.5) в посока на движението (3.2) първо настрани, след това напред,

- Развинтете наличния шлифовъчен кръг от шпиндела (дясна резба),
- Дръжте натиснато застопоряването на шпиндела и завинтете новия шлифовъчен (внимавайте при това гумената маншета (3.1) да е монтирана правилно!),
- Отпуснете застопоряването на шпиндела.

Задействайте застопоряването на шпиндела само, ако задвижващия шпиндел е в неподвижно състояние. Не включвайте двигателя при натиснато застопоряване на шпиндела.

5.4 Закрепване на шлифовъчни материали

На шлифовъчните кръгове Stickfix могат да бъдат закрепвани бързо и лесно подходящите за тях шкурки и кечета за шлифование Stickfix. Самозакрепващите се шлифовъчни материали просто се натискат върху шлифовъчния кръг (1.7) и задържащото покритие на шлифовъчния кръг Stickfix ги държи здраво. След работа шкурките Stickfix просто отново се отлепват.

5.5 Закрепване на материали за полиране

За да бъдат избегнати повреди, материалите за полиране PoliStick (гъби, филцове, руно) трябва да бъдат закрепвани само върху специалния полировъчен кръг, който се поставя на машината вместо шлифовъчния кръг. Материалите за полиране PoliStick, подобно на шлифовъчните материали Stickfix, просто се натискат върху полировъчния кръг и след работа отново се отлепват.

5.6 Прахоизсмукване



Винаги включвайте машината към едно прахоизсмукване.

Към аспирационния шуцер (1.4) може да бъде присъединена уредба за изсмукваща вентилация Festool с диаметър на смукателния маркуч 27 мм.

5.7 Защита на ръбовете (протектор)

Защитата на ръбовете (4.1) предотвратява докосването периферийната повърхност на шлифовъчния кръг до една повърхност например при шлифование по дължина на стена) и по този начин се избягва отката на машината.

Монтаж

поставете защитата на ръбовете до фиксиране върху машината (виж фиг. 4).

6 Работа с машината



Винаги затягайте обработваемото изделие по такъв начин, че то при работа да не може да се мести.

За да движите машината спокойно и безопасно, дръжте я с две ръце за корпуса на двигателя (1.3) и за главата на редуктора (1.8). Не натискайте прекалено силно машината, за да не я претоварите! Вие ще получите най-добри резултати при шлифование, ако при работа натискате машината със средна сила. Ефективността и качеството на шлифването зависят съществено от избора на правилен шлифовъчен материал. Таблиците А и Б показват нашите препоръки за настройките за различни работи по шлифование и полиране.

6.1 Металообработване



При обработването на метал от съображения за безопасност трябва да бъдат взети следните мерки:

- Включете предварително един прекъсвач за защита от недопустим утечен ток (FI).
- Присъединете машината към едно подходяща изсмукваща вентилационна уредба.
- Почиствайте редовно машината от натрупвания на прах по корпуса на двигателя.



Носете защитни очила.

7

Принадлежности



За Вашата безопасност използвайте само оригинални принадлежности и резервни части на Festool.

Festool предлага за всеки конкретен случай на приложение подходящите принадлежности и материали за шлифование и за полиране. Номерата за поръчка на принадлежности и инструменти Вие можете да намерите във Вашия каталог на Festool или в Интернет на адрес „www.festool.com“.

8

Техническо обслужване и поддържане



Преди всякаква работа по машината извадете щепсела от контакта.



Всички работи по техническото обслужване и ремонта, които изискват отваряне на корпуса на двигателя, трябва да бъдат извършвани само от авторизирана работилница за сервизно обслужване.

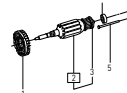


Обслужване на клиенти и ремонт само при производителя или оторизираните сервизи: Адресът на най-близкия до Вас на:

www.festool.com/service

Използвайте само оригинални резервни части Festool! Каталожни номера на: www.festool.com/service

EKAT



За осигуряване на циркулацията на въздуха отворите за охлаждане в корпуса на двигателя да са свободни и чисти. Машината е снабдена със самоизключващи се специални въглени четки. Ако те се износят, става автоматично прекъсване на подаването на ток и машината спира.










9 Отстраняване

Не изхвърляйте електрическите инструменти при битовите отпадъци! Инструменти, принадлежности и консумативи трябва да бъдат разделно изхвърляни с мисъл за околната среда. Спазвайте валидните национални разпоредби.

Само за ЕС: Според европейската наредба използваните електроуреди трябва да се събират разделно и да бъдат предавани за рециклиране с мисъл за околната среда.

Информация за REACH: www.festool.com/reach

Таблица А: шлифование	Макрошлифование				Фино шлифование			
								
 Лак, запълнители, кит	✗		5 - 6	мек	✗		1 - 3	супер мек
 Лак, боя	✗		5 - 6	твърд	✗		3 - 6	твърд
 Дървесина, фурнир	✗		5 - 6	твърд	✗		3 - 6	мек
 пластмасов	✗	✗	4 - 6	мек	✗		1 - 4	мек
 Стомана, мед, алуминий	✗		6	мек	✗		3 - 6	мек

Таблица Б: полиране		Полиране	Уплътняване	Полиране до огледална повърхност
 Лак		6	3	4 - 6
		Гъба груба/фина	Гъба фина, вафлена	Руно
		Паста за полиране	Твърд восък	-
 Пластмаса		6	3	6
		Твърд филц	Мек филц	Руно
		Паста за полиране	Твърд восък	-