



**技术要求**

1. 面板各零件要求按新国标规定生产。
2. 面板在不小于1.5 MPa的压力下不变形, 保持6~8h无位移现象。
3. 线束均包扎规范, 不得有散乱, 不允許有交叉, 每根导线要有标识, 线束绑扎间距不得小于100mm。
4. 导线端子焊接规范, 要求: >70N, 压电: 2.5mm<sup>2</sup> (UL142): >220N, 4mm<sup>2</sup> (UL122): >350N, 6mm<sup>2</sup> (UL107): >440N。
5. 所有零件满足ROHS-0认证。

规格: 控制面柜总长/控制面柜宽/控制面柜高: 515\*230\*500mm。

序号	零件编号	零件名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
18		遥控器控制板 Remote control module		MS504-2-LD/PCSX2/遥控器板			遥控器板
17	33013-00160-00	进气盖板总成 in take cover assembly		大于50kg			
16		显示器 display	1	三合一			误差±1.5%
15		运行指示灯 running indicator light 故障/慢					
14		过载指示灯 over load indicator light 故障/红/带100电容					
13	GB/T 5783-2016	接地螺栓 M6×20 earth Stud		本体重量中, 垫圈, 套圈, 套圈垫圈			不带帽
12		机油报警灯 oil alarm lamp 故障/红/带100电容					
11		并联插座 parallel socket 故障/左右					
10		断路器 Breaker	1	30mm <sup>2</sup> ×64(A) 故障/CE认证			带防尘罩
9		插座 Socket	2	黑色欧式普通插座 250V/16A			CE认证
8	31042-00090-00	USB插座 USB socket	1	D35V/1.5A			带防尘罩
7		直流保护 DC overheat protection		88型 9A/CE认证			带防尘罩
6		直流插座 DC socket	1	T型			带防尘罩
<b>damper stepping motors</b>							
5		调速开关 saddle speed switch		小插座 再档/2P/黑色			带防尘罩
4	31026-00099-00	一键启动开关 One button starting switch					
3		熄火开关 flameout switch		按钮再档/SP/红色			带防尘罩
2	20114-04055-00001	面板插座 socket	1				
1		控制面板 control panel	1	面板: 5-92*7 706/ 0001-92*7 5213			颜色无光



重庆安未动力机械有限公司

设计	校对	审核	工艺	名称/代号/分区	更改文件号	签名	年, 月, 日	所属	阶段/版本	重量	比例	日期
设计	方彬	2021.04.08	标准化	XPH55	2021.04.09	全签		阶段版本		1:4		
校对	梁迪彬	2021.04.09	全签	0001	2021.04.09			SO	设计			
审核	梁迪彬	2021.04.09	全签									
工艺	魏大洪	2021.04.09	批准									

共 2 张 第 1 张

20114-04055-00

控制面柜总成

00-5590-91102

DC coil  
直流线圈  
Sub coil  
副线圈

DC voltage  
直流电压  
Red  
Red  
Black  
Black

Overheat protection  
热保护  
USB

Breaker 16A  
断路器16A

三合一表  
3 in 1 table

Control unit  
控制模块

Stepping motor  
步进电机

Damper Stepping motor  
风门步进电机

引擎块

Old sensor  
机油传感器+报警器

alarm  
火花塞  
igniter  
点火塞

charge coil  
充电线圈  
start motor  
启动电机

启动继电器  
starting relay

Battery  
电瓶

oil alarm  
机油报警灯

charger module  
(遥控器厂家自带)

White  
Black  
Black  
Black  
Red  
Red  
Brown  
Brown  
Black

AC indicator lamp  
交流指示灯

idle speed switch  
怠速开关  
overload light  
过载指示灯

fuse 8A  
保险8A

Control Block  
面板  
B: BLACK  
R: BROWN  
G: GREEN  
Gr: GRAY  
L: BLUE  
O: ORANGE  
R: RED  
W: WHITE  
Y: YELLOW  
P: PINK  
B/W: BLACK/WHITE  
G/Y: GREEN/YELLOW  
R/W: RED/WHITE

黑  
棕色  
绿色  
灰色  
蓝色  
橙色  
红色  
白色  
黄色  
粉红色  
黑白  
黄绿  
红白

BAT  
Key  
IG  
E

点火开关  
IG E BAT Key

Table with 2 columns: 日期 (Date), 卷字 (Volume).

Technical specification table with columns: 设计 (Design), 校对 (Check), 审核 (Audit), 工艺 (Craft), 设计/校对/审核/工艺, 变更文件号 (Change File No.), 签名 (Signature), 年、月、日 (Year, Month, Day), 所属 (Belong), 图号 (Drawing No.), 数量 (Quantity), 比例 (Scale), 重庆安来动力机械有限公司 (Chongqing Anlai Power Machinery Co., Ltd.), 控制面板总成 (Control Panel Assembly), 2011-04-05-00.