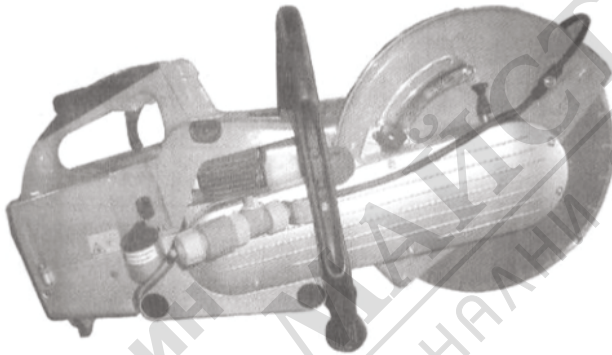




- Manual de utilizare
- Manuale dell'utente
- Ръководство за потребителя
- Felhasználói kézikönyv
- User's Guide



-  MASINA DE TAIAT PORTABILA | pg.04
-  MACCHINA DA TAGLIO PORTATILE | pg.26
-  РЪЧЕН ФУГОРЕЗ | pg.47
-  HORDOZHATÓ DARABOLÓ-VÁGÓ | pg.67
-  PORTABLE CUTTING MACHINE | pg.87

MD350



Italia Star Com Due S.R.L.

 Autostrada Bucuresti-Pitesti, km. 13/2, Loc. Chiajna, IF

 004/021.433.03.27  info@italiastar.ro

 www.italiastar.ro



Въведение

Благодарим Ви, че закупихте преносимата машина за рязане MD350. MD350 е инструмент за рязане с бензинов двигател, идеален за строителство, пътна рехабилитация и спешни спасителни операции.

Това устройство е проектирано съгласно стандарта EN1454 и се захранва от малък бензинов мотор, който е специфичен за използване на открито.

Ултразвуковото устройство MD350 работи с висока скорост, затова преди пускане в експлоатация трябва да се вземат предварителни мерки за безопасност. Небрежното или неправилното им използване може да доведе до сериозни или дори смъртоносни наранявания. За да получите оптимална производителност и удовлетвореност от модела за рязане на ъгли MD350, е важно да прочетете и разберете това ръководство за потребителя преди пускане в експлоатация.

Това ръководство за употреба съдържа указания за работата и поддръжката на устройството, както и важни предупреждения. Последната печатна версия на ръководството за употреба включва индекс. Ние си запазваме правото да променим ръководството за експлоатация без предизвестие. За въпроси, моля, свържете се с нас или с упълномощения от нас търговски представител. Незаконното възпроизвеждане на това ръководство е забранено.

Съдържание

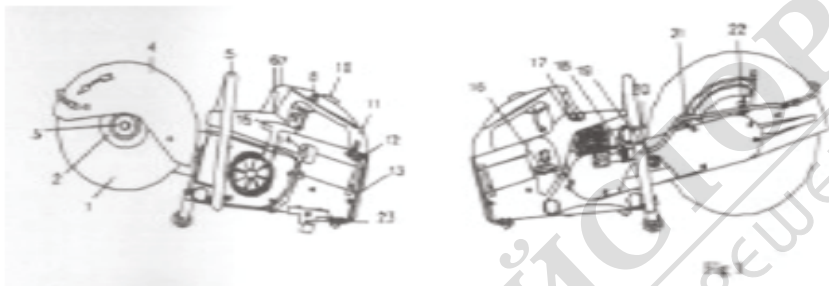
Основни компоненти на MD350 и техните функции	48
Предпазни мерки	49
Спецификации	51
Указания за потребителя за преносимата машина за рязане MD350	52
1. Преди стартиране	52
2. Стартиране	52
3. Работа	53
4. Изключване,	53
5. Предупреждения на потребителя	53
Регулиране на преносимата машина за рязане MD350	54
1. Регулиране на напрежението на трапецовидния ремък	54
2. Регулиране на карбуратора	54
3. Регулиране на предпазителя на диска	54
1. Поддръжка и ремонт на преносимата машина за рязане MD350	54
2. 1. Почистване и поддръжка на преносимата машина за рязане	54
3. 2. Поддръжка на запалителната свещ	55
4. 3. Подмяна на кабела на стартера	55
5. 4. Смяна на предпазителя	55
6. 5. Диаграма за поддръжка	56
Съхранение	56
1. Съхранение и транспорт на преносимата машина за рязане MD350	56
2. Разгърнат изглед и списък с резервни части	57
3. Комплект на колянвия вал	58
4. Комплект на колянвия вал и буталото	58
5. Цилиндър и ауспук	59
6. Маслен резервоар и карбуратор	60
7. Ръкохватка и монтаж на главния капак	61
8. Сглобяване на въздушен филтър	62
9. Корпус на трансмисията и нож	63
10. Предна ръкохватка и статор	64



Основни компоненти на преносимата машина за рязане MD350 и техните функции

Този продукт се състои от две главни секции: бензинов двутактов двигател и система за пренос / рязане. Когато броят на оборотите на двигателя достигне 3800 об. / Мин., Режещият диск, задействан от двигател чрез трансмисионната система, започва да се върти с висока скорост и е готов за рязане.

Вижте по-долу основните компоненти на преносимата машина за рязане MD350 (виж фигура 1).



1. Диск
2. Фланци
3. Хекс винт
4. Предпазен диск
5. Предна дръжка
6. Капачка на свещта
7. Бутон за аварийно спиране
8. Бутон за пълно спиране на акселератора
9. Лост за ускорител
10. Заклучване на лоста за ускорение
11. Задна дръжка
12. Уловител на капачката на филтъра
13. Въздушен филтър
14. Дръжка на клапана
15. Завършване на стартера
16. Капачка на резервоара за гориво
17. Декомпресивен вентил
18. Водна връзка
19. Затягаща гайка
20. Заглушител
21. Бутон за позициониране на предпазителя на диска
22. Безопасност на вретеното
23. Педал за крака

1. Диск: Основният компонент на режещото устройство. Изберете подходящия диск за материала, който ще бъде изрязан. 2. Фланци: Два фланца с идентичен размер, за да закрепят и поддържат диамантия или абразивния диск 3. Шестостепенен винт: Затегнете диска 4. Предпазен диск: Защишава, насочва искри и прах далеч от оператора 5. Предна дръжка: Използва се за задържане на ъглошлийфа ръчно по време на употреба 6. Капачка на свещите: Сменяема капачка за проверка, поддръжка и достъп до смяна на запалителната свещ 7. Бутон за аварийно спиране: при натискане на този бутон двигателят се изключва 8. Бутон за пълно спиране на акселератора: При натискане на този бутон педалът за газа е заключен в положение напълно отворено, докато лостът е напълно натиснат. С натискането и освобождаването на лоста педалът за газа се връща в неактивно положение. 9. Лост за ускорител: Броят на оборотите на двигателя се контролира, като се работи с лоста. При издърпване на лоста към задната част, педалът на газа започва и моторът ускорява. Освобождавайки уреда, ускорителят на двигателя се забавя. 10. Заклучване на лоста за газа: избягвайте поява на аварии, ако лостът за газа е натиснат случайно, докато двигателят е на празен ход. Лостът за ускорение може да се задейства само чрез захващане на задната дръжка и натискане на блокиращата система. По този начин моторът ще ускори и ще задейства режещия диск. 11. Задна дръжка Използва се за фиксиране на ъглошлийфа ръчно по време на работа





12. Уловител на капачката на филтъра: Заклучва капачката на въздушния филтър. За да отворите филтърната капачка, издърпайте капачката на филтъра назад. 13. 13. Въздушен филтър: Филтрира въздуха, предотвратявайки вкарването на мръсотия и остатъци в карбуратора. 14. 14. Дръжка на клапана на клапана: Регулира съотношението въздух-гориво. Ако завъртите дръжката на вентила обратно на часовниковата стрелка, сместа въздух-гориво става по-концентрирана; ако завъртите дръжката на клапана по посока на часовниковата стрелка, сместа въздух-гориво се разрежда. 15. 15. Краен изход: Дръпнете го, за да стартирате двигателя. 16. 16. Капак на резервоара за гориво: Отворете капачката, за да зареждате гориво. Затворете резервоара за стартиране и употреба. 17. 17. Деконпресиен клапан: Натиснете този вентил, за да улесните стартирането. Когато налягането на двигателя на двигателя достигне предварително определена стойност, това се затваря автоматично. 18. 18. Връзка с вода: Достъпя вода от двете страни на диамантения диск. Свържете водата за мокро рязане. 19. Затягаща гайка: За регулиране на трапецовидния ремък. Завъртете тази гайка по посока на часовниковата стрелка, за да затегне трапецовидния ремък, завъртете гайката обратно на часовниковата стрелка, за да разкопчате трапецовидния ремък. 20. 20. Заглушител: Намалете шума и емисиите от отработените газове. 21. Бутон за позициониране на предпазителя на диска: Разхлабете бутона, за да регулирате позицията на предпазителя на диска. 22. Безопасност на вретеното: Заклучва винтовете на диска, за да подпомогне подмяната и монтажа на диска. 23. Крачен педал: Педал за крака за пускане на преносимата машина за рязане.

Предпазни мерки:

Тъй като ъглошлайфът MD350 е високоскоростен моторизиран инструмент, неправилното му използване може да е опасно. За да избегнете имуществени щети или наранявания на хора, е изключително важно да четете, напълно да разберете и да спазвате мерките за безопасност преди пускането в действие на ъглошлайфа.

I. Изисквания към работното място: III. Работното място не трябва да съдържа никакви запалими или експлозивни материали или предмети. III. Съседните райони трябва да бъдат почистени, подредени, достатъчно видими и добре проветривани. Повърхността, в която се намира операторът, трябва да е устойчива на корозия. По-специална грижа трябва да се упражнява при работа в мокро или студено време (дъжд, сняг, слана, лед). IV. По време на работа на преносимата машина за рязане не трябва да стоят други лица в близост до нея. Децата, хората с увреждания и животните не трябва да се оставят близо до машината. V. Възможно е ъглошлайфът да изреже изрезки към оператора, поради което обектът, който трябва да бъде нарязан, трябва да бъде поставен безопасно, така че да не се избутва заедно с диска по време на рязането.

2. Преносим диск за рязане : 1) Преди да инсталирате диска, уверете се, че максималната скорост на работа на диска е най-малко равна на скоростта на въртене на преносимата машина на шпиндела. 2) Преносимият диск на машината за рязане трябва да се проверява редовно и да се подменя незабавно, ако има някакви пукнатини или деформации. Надраскани или деформирани дискове могат да се счупят и да причинят сериозни наранявания. Неспазването на тези инструкции може да доведе до счупване или напукване на диска по време на употреба, водещо до сериозни или дори смъртоносни наранявания. 3) Не използвайте режещи дискове с резби, за дърво или циркуларен трион. Използването на неподходящ режещ диск, за който не е проектиран, може да доведе до счупване на диска или да причини сериозни или фатални наранявания. Използвайте подходяща за различните материали за изрязване диск. Диамантните дискове имат много по-добра ефективност на рязане в сравнение с обикновените абразивни дискове. Дисковете имат стоманена сърцевина и режещи ръбове, обвити с диамантени частици. Режещият диск може да се използва както за мокро, така и за сухо рязане. Мокрото рязане ще удължи живота на диамантения диск. 4) Когато инсталирате диска, проверете дали стрелката на диска е насочена към посоката на въртене на шпиндела. 5) Двигателят трябва да се изключи, когато инсталирате диска. 6) Важно е правилното затягане на трапецовидния ремък. За да се избегне неправилно настройване, трябва да се спазва процедурата за затягане, описана тук

3. Оператор 1) Режещият ъгъл е режещ инструмент за един оператор. 2) Уверете се, че операторът е в добра физическа форма, не е под влиянието на каквито и да е вещества, като наркотици или алкохол, което може да наруши неговата концентрация или сръчност. Направете почивка, когато е необходимо, за да предотвратите умората. Никакъв друг човек, особено деца, не трябва да стои в зоната, където работи ъглошлайфа. 3) Никога не оставяйте ъглошлайфът MD350 да работи без надзор. Машината НЕ ТРЯБВА да се използва от други хора освен тези, обучени за тази цел. 4) Не отклонявайте или поддавайте ъглошлайф без Ръководство за употреба. 5) Работодателят трябва да установят график за обучение на операторите на ъглошлайфи MD350, за да се осигури безопасна работа с този инструмент. 6) Избягвайте разхлабени дрехи, шалове, вратовръзки, бижута, изпънати панталони или с маншети, неприбрана дълга коса или нещо, което може да бъде захванато от препянтвисте или движеща се част от устройството. Носете гащеризони или дълги панталони, за да защитите краката си. Не носете къси панталони. 7) Защитете ръцете си с ръкавици, когато работите с ъглошлайф. Специалните ръкавици ще ви помогнат да хванете инструмента по-добре и да защитите ръцете си. 8) Използвайте ъглошлайф MD350 с двете ръце, като я държите плътно от предната и от задната дръжки. Поддържайте добър баланс и подходяща основа. 9 Изключително важно е да имате подходяща основа. Носете здрави ботуши с прилепнала подметка. За целите на безопасността се препоръчват стоманени капачки. 10) За да намалите риска от увреждане на очите, използвайте само ъглошлайф, докато носите защитни очила или други правилно настроени предпазни очила, с горна и странична защита. Правилната защита на очите е задължителна! 11) За да защитите главата си, носете сертифицирана предпазна каска. Шумът, генериран от преносимата машина за рязане, може да увреди вашия слух, поради което винаги трябва да използвате слушалки за уши. 12) Носете маска. Когато се режат стени, изработени от зидария, бетон, метал или други материали, могат да се образуват прах, мъгла или нокси с химическо съдържание, за които е известно, че причиняват сериозни или фатални увреждания или заболявания като респираторни заболявания, рак, вродени малформации или увреждания на репродуктивната функция. Рязане на зидария, бетонни стени или стени, изработени от други материали, съдържащи силикон, може да генерира прах с кристално съдържание на силиций. Силиция е основна съставка в пясъка, кварца, тухлената глина, гранит и безброй други минерали и скали. В този случай се препоръчва използването на сертифициран филтър за респираторния тракт. 13) Не режете материали, съдържащи азбест, тъй като азбестовият прах може да причини тежка физическа вреда. Не разрязвайте материали, съдържащи силно летливи или запалими вещества. 14) Не оставяйте устройството без надзор

I. Проверка на преносимия диск на машината за рязане преди

употреба: II. Уверете се, че няма стърчащи предмети в близост до устройството III. С изключение на винтовете за регулиране на карбуратора, всички други болтове, гайки, винтове и капачката на резервоара за гориво трябва да бъдат затегнати правилно. Уверете се, че всички гумени маслени тръби са правилно затегнати и че няма загуби. IV. Уверете се, че дискът се завърта равномерно, че кабелът на стартера може да бъде изтеглен и насочен назад без да се заплита. V. Уверете се, че лостът за газа, бутонът за пълно спиране на газа, дръжката на въздушния клапан, декомпресионният клапан и бутонът за аварийно спиране са в правилен работен ред. VI. Уверете се, че предпазителят на диска няма видими повреди. Ако е необходимо, регулирайте предпазителя, така че искри, генерирани по време на рязане, да са насочени далеч от оператора (виж фигура 2). VII. Уверете се, че трапецовидният ремък е затегнат правилно. VIII. Уверете се, че ъглошлайфът няма разливи на нефт

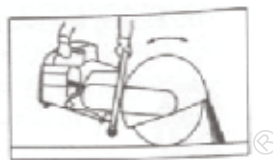


Fig. 2

IX. Уверете се, че основният капак и дръжките са сухи и чисти 1. Предпазни мерки при стартиране: 1) Поддържайте добър баланс и правилна основа. 2) Не се опитвайте да включвате машината, ако откриете каквито и да е повреди, или ако машината не е напълно и безопасно сглобена или не е правилно настроена. 3) За да започнете, поставете устройството здраво върху земята и се уверете, че дискът не влиза в контакт със земята или с обекта, който ще бъде изрязан. 4) Издърпайте стартера рязко и внимателно насочете кабела към задната част. Не пускайте стартера наполовина. I. 1. Предпазни мерки при работа: II. 1. Поддържайте добър баланс и правилна основа и винаги, като държите ръчно пулверизатора с двете си ръце (вижте Фигура 3). III. II. Преместете внимателно лоста за ускорение към задната част, за да ускорите постепенно мотора. Преди да започнете работа, изчакайте дискът да достигне оптималната скорост. IV. III. Бавно придвижете въртящия се диск към обекта, който ще бъде изрязан, увеличавайки постепенно налягането, когато ръбът на диска дойде в контакт с предмета. Уверете се, че работите с правилната дълбочина на рязане. V. Не променяйте посоката на рязане и не се завъртайте по време на рязане, тъй като това може да доведе до голямо напрежение на диска, което да доведе до счупване или пукнатина. Местете устройството само по права линия, напред и назад по линията на рязане. VI. При рязане поддържайте определено разстояние между тялото и ъглошлайфа. Уверете се, че не влизате в контакт с въртящата се част. VII. Освободете натиска върху шлайфа, когато дисковете завършат процеса на рязане. VIII. VIII. Всеки път, когато чуете необичаен звук, причинен от диска, незабавно спрете процеса на рязане и проверете (Не забравяйте, че ауспухът и дискът са изключително горещи в този момент. Продължете рязането само след разрешаване на проблема. IX. Не извършвайте настройки, сервизна работа или ремонт на ъглошлайф, докато е в работен режим. X. Когато възобновите процеса на рязане, уверете се, че дискът не се реже на наклонен ъгъл или се натисне в рязането, тъй като това може да причини повреди.

Предпазни мерки за зареждане с гориво: I. Зареждайте устройството само в подходящо и проветриво място. II. Преди зареждането с гориво оставете двигателя да се охлади. Не предизвиквайте охлаждането на двигателя по никакъв начин. III. Внимателно извадете капачката на резервоара за гориво, така че всяко натрупано в резервоара налягане да се отдели постепенно (виж фигура 4).

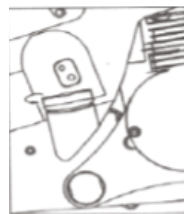


Fig. 4

I. Затегнете капачката след зареждането с гориво и четисте разливи на гориво, ако има такива. 1. Забележи относно транспортиране: I. Винаги изключвайте мотора, преди да преместите. II. При преместване на устройството с все още горещ мотор - уверете се, че няма да допуснете изгаряния поради горещия ауспух. III. Не позволявайте ъглошлайфът да докосва земята или други твърди предмети. 1. Забележи относно поддръжката: Всички работи по поддръжката или ремонта трябва да се извършват в чиста и подредена среда. Използвайте подходящи инструменти и работете внимателно. 2. Не се опитвайте да променят ъглошлайфа по никакъв начин. Използвайте само еднакви резервни части за подмяна. 3. Њглошлайфът е предназначен единствено за рязане и не трябва да се използва за отделяне или изваждане на предмети или като инструмент за заточване на страни на диска.



Спецификации:

Артикул		Спецификация
Модел		1E49F
Тип		Едноцилиндров, двутактов, въздушно охлаждан
Цилиндров отвор	mm	49
Бутален удар	mm	34
Обем	cm ³	64.1
Максимална производителност	kw	~2.7
Максимална скорост	r/min	8500
Максимум на ротация	Nm	~3.3
Скорост на празен ход	r/min	2600±100
Минимален разход	G(kh/h)	~544
Горивна смес		Минимум 93
Горивна смес - масло смес		Масло за двутактови двигатели 50:1
Капацитет на резервоара	l	1.5
Вид на горене		Електронно управление на горенето (без превключвател) магнитно
Разстояние електродите на свещите	mm	0.5
Намотка на свещта	mm	9.5
Жица/намотка		M14x1.25
Метод на стортиране		Издърпайте кабела на стартера
Посока на въртене		Обратно на часовниковата стрелка
Диаметър	mm	300, 350
Жица	r/min	4850
Дебелина	mm	2-4
Вътрешен диаметър на шпиндела	mm	25.4
Видове		Комбиниран абразивен диск или диамантен абразивен диск
Дълбочина на рязане диск 300mm	mm	92
Дълбочина на рязане диск 300mm	mm	115
Размер	mm	750x320x420
Тегло	kg	13
Шум на ниво оператор	dB(A)	99.1
Шум на ниво на устройство	dB(A)	115
Ниво на вибрация FWD (timed out)	m/s ²	9.08
Ниво на вибрация FWD (normal)	m/s ²	6.52
Ниво на вибрация BWD (timed out)	m/s ²	8.97
Ниво на вибрация BWD (normal)	m/s ²	5.49

Ръководство за работа за преносимата машина за рязане MD350

I. 1. Преди стартиране II. Предварителните мерки включват почистване и подредване на съседната работна зона, носене на подходящо работно и защитно оборудване и проверка на преносимата машина за рязане. Като предпазни мерки спазвайте процедурите, описани в съответната глава. За допълнителни предпазни мерки преди пускане в експлоатация спазвайте инструкциите по-долу:

а) Когато смесвате горивото, първо изсипете моторното масло в кутията и след това излейте бензина (проверете дали съотношението на смесване е 50: 1). Разбъркайте добре капаената смес. Почистете горивото от заобикалящата площ на капака на резервоара за гориво, за да избегнете притока на примеси в резервоара. Накрая излейте горивната смес в резервоара и затегнете капачката на резервоара. б) Да се смесват само количествата гориво, необходими за дейността за няколко дни. Максималната продължителност за запазване на горивната смес е 3 месеца. III. Избор на подходящ диск: а. Диаметърът на диска може да бъде 300 мм (12 инча) или 350 мм (14 инча). Вътрешният диаметър на шпиндела има два размера 25,4 мм. Дебелината на диска трябва да бъде между 2 и 4 мм. Типове дискове: Изберете комбинирани абразивни дискове, за да изрежете асфалт, бетон, камък, тухла, стомана и пластмаса. Изберете диамантени абразивни дискове за рязане на асфалт, бетон, камък, твърди камъни, тухли и др. Забележка: Всеки диамантен диск има маркировка, посочваща посоката на въртене. След като монтирате диска, уверете се, че той съответства на посоката на въртене на шпиндела.

а. Инсталиране / подмяна на диска (вижте фигура 5) Внимателно притискайте заключващото устройство на шпиндела (1), използвайте смесения ключ, за да завъртите диска (5) назад и напред, докато заключването на шпиндела задейства шпиндела на диска. Свалете металната шайба (3), фланеца (4) от вретеното на диска, заедно с диска, който ще бъде подменен. Преинсталирайте диска. Монтирайте фланеца (4) и металната шайба (3). Затегнете шестостенния винт (2) с помощта на смесен ключ с въртящ момент 25 N.m. Накрая извадете заключващото устройство на шпиндела, така че дискът да може да се върти свободно

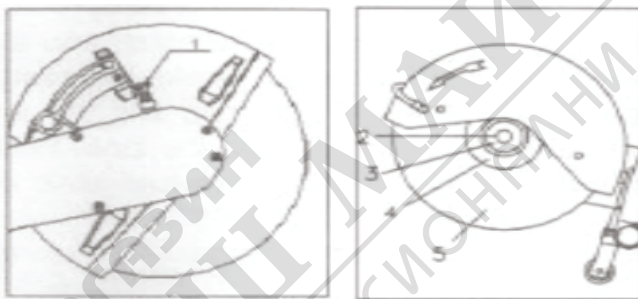


Fig 5

1. Стартиране (вижте фигура 7) 1) Поставете ъглошлайфа на земята и се уверете, че е добре балансиран, проверете дали дискът на мелницата не докосва предмети или земята и няма хора близо до обхвата на въртене на мелницата. 2) Задайте бутона за аварийно спиране в положение "ON" 3) Натиснете бутона Декомпресивен клапан. 4) Задайте ръкохватката на клапана на дросела (2) в подходящото положение: ако моторът е охладен; ако двигателят е горещ (дори ако двигателят вече е работил, но все още е горещ), ако двигателят е горещ (позицията е заключена за горещо стартиране) 1) Натиснете лоста за блокиране на лоста за ускоряване (3) и издърпайте лоста за ускорение (4) обратно на пълен ход.

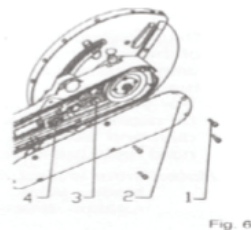


Fig 6

2) Натиснете бутона за пълно спиране на газта на лоста за газта (5). 1) Дръжте предната дръжка с лявата си ръка и здраво притиснете ъглошлайфа към земята, поставете левия си крак върху капака на карбуратора. 2) Затегнете плътно краищата на стартера (5), внимателно издърпайте кабела на стартера на кратко разстояние, след което го издърпайте рязко и силно. Забележка : а. Стартовият кабел е с дължина 1,15 м, не издърпайте кабела над дължината му, в противен случай може да се счупи или да причини повреда на стартера. б. Не изпускайте края на кабела на стартера. След като го издърпате, насочете внимателно кабела обратно. с. Издърпайте кабела директно нагоре и надолу през втулките за водене на кабела, за да избегнете износване и разкъсване на кабела. 9) След като кабелът е издърпан с пълен ход: а. Ако двигателят не стартира, натиснете отново бутона Decompression Valve и рестартирайте мотора. б. Ако двигателят работи известно време и след това се спре, натиснете декомпресионния вентил, завъртете дръжката на клапана на дросела в положение и рестартирайте двигателя. с. Веднага след като двигателят стартира, дръпнете рязко лоста за ускоряване (4). Бутонът за пълно спиране на акселератора на лоста за газта (5) се връща в първоначалното си положение и моторът се изключва. 10) Ако двигателят е нов или е бил съхраняван за продължителен период от време, издърпайте стартовия кабел няколко пъти, за да сте сигурни, че достатъчно количество гориво се подава на захранващия кабел и в горивната камера на двигателя.



11) Ако устройството не се стартира, първо проверете дали нивото на горивото в резервоара достига "нивото на запалване на горивото" (виж фигура 7), в противен случай заредете гориво и рестартирайте. 1

1. Работа (виж фигура 7) I. Дискът не работи I. I. Когато ъглошлайфът е готов за действителното рязане, внимателно издърпайте лоста за ускорение (3) обратно, за да ускорите двигателя. Тъй като скоростта надвишава 3700 ± 100 оборота в минута, дискът започва да се върти и да се увеличава скоростта. Когато скоростта на диска се увеличи и стабилизира, може да започнете бавно да премествате ъглошлайфа към обекта, който ще бъде изрязан. След като режещият ръб дойде в контакт с предмета, леко увеличете натиска върху ъглошлайфа, докато дискът достигне желаната дълбочина. II. Накрая, докато захващате устройството плътно и го премествайте в права линия, за да завършите срязването. III. За да спрете процеса на рязане (когато завършването на рязането е приключило или когато двигателят изтече гориво по средата на работата, се задейства необичаен звук), първо повдигнете диска от рязането, след това освободете лоста за газта, изчакайте двигателят се забавя, докато достигне скоростта на изчакване, а дискът спира завъртането му, след което изключете машината. 1

1. Внезапно спиране (Фиг. 8) При нормални условия, когато рязането приключва, машината за ъглошлайф трябва да бъде изключена. Ако обаче възникне неизправност или аварийна ситуация по време на процеса на рязане, можете незабавно да изключите мотора, като натиснете и задържите бутона за аварийно спиране (2) в предния край на задната дръжка



Fig. 8

I. 2. Забележки относно експлоатацията II. I. Когато използвате ъглошлайф, спазвайте всички приложими инструкции в това ръководство. III. II. По време на фазата на зареждане, която продължава около 8 часа, ъглошлайфът не трябва да се използва при висока скорост без товар (при нормални обстоятелства не дръпнете лоста за газта повече от 3/4 от хода на пълен ход). Спазването на тази процедура ще удължи живота на оборудването. IV. След като ъглошлайфът работи за определено време, оставете двигателя да изтече, за да се охладят. По този начин някои моторни компоненти (горивна система, карбуратор и др.) Няма да се провалат поради прегряване.

Регулиране на преносимата машина за рязане MD350 1. Регулиране на опъна на трапецовидния ремък Проверете инструкцията, предоставена по-горе, в секцията "Затягане на трапецовидната лента".



Регулиране на карбуратора

Карбураторът е предварително настроен и фабрично регулиран, за да осигури оптимална смес от гориво и въздух, за ефективна и надеждна работа на двигателя с намалени емисии. Въздушният филтър и свещта трябва да се проверяват и поддържат периодично. Ако се установи, че въглошлайфът работи незадоволително (например работа на празен ход, прекомерна или недостатъчна скорост или персистенция на аномални нокси), може да е необходимо леко регулиране на карбуратора, включително (фигура 9):

а. Регулиране на стандартната настройка b. Намерете нискоскоростната настройка Винт "L" (виж фиг.9) в горния слот на капак на карбуратора, с помощта на отвертка завъртете въртящия момент L въртящ момент по часовниковата стрелка. След това завъртете винта L (обратно на часовниковата стрелка) на 360°.

Коригиране на скоростта на празен ход Обикновено е необходимо регулиране на скоростта на празен ход след настройката на стандартната настройка (а), за да регулирате скоростта на празен ход, първо стартирайте двигателя. • Ако скоростта на празен ход е твърде ниска, двигателят може да спре след стартиране. В този случай първо изпълнете стандартната настройка, съгласно указанията в раздел (а), след това завъртете винта LA, който регулира скоростта на празен ход по посока на часовниковата стрелка (вж. Фиг. 9)

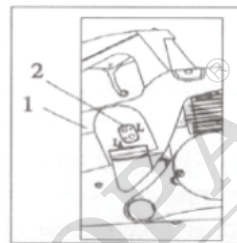


Fig 9

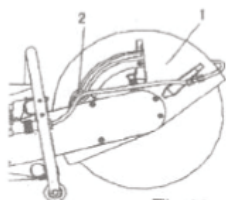


Fig 10

във вътрешния отвор на капак на карбуратора, докато дискът започва да се върти. След това завъртете винта LA (обратно на часовниковата стрелка) на четвърт кръг (90°). • Ако скоростта на празен ход е твърде висока, дискът ще работи при празен ход, което не е добро за въглошлайфа. В този случай първо изпълнете стандартната настройка и след това завъртете винта LA, който настройва скоростта на празен ход, обратно на часовниковата стрелка, докато дискът не спре да върти. След това завъртете болта LA над 90° (обратно на часовниковата стрелка).

3. Регулирайте предпазителя на диска (вижте фигура 10) Дисквият предпазител (1) предпазва оператора от искри. За да регулирате позицията си, първо разхлабете бутона за позициониране на диска (2), преместете предпазителя на диска на ръка. Накрая затегнете бутона за позициониране (2), за да продължите работа

Поддръжка и ремонт на преносимата машина за рязане MD350

1. Почистване и поддръжка на въздушния филтър Прахът, натрупан на въздушния филтър, може да наруши производителността на двигателя, да увеличи разхода на гориво и да затрудни стартирането. Поради това е важно да се извършва редовна поддръжка. Неговата честота зависи от условията на работа при рязане, при мокро или сухо рязане на материала (виж схемата за поддръжка (виж фигура 11)).

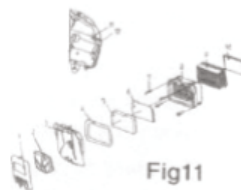


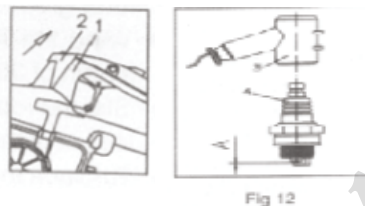
Fig 11

1. Вкарайте дръжката на вентила на дросела в положение 2. Натиснете бутона (12) на капачката на масления филтър (1), след това завъртете, за да махнете масления филтър (2). Почистете филтъра и го пълнете отново с моторно масло за бензинови двигатели. След изсушаване свържете правилно. 3. Закачете задна ламелна пружина (11) в средата на гнездото зад рамката за боравене и филтърът (3) ще се отвори автоматично. Отстранете предварително филтъра (1) един след друг, след това разхлабете четирите винта (7) и извадете корпуса на филтъра (8), филтъра за хартия (9) - 4. Проверете и ако е повреден, сменете филтъра за въздуха на хартията и гъбата (предфилтъра). 5. Почистете филтъра. Почистете хартиения филтър и филтърната тъкан: Разклатете филтъра за въздушния филтър или го удрийте на земята, за да отстраните праха или използвайте въздух под високо налягане (не повече от 207kPa, 2,1 kgf / cm²), за да изгорите въздуха. Не използвайте четка за почистване, тъй като прахът ще попадне във влакната на хартиения филтър. Почистване на предфилтъра: Използвайте топла вода и детергент или незапалим разтворител, за да бъде предварително филтър (гъба). Изплакнете и оставете да изсъхне. Почиствайте вътрешната обвивка с чиста кърпа. 3. Подменете дефектните части. Поставете отново частите и затворете капачката на филтъра. 4. При рязане на сух бетон или материали, които генерират много прах, се препоръчва да почиствате компонентите на масления филтър след всеки час на работа.

1. Забележка: Не използвайте двигателя без филтър, нито когато филтърът е повреден или когато в двигателя се появи мръсотия. Работата на двигателя при такива условия ще ускори отказването на двигателя, а неизправностите, причинени от такива обстоятелства, ще бъдат изключени от гаранцията.

2. Поддръжка на запалителни свещи (виж фигура 12)

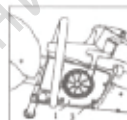
Неправилна горивна смес (прекалено много моторно масло в бензина), лошо качество на горивото или маслото, замърсен филтър, запушена ауспук и други неблагоприятни условия на работа са фактори, влияещи върху състоянието на свещта, които причиняват моторна повреда. Следователно, ако двигателят не е захванван, започва с трудности или не функционира правилно, първо проверете запалителната свещ.



- Извадете капачката на свещта (2) от предния край на главната капачка (1) • Свалете еднократно искра (3) и свещта (4). • Отстранете възглицата, разположени върху свещта. • Проверете дали разстоянието А между електродите е 0,5, регулирайте го, ако е прекомерно или недостатъчно. • Сменете свещта, ако електродите имат прекомерно износване. Препоръка: Препоръчва се смяна на свещ тип ВРМР7R. При проверка и смяна на запалителната свещ отново поставете капачката на искрото клемата и се уверете, че тя е здраво закрепена към свещта

• Смяна на стартовия кабел (вижте фигура 13)

Възможно е стартерният кабел да се нуждае от подмяна • Демонтирайте винтовете (2) на капака на маховика / стартера и свалете капака от блока на двигателя. • Развийте гъвкавата скоба (8), ротора на кабела (7) и предпазителя (9). • С помощта на отвертка свалете резбования дюбел (3) от горната страна на края на стартера, свалете кабела на стартера (4) от края. • Поставете нов кабел през закрепващия край и през втулките за водача на кабела (5), завържете прост възел в края на кабела и затегнете резбовия дюбел (3). • Прокарайте кабела през ротора на кабела (7) (идващ от гнездото, разположен в жлеба на ротора) и го фиксирайте с прост възел • Вкарайте кабела по посока на часовниковата стрелка около ротора на кабела (7), докато остане неотворен на участък от 300 mm. • Прекорайте въртящия се ротор на шнура на стартера (6) и го завъртете леко назад и напред, докато фиксиращият пръстен на пружината за навиване се фиксира. • Сменете предпазителя (9) от ротора на кабела. • С помощта на отвертка натиснете гъвкавата скоба (8) на предния капак върху предпазния щифт. • Забележка: Гъвкавата скоба трябва да е насочена обратно на часовниковата стрелка. • За да затегне пренавиващата пружина, първо прекорайте кабела през жлеба на ръба на ротора на кабела, за да оформите контур, след което завъртете ротора на кабела 4-5 пъти по посока обратна на часовниковата стрелка. • Дръжте здраво ротора на кабела, издърпайте го и го разгънете. • Освободете ротора на кабела, бавно освободете кабела на стартера, така че да се навива на ротора. • Поставете о



2. Смяна на предпазителя (виж фиг13)

Зашитният елемент действа като връзка между възето на ротора и коляновия вал (чрез задвижване и освобождаване на стартера) и трябва да бъде подменен, когато е повреден. 3. • Развийте винтовете (2) на капака на маховика / стартера (1) и свалете капака от блока на двигателя. 4. • Отстранете гъвкавата скоба (8) и повредения ограничител (9). 5. • Заменете с нов предпазителя (9). 6. • Поставете отново гъвкавата скоба (8) и капака на маховика / стартера (1) в този ред.

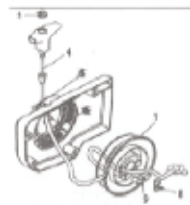


Fig 13

7. Диаграма за поддръжка

Следната информация се отнася до нормалните условия на работа. Специфичният интервал трябва да бъде съответно намален, когато работите в трудни условия (например, масивно натрупване на прах) и в условия на извънреден труд (над 8 часа на ден).

Съхранение на преносимата машина за рязане MD350



За дългосрочно съхранение: 1. Изпразнете и почиствайте резервоара за гориво, оставете двигателя да работи, докато се изсуши карбураторът. 2. Почистете внимателно въглошлайфа, затегнете всички гайки и винтове (с изключение на винтовете за регулиране). 3. Извадете диска и разхлабете трапецовидния ремък. Забележки относно транспорта и складирането: 1. Поставете въглошлайфа на стабилна повърхност, за да избегнете случайни наранявания. Избягвайте удари на преносимата машина за рязане. 2. Абразивните дискове не трябва да се подлагат на пряка слънчева светлина или на други източници на топлина по време на транспортиране или съхранение. 3. Съхранявайте устройството на място, защитено от влажност и източници на топлина. За предпочитане съхранявайте въглошлайфа на място с постоянна температура. Да не се съхранява близо до корозивни течности. 4. Комбинираният диск трябва да бъде защитен от замръзване.

СПИСЪК НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ / СХЕМА ЗА МОНТАЖ

1. Комплект на колянния вал
2. Комплект на колянния вал и буталото
3. Цилиндър и ауспук
4. Маслен резервоар и карбуратор
5. Ръкохватка и монтаж на главния капак
6. Сглобяване на въздушен филтър
7. Корпус на трансмисията и нож
8. Предна ръкохватка и статор

Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-05-00013	M6X16 винт	2
2	MD350-01-00005	шпилка	1
3	MD350-01-20003	капачка	1
4	MD350-05-00005	M5X20 винт	3
5	GB/T97.1-1985	шайба	1
6	MD350-06-00003	Индукционна макарта	1
7	MD350-01-00009	17X28X7 маслен у-тел	1
8	MD350-01-00001	Корпус на колянния вал - ляв	1
9	GB/T276-94	6203 лагер	1
10	MD350-01-00002	У-тел	1
11	MD350-01-00007	Позиционираща втулка	2
12	MD350-01-00003	Корпус на колянния вал - десен	1
13	MD350-01-00010	15X24X7 маслено уплътнение	1
14	MD350-01-00008	Маслена пръчка	1
15	GB/T276-94	6202 лаг.ср	1
16	MD350-01-10000	Капачка	1
17	MD350-01-00005	Шпилка	1
18	MD350-05-00007	M5 X 25 винт	4

2. Сглобяване на колянния вал и бутало





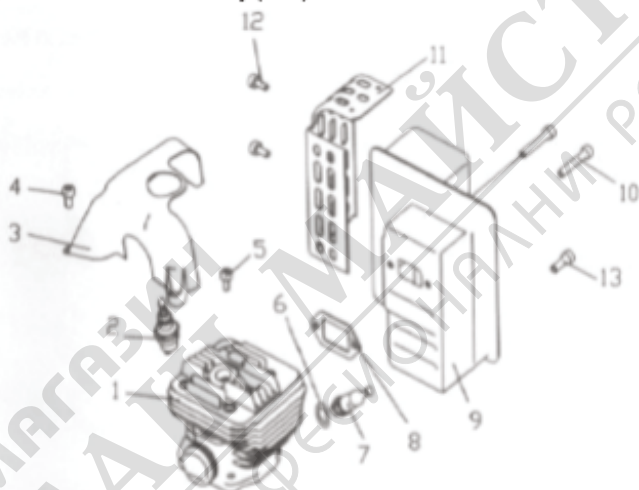
Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-08-10000	маховик	1
2	MD350-08-20002	Дюбел с резба	1
3	MD350-08-20001	Стартер	1
4	MD350-08-20003	Стартов кабел	1
5	MD350-08-00002	Пренавиваща пружина	1
6	MD350-08-00003	Пружинна капачка	1
7	MD350-08-00006	Роторно въже	1
8	MD350-08-00005	Блокиращ механизъм	1
9	MD350-08-00004	Гъвкава скоба/вързка	1
10	MD350-03-00005	Гайка	1
11	MD350-03-00004	стартер	1
12	MD350-03-20000	маховик	1
13	MD350-03-10000	Колянков вал	1
14	MD350-03-00003	Пружина клипс	2
15	MD350-03-10003	шифт	1
16	MD350-03-00001	бутало	1
17	MD350-03-10002	У-ние на буталото	2
18	GB/T5801-94	лагер	1
19	MD350-03-00006	шайба	1
20	MD350-03-30002	Съединителен блок	3
21	MD350-03-30004	Catch	3
22	MD350-03-30005	съединител	1
23	MD350-03-30003	Затягаща пружина	3
24	MD350-03-30001	пръстен	1
25	GB/T893.2-86	Заключващ пръстен 30	1
26	GB/T276-94	6200 лагер	1
27	MD350-03-31000	Трапецовидна шайба на ремък	1
28	MD350-03-30008	Шайба	1
29	MD350-03-00007	M8X1 гайка	1
30	MD350-08-00001	Вътрешна капачка на маховика	1
31	GB 1099-1979	3X5X13 гаечен ключ	1
32	MD350-08-00007	шайба	1

3A Монтаж на Цилиндър и ауспух (общо)



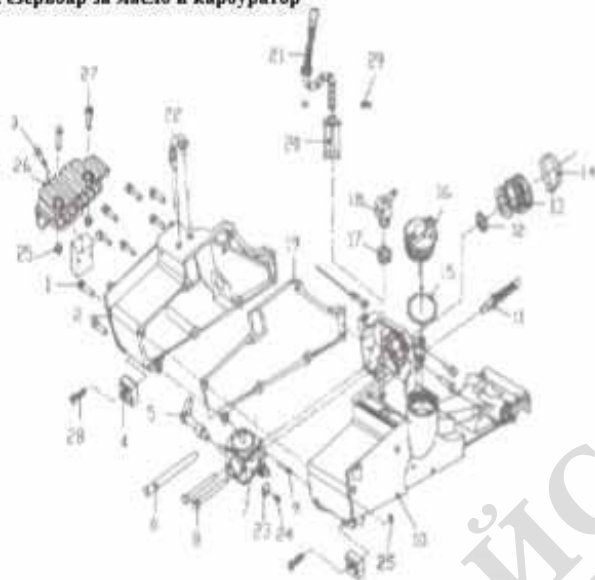
Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-02-00001	Цилиндър	1
2	MD350-02-20000	Свещ	1
3	MD350-02-00002	Покриду цилиндр	1
4	MD350-05-00024	M5X16 винт	3
5	MD350-05-00005	M5X20 винт	4
6	MD350-02-10003	Шайба	1
7	MD350-02-10000	Декомпресивен вентил	1
8	MD350-02-00003	Уплътнител	1
9	MD350-07A-00000	Ауспухов монтаж	1
10	MD350-05-00005	M5X20 винт	2
11	MD350-05-00024	M5X16 винт	1

3B. Cylinder and muffler assembly (EPA)



Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-02-00001	Цилиндър	1
2	MD350-02-20000	Свещ	1
3	MD350-02-00002	Капак на цилиндъра	1
4	MD350-05-00024	M5X16 ключ	3
5	MD350-05-00005	M5X20 ключ	4
6	MD350-02-10003	Шайба	1
7	MD350-02-10000	Декомпресивен вентил	1
8	MD350-02-00003	маншон	1
9	MD350-07B-00000	Ауспухов монтаж	1
10	MD350-05-00007	M5X25 ключ	2
11	MD350-07B-00004	заглушител	1
12	MD350-05-00011	M5X12 ключ	2
13	MD350-05-00024	M5X16 ключ	1

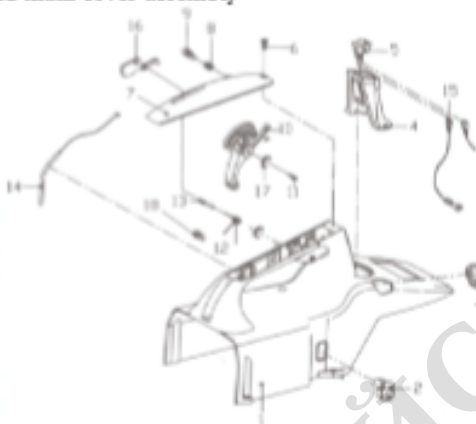
3. Резервоар за масло и карбуратор



Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-05-00005	M5X20 ключ	8
2	MD350-05-00003	Маслен резервоар - left	1
3	MD350-05-00023	щифт	1
4	MD350-05-00022	Гумен фитинг	3
5	MD350-05-00006	Дръжка на клапана	1
6	MD350-05-00004	въздуховод	2
7	MD350-05-10000	Карбуратор	1
8	MD350-05-00009	M5X55 ключ	2
9	MD350-05-00014	Котлен болт	2
10	MD350-05-00001	Маслен резервоар - десен	1
11	MD350-05-00003	Свързваща тръба	1
12	MD350-05-00003	Муфа втулка	1
13	MD350-05-00010	канал	1
14	MD350-05-20000	маркуч	1
15	MD350-05-60002	О пръстен	1
16	MD350-05-60000	Капачка на резервоар	1
17	MD350-05-00018	шайба	1
18	MD350-05-50000	Отдушник на резервоара	1
19	MD350-05-00002	У-тел	1
20	MD350-05-30000	Филтър за аспирация на маслото	1
21	MD350-05-00015	маркуч	1
22	MD350-05-00019	U-образна гумена тръба	1
23	MD350-05-41002	Screwed elbow	1
24	MD350-05-40001	Винт за свързване на ускорителя	1
25	GB T889.1-2000	M5 винт	4
26	MD350-05-41002	Крачен педал	1
27	GB T818.1-1985	M5X20 винт	2
28	MD350-05-41002	M5X25 винт	2
29	MD350-05-41002	маркуч	1

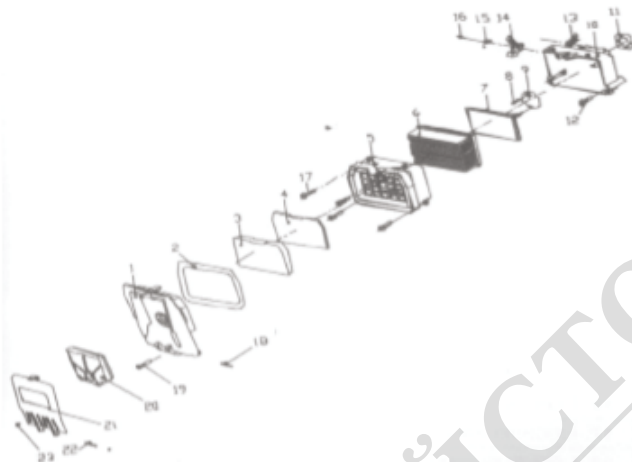


4. Handle and main cover assembly



Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-10-00001	Главен капак	1
2	MD350-10-00008	Заден капак	1
3	MD350-10-00006	Преден капак	1
4	MD350-10-00005	Капачка на свещта	1
5	MD350-06-00001	Emergency stop button	1
6	GB/T15856.1-1995	3.5X16 винт	2
7	MD350-10-20001	Пластмасова дръжка	1
8	MD350-10-20003	Въртяща се пружина	1
9	MD350-10-20002	Бутон за пълно спиране на ускорителя	1
10	MD350-10-00003	Лост за ускорител	1
11	MD350-10-00009	шифт	1
12	MD350-10-00012	Въртяща се пружина	1
13	MD350-10-00011	Шпиндел/вретено	1
14	MD350-10-41000	Корпус за задействане на ускорителя	1
15	MD350-10-20001	Аларма за спиране на двигателя	1
16	MD350-10-20001	Позициониращ борд/платка	1
17	GB/T894.1-86	4 заключващ пръстен	2
18	GB/T15856.1-1995	2.9X16 винт	1

5. Air filter assembly



Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-04-00008A	Капачка на филтъра	1
2	MD350-04-00012	шайба	1
3	MD350-04-00001	Pre-filter I	1
4	MD350-04-00002	Pre-filter II	1
5	MD350-04-00006	Филтърна кутия	1
6	MD350-04-10000	Въздушен филтър книжен	1
7	MD350-04-20000	Вторичен филтър	1
8	GV/T845-85	ST2.9X16 ключ	2
9	MD350-04-00012	Полу-цилиндър	1
10	MD350-04-00012	Филтър базов	1
11	MD350-04-00012	ултърнител	1
12	MD350-04-00012	M5X16 ключ	2
13	MD350-04-00012	пружина	1
14	MD350-04-00012	Уловител на капачката на филтъра	1
15	MD350-04-00012	Въртяща се пружина	1
16	GV119-1986	V3X32 шифт	1
17	MD350-04-00025	M5X20 ключ	4
18	GV/T149-2000	3X40 шифт	1
19	MD350-04-00025	M5X10 ключ	1
20	MD350-04-30000	масления филтър	1
21	MD350-04-00010	Капачка на масления филтър	1
22	MD350-04-00011	3x55 кръгъл шифт	1
23	GV/T896-1986	2.5 пружинна гайка	2



6. Сглобяване на скоростната кутия и ножове



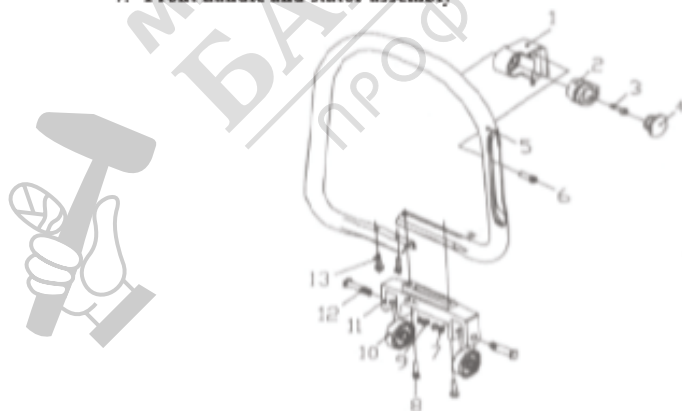
Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-05-00024	M5X16 ключ	7
2	MD350-12-00002	Покрита ск. кутия	1
3	MD350-09-00023	Трансмисионен резък	1
4	MD350-09-00017	M10 гайка - лява	1
5	GB/T97-85	10 шайба	1
6	MD350-12-20000	Комплект колан с теглич	1
7	MD350-09-00016	12 шайба	1
8	GB/T893.2-86	35 закопчалка	2
9	GB/T276-94	6202 сачмен лагер	2
10	MD350-12-00013	втулка на лагера	1
11	MD350-12-00008	M8X30 ключ	2
12	MD350-12-00005	Носеща опора	1
13	MD350-12-00001	Картер на скоростна кутия	1
14	GB/T1099-79	4X13 дървен клин	1



15	MD350-12-00012	Дискови шпиндели	1
16	MD350-12-00014	Шайба	2
17	MD350-12-00015	Гумен пръстен	1
18	MD350-09-30000	Монтаж на предпазител на дискове	1
19	MD350-12-00010	Заключваща шайба	1
20	MD350-12-00011	Кръгла заключваща шайба	1
21	MD350-09-00007	Фланец	2
22	MD350-09-00001	Диск*	1
23	MD350-09-00009	Шайба	1
24	MD350-09-00008	Нек ключ	1
25	MD350-12-00016	M8X33 ключ	1
26	MD350-12-00009	Anchor plate	1
27	GB/T4110-1985	M5X16 vscrew	2
28	MD350-12-30005	Ролкова втулка	1
29	MD350-12-30004	пружина	1
30	MD350-12-30003	Пръчка/теглич	1
31	MD350-12-30006	покрытие	1
32	MD350-12-30002	Защита от прах	1
33	MD350-12-30001	Бутон	Б
34	MD350-12-10000	Обтегач на колана	1
35	MD350-12-00003	Затягаща гайка	1
36	MD350-12-00004	Капачка	1
37	MD350-12-00007	Бутон за позициониране на предпазителя на диска	1
38	MD350-12-00006	M8X35 vscrew	1
39	GB/T15661-1990	5X3X14 фриക്ഷионна плоча	1
40	MD350-12-00020	Шайба	1
41	MD350-05-00024	M5X16 ключ	2

*Not included for sale, only for information purposes

7. Front handle and stator assembly





Item	Ref.	Description	Quant.
1	MD350-11-00002	ръкохватка	1
2	MD350-10-20000	капачка	1
3	MD350-05-00013	M6X16 ключ	1
4	MD350-01-00006	шпилка	1
5	MD350-11-00001	рама	1
6	GB97.2-85	M5X22 ключ	2
7	GB/T97.2-85	8 шайба	2
8	MD350-05-00012	M5X45 винт	2
9	GB/T889.1-2000	8 шайба	2
10	MD350-11-10002	колеа	2
11	MD350-11-10001	Опора/подпора	1
12	MD350-11-10003	Ос на колелото	2
13	MD350-05-10024	M5X16 ключ	2

МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ





ГАРАНЦИОННА КАРТА

Серия AA №. _____
Марка на продукта: _____
Модел: _____

Серия №: _____
Акcesoари: _____
Продавач: _____
Подпис и печат: _____

Купувач: _____
Адрес: _____
Дата на закупуване: _____
Подпис / печат: _____

ДИСТРИБУТОР:

ИМЕ:
e-mail:
АДРЕС:

Потвърждавам, че съм получил продукта в перфектно работно състояние, заедно с ръководство за употреба на Български език, и съм напълно наясно, че тази гаранционна карта е валидна само ако е придружена от фактура за покупка и от касов бон или квитанция. Ако продуктът не е придружен от гаранционната карта, или гаранционния срок е изтекъл или анулиран от сервиза поради употреба в необичайни условия съгласно параграф 5, ремонтът ще се извърши с мое съгласие срещу заплащане.

Гаранционни условия

1. Гаранционният срок е 24 месеца от датата на закупуване на машината, съответно стандартните акcesoари, влизайщи в състава му (закупени едновременно с продукта, без които машината не може да работи).
2. Гаранцията се предоставя съгласно действащото Българско законодателство към момента на покупката, и се прилага само ако машината е използвана правилно (в съответствие с инструкциите за употреба) и е валидна само ако е придружена от фактурата за покупка и гаранционната карта, и двете в оригинал.
3. В случай на повреда при нормална употреба по време на гаранционния период, продуктът ще бъде ремонтиран безплатно в офисите, посочени в картата.
4. Този продукт е съставен от различни механични и електронни части, които изискват стриктно спазване на условията на работа, транспортиране, съхранение, експлоатация, поддръжка и ремонт, предвидени в инструкцията за употреба.
5. Ситуации, които водят до излизане от гаранцията на продукта:
 - При неспазване на условията за манипулиране, транспортиране, съхранение, монтаж, пускане в експлоатация, експлоатация и поддръжка, предоставени в





ръководството за употреба, или в условия, които противоречат на румънските технически стандарти;

Гаранционните документи не са представени, те са били повредени / променени или нечетливи;

■ Машината има повреди, причинени от механични инциденти, натъртвания, шокове, проникване на течности, излагане на огън, злоупотреба или небрежност, промени в състоянието на машината, съхраняване в неподходящи условия - многократна работа в режим на големи температурни разлики, които причиняват явленията вътрешен "конденз", прекомерно излагане на влага или слънчева светлина, небрежност при употреба;

■ Машината е била използвана с аксесоари, различни от препоръчаните от производителя

6. Загуба на гаранционната карта предопределя излизането от гаранция за продукта.

7. . Непопълването или неправилното попълване на гаранционната карта предполага вина на продавача.

8. Срокът на гаранцията се удължава, с времето от датата на предаване на продукта на сервиза, до датата на пускане в употреба на продукта. Удължаването на гаранционния срок се вписва в гаранционната карта.

9. Средният срок на употреба на продукта е 4 години. Italia Star Com Due осигурява срещу заплащане ремонти извън гаранционния срок, или ако продуктът е излязъл от гаранция, през целия среден срок на употреба на продукта.

10. На Купувачът е било показано правилното функциониране на машината и му е обяснено как да се използва. Купувачът е проверил доставния инвентар на продукта, включително наличието на ръководство за употреба на Български език. Купувачът е запознат с целостта на болтовете?? и отличителните знаци на машината.

11. В случай на повреда на машината, купувачът ще трябва да отиде до един от офисите и сервизните центрове, посочени в картата. Ако клиентът не живее в същия град където са сервизните центрове, посочени в картата, клиентът трябва да отиде до магазина откъдето е закупил продукта, като продавачът е длъжен да попълни приемо-предавателния протокол, да отбележи посочените повреди, да изпрати машината чрез куриер (Спиди, Еконт и т.н.) до един от сервизните центрове, посочени в картата, и да заплати необходимите такси за транспорт.

12.Гаранцията не засяга правата, предоставени на потребителите чрез приложимото действащо законодателство (Закон 449/2003, Правителствена Наредба 21/1992)??, нито правата на потребителя по отношение на дилъра, породени от договора за продажба.

***ГАРАНЦИОННАТА КАРТА НЕ МОЖЕ ДА СЕ ПРЕХВЪРЛЯ**



оторизиран сервизен

Име: _____

Адрес: _____

Телефон: _____

Е-мейл: _____

