

# *Operator's Manual*

**RC6758**

**Pneumatic Nut Riveter**



⚠ WARNING	
	<p>To reduce risk of injury, everyone using, installing, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near this tool <b>MUST</b> read and understand these instructions before performing any such task.</p> <p><b>DO NOT DISCARD - GIVE TO USER</b></p>

# Air diagram

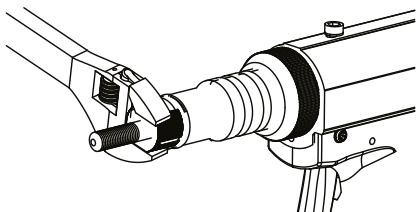
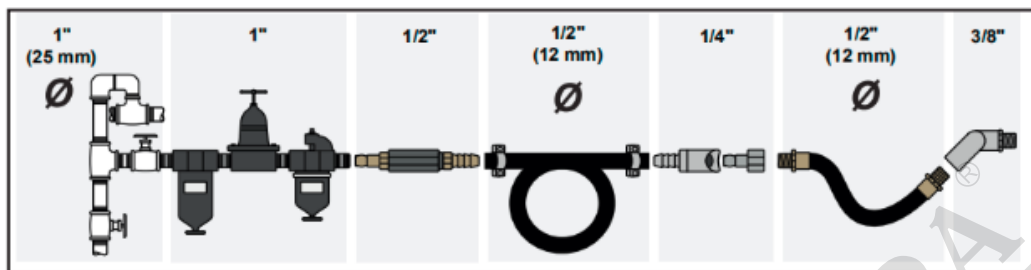


Fig. 01

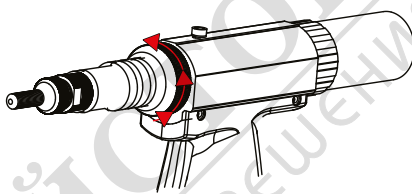


Fig. 02

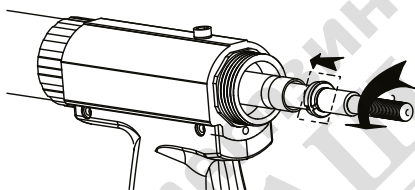


Fig. 03

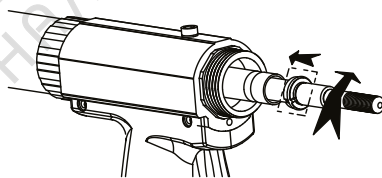


Fig. 04

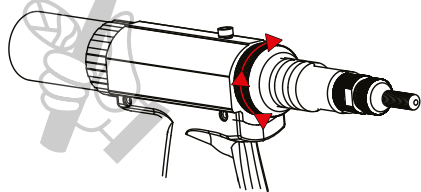


Fig. 05

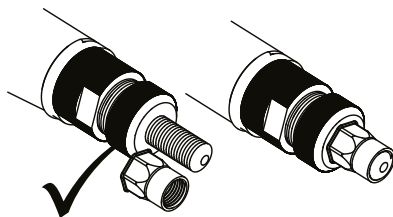


Fig. 06

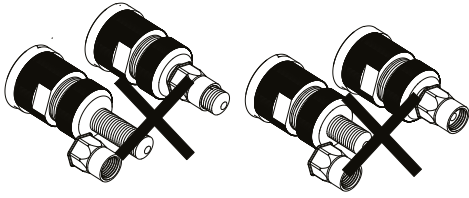


Fig. 07

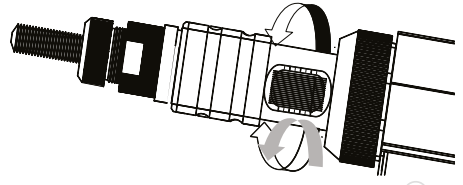


Fig. 08

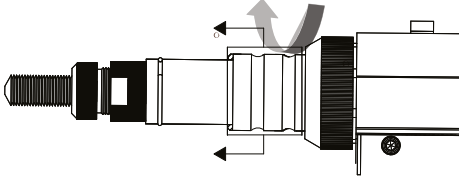


Fig. 09

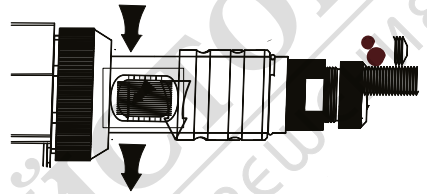


Fig. 10

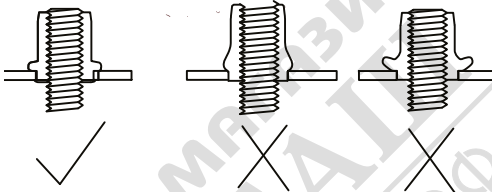


Fig. 11

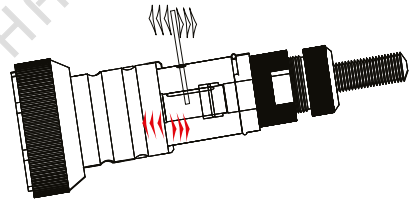


Fig. 12

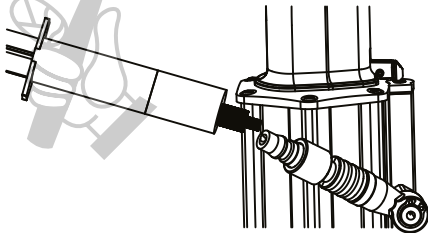


Fig. 13

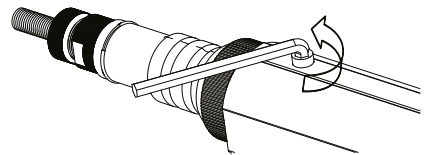


Fig. 14

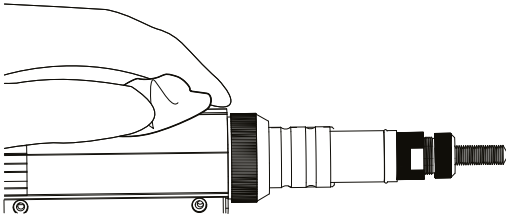


Fig. 15

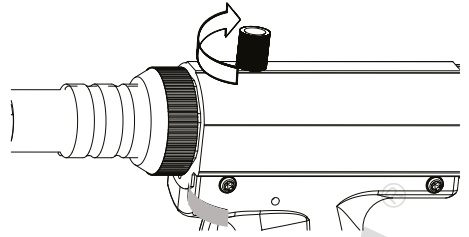


Fig. 16

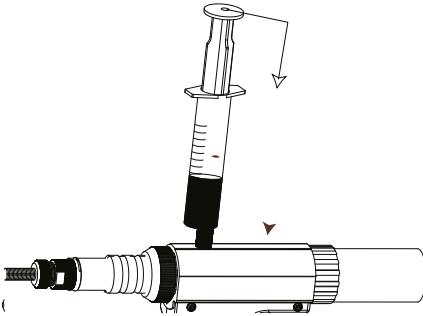


Fig. 17

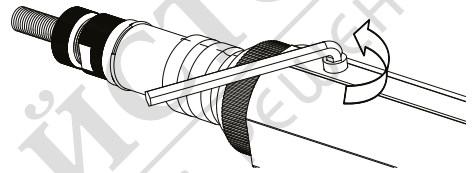













Fig. 18

Model	Rivet	Nozzle	Force	Weight	Inner Hose Dia.	Dimension L x W x H	Air Consumption	Air Inlet	Sound pressure L <sub>pA</sub>	Sound-power L <sub>wA</sub>	Vibrations	
			F									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	[mm]	[mm]	[N]	[lb] [kg]	[inch] [mm]	[inch.] [mm]	[l/s]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s <sup>2</sup> ]	[m/s <sup>2</sup> ]
<b>RC6758</b>	(Rivet nut) M3/M4/M5/M6/M8/ M10/M12	Mandrel + anvil + locknut set M3/M4/M5/M6/M8/ M10/M12	24000	4.8 2.2	0.39 10	11x4.52x11 280x115x280	2.8	1/4" IG	77.8	88.8	2.5	0.61

IG = Innengewinde / female thread





1.Технически данни

Модел	Нит	Накрайник	Сила	Тегло	Вътрешен диаметър на шланга Ø	Размер L x W x H	Разход на въздух	Вход на въздуха	Звуково налягане L <sub>PA</sub>	Мощност на звука L <sub>WA</sub>	Вибрации	
			F	lb/kg							a <sub>ед</sub>	k
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	[mm]	[mm]	[N]	[lb] [kg]	[ИHЧ] [MM]	[ИHЧ] [MM]	[Nl/s]	[mm]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/c²]	[m/c²]

макс. налягане 6.3 bar(90 psi)

аH : Дари в минута, K неопределеност; L<sub>PA</sub> Звуково налягане dB(A), K<sub>PA</sub> = K<sub>WA</sub> = 3 dB Неопределеност.

Декларация за шумовите и вибрационни характеристики (ISO 15744 and ISO 20643 and EN 12096)

Изпитаните декларираны стойности са получени при лабораторно тестване в съответствие с посочените стандарти и са подходящи за сравняване с декларираните характеристики на други инструменти тествани в съответствие със същите стандарти. Настоящите декларираны характеристики не са пригодни за ползване при оценка на риска и стойностите замерени на работното място могат да бъдат по-високи. Реалните стойности на излагане и влияние и рискът, на който са подложени индивидуалните потребители са уникални за всеки случай и зависят от начина на работа от страна на потребителя, обработвания детайл и дизайна на работното място, както и от продължителността на излагане на влиянието им и физическото състояние на оператора на машината. Ние "RODCRAFT PNEUMATIC TOOLS" не можем да бъдем държани отговорни за ползването на така декларираните характеристики, вместо тези реално замерени на място, при индивидуалната оценка на риска в реална работна обстановка на място, върху която ние нямаме никакъв контрол. Този инструмент може да причини вибрационен синдром на ръката / дланта, ако бъде неправилно използван. Наръчникът на ЕС за предпазните мерки за управление на вибрационния синдром на ръката / дланта, може да бъде намерен на адрес: www.pneugor.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV\_Declaration\_info\_sheet\_0111.pdf. От своя страна ние препоръчваме въвеждането на програма за здравен контрол, за да се открият ранните симптоми евентуално свързани с излагането на шум и вибрации, което да даде възможност за промяна на управленските процедури с оглед предотвратяване на бъдещо инвалидизиране.

2. Тип на машината (-е)

- Тази нитачка е предназначена за монтаж на нитове във всякакви материали. Не се разрешава употребата в други случаи и за други цели. Само за професионално ползване.
- Моля внимателно прочетете инструкциите преди да пуснете инструмента в действие.

3. Инструкции за монтаж

- За да подмените и използвате подходящия издърпвач на патронника (№1) и запънка (№2) в зависимост от размера на нит-гайката: 1) Отстранете запънката (№2) от инструмента и заключващата гайка (№3), придържащия пръстен (№15) и носовата основа (№13). 2) Натиснете назад пълзача (№63), докато развие патронника (№1). 3) Използвайте подходящия за размера на нит-гайката патронник и отново натиснете пълзача (№63) назад, след това навийте патронника, както е показано, и освободете пълзача (№63). 4) Монтирайте придържащия пръстен (№15), носовата основа (№13), заключващата гайка (№3) и запънката (№2) в обратна последователност. (Фиг.01-05)
- За да може част от дължината на патронника (№1) да е издадена извън запънката в зависимост от дължината на шпалата нит-гайка, позиционирайте заключващата гайка (№3) и запънката (№2), като ги завинтите върху патронника (№1). Никога не позволявайте на патронника да стърчи твърде дълго, нито твърде късо в зависимост от нит-гайката, която ще се поставя. (Фиг.06-07)
- Ходът на инструмента трябва да бъде зададен в зависимост от обработвания елемент, като ходът може да се регулира от 1 до 7 mm (Фиг.08-12).

4. Смазване

- Ползвайте линия за смазване на въздушния тракт с масло SAE #10 настроена на две капки в минута. Ако не е възможно ползването на линия за смазване на въздушния тракт, добавяйте масло за въздушни мотори във въздухозаборника веднъж на ден (Фиг.13).
- Нанасяйте по една капка машинно масло върху издърпвача на патронника на всеки 5000 цикъла.

5.Инструкции за поддръжка

- Поддържайте инструмента чист и го пазете от агресивни химикали. Не оставяйте инструмента на открито.
- Повредите в резултат от неспазване на горното са изключени от покритието на гаранцията.
- Пълна смяна на маслото не е необходима! Проверете и допълнете с хидравлично масло, ако след приблизително 100,000 цикъла хода на нитачката се намаля, или пък глухия нит не бива изтеглян напълно. Съблюдавайте инструкциите за безопасност (Fig.14-18).

▲ Използвайте само хидравличното масло (ISO VG22) одобрено от производителя. Никога не използвайте спирална течност.

6.Извърляне

- Извърлянето на това оборудване трябва да се извършва в съответствие със законодателството на съответната държава.
- Всички поведени, силно износени или неправилно функциониращи уреди ТРЯБВА ДА БЪДАТ ИЗВЕДЕНИ ОТ ЕКСПЛОАТАЦИЯ.
- Ремонтът се извършва единствено от персонала по техническата поддръжка.

7. Декларация за съответствие

Ние, Desoutter GmbH, Edmund-Seng-Str. 3-5, 63477 Maintal, Germany

Тип на машината (-е): Pneumatic Nut Riveter

Декларираме, че продукта (-ите): RC6758

Serial Number: From A00001-YYYYMM to Z99999-YYYYMM

Произход на продукта: CHINA

е в съответствие с изискванията на Директивите на Съвета за сближаване на законодателствата на страните-членки свързани с: "Машини" 2006/42/EC (17/05/2006)

приложимите хармонизирани стандарти:EN ISO 11448-1:2011

Име и длъжност на издаващия: Pascal Roussy (R&D Manager)

Място и дата: Saint-Herblain, 19/11/2020

Техническото досие може да бъде получено от седалището на ЕС. Pascal Roussy R&D manager CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2020, RODCRAFT

Всички права запазени. Всякаква неоторизирана употреба или копиране на настоящото съдържание са забранени. Това се отнася по-специално за търговските марки, обозначенията на моделите и номерата на частите и чертежите. Ползването единствено оторизирани части. Всякакви повреди или неизправно функциониране причинени от използването на неоторизирани части не се покриват от Гаранцията или Отговорностите на продукта.

Оригинални инструкции