



MASTROTIG 327

LAB

AC
~

DC
-+

TIG INVERTER




Saldatura pulsata
Pulsed welding

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive

Saldatura di precisione
Precision welding

- Top di gamma per innescò, potenza e stabilità d'arco
- Alimentazione trifase
- Regolazione completa dei parametri di saldatura
- TIG con innescò HF o LIFT
- Elettrodi rutili, basici
- Predisposizione per raffreddamento ad acqua
- Top of range for arc striking power and arc stability
- Three-phase power supply
- Complete adjustment of the welding parameters
- TIG with HF or LIFT arc striking
- Rutile, Basic electrodes
- Ready for water cooling unit

EASY PULSE

Regolazione automatica della corrente base e della frequenza di pulsazione in funzione della corrente di picco impostata. Semplifica notevolmente il procedimento di saldatura TIG con corrente alternata.

Automatic regulation of the base current and the pulsation frequency according to the set peak current.

It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.

AC EASY

Regolazione automatica della frequenza e del bilanciamento dell'onda alternata in funzione della corrente impostata per la saldatura dell'alluminio.

Semplifica notevolmente il procedimento di saldatura TIG con corrente alternata.

Automatic regulation of the frequency and the balance of the alternating wave according to the current set for welding aluminum.

It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.



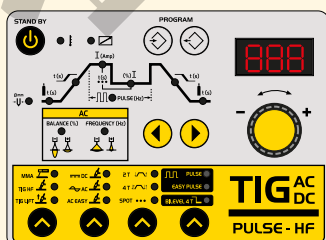
*Accessori in dotazione - Supplied accessories



010315
35 mm² - 3 m



Gas 1,5 m



**PULSE**

MADE IN SAN MARINO		MASTROTIG 327 AC/DC LAB		
		MMA DC	TIG AC	TIG DC
Campo di regolazione - Welding current range		20 - 270A	5 - 270A	5 - 270A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1		270A - 40%	270A - 40%	270A - 40%
		215A - 60%	215A - 60%	215A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		55V		
Tensione di alimentazione - Input voltage		3 ph - 400V 50/60 Hz		
Potenza assorbita- Absorbed power: 60% / Max		7 / 10 kW		
Fusibile - Fuse		16A		
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile - Rutile Basico - Basic	1,6 - 6,0	-	
	TIG	-	1,0 - 4,0	
Connessioni in uscita - Output connection		DX 50 mmq		
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●		
Peso - Weight ≈		33 kg		
Dimensioni - Dimensions		550 x 250 x 490 mm		
Versione - Version				
Solo generatore - Power source only		285000		

Funzioni - Features	MMA DC	TIG AC	TIG DC
TIG HF - Lift	-	●	
TIG Pulse	-	●	
Easy Pulse	-	●	
Frequenza di pulsazione - Pulse frequency	-	0,2 - 2 Hz	0,2 - 250 Hz
Frequenza AC - AC Frequency	-	10 - 200 Hz	-
AC Easy	-	●	-
Balance AC	-	Regolabile - Adjustable	-
Bilevel	-	●	
Pregas - Postgas	-	Regolabile - Adjustable	
Slope Up - Slope Down	-	Regolabile - Adjustable	
2T - 4T	-	●	
Spot	-	Regolabile - Adjustable	
Memoria Programmi - Program saving		9	
Hot start	Regolabile - Adjustable	-	
Anti-sticking	●	-	
Arc force	Regolabile - Adjustable	-	



yellow energy

DECA S.p.A.
47891 Falciano - Repubblica di San Marino - tel. 0549 910711

www.decaweld.com

