

## TIG INVERTER



Manutenzione  
Maintenance

Carpenteria leggera  
Light carpentry

Autoriparazioni  
Automotive

Saldatura di precisione  
Precision welding

- Top di gamma per innesco, potenza e stabilità d'arco
- Compatte e maneggevoli
- Carrozzeria in alluminio
- Regolazione completa dei parametri di saldatura
- TIG con innesco HF o LIFT
- Elettrodi rutili, basici

- Top of range for arc striking power and arc stability
- Compact and Handy
- Aluminum housing
- Complete adjustment of the welding parameters
- TIG with HF or LIFT arc striking
- Rutile, Basic electrodes

### • EASY PULSE

Regolazione automatica della corrente base e della frequenza di pulsazione in funzione della corrente di picco impostata. Semplifica notevolmente il procedimento di saldatura TIG con corrente alternata.

Automatic regulation of the base current and the pulsation frequency according to the set peak current. It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.


### • AC EASY


Regolazione automatica della frequenza e del bilanciamento dell'onda alternata in funzione della corrente impostata per la saldatura dell'alluminio. Semplifica notevolmente il procedimento di saldatura TIG con corrente alternata.

Automatic regulation of the frequency and the balance of the alternating wave according to the current set for welding aluminum. It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.




\*MASTROTIG 218 DC LAB Accessori in dotazione - Supplied accessories


  
140A - 4 m (010375)  
Ø 1,6 WR2 acciaio/steel

  
010311  
16 mm<sup>2</sup> 2,7 m

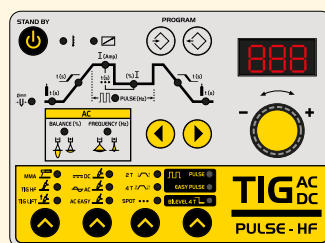
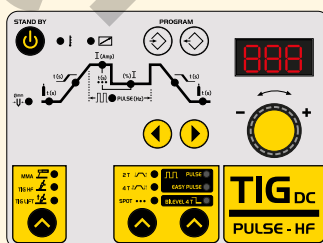
  
Gas 1,5 m

\*MASTROTIG 216 AC/DC LAB Accessori in dotazione - Supplied accessories

  
140A - 4 m (010375)  
Ø 1,6 WR2 acciaio/steel  
Ø 1,6 WP alluminio/aluminium

  
010311  
16 mm<sup>2</sup> 2,7 m

  
Gas 1,5 m





MADE IN SAN MARINO		MASTROTIG 218 DC LAB		MASTROTIG 216 AC/DC LAB		
		MMA DC	TIG DC	MMA DC	TIG AC	TIG DC
Campo di regolazione - Welding current range		20 - 180A	5 - 200A	20 - 130A	5 - 160A	5 - 160A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 30%	200A - 30%	130A - 25%	160A - 20%	160A - 20%
		130A - 60%	140A - 60%	80A - 60%	85A - 60%	85A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		90V		105V		
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V 50/60 Hz		1 ph - 230V 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 5,7 kW		2 / 4 kW		
Fusibile - Fuse		25A		16A		
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile - Rutile Basico - Basic	1,6 - 5,0	—	1,6 - 3,2	—	
	TIG	—	1,0 - 4,0	—	1,0 - 3,2	
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq		DX 25 mmq		
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●		●		
Peso - Weight ≈		9 kg		11 kg		
Dimensioni - Dimensions		418 x 196 x 343 mm		415 x 193 x 417 mm		
<b>Versione - Version</b>						
*Generatore + accessori - *Power source + accessories		284100		284200		

Funzioni - Features	MMA DC	TIG DC	MMA DC	TIG AC	TIG DC
TIG HF - Lift	—	●	—	—	●
TIG Pulse	—	●	—	—	●
<b>Easy Pulse</b>	—	●	—	—	●
Frequenza di pulsazione - Pulse frequency	—	0,2 - 250 Hz	—	0,2 - 2 Hz	0,2 - 250 Hz
Frequenza AC - AC Frequency	—	—	—	10 - 200 Hz	—
<b>AC Easy</b>	—	—	—	●	—
Balance AC	—	—	—	●	—
Bilevel	—	●	—	—	●
Pregas - Postgas	—	Regolabile - Adjustable	—	Regolabile - Adjustable	—
Slope Up - Slope Down	—	Regolabile - Adjustable	—	Regolabile - Adjustable	—
2T - 4T	—	●	—	—	●
Spot	—	Regolabile - Adjustable	—	Regolabile - Adjustable	—
Memoria Programmi - Program saving	9		9		
Hot start	Regolabile - Adjustable	—	Regolabile - Adjustable	—	—
Anti-sticking	●	—	●	—	—
Arc force	Regolabile - Adjustable	—	Regolabile - Adjustable	—	—



yellow energy

DECA S.p.A.  
47891 Falciano - Repubblica di San Marino - tel. 0549 910711

www.decaweld.com

