

MULTIPROCESS INVERTER



- SPECIALE GENERATORE
- GENERATOR USE

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

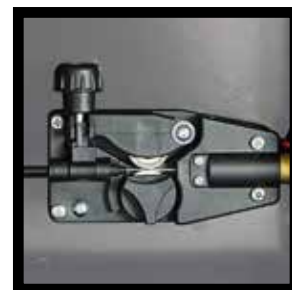
Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive

- 4 volte utile: salda a filo con gas, a filo senza gas, ad elettrodo ed in TIG
- Impianti multiprocesso ad alta qualità di saldatura
- Induttanza, Arc Force e Slope down regolabili
- Compatti e maneggevoli
- Facili da usare grazie alla regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- 4 times useful: it welds welding wire with gas, welding wire without gas, coated electrode and TIG
- Multiprocess welders with high quality welding
- Adjustable inductance, Arc Force, Slope down
- Compact and Handy
- Easy to use thanks to the synergic adjustment of the welding parameters



5 kg MAX



TRAINAFILO ROBUSTO D. 25
ROBUST WIRE FEEDER D. 25



010827

Filo animato Ø 0,6 mm per saldare senza gas lamiere sottili

Self shielded wire Ø 0,6 mm for welding on thin sheets without gas

*MIGA 218 - 220 Accessori in dotazione - Supplied accessories



180A - 3 m (010822)



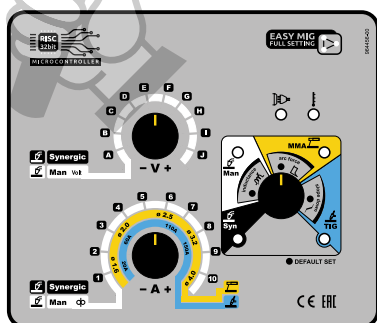
010311
16 mm² - 2 m



Gas 1,5 m



A Ø 0,8 / 1,0 Fe (011251)





MADE IN SAN MARINO		MIGA 218			MIGA 220		
		MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Campo di regolazione - Welding current range		10 - 180A	10 - 150A	10 - 180A	10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A
Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		140A - 25%	120A - 25%	140A - 25%	180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%
		90A - 60%	85A - 60%	90A - 60%	100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V			86V		
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V - 50/60 Hz			1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,2 / 3,5 kW			2,8 / 5 kW		
Fusibile - Fuse		16A			20A		
Generatore - Generator		+/- 30% (5 kW)			+/- 30% (7 kW)		
Modalità MIG - MIG Mode		MANUAL / SYNERGIC			MANUAL / SYNERGIC		
Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9			0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0		
	Inox - Stainless steel	0,8			0,8 - 1,0		
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0			0,8 - 1,0 - 1,2		
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8			0,8 - 1,0		
	Filo animato - Flux cored	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2			0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		
Bobina ø mm - Wire spool ø mm		100 - 200					
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	1,6 - 3,2			1,6 - 4,0		
	TIG	1,0 - 4,0			1,0 - 4,0		
Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers			2 rulli - 2 rollers		
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq / Torch Euro			DX 25 mmq / Torch Euro		
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●			●		
Peso - Weight ≈		9,5 kg			10 kg		
Dimensioni - Dimensions		452 x 220 x 345 mm			452 x 220 x 345 mm		
Versione - Version							
Generatore + accessori		241900			242000		

Funzioni - Features	MIG MAG / NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica - Synergic welding	●		
Induttanza elettronica - Electronic inductor	Regolabile - Adjustable		
Burn Back	●		
Hot Start	●	●	
Arc Force		Regolabile - Adjustable	
Anti-sticking		●	●
Tig Lift (Torcia con rubinetto - Torch with gas valve)			●
Slope Up			●
Slope Down			Regolabile - Adjustable



yellow energy

DECA S.p.A.
47891 Falciano - Repubblica di San Marino - tel. 0549 910711

www.decaweld.com

