

MULTIPROCESS INVERTER



- SPECIALE GENERATORE
- GENERATOR USE

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

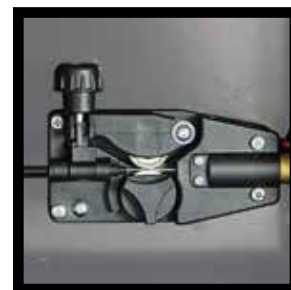
Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive

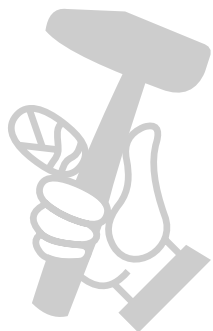
- 4 volte utile: salda a filo con gas, a filo senza gas, ad elettrodo ed in TIG
- Impianti multiprocesso ad alta qualità di saldatura
- Induttanza, Arc Force e Slope down regolabili
- Compatti e maneggevoli
- Facili da usare grazie alla regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- 4 times useful: it welds welding wire with gas, welding wire without gas, coated electrode and TIG
- Multiprocess welders with high quality welding
- Adjustable inductance, Arc Force, Slope down
- Compact and Handy
- Easy to use thanks to the synergic adjustment of the welding parameters



5 kg MAX



TRAINAFILO ROBUSTO D. 25
ROBUST WIRE FEEDER D. 25



010827

Filo animato Ø 0,6 mm
per saldare senza gas
lamiere sottili

Self shielded wire Ø 0,6 mm
for welding on thin sheets
without gas

*MIGA 215 Accessori in dotazione - Supplied accessories



110A - 2 m (010821)



010310

Gas 1,5 m



Ø 0,9 Flux / 0,6 Fe
(011250)

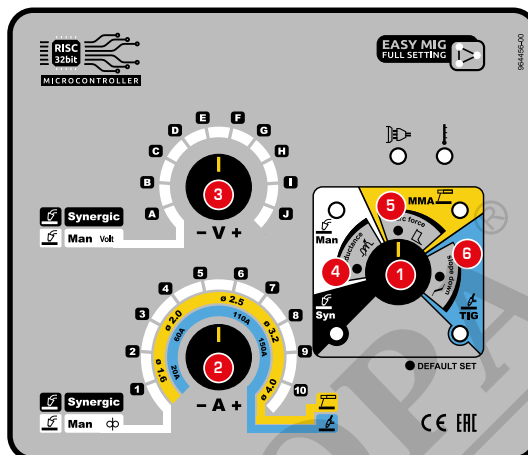


Animato
Self-shielded Ø 0,9 mm



MADE IN SAN MARINO		MIGA 215		
		MIG	MMA	TIG
Campo di regolazione - Welding current range		10 - 150A	10 - 130A	10 - 150A
Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		110A - 25%	100A - 25%	110A - 25%
		70A - 60%	60A - 60%	70A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		100V		
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,6 / 2,5 kW		
Fusibile - Fuse		16A		
Generatore - Generator		+/- 30% (4 kW)		
Modalità MIG - MIG Mode		MANUAL / SYNERGIC		
Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9		
	Inox - Stainless steel	0,8		
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0		
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8		
	Filo animato - Flux cored	0,8 - 0,9 - 1,0		
Bobina ø mm - Wire spool ø mm		100 - 200		
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	1,6 - 3,2		
	TIG	1,0 - 2,4		
Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers		
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq / Torcia diretta - Direct torch		
Protezione temostatica - Thermostatic Protection		●		
Peso - Weight ≈		9,7 kg		
Dimensioni - Dimensions		452 x 220 x 345 mm		
Versione - Version				
*Generatore + accessori		241800		

Funzioni - Features	MIG MAG / NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica - Synergic welding	●		
Induttanza elettronica - Electronic inductor	Regolabile Adjustable		
Burn Back	●		
Hot Start	●	●	
Arc Force		Regolabile Adjustable	
Anti-sticking		●	●
Tig Lift (Torcia con rubinetto - Torch with gas valve)			●
Slope Up			●
Slope Down			Regolabile Adjustable



- Selezione processo di saldatura**
 - Syn:** saldatura a filo in modalità Sinergica
 - Man:** saldatura a filo in modalità Manuale
 - MMA:** saldatura ad elettrodo
 - TIG:** saldatura TIG DC Lift
- Regolazione corrente di saldatura (Ampere)**
 - Syn:** posizionare il potenziometro sul numero della corona in base al programma sinergico scelto
 - Man:** regolazione velocità filo
 - MMA:** regolazione corrente (corona gialla)
 - TIG:** regolazione corrente (corona blu)
- Regolazione tensione di saldatura (Volt)**
 - Syn:** posizionare il potenziometro sulla lettera della corona in base al programma sinergico scelto
 - Man:** regolazione tensione d'arco
- Regolazione elettronica induttanza in saldatura a filo manuale**
- Regolazione ARC FORCE in saldatura ad elettrodo**
- Regolazione rampa di discesa (Slope Down) in saldatura TIG**

- Welding process selection**
 - Syn:** wire welding in Synergic mode
 - Man:** wire welding in Manual mode
 - MMA:** electrode welding
 - TIG:** TIG DC Lift welding
- Welding current regulation (Amp)**
 - Syn:** set the potentiometer on the number corresponding to the synergic program
 - Man:** wire speed adjustment
 - MMA:** current adjustment (yellow scale)
 - TIG:** current adjustment (blue scale)
- Welding voltage adjustment (Volt)**
 - Syn:** place the potentiometer on the letter corresponding to the synergic program
 - Man:** arc voltage regulation
- Electronic inductance adjustment in manual wire welding**
- ARC FORCE adjustment in electrode welding**
- Slope Down adjustment in TIG welding**



yellow energy

47891 Falciano - Repubblica di San Marino - tel. 0549 910711

www.decaweld.com

DECA S.p.A.

