

EASY MIG Full Setting

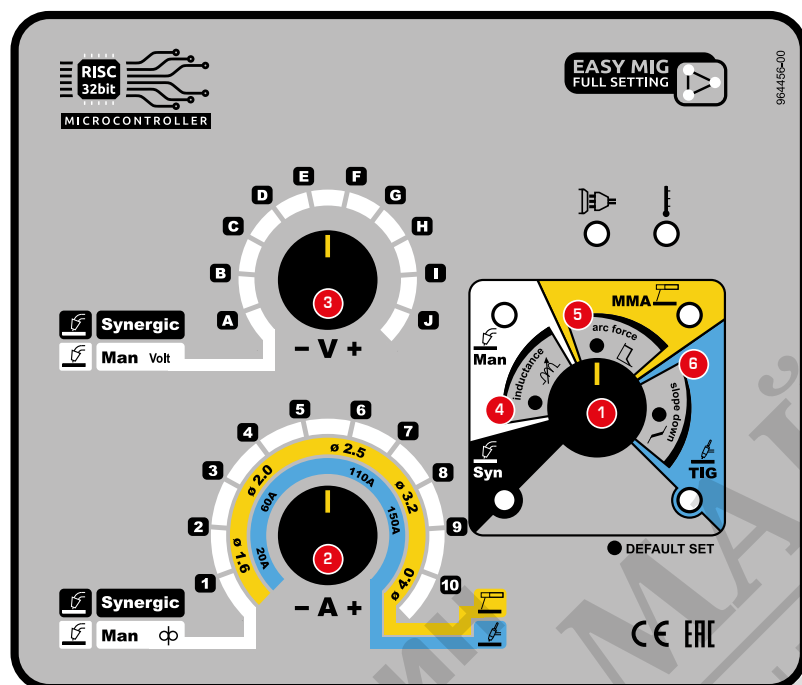
EASY MIG Full Setting è un sistema di controllo basato su tre manopole che consente la regolazione immediata della saldatrice nei processi MIG/MAG, NO-GAS, elettrodo e TIG DC Lift.

Con il potenziometro 1 scelgo il procedimento, con il 2 regolo la corrente, con il 3 aggiusto la tensione d'arco di saldatura a filo.

EASY MIG Full Setting is a control system based on three knobs that allows immediate adjustment of the welding machine in the different processes:

MIG / MAG, NO-GAS, electrode and TIG DC Lift.

With potentiometer 1 I choose the procedure, with 2 I adjust the current, with 3 I adjust the arc voltage of wire welding.



- 1 Selezione processo di saldatura**
 - **Syn:** saldatura a filo in modalità Sinergica
 - **Man:** saldatura a filo in modalità Manuale
 - **MMA:** saldatura ad elettrodo
 - **TIG:** saldatura TIG DC Lift
- 2 Regolazione corrente di saldatura (Ampere)**
 - **Syn:** posizionare il potenziometro sul numero della corona in base al programma sinergico scelto
 - **Man:** regolazione velocità filo
 - **MMA:** regolazione corrente (corona gialla)
 - **TIG:** regolazione corrente (corona blu)
- Regolazione tensione di saldatura (Volt)**
 - **Syn:** posizionare il potenziometro sulla lettera della corona in base al programma sinergico scelto
 - **Man:** regolazione tensione d'arco
- 4 Regolazione elettronica induttanza in saldatura a filo manuale**
- 5 Regolazione ARC FORCE in saldatura ad elettrodo**
- 6 Regolazione rampa di discesa (Slope Down) in saldatura TIG**

- 1 Welding process selection**
 - **Syn:** wire welding in Synergic mode
 - **Man:** wire welding in Manual mode
 - **MMA:** electrode welding
 - **TIG:** TIG DC Lift welding
- 2 Welding current regulation (Amp)**
 - **Syn:** set the potentiometer on the number corresponding to the synergic program
 - **Man:** wire speed adjustment
 - **MMA:** current adjustment (yellow scale)
 - **TIG:** current adjustment (blue scale)
- 3 Welding voltage adjustment (Volt)**
 - **Syn:** place the potentiometer on the letter corresponding to the synergic program
 - **Man:** arc voltage regulation
- 4 Electronic inductance adjustment in manual wire welding**
- 5 ARC FORCE adjustment in electrode welding**
- 6 Slope Down adjustment in TIG welding**

