



15 kg MAX

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive

- Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il burn back. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati
- Robuste ed affidabili
- Carrozzeria resistente

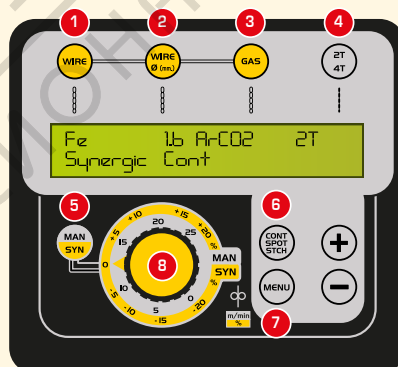
- The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and burn back in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs.

- Sturdy and durable
- Tough housing

Simple Weld Synergic Digital Control

Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il burn back. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati. Il controllo MIG Synergic, è attivo con tutte le torce previste per la saldatrice.

The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and burn back in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs. The Synergic MIG control is active with all the torches provided for the welding machine.



1 Selezione tipo di filo*

- Fe / Al / CuSi3 / Flux

2 Selezione diametro filo*

- 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6

3 Selezione tipo di gas

- Argon / Argon CO₂ / CO₂

4 Selezione modalità di saldatura:

- 2 tempi (2T) / 4 tempi (4T)

5 Selezione Manuale/Sinergica

6 Selezione modalità di saldatura:

- Continua / Spot (puntatura) / Stitch (tratteggio)

7 Accesso al sottomenu:

- Burn Back / Rampa Soft Start / Tempo di pausa per la modalità stitch

8 - Regolazione fine velocità filo (+/- 20%)

* Valori differenti a seconda dei modelli

1 Type wire selection*

- Fe / Al / CuSi3 / Flux

2 Diameter wire selection*

- 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6

3 Gas type selection

- Argon / Argon CO₂ / CO₂

4 Welding mode selection:

- (2T - 4T)

5 Manual / Synergic welding selection

6 Welding mode selection:

- Continuous / Spot / Stitch

7 Menu access:

- Burn Back / Soft Start / Pause time in stitch mode

8 - Fine wire speed regulation (+/- 20%)

* Different values depending on the model



PORTA TORCIA
TORCH HOLDER

*Accessori in dotazione - Supplied accessories



180A - 3 m (010234)



010311
16 mm² - 2,7 m



Gas 1,5 m



Ø 0,6 / 0,8 Fe
(010647)



MADE IN SAN MARINO		D-mig 520 T LAB	D-mig 525 T LAB	D-mig 530 S LAB	D-mig 520 SD LAB	D-mig 530 SD LAB	D-mig 525 TD LAB	
		MIG MAG			MIG MAG SYNERGIC			
Campo di regolazione - Welding current range		20 - 190A	20 - 220A	25 - 240A	30 - 180A	25 - 240A	20 - 220A	
Posizioni di saldatura - Welding positions		7	7	6	6	6	7	
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1		150A - 28%	170A - 45%	200A - 15%	140A - 15%	200A - 15%	170A - 45%	
		100A - 60%	140A - 60%	100A - 60%	75A - 60%	100A - 60%	140A - 60%	
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		17,5 - 35V	17 - 34V	28 - 62V	28 - 53V	28 - 62V	17 - 34V	
Tensione di alimentazione - Input voltage		3 ph - 230/400V - 50/60 Hz			1 ph - 230V - 50/60 Hz		3 ph-230/400V- 50/60 Hz	
Potenza assorbita - Absorbed power:: 60% / Max		2,4 / 3,5 kW	3,5 / 5,3 kW	2,4 / 5,5 kW	1,6 / 3,9 kW	2,4 / 5,5 kW	3,5 / 5,3 kW	
Fusibile - Fuse		16/10A	16/10A	32A	16A	32A	16/10A	
Modalità - Mode		MANUAL			MANUAL - SYNERGIC			
Filo Ø mm Wires Ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0			0,6 - 0,8 - 1,0			
	Inox	0,8 - 1,0			0,8 - 1,0			
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	0,8 - 1,0			0,8 - 1,0			
	Cu.Si 3	0,8 - 1,0			0,8 - 1,0			
Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm		200 - 300						
Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers						
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq / Euro						
Amperometro - Ammeter		-	-	-	•	•	•	
Voltmetro - Voltmeter		-	-	-	•	•	•	
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		•	•	•	•	•	•	
Peso - Weight ≈		48,5 kg	52 kg	57 kg	47,5 kg	57 kg	52 kg	
Dimensioni - Dimensions		840 x 505 x 765 mm						
Versione - Version								
*Generatore + accessori - *Power source + accessories		258700	258800	258600	259000	259100	259200	

Funzioni - Features							
Synergic / Simple Weld		-	-	-	•	•	•
Brazing		•	•	•	•	•	•
2T - 4T		-	-	-	•	•	•
Spot		•	•	•	•	•	•
Stich		-	-	-	•	•	•
Soft Start		•	•	•	•	•	•
Burn back		•	•	•	•	•	•



yellow energy

DECA S.p.A.
47891 Falciano - Repubblica di San Marino - tel. 0549 910711

www.decaweld.com

