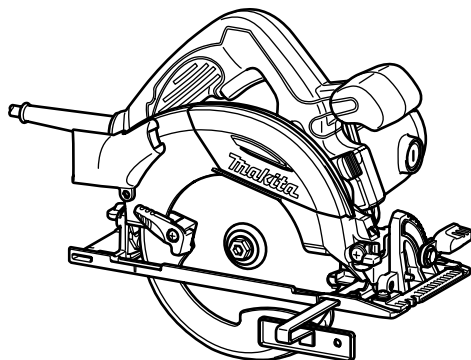




EN	Circular Saw	INSTRUCTION MANUAL	6
SL	Krožna žaga	NAVODILO ZA UPORABO	12
SQ	Sharra rrethore	MANUALI I PËRDORIMIT	18
BG	Циркуляр	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	24
HR	Kružna pila	PRIRUČNIK S UPUTAMA	31
MK	Циркуларна пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	37
RO	Ferăstrău circular	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	44
SR	Кружна тестера	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	50
RU	Дисковая Пила	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	57
UK	Циркулярна пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	64

HS6100
HS6101
HS7100
HS7101



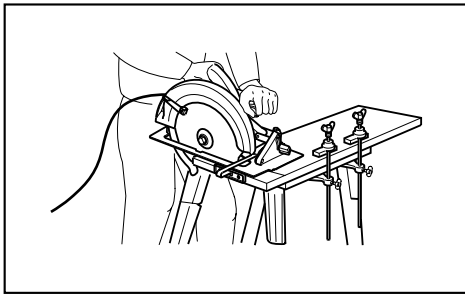


Fig.1

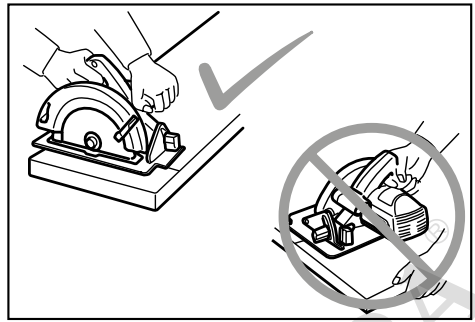


Fig.5

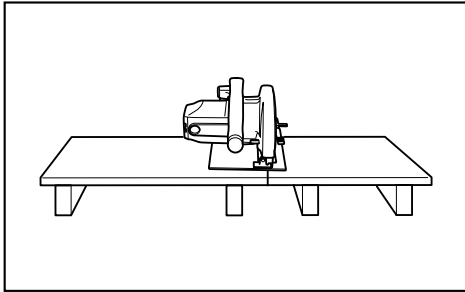


Fig.2

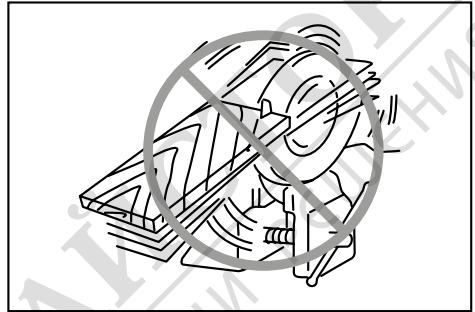


Fig.6

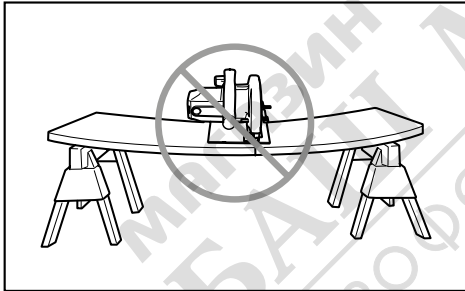


Fig.3

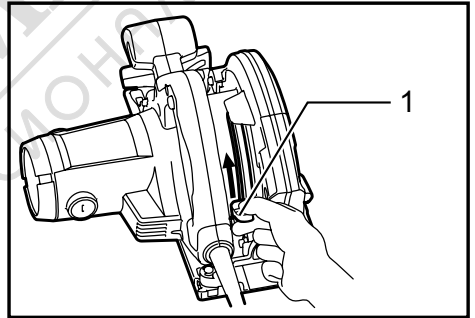


Fig.7

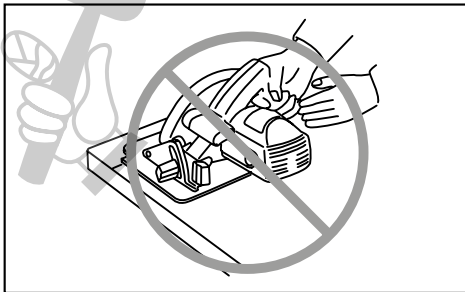


Fig.4

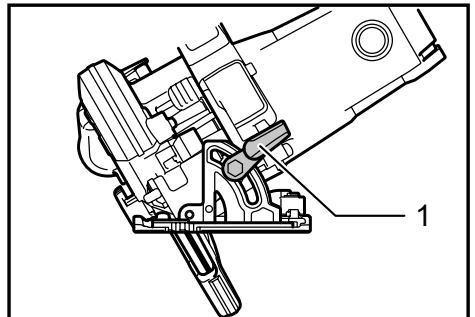


Fig.8

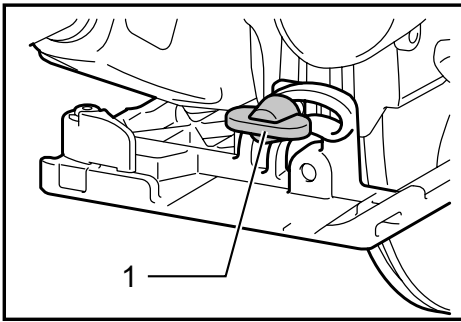


Fig.9

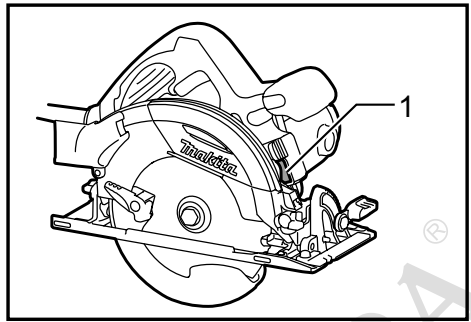


Fig.13

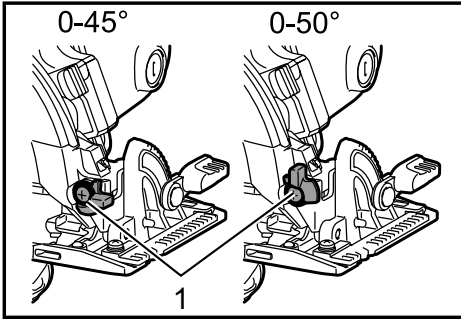


Fig.10

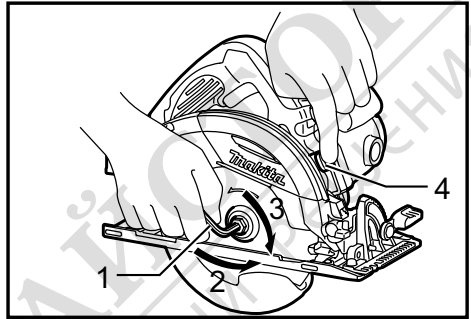


Fig.14

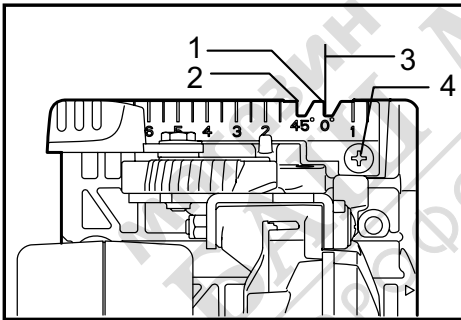


Fig.11

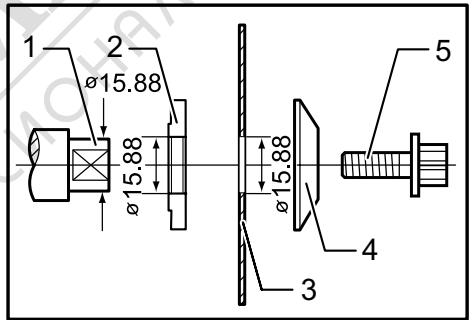


Fig.15

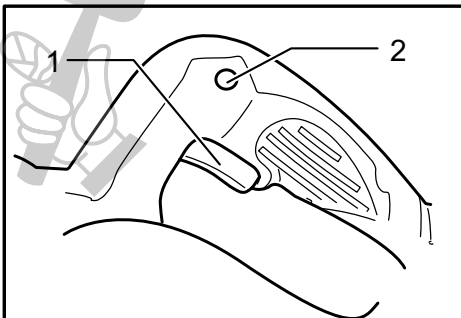


Fig.12

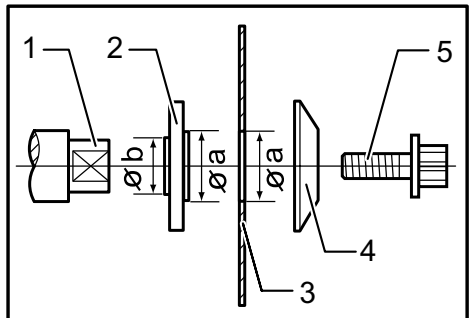


Fig.16

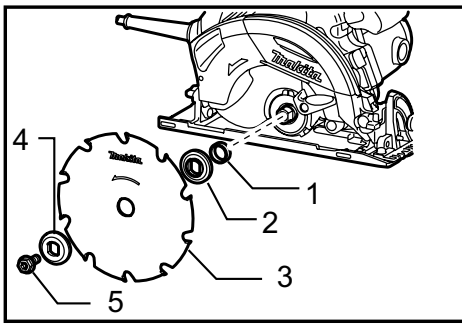


Fig.17

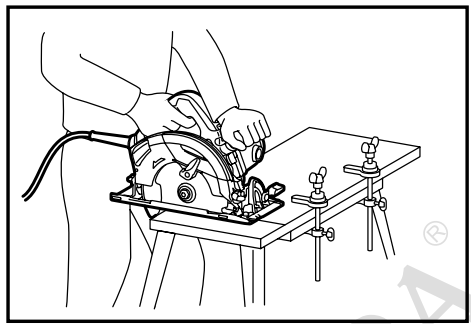


Fig.21

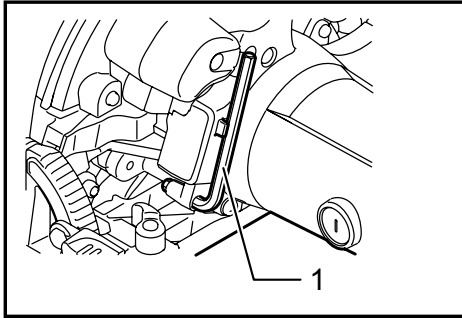


Fig.18

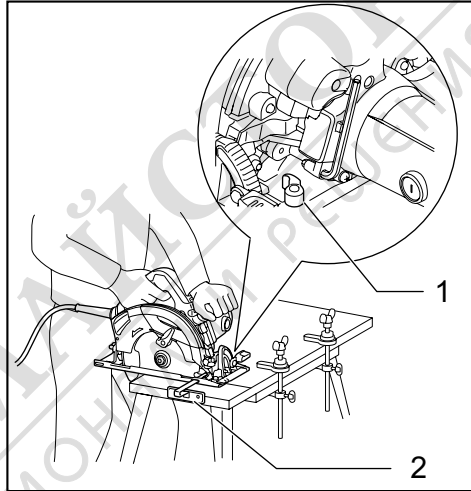


Fig.22

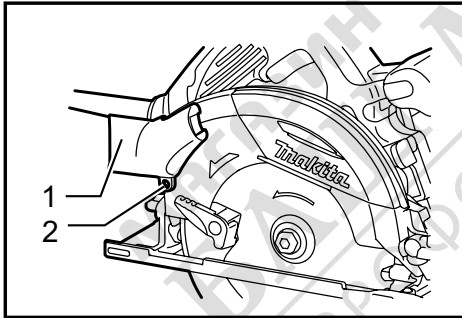


Fig.19

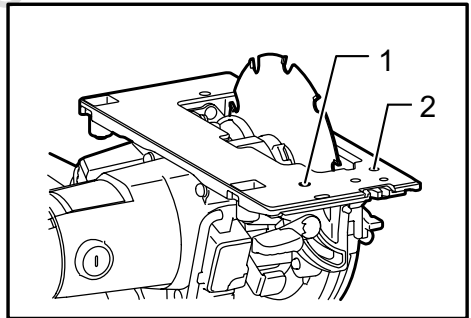


Fig.23

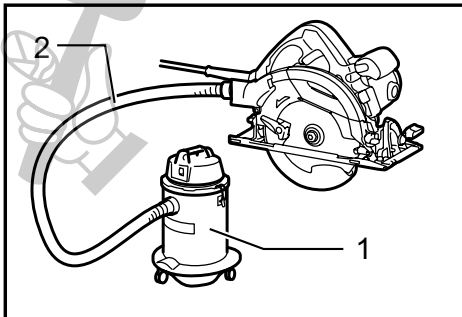


Fig.20

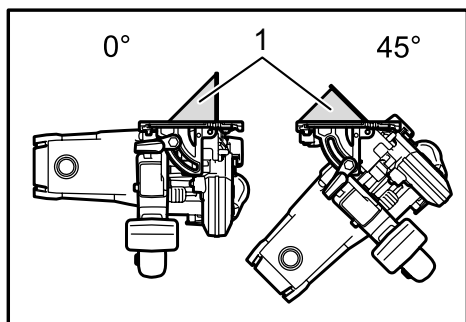


Fig.24

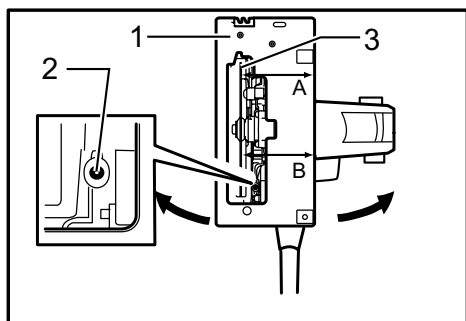


Fig.25

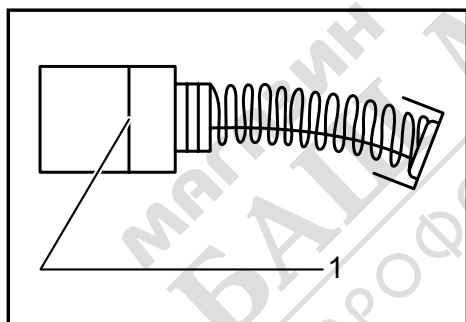


Fig.26

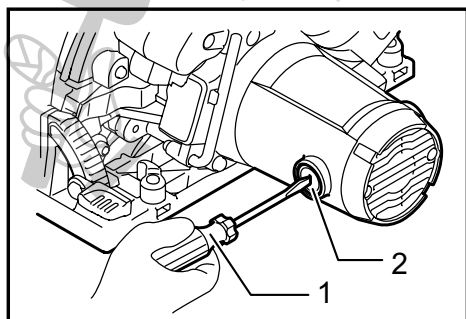


Fig.27

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел		HS6100	HS6101	HS7100	HS7101
Диаметър на диска		165 мм		190 мм	
Макс. дълбочина на рязане	на 0°	54,5 мм		67 мм	
	на 45°	39,5 мм		48,5 мм	
	на 50°	35,5 мм		43,5 мм	
Обороти без товар (мин ⁻¹)		5 500			
Обща дължина		297 мм		310 мм	
Нето тегло		3,5 кг	3,5 кг	3,7 кг	3,8 кг
Клас на безопасност		□/II			

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода EPTA 01/2014

Символи

По-долу са описани символите, използвани за тази машина. Задължително се запознайте с техните значения, преди да пристъпите към работа.



Прочетете ръководството за експлоатация.



ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ



Само за страни от ЕС
Не извърляйте електрооборудване с битовите отпадъци!
При спазване на Европейската директива относно отпадъците от електрическо и електронно оборудване и приложението ѝ съгласно националното законодателство, бракуваното електрическо оборудване трябва да се събира отделно и да се връща в места за рециклиране, съобразени с изискванията за опазване на околната среда.

Предназначение

Инструментът е предназначен за надлъжни и напречни срезове и на коси срезове под ъгъл в дърво, като се поддържа здрав контакт с обработвания детайл. С подходящи режещи дискове може да се реже и алуминий.

За обществени електроразпределителни мрежи с ниско напрежение от 220 V до 250 V.

Включването и изключването на електрически уреди може да доведе до колебания на напрежението. Използването на този инструмент с неподходящо електрическо захранване може да има неблагоприятно влияние върху работата на други уреди. Може да се приеме, че ако съпротивлението в електрическата мрежа е до 0,32 ома, няма да има отрицателно влияние. Контактът, в който се включва този инструмент, трябва да бъде защитен с предпазител.

Шум

Обичайното средно претеглено ниво на шума, определено съгласно EN62841:

Модел HS6100, HS6101

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 98 dB (A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 109 dB (A)
Коефициент на неопределеност (K): 3 dB (A)

Модел HS7100, HS7101

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 97 dB (A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 108 dB (A)
Коефициент на неопределеност (K): 3 dB (A)

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) стойност(и) на шумовите емисии e (са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното(ите) стойност(и) на шумови емисии може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на шума при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN62841:

Модел HS6100, HS6101

Работен режим: рязане на дърво
Ниво на вибрациите ($a_{h,W}$): 2,5 m/s^2 или по-малко
Коефициент на неопределеност (K): 1,5 m/s^2

Работен режим: рязане на метал
Ниво на вибрациите ($a_{h,m}$): 2,5 м/с²
Коефициент на неопределеност (К): 1,5 м/с²
Модел HS7100, HS7101

Работен режим: рязане на дърво
Ниво на вибрациите ($a_{h,w}$): 2,5 м/с² или по-малко
Коефициент на неопределеност (К): 1,5 м/с²
Работен режим: рязане на метал
Ниво на вибрациите ($a_{h,m}$): 2,5 м/с²
Коефициент на неопределеност (К): 1,5 м/с²

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ЕО декларация за съответствие

Само за европейските страни

ЕО декларацията за съответствие е включена като Анекс А към тази инструкция за употреба.

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасността, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Предупреждения за безопасна работа с циркуляра

Процедури на рязане

- ▲ ОПАСНОСТ:** Дръжте ръцете си настрана от зоната на рязане и от диска. Дръжте другата си ръка върху помощната дръжка или върху корпуса на електромотора. Ако и двете ви ръце държат циркуляра, те не могат да бъдат срязани от диска.
- Не се пресягайте под обработвания детайл.** Предпазителят не може да ви защити от диска под детайла.
- Регулирайте дълбочината на рязане до дебелината на обработвания детайл.** Под детайла трябва да се вижда по-малко от един цял зъб на циркулярния диск.
- Никога не дръжте обработвания детайл с ръце или върху крака си по време на рязането. Фиксирайте обработвания детайл върху стабилна платформа.** Правилното укрепване на детайла е много важно за свеждане до минимум на риска от нараняване, задиране на диска или загуба на контрол.
► Фиг.1
- Дръжте електрическия инструмент за изолираните и нехлъзгави повърхности, когато има опасност речежият инструмент да допре в скрити кабели или в собствения си захранващ кабел.** При допир до проводник под напрежение токът може да премине през металните части на електрическия инструмент и да „ударят“ работещия.
- При разрязване винаги използвайте направляваща планка или водач с прав ъгъл.** Това подобрява точността на среза и намалява вероятността от задиране на диска.
- Използвайте винаги дискове с подходящ размер и форма на монтажните отвори (ромбовидна или кръгла).** Дисковете, които не отговарят на монтажните елементи на циркуляра, ще се движат ексцентрично, което ще доведе до загуба на контрол.
- Никога не използвайте повредени или неподходящи шайби за дискове или болтове.** Шайбите за дискове и болта са специално конструирани за вашия циркуляр за постигане на оптимална производителност и за безопасна работа.

Причини за откати и предупреждения за тях

- откатът е внезапна реакция на защитан, заседнал или разцентрован циркулярен диск, което кара неконтролируемия циркуляр да се вдига нагоре и извън обработвания детайл към оператора;
- когато дискът се защити или заседне плътно в затварящия се прорез, дискът се запъва и реакцията на електромотора извървя бързо инструмента обратно към оператора;
- ако дискът се изкриви или е разцентрован в отреза, зъбците от задния ръб на диска могат да се забият в горната повърхност на дървото, което да доведе до изскачане на диска от прореза и обратното му отскачане към оператора.

Откатът е следствие от неправилна употреба на циркуляра и/или неспазване на реда и условията за работа, а може да бъде избегнат при спазване на посочените по-долу предпазни мерки.

1. **Поддържайте здравия захват с две ръце върху циркуляра и позиционирайте ръцете си така, че да противодестват на силите на откат.** Разположете тялото си от едната от страните на диска, но не и в една линия с диска. Откатът може да принуди циркуляра да отскочи назад, но ако се вземат предпазни мерки силите на откат могат да бъдат контролирани от оператора.
2. **Когато дискът задере, или когато по някаква причина рязането се прекрати, освободете спусъка и задръжте циркуляра в покой в материала, докато дискът спре напълно. Никога не се опитвайте да извадите циркуляра от обработвания детайл или да го издърпвате назад, докато дискът все още се върти, защото това може да доведе до откат.** Огледайте мястото и вземете необходимите мерки, за да отстраните причината за задирането на диска.
3. **При повторното стартиране на циркуляра в обработвания детайл центрирайте диска в прореза така, че зъбите на циркулярния диск да не са зацепени в материала.** Ако циркулярният диск задира, той може да изскочи или да доведе до откат от обработвания детайл при рестартиране на циркуляра.
4. **Подпирайте големите панели, за да сведете до минимум опасността от прищипване или откат на диска.** Големите панели често се огъват под собствената си тежест. От двете страни под панела трябва да се сложат подпори, които да са близо до линията на среза и близо до ръба на панела.

► Фиг.2

► Фиг.3

5. **Не използвайте тъпи или повредени дискове.** Затъпените или неправилно монтирани дискове правят малък прорез, което води до много силно триене, до задиране на диска и до откат на циркуляра.
6. **Блокиращите лостчета за настройка на дълбочината и фаската трябва да са затегнати и надеждно фиксирани преди началото на среза.** Ако по време на рязане настройките се променят, това може да доведе задиране и откат.
7. **Когато режете в съществуващи стени и други затворени пространства, работете с повишено внимание.** Подаваният се диск може да среже обекти, които да предизвикат откат.
8. **ВИНАГИ дръжте инструмента здраво с двете си ръце. НИКОГА не поставяйте ръката си, крака или друга част от тялото под основата на инструмента или зад циркуляра, особено при напречно рязане.** Ако възникне откат, циркулярът лесно може да отскочи назад върху ръката ви, предизвиквайки сериозно нараняване.

► Фиг.4

9. **Никога не пресилвайте циркуляра.** Натиснете циркуляра напред с такава скорост, че дискът да реже, без да се забавя. Форсирането на циркуляра може да доведе до неравномерни срезове, до загуба на прецизност и до възможни откати.

Функция на предпазителя

1. **Преди всяка употреба проверявайте доброто затваряне на долния предпазител. Не работете с циркуляра, ако долният предпазител на циркуляра не се движи свободно и не се затваря веднага. Никога не затягвайте и не завързвайте долния предпазител в отворено положение.** При случайно изпускане на циркуляра е възможно долният предпазител да се огъне. Вдигнете долния предпазител с прибиращата се дръжка и се убедете, че той се движи свободно, както и че не докосва диска, или някаква друга част при всички ъгли и дълбочини на рязане.
2. **Проверете действието на пружината на долния предпазител. Ако предпазителът и пружината не работят правилно, преди употреба те трябва да се обслужат.** Долният предпазител може да работи бавно, което да се дължи на повредени части, отлагания на смоли или на натрупване на отпадъци.
3. **Долният предпазител може да се издърпва ръчно само при специални срезове като “срезове с връзване” и “съставни срезове”.** Вдигнете долния предпазител с прибиращата се дръжка и веднага след проникване на диска в материал, долният предпазител трябва да се освободи. При всички други срезове долният предпазител трябва да работи автоматично.
4. **Преди да поставите циркуляра върху плот или под, винаги внимавайте дали долният предпазител покрива диска.** Незащитеният, въртящ се по инерция диск, ще накара циркуляра да отскача назад, режейки всичко, което му попадне на пътя. Отчитайте времето, което е необходимо за спиране на диска, след освобождаване на ключа.
5. **За да проверите долния предпазител, отворете го на ръка, след което го пуснете и проследете затварянето му.** Проверете също и дали прибиращата се дръжка не докосва корпуса на инструмента. Оставеният оголен диск е МНОГО ОПАСЕН и може да причини сериозни наранявания.

Допълнителни предупреждения за безопасност

1. **Работете с повишено внимание при рязане на влажен дървен материал, на обработен под налягане дървен материал или при материали с чепове.** За да предотвратите прегряването на зъбите на диска поддържайте плавното напредване на инструмента, без забавяне на скоростта му на подаване.
2. **Не се опитвайте да премахвате отрязан материал при работещ диск.** Изчакайте спирането на диска, преди да хванете отрязания материал. Режещите инструменти продължават да се въртят и след като са били изключени.

3. Избягвайте рязането на гвоздеи. Проверете за гвоздеи и отстранете всички гвоздеи от дървения материал, преди да започнете работа.
4. Поставете по-широката част на основата на циркуляра върху тази част на обработвания детайл, която е солидно укрепена, а не върху тази част, която ще падне след завършване на среза. Ако обработваният детайл е къс или малък, го затегнете със скоба. **НЕ СЕ ОПИТВАЙТЕ ДА ДЪРЖИТЕ КЪСИТЕ ДЕТАЙЛИ С РЪКА!**

► Фиг.5

5. Преди да оставите инструмента, след завършване на рязане, се убедете, че долният предпазител се е затворил и дискът се намира в пълен покой.
6. Никога не се опитвайте да режете с хванат в менгеме и обърнат надолу циркуляр. Това е изключително опасно и може да доведе до сериозни произшествия.

► Фиг.6

7. Някои материали съдържат химикали, които е възможно да са токсични. Вземете предпазни мерки, за да предотвратите вдишването на прах и контакта с кожата. Следвайте информацията на доставчика за безопасната работа с материала.
8. Не спирайте дискете в прилагане на страничен натиск върху циркулярния диск.
9. Не използвайте никакви абразивни дискове.
10. Използвайте само циркулярен диск с диаметър, който е маркиран върху инструмента или е специфициран в наръчника. Използване на диск с неправилни размери може да повлияе на правилното предпазване на диска или действието на предпазителя, което може да причини сериозно нараняване.
11. Поддържайте дискете остри и чисти. Смолите и дървесните катрани, които са втвърдени върху дискете, забавят циркуляра и увеличават вероятността от получаване на откат. Поддържайте дискете чисти, като първо ги сваляйте от инструмента, а след това ги почиствайте със средства за премахване на смоли и катрани, с гореща вода или с керосин. Никога не използвайте бензин.
12. При употребата на инструмента носете прахозащитна маска и предпазни средства за защита на слуха.
13. Винаги използвайте циркулярния диск, който е предназначен за рязане на материала, който ще режете.
14. Използвайте само циркулярните дискове, които са с обозначение за обороти, равно или превишаващо оборотите, маркирани върху инструмента.
15. (Само за европейските страни) Винаги използвайте диска, който съответства на EN847-1.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ позволявайте комфорта от познаването на продукта (придобит при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. **НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА** и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

▲ВНИМАНИЕ:

- Преди да регулирате или проверявате работата на инструмента задължително проверете дали той е изключен от бутона и от контакта.

Регулиране на дълбочината на рязане

► Фиг.7: 1. Лост

▲ВНИМАНИЕ:

- След като регулирате дълбочината на рязане, винаги затягайте лоста здраво.

Разхлабете лоста на дълбочинният ограничител и преместете основата нагоре или надолу. Закрепете основата на желаната дълбочина на рязане като затегнете лоста. За по-чисто, безопасно рязане, регулирайте дълбочината, така че под детайла за рязане да не се показва повече от един зъб. Рязането на подходяща дълбочина, намалява възможностите за опасни ОТСКАЧАНИЯ, които могат да предизвикат наранявания.

Рязане под ъгъл

► Фиг.8: 1. Преден лост

► Фиг.9: 1. Задна крилчатата гайка

Освободете предния лост и задната крилчатата гайка. Задайте желания ъгъл (0° - 50°), като наклоните инструмента, след което здраво затегнете лоста и крилчатата гайка.

► Фиг.10: 1. Стопер

Използвайте 45° стопер, когато желаете да извършите рязане под ъгъл точно 45°. Завъртете докрай стопера по часовника за рязане под ъгъл (0° - 45°) или го завъртете обратно на часовника за рязане под ъгли 0° - 50°.

Насочване

► Фиг.11: 1. Позиция на 0° 2. Позиция на 45°
3. Линия на рязане 4. Винт

За право рязане, изравнете отметката 0° в предната част на основата с линията на рязане. За рязане под ъгъл 45°, изравнете отметката 45° с линията на рязане. Позицията на горния водач позволява регулиране.

Включване

► **Фиг.12:** 1. Пусков прекъсвач 2. Блокиращ бутон

▲ВНИМАНИЕ:

- Преди да включите инструмента в контакта, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положението „OFF“ (Изкл.) при отпускането му.

За предотвратяване случайното натискане на спусъка на превключвателя е осигурен бутон за деблокиране. За включване на инструмента, натиснете бутона за деблокиране и натиснете спусъка на прекъсвача. За спиране отпуснете спусъка на прекъсвача.

Не издърпвайте пусковия лост силно без да сте изтеглили деблокиращия лост. Това може да доведе до счуване на прекъсвача.

Включване на лампата

За модел **HS6101, HS7101**

▲ВНИМАНИЕ:

- Не гледайте директно в светлинния източник.

► **Фиг.13:** 1. Осветление

Индикаторната лампа светва, когато инструментът се включи в контакта. Лампата продължава да свети, докато инструментът бъде изключен от контакта.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Използвайте суха кърпа за да изчистите полепналата по лупата на лампата мръсотия. Внимавайте да не надраскате лупата на лампата, тъй като това ще влоши осветяването.
- Не използвайте бензин, разреждател или подобни течности за почистване на лещата на лампата. Употребата на такива вещества ще доведе до повреждане на лещата.

СГЛОБЯВАНЕ

▲ВНИМАНИЕ:

- Преди да извършвате някакви работи по инструмента задължително проверете дали той е изключен от бутона и от контакта.

Отстраняване или поставяне на режещ диск

▲ВНИМАНИЕ:

- Уверете се, че дискът е поставен със зъби насочени нагоре в предната част на инструмента.
- Използвайте единствено ключ Makita за поставяне и сваляне на диска.

► **Фиг.14:** 1. Имбусен ключ 2. Разхлабване
3. Затягане 4. Блокировка на вала

За да свалите режещия диск, натиснете блокировката на вала, така че дискът да не може да се върти и използвайте ключ, за да разхлабите шестостенния болт обратно на часовника. След това свалете шестостенния болт, външния фланец и диска.

За инструмент с вътрешен фланец за диск с диаметър на отвърстието 15,88 мм.

► **Фиг.15:** 1. Монтажен вал 2. Вътрешен фланец
3. Циркулярен диск 4. Външен фланец
5. Шестостенен болт

Монтирайте вътрешния фланец със скосената част насочена навън върху вала, след което поставете режещия диск, външния фланец и шестостенния болт. **ЗАТЕГНЕТЕ ШЕСТОСТЕННИЯ БОЛТ ЗДРАВО.**

За инструмент с вътрешен фланец за режещи дискове с диаметър на отвърстието различен от 15,88 мм

► **Фиг.16:** 1. Монтажен вал 2. Вътрешен фланец
3. Циркулярен диск 4. Външен фланец
5. Шестостенен болт

От едната страна на вътрешният фланец има издатина, съответстваща на определен диаметър, а от другата страна издатина, съответстваща на друг диаметър. Изберете подходящата страна, на която издатината пасва на отвора на режещия диск напълно.

След което, поставете вътрешния фланец върху вала за монтиране, като страната със съответстващата издатина на фланеца е навън, след което поставете диска на външния фланец. **ЗАТЕГНЕТЕ ЗДРАВО ШЕСТОСТЕННИЯ БОЛТ ПО ПОСОКА НА ЧАСОВНИКОВАТА СТРЕЛКА.**

▲ВНИМАНИЕ:

- Уверете се, че издатината "а" на вътрешния фланец, сочеца навън съвпада на отвърстието "а" на режещия диск идеално. Монтирането на диска на неправилната страна може да предизвика опасни вибрации.

► **Фиг.17:** 1. Патронник 2. Вътрешен фланец
3. Циркулярен диск 4. Външен фланец
5. Шестостенен болт

Когато сменете диска, почистете горния и долен предпазител от насъбралите се сърготини. Това не отменя необходимостта преди всяко използване да се провери долният предпазител.

Място за поставяне на шестостенния ключ

► **Фиг.18:** 1. Имбусен ключ

За да не изгубите шестостенния ключ, когато не го използвате, поставете го на мястото показано на фигурата.

Свързване с прахосмукачка.

► **Фиг.19:** 1. Щуцер за прах 2. Винт

► **Фиг.20:** 1. Прахосмукачка 2. Маркуч

Когато желаете да извършите чисто рязане, свържете към инструмента прахосмукачка Makita. Прикрепете дюзата за прах към инструмента с помощта на винта. След това свържете маркуча на прахосмукачката към дюзата за прах, както е показано на фигурата.

РАБОТА

⚠ВНИМАНИЕ:

- Задължително движете инструмента бавно напред по права линия. Насилването или извъртането на инструмента ще доведе до прегряване на двигателя и опасни отскачания, които могат да предизвикат сериозни наранявания.
- По време на работа използвайте предната и задна дръжки и здраво хванете страничната ръкохватка.

Дръжте инструмента здраво. Инструментът е снабден с предна и задна дръжки. Използвайте и двете за да държите здраво инструмента. Ако и двете ръце държат циркуляра, те не могат да бъдат отрязани от режещия диск. Допрете основата върху детайла за рязане, без дискът да се допира до него. После включете инструмента и изчакайте диска да достигне пълни обороти. След което, само придвижете инструмента напред върху повърхността на детайла за рязане, дръжте го изправен, като напредвате бавно, докато завършите рязането.

За да се получи чист разрез, придържайте се към правата линия за рязане и поддържайте равномерна скорост на придвижване. Ако, разрезът не съвпада с предварително набелязаната линия, не се опитвайте да завиеете или насилите инструмента обратно към линията за разрез. Ако, го направите може да огънете режещия диск, което може да доведе до опасно отскачане и евентуално сериозно нараняване. Отпуснете прекъсвача, изчакайте режещия диск да спре и изтеглете инструмента. Подравнете инструмента по нова линия и започнете наново рязането. Опитайте се да избягвате да заставате в такова положение, което да ви излага на дървесен прах и стружки. Използвайте предпазни очила, за да се предпазите от нараняване.

► **Фиг.21**

Паралелен ограничител (водач)

► **Фиг.22:** 1. Палец за затягане 2. Паралелен ограничител (водач)

Практичната направляваща планка ви дава възможност да правите изключително точни прави срезове. Просто плъзнете нагоре направляващата планка така, че да прилепне плътно към страната на обработвания детайл и го закрепете в това положение с палеца за затягане в предната част на основата. Той дава възможност и за повтаряне на среза със същата широчина.

ПОДДРЪЖКА

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да проверявате или извършвате поддръжка на инструмента се уверете, че той е изключен от бутона и от контакта.
- **Почиствайте предпазителя, за да се гарантира, че няма събрани стърготини и частици, които могат да попречат на защитната система.** Замърсена система на предпазители може да ограничава нормалната работа, което да причини сериозно нараняване. Най-ефикасно почистване се постига с въздух под налягане. **Ако прахът се издухва от предпазителите, задължително използвайте подходящи защитни средства за очите и дишането.**
- Не използвайте бензин, нефта, разреждател, спирт и др. под. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Регулиране за прецизно рязане на 0° и 45° (вертикално и под 45°)

► **Фиг.23:** 1. Регулиращ винт за 0° 2. Регулиращ винт за 45°

► **Фиг.24:** 1. Триъгълник

Това регулиране е направено фабрично. Ако обаче има изместване, завъртете регулиращите винтове с шестостенен ключ, като поддържате ъгъл от 0° или 45° на диска спрямо основата, с помощта на триъгълна или квадратна линия и др.

Регулировка за паралелност

► **Фиг.25:** 1. Основа 2. Винт 3. Циркулярен диск

Паралелността между режещия диск и основата е регулирана фабрично. Ако бъде нарушена, можете да я регулирате в съответствие със следната процедура.

Проверете дали всички лостове и винтове са затегнати. Леко разхлабете винта, както е показано. Докато отворяте долния предпазител, преместете задната част на основата, така че разстоянията А и В да са равни. След като извършите регулировката, затегнете винта. Направете пробен срез, за да постигнете необходимата паралелност.

Смяна на четките

► **Фиг.26:** 1. Ограничителен белег

Редовно сваляйте четките за проверка. Когато се износят до ограничителния белег, ги сменете. Поддържайте четките чисти и да се движат свободно в четкодръжателите. Двете четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само оригинални четки.

С помощта на отвертка развийте капачките на четкодръжателите. Извадете износените четки, сложете новите и завийте капачките на четкодръжателите.

► **Фиг.27: 1.** Отвертка **2.** Капачка на четкодържач

След смяната, разработете четките, като включите инструмента в контакта и пуснете четките да работят без натоварване в продължение на около 10 минути. След това проверете работното състояние на инструмента и прекъсването на захранването, като освободите пусковия прекъсвач. Ако електрическото прекъсване на инструмента не работи, отнесете инструмента за ремонт в сервизен център на Makita.

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на инструмента, ремонтите, обслужването или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз на Makita, като се използват резервни части от Makita.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

▲ВНИМАНИЕ:

- Препоръчва се използването на тези аксесоари или накрайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или накрайници може да доведе до опасност от телесни наранявания. Използвайте съответния аксесоар или накрайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Режещи дискове
- Паралелен ограничител (водач)
- Водач
- Адаптер на водач
- Шестостепенен ключ
- Връзка

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.

