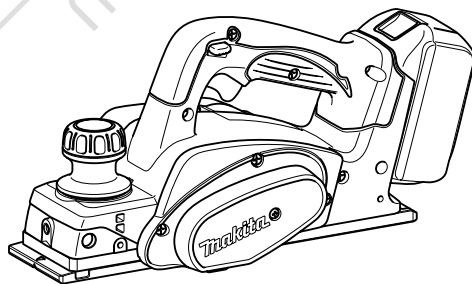
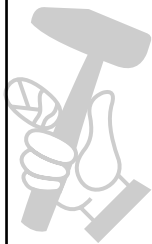
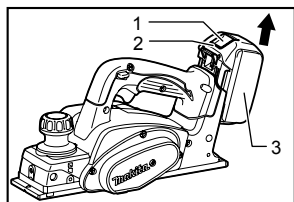




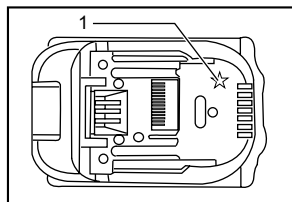
GB	Cordless Planer	INSTRUCTION MANUAL
SI	Brezžični oblič	NAVODILO ZA UPORABO
AL	Makina e zdrukthimit me bateri	MANUALI I PËRDORIMIT
BG	Акумулаторно ренде	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ
HR	Bežična blanjalica	PRIRUČNIK S UPUTAMA
MK	Безжичен алат за рамнење	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА
RO	Rindea fără cablu	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
RS	Безгајтанска рендисалка	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ
RUS	Аккумуляторный рубанок	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
UA	Акумуляторний рубанок	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

DKP140
DKP180

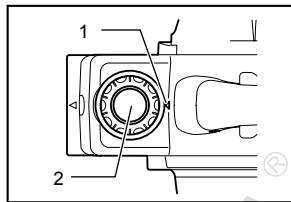




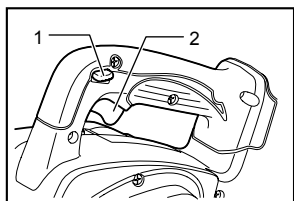
1 011755



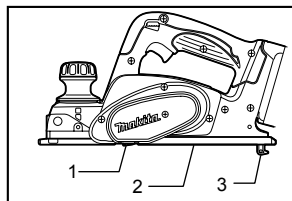
2 011389



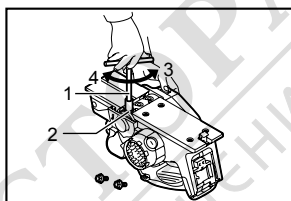
3 011737



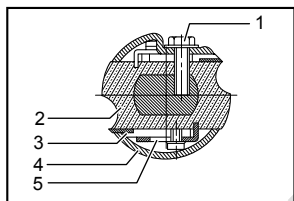
4 011738



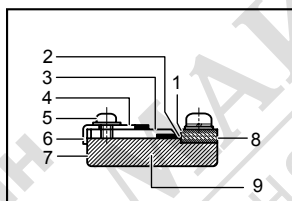
5 011739



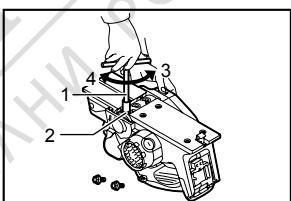
6 011740



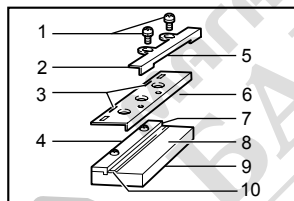
7 002555



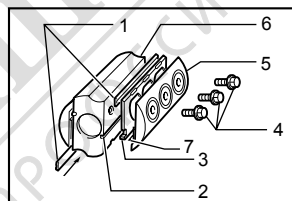
8 002556



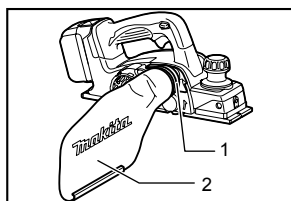
9 011740



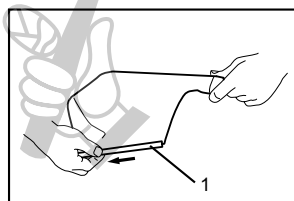
10 002565



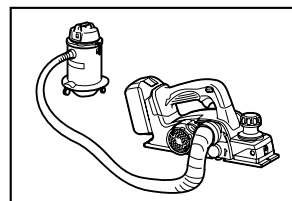
11 002566



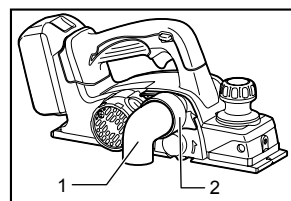
12 011741



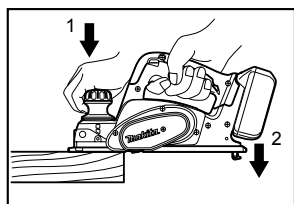
13 007802



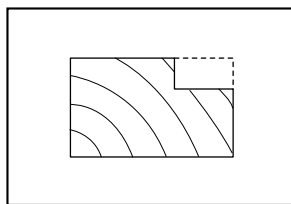
14 011757



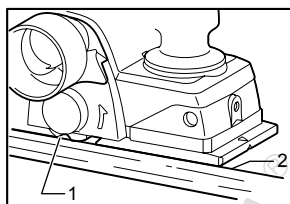
15 011758



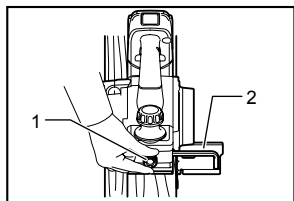
16 011759



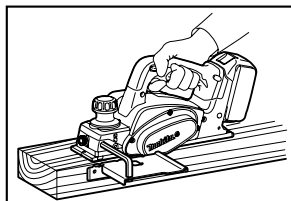
17 002580



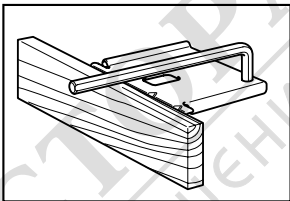
18 011752



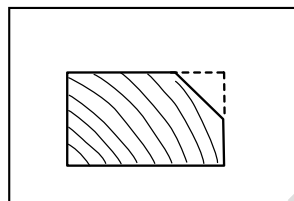
19 011760



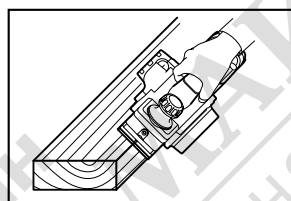
20 011761



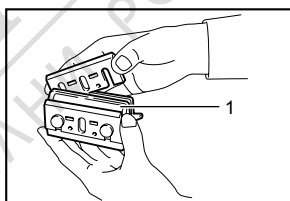
21 010183



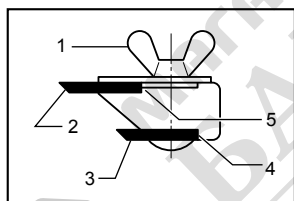
22 003634



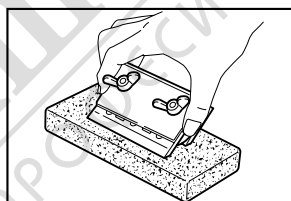
23 011748



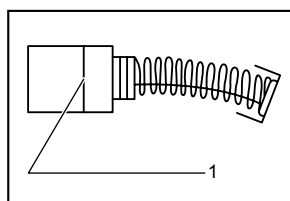
24 002588



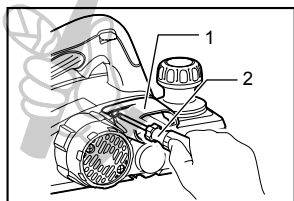
25 002589



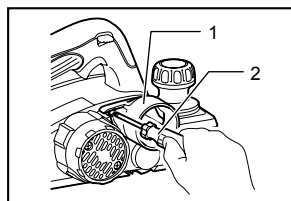
26 002590



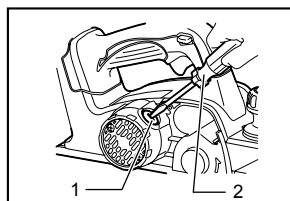
27 001145



28 011749



29 011753



30 011750

БЪЛГАРСКИ (Оригинална инструкция)

Разяснение на общия изглед

1-1. Бутон	8-7. Задна страна на основата на калибъра	11-7. Пластина за настройка
1-2. Червен индикатор	8-8. Калибър	12-1. Накрайник
1-3. Акумулатор	8-9. Шаблон за настройка	12-2. Торбичка за прах
2-1. Маркировка звезда	9-1. Глух гаечен ключ	13-1. Закрепващ елемент
3-1. Курсор	9-2. Болт	15-1. Коляно
3-2. Бутон	9-3. Разхлабване	15-2. Накрайник
4-1. Блокиращ лост	9-4. Затягане	16-1. Начало
4-2. Пусков прекъсвач	10-1. Винт с плоска глава	16-2. Край
5-1. Нож на рендето	10-2. Пластина за настройка	18-1. Режещ ръб
5-2. Задна основа	10-3. Позициониращи щифтови за ножа за ренде	18-2. Линия на рязане
5-3. Краче	10-4. Калибър	19-1. Винт
6-1. Глух гаечен ключ	10-5. Пета на пластината за настройка	19-2. Преграда (допълнителен аксесоар)
6-2. Болт	10-6. Регулираща пластина	24-1. Носач за заточване
6-3. Разхлабване	10-7. Вътрешен ръб на шаблона	25-1. Крилчата гайка
6-4. Затягане	10-8. Шаблон за настройка	25-2. Нож (А)
7-1. Болтове	10-9. Задна страна на основата на калибъра	25-3. Нож (В)
7-2. Барабан	10-10. Мини нож за ренде	25-4. Страна (D)
7-3. Нож на рендето	11-1. Мини нож за ренде	25-5. Страна (С)
7-4. Капак на барабана	11-2. Жлеб	27-1. Ограничителен белег
7-5. Пластина за настройка	11-3. Регулираща пластина	28-1. Капак за стърготини
8-1. Вътрешен ръб на калибъра	11-4. Болтове с шестостенна глава	28-2. Отвертка
8-2. Режещ ръб	11-5. Капак на барабана	29-1. Накрайник
8-3. Нож на рендето	11-6. Барабан	29-2. Отвертка
8-4. Пластина за настройка		30-1. Капачка на четкодържач
8-5. Винтове		30-2. Отвертка
8-6. Пета		

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	DKP140	DKP180
Ширина на рендосване	82 мм	
Дълбочина на рендосване	1.6 мм	2 мм
Дълбочина на фалцово свързване	9 мм	
Обороти без товар (мин ⁻¹)	15 000	
Обща дължина	329 мм	333 мм
Нето тегло	3.3 кг	3.4 кг
Номинално напрежение	Постоянно напрежение 14.4 V	Постоянно напрежение 18 V

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите и акумулаторите могат да са различни в различните държави.
- Тегло, с акумулатор, съгласно Процедурата ЕРТА 01/2003

ENE001-1

Предназначение

Инструментът е предназначен за рендосване на дърво.
ENG905-1

Шум

Обичайното средно претеглено ниво на шума, определено съгласно EN60745:

Модел DKP140

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 80 dB (A)

Коефициент на неопределеност (K): 3 dB (A)

При работа нивото на шума може да превиши 80 dB (A).

Модел DKP180

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 84 dB (A)

Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 95 dB (A)

Коефициент на неопределеност (K): 3 dB (A)

Използвайте антифони

ENG900-1

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN60745:

Модел DKP140

Работен режим : рендосване на иглолистен материал

Ниво на вибрациите (a_n): 3.5 м/с²

Коефициент на неопределеност (K): 1.5 м/с²

Модел DKP180

Работен режим : рендосване на иглолистен материал

Ниво на вибрациите (a_n): 4.5 м/с²

Коефициент на неопределеност (K): 1.5 м/с²

ENG901-1

- Обявеното ниво на вибрациите е измерено в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва за сравняване на инструменти.
- Освен това, обявеното ниво на вибрациите може да се използва за предварителна оценка на вредното въздействие.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената стойност в зависимост от начина на използване на инструмента.
- Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички съставни части на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ENH101-16

Само за страните от ЕС

ЕО Декларация за съответствие

Подписаните, Makita Corporation, като отговорен производител декларираме, че следните машини с марката Makita:

Наименование на машината:

Акумулаторно ренде

Модел №/Тип: DKP140, DKP180

се произвеждат серийно и

Съответстват на изискванията на следните европейски директиви:

2006/42/ЕО

И се произвеждат в съответствие със следните стандарти или нормативни документи:

EN60745

Техническата документация се съхранява от:

Makita International Europe Ltd.

Технически отдел,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Англия

06.06.2013



000230

Tomoyasu Kato

Директор


Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Прочетете всички предупреждения за безопасност и всички инструкции. При неспазване на предупрежденията и инструкциите има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

GEB064-2

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА С АКУМУЛАТОРНО РЕНДЕ

1. **Изчакайте режещата част да спре преди да оставите инструмента.** Откритата въртяща се режеща част може да закачи повърхността и да загубите контрол или да получите тежка телесна повреда.
2. **Използвайте стяги или друг практичен способ за закрепване на работния детайл върху стабилна повърхност.** Ако държите детайла в ръка или притиснат към тялото, той няма да е стабилен и може да загубите контрол.
3. **Не оставяйте около работната зона парцали, кърпи, кабели, жици и други подобни.**
4. **Избягвайте да режете гвоздеи.** Проверете за гвоздеи и отстранете всички от детайла преди да започнете работа.
5. **Ползвайте само остри ножове.** Боравете с ножовете много внимателно.
6. **Преди да пристъпите към работа, проверете дали закрепващите болтове на ножа са здраво затегнати.**

7. Дръжте инструмента здраво с двете ръце.
8. Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.
9. Оставете инструмента да работи известно време на празен ход преди да обработвате детайл. Следете за вибрации или биене встрани, което може да означава, че дискът е неправилно монтиран или не е балансиран.
10. Преди да включите инструмента се уверете, че ножът не се допира до детайла.
11. Изчакайте ножът да достигне пълни обороти преди да режете.
12. Изключете инструмента и изчакайте ножът да спре да се движи напълно преди да регулирате инструмента.
13. Никога не си пъхайте пръстите в канала за стружки. Стружките може да заседнат, когато се реже влажно дърво. Почистете стружките с пръчка.
14. Не оставяйте инструмента да работи без надзор. Инструментът трябва да работи, само когато го държите в ръце.
15. Винаги сменяйте двата ножа или капаците на барабана, защото в противен случай загубата на баланс ще предизвика вибрации и ще скъси експлоатационния срок на инструмента.
16. Използвайте само посочените в настоящото ръководство ножове с марка Makita.
17. Винаги ползвайте маска за прах или дихателен апарат, съответстващ на материала и уреда, с който работите.
2. Не разглобявайте акумулаторите.
3. Ако мощността на машината намалее много, веднага спрете да работите. Това може да доведе до риск от прегряване, до възможни изгаряния и даже до експлозии.
4. Ако в очите ви попадне електролит, изплакнете ги с чиста вода и веднага потърсете лекарска помощ. Това може да доведе до загуба на зрението ви.
5. Не давайте на късо акумулаторите:
 - (1) Не докосвайте клемите с проводими материали.
 - (2) Избягвайте съхраняването на акумулаторите в контейнер с други метални предмети като пирони, монети и други подобни.
 - (3) Не излагайте акумулаторите на вода или дъжд.

Закъсяването на акумулатор може да доведе до протичане на много силен ток, до прегряване, до възможни изгаряния и даже до разпадане на акумулатора.

6. Не съхранявайте инструмента и акумулаторите на места, където температурата може да достигне, или надмине 50 ° C (122 ° F).
7. Не изгаряйте акумулаторите, даже и ако те са сериозно повредени или напълно износени. Акумулаторът може да експлодира в огън.
8. Внимавайте да не изпускате или удряте акумулатора.
9. Не използвайте повредени акумулатори.
10. Спазвайте местните разпоредби за изхвърляне на акумулатори.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕ позволявайте успокоението от познаването на продукта (придобито при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. НЕПРАВИЛНАТА МУ УПОТРЕБА или отказът за изпълнение на правилата за безопасна работа, които са изложени в ръководството за експлоатация, могат да причинят сериозни телесни наранявания.

ENC007-8

ВАЖНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

АКУМУЛАТОРА

1. Преди да използвате акумулатора прочетете всички инструкции и предупредителни маркировки на (1) зарядното устройство за акумулаторите, (2) за акумулаторите и (3) за използващия акумулаторите продукт.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

Съвети за поддържане на максимално дълъг живот на акумулаторите

1. Зареждайте акумулаторите преди те да са се разреждали напълно. Когато забележите, че мощността на инструмента намалява, винаги спирайте работата с инструмента и заредете акумулатора.
2. Никога не презареждайте напълно зареден акумулатор. Презарядът скъсява експлоатационния живот на акумулаторите.
3. Зареждайте акумулаторите на стайна температура при 10 ° C - 40 ° C (50 ° F - 104 ° F). Оставете зарегените акумулатори да се охлаждат преди да ги зареждате.
4. Когато няма да използвате акумулаторите за продължителен период от време, зареждайте ги по веднъж на всеки шест месеца.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да регулирате или проверявате работата на инструмента, задължително проверете дали той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

Поставяне и изваждане на акумулаторната батерия

Фиг.1

- Винаги изключвайте инструмента преди поставяне или изваждане на батерията.
- За да извадите акумулаторната батерия, приплъзнете я извън инструмента, плъзгайки същевременно бутона в предната част на батерията.
- За да поставите акумулаторната батерия, изравнете езичето на батерията с жлеба на гнездото и я плъзнете на мястото ѝ. Плъзнете я до край, докато ключалката я задържи на място с леко прищракване. В случай, че виждате червеня индикатор в горната част на бутона, това означава, че тя не е заключена напълно. Приплъзнете я до край, докато червения индикатор се скрие. В противен случай, тя може да падне случайно, което може да нарани вас или някого около вас.
- Не използвайте излишна сила, когато приплъзвате батерията. Ако батерията не се движи свободно, тя не е била поставена правилно.

Система за защита на акумулатора (акумулаторна батерия с маркировка звезда)

Фиг.2

Касетата с акумулаторите с маркировка звезда е оборудвана със защитна система, която автоматично прекъсва хранването, за да увеличи продължителността на експлоатационния живот.

Инструментът спира автоматично работа, когато инструментът и/или акумулаторът са поставени при едно от следните условия: Това се дължи на включването на предпазната система и не е признак за неизправност.

- Когато инструментът е претоварен:
При това положение отпуснете пусковия прекъсвач, извадете акумулатора и елиминирайте причините за претоварването, след което натиснете отново пусковия прекъсвач, за да пуснете отново инструмента.
- Когато клетките на акумулатора се нагорещат:
При всяко задействане на пусковия прекъсвач, моторът не се включва. В този случай, спрете да работите с инструмента

и охладете или заменете акумулаторната батерия, след като я извадите от инструмента.

- Когато оставащият в акумулатора капацитет намалее:

При всяко задействане на пусковия прекъсвач, моторът не се включва. В този случай, извадете акумулаторната батерия от инструмента и я заредете.

Регулиране на дълбочината на рязане

Фиг.3

Дълбочината на рязане може да се регулира лесно чрез завъртане на копчето отпред на инструмента, така че да сочи желаната дълбочина на рязане.

Включване

Фиг.4

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да поставите касетата с акумулаторите в инструмента, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положение "OFF" (Изкл.) при отпускането му.
- Не натискайте силно пусковия прекъсвач без да сте натиснали блокиращия лост. Това може да повреди прекъсвача.

За предотвратяване на неволно натискане на пусковия прекъсвач е осигурен блокиращ лост. За включване на инструмента, натиснете блокиращия лост и натиснете пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- За вашата безопасност, инструментът е оборудван с блокиращ лост, предотвратяващ неволно включване на инструмента. НИКОГА не използвайте инструмента, ако се включва с просто натискане на пусковия прекъсвач без да е натиснат блокиращия лост. Върнете инструмента в сервизен център на MAKITA за извършване на необходимия ремонт ПРЕДИ по-нататъшна употреба.
- НИКОГА не залапвайте с лента и не елиминирайте предназначението и функцията на блокиращия лост.

За избягване на неволното включване от пусковия прекъсвач е предвиден бутон за деблокиране.

За да включите инструмента, натиснете деблокиращия бутон и после натиснете пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете спусъка на прекъсвача.

Краче

Фиг.5

След рязане, повдигнете задната страна на инструмента и крачето ще се окаже под нивото на задната основа. Това предпазва ножовете на инструмента от повреждане.

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да извършите някакви дейности по инструмента задължително проверете дали той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

Демонтаж и монтаж на ножовете на рендето

⚠ВНИМАНИЕ:

- При прикрепване на ножовете към инструмента внимателно притегнете монтажните болтове. Разхлабеният монтажен болт може да бъде опасен. Винаги проверявайте дали болтовете са добре затегнати.
- Работете с ножовете с изключително внимание. Използвайте ръкавици или кърпа, за да предпазите пръстите си при монтаж и демонтаж на ножовете.
- За монтаж и демонтаж на ножовете използвайте единствено предоставения ключ Makita. В противен случай, може да се получи прекомерно или недостатъчно затягане на монтажните болтове. Това може да предизвика нараняване.

За инструменти с обикновени ножове за ренде

Фиг.6

Фиг.7

Фиг.8

За сваляне на ножовете, развийте болтовете за закрепване на ножа към барабана посредством предоставения глух ключ. Барабанът се освобождава заедно с ножовете.

За инсталиране на ножовете, първоначално почистете всички стърготини или замърсявания, полепнали по барабана или ножовете. Винаги използвайте ножове с еднакви размери и тегло. В противен случай може да възникне дисбаланс/вибрации които да влошат резултатите от хобеловането (рендосването) и евентуално да повредят инструмента.

Поставете ножа върху шаблона за настройка, така че режещият ръб на ножа да е наравно с вътрешния ръб на шаблона. Поставете пластината за настройка върху ножа и натиснете задния кант към пластината за настройка, докато той застане наравно с задния кант на шаблона за настройка, след което затегнете двата винта на пластината за настройка. Поставете задния кант на пластината за настройка в канала на барабана, след което монтирайте върху него капака на барабана. Затегнете равномерно с редуване монтажните болтове с помощта на глух ключ.

Повторете горните процедури за другия нож.

За инструменти с мини ножове за ренде

Фиг.9

1. Сваляте сложения нож, ако инструментът е бил използван, внимателно почистете повърхностите на барабана и капака на барабана. За сваляне на ножовете върху барабана, развийте трите болта за закрепване на ножа посредством глухия ключ. Капакът на барабана се освобождава заедно с ножовете.

Фиг.10

2. За монтиране на ножовете, хлабаво прикрепете пластината за настройка към регулиращата пластина с винтовете с плоски глави и регулирайте мини ножа на рендето към шаблона за настройка по такъв начин, че режещият му ръб да бъде съвсем наравно с вътрешния ръб на шаблона.
3. Поставете пластината за настройка/регулирущата пластина върху шаблона за настройка, така че позициониращите щифтове за ножа на рендето върху регулиращата пластина да попаднат в канала на мини ножа на рендето, след което натиснете петата на пластината за настройка наравно със задната страна на шаблона за настройка, и затегнете винтовете с плоски глави.
4. Важно е ножът да легне на едно ниво с вътрешния ръб на шаблона, позициониращите щифтове влизат в канала на ножа на рендето, и петата на пластината за настройка е наравно със задната страна на шаблона за настройка. Проверете внимателно тази настройка, за да се гарантира равномерно рязане.
5. Поставете петата на пластината за настройка в канала на барабана.

Фиг.11

6. Поставете капака на барабана върху пластината за настройка/регулирущата пластина и завийте трите болта с шестостенни глави, така че да има луфт между барабана и регулиращата пластина, за да се плъзне мини ножът на рендето на мястото му. Ножът ще се намести от позициониращите щифтове за ножа на рендето върху регулиращата пластина.
7. Настройката на ножа по дължина трябва да се извърши ръчно, така че ръбовете на ножа да бъдат отделени и на еднакво разстояние от корпуса от една страна, и металната скоба от другата.
8. Затегнете трите болта с шестостенни глави (с помощта на доставения глух ключ) и завъртете барабана, за да проверите луфтовете между ръбовете на ножа и корпуса на инструмента.
9. Проверете трите болта с шестостенни глави, че окончателно са затегнати.
10. Повторете процедури 1 - 9 и за другия нож.

За правилна настройка на ножа

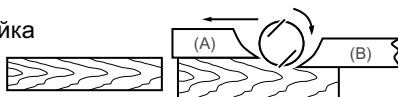
Неправилната настройка на ножовете води до неравна и неравномерна повърхност при хобеловане. Ножът, трябва да се монтира така, че рещещият ръб да бъде абсолютно равен, т.е. успоредно разположен спрямо повърхността на задната основа.

Виж примерите по-долу за правилна и неправилна настройка.

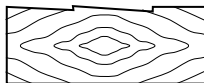
(A) Предна основа (подвижна челюст)

(B) Задна основа (неподвижна челюст)

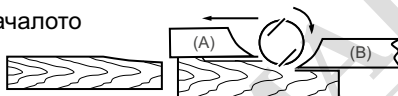
Правилна настройка



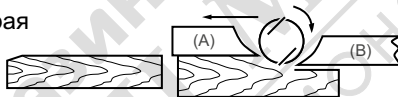
Бразди по повърхността



Издълбаване в началото



Издълбаване в края



Този изглед отстрани не може да го покаже, но ръбовете на ножовете вървят напълно успоредно на повърхността на задната основа.

Причина: Ръбът на единия или двата ножа не е успореден на линията на задната основа.

Причина: Ръбът на единия или двата ножа не изпъква достатъчно спрямо линията на задната база.

Причина: Ръбът на единия или двата ножа изпъква прекалено спрямо линията на задната база.

EN0004-1

Прахо̀събирателна торба (аксесоар)

Фиг.12

За инструмент без щуцер

Свалете капака за стружките и поставете щуцера (допълнителен аксесоар). Прикрепете прахо̀събирателната торба към щуцера. Щуцерът има конична форма. При прикрепване на прахо̀събирателната торба, натиснете я силно и докрай към щуцера, за да предотвратите изпадането ѝ по време на работа.

За инструмент с щуцер

Прикрепете прахо̀събирателната торба към щуцера. Щуцерът има конична форма. При прикрепване на прахо̀събирателната торба, натиснете я силно и докрай към щуцера, за да предотвратите изпадането ѝ по време на работа.

Фиг.13

Когато прахо̀събирателната торба се напълни наполовина, свалете я от инструмента и издърпайте фиксатора навън. Изпразнете торбата от нейното съдържание, като леко я почуквате за да отстраните

частиците, полепнали по вътрешността и, които биха затруднили по-нататъшното събиране на прах.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- По-чисти и безпрашни шлифовъчни операции могат да бъдат извършвани след свързване на инструмента към прахосмукачка Makita.

Свързване с прахосмукачка

Фиг.14

За инструмент без щуцер

За чисто и безпрашна работа с рендето, свържете към вашия инструмент прахосмукачка Makita. Преди да свържете прахосмукачката, свалете капака на стружките от инструмента. След което свържете маркуча на прахосмукачката към щуцера (допълнителен аксесоар), както е показано на фигурите.

За инструмент с щуцер

За чисто и безпрашно рендосване, свържете към вашия инструмент прахосмукачка Makita. След което свържете маркуча на прахосмукачката към щуцера, както е показано на фигурите.

Коляно (допълнителен аксесоар)

Фиг.15

Използването на коляно дава възможност за промяна на посоката за изхвърляне на стружките, за да има по-голяма чистота при работа.

За инструмент без щуцер

Свалете капака за стружките и поставете щуцера (допълнителен аксесоар). Поставете коляното (допълнителен аксесоар) към инструмента, като просто го пхнете. За да го извадите, просто го издърпайте.

За инструмент с щуцер

Поставете коляното (допълнителен аксесоар) към инструмента, като просто го пхнете. За да го извадите, просто го издърпайте.

РАБОТА

По време на работа дръжте инструмента здраво с едната ръка върху копчето, а с другата - върху ръкохватката на ключа.

Хобеловане (Рендосване)

Фиг.16

Най-напред поставете предната част на основата на инструмента да легне плоско върху обработваното изделие без ножовете влизат в контакт с него. Включете инструмента и изчакайте ножовете да достигнат пълна скорост. След това внимателно придвижете инструмента напред. В началото упражнете натиск върху предната страна, а в края упражнете натиск върху задната страна на инструмента. Хобеловането може да бъде улеснено, ако застопорите детайла наклонен напред, така че да можете да работите, движейки машината надолу. Скоростта на движение и дебелината на отнемане определят качеството на обработваната повърхнина. Електрическото ренде ще продължи да работи със скорост, която не предизвиква задръстване със стърготини. За грубо хобеловане, можете да увеличите дебелината на отнемане от материала (стружката), докато за фино рендосване дебелината трябва да се намали и движението на инструмента напред трябва да е много бавно.

Фалцово свързване

Фиг.17

За изработване на стъпалообразен прорез, както е показано на фигурата, използвайте преградата (водача), която се доставя като допълнителен аксесоар.

Фиг.18

Очертайте линията на разреза върху обработваното изделие. Поставете преградата в отвора отпред върху инструмента. Изравнете ръба на ножа с линията на разреза.

Фиг.19

Регулирайте преградата, докато влезе в контакт със страната на обработваното изделие, след което я затегнете с винта.

Фиг.20

При рендосване придвижвайте инструмента с преградата така, че да е на плоско върху страничната повърхност на обработваното изделие. В противен случай, това може да доведе до неравномерно рендосване.

Максималната дълбочина на фалцово свързване е 9 мм.

Фиг.21

Може да пожелаете да увеличите дължината на преградата, като прибавите допълнително парче дърво. За тази цел в преградата са предвидени подходящи отвори, а също така има възможност за закрепване на удължителен водач (допълнителен аксесоар).

Изработване на фаска/скосяване на ръбове

Фиг.22

Фиг.23

За извършване на скосен разрез като показания на фигурата, подравнете „V“-образния канал в предната част на основата с ръба на обработваното изделие и го рендосвайте.

ПОДДРЪЖКА

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да проверявате или извършвате поддръжка на инструмента се уверете, че той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.
- Не използвайте бензин, нафта, разреждател, спирт и др. под. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Заточване на ножовете на рендето

Само за обикновени ножове

Фиг.24

Поддържайте винаги ножовете си остри, за да осигурите най-добро функциониране на инструмента. Използвайте държача на ножа (допълнителен аксесоар), за да заточите ножовете, изгладите побитостта и постигнете равен ръб.

Фиг.25

Първо, разхлабете двете перчатни гайки на държача и вмъкнете ножовете (А) и (В), така че да влязат в контакт със страните (С) и (D). След това здраво затегнете перчатните гайки.

Фиг.26

Преди да започнете заточването, намокнете шлифовъчния камък за 2-3 минути във вода. Водете държача на ножа така, че двата ножа да докосват камъка, за да осигурите едновременно заточване под еднакъв ъгъл.

Смяна на четките

Фиг.27

Редовно сваляйте четките за проверка. Когато се износят до ограничителния белег, ги сменете. Поддържайте четките чисти и да се движат свободно в четкодържателите. Двете четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само оригинални четки.

Фиг.28

Фиг.29

Използвайте отвертка, за да свалите капака за стружките или щуцера.

Фиг.30

С помощта на отвертка развийте капачките на четкодържателите. Извадете износените четки, сложете новите и завийте капачките на четкодържачите.

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на инструмента, ремонтите, обслужването или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз на Makita, като се използват резервни части от Makita.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

⚠ВНИМАНИЕ:

- Препоръчва се използването на тези аксесоари или крайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или крайници може да доведе до опасност от телесни наранявания. Използвайте съответния аксесоар или крайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Нож за ренде от инструментална стомана
- Нож за ренде от твърда сплав (с увеличен експлоатационен живот)
- Мини нож за ренде
- Държач за заточване
- Шаблон за ножове
- Регулираща пластина – комплект
- Преграда (водач)
- Комплект на водача
- Шлифовъчен камък за заточване
- Крайник
- Комплект на прахосъбирателна торба

- Коляно
- Глух гаечен ключ
- Пластмасово куфарче за пренасяне
- Различни типове оригинални батерии и зареждащи устройства на Makita

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕССИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan