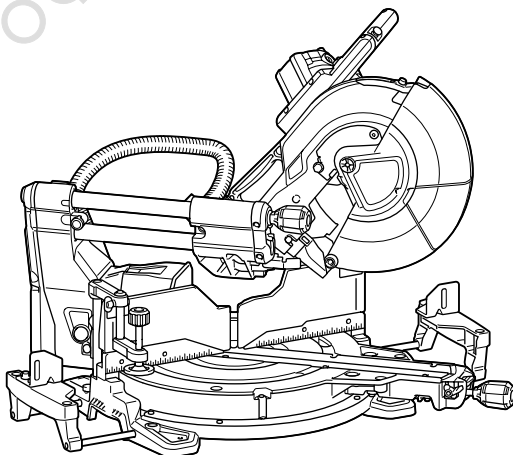




EN	Slide Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	16
SL	Drсна sestavljena zajeralna žaga	NAVODILA ZA UPORABO	32
SQ	Sharrë për prerje me kënd për profile me rrëshqitje	MANUALI I PËRDORIMIT	49
BG	Настолен циркуляр с плъзгащ се водач	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	67
HR	Potezno-nagibna pila	PRIRUČNIK S UPUTAMA	87
MK	Потезна комбинирана аголна пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	104
SR	Клизна комбинована угаона тестера	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	123
RO	Ferăstrău glisant pentru tăieri oblice combinate	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	142
UK	Пересувна комбінована торцювальна пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	159
RU	Торцовочная пила консольного типа	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	178

LS1219
LS1219L



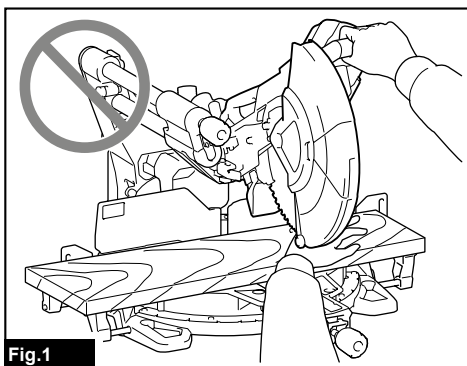


Fig.1

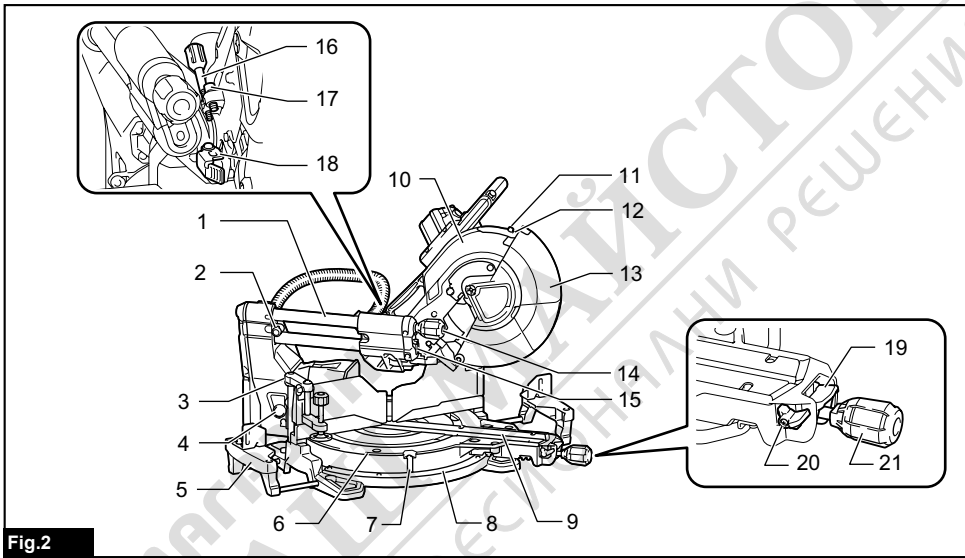
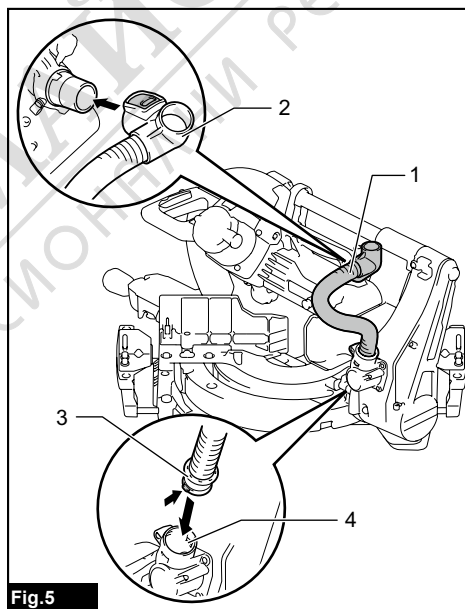
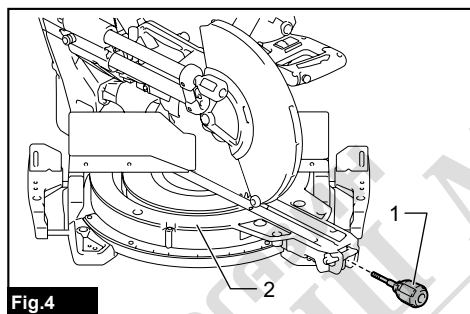
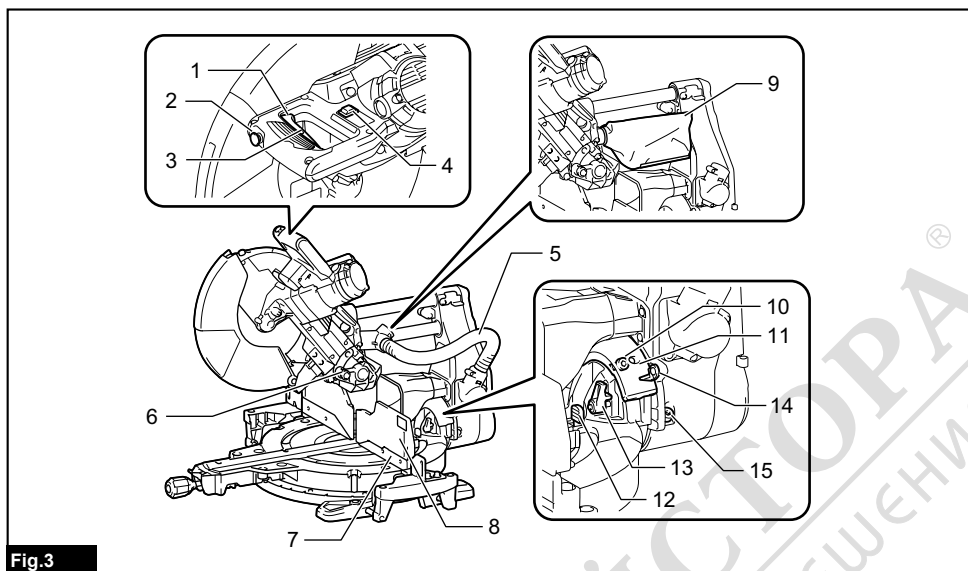


Fig.2



МАГІСТРА
БАЛАНСІВНИХ РЕШЕНЬ
ПРОФЕСІЙНІ РЕШЕННЯ



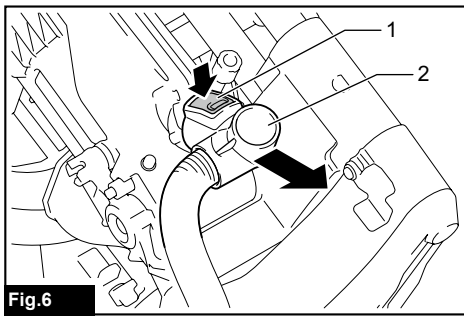


Fig. 6

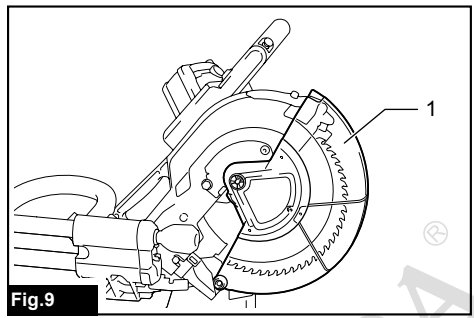


Fig. 9

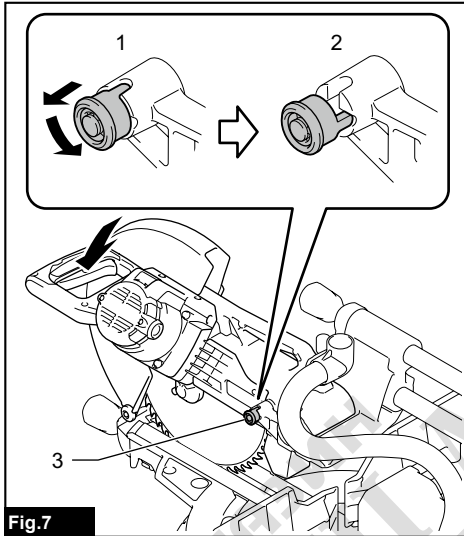


Fig. 7

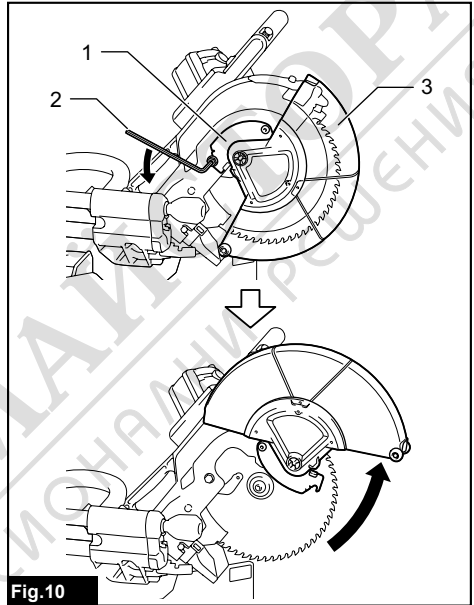


Fig. 10

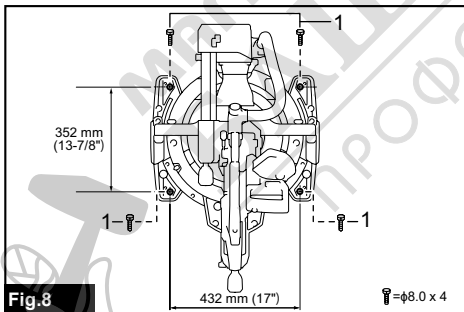


Fig. 8

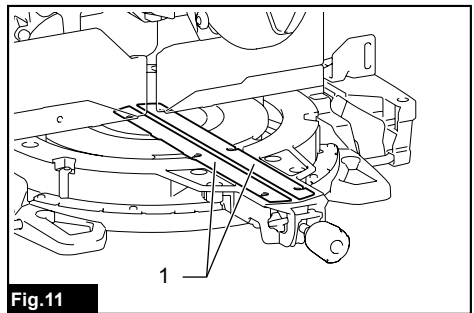
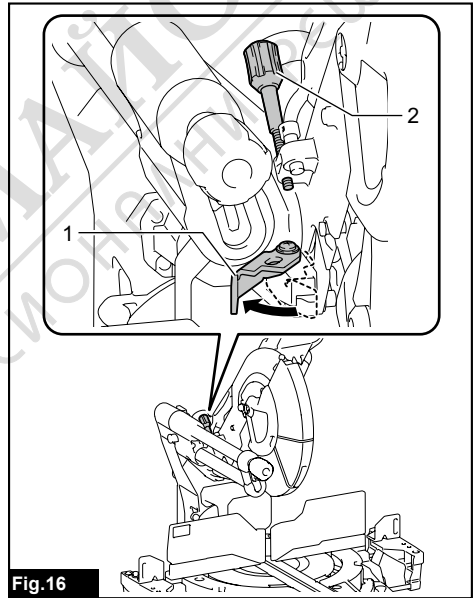
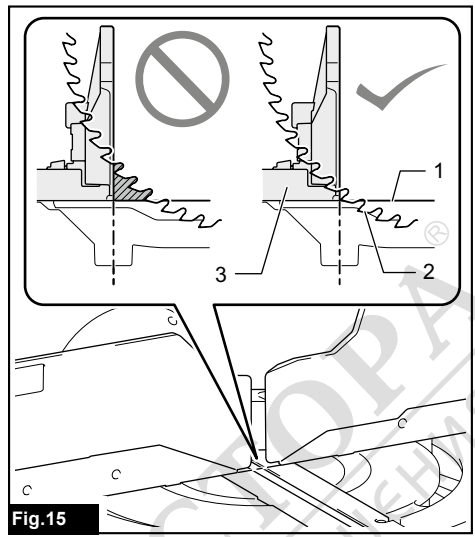
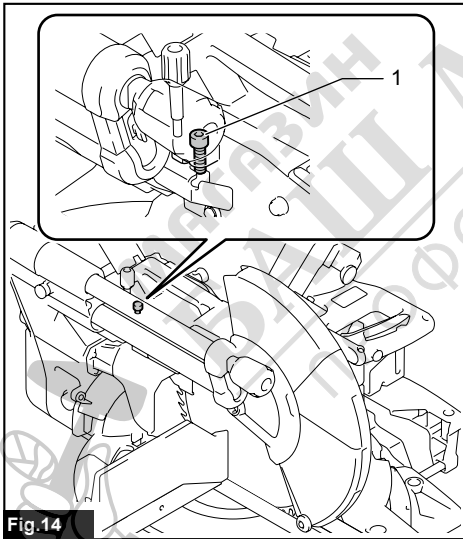
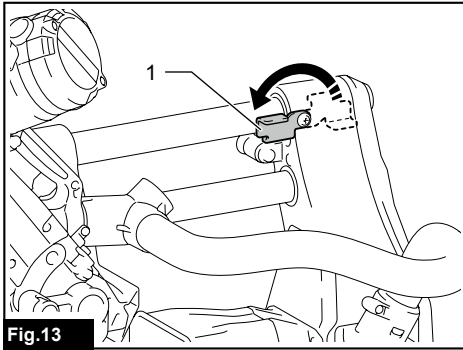
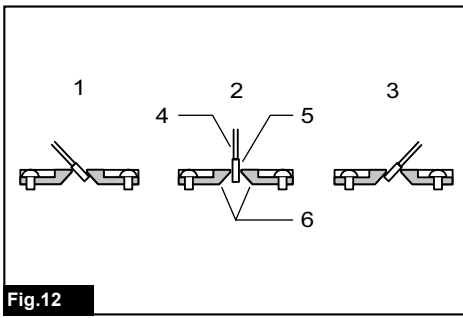


Fig. 11



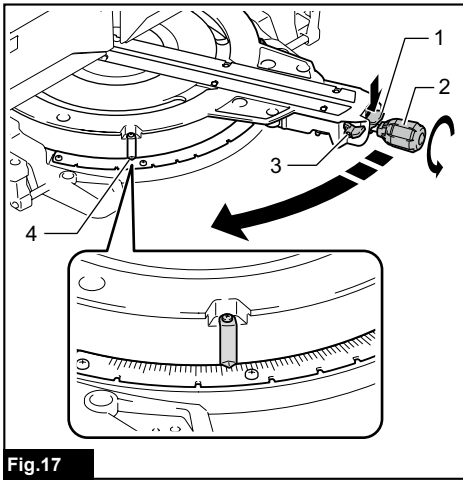


Fig.17

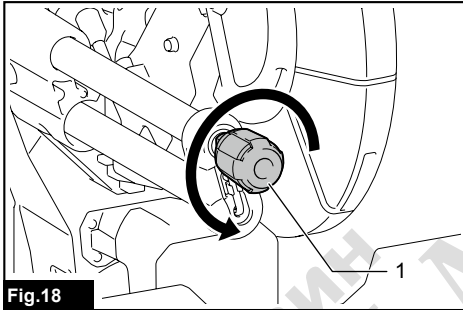


Fig.18

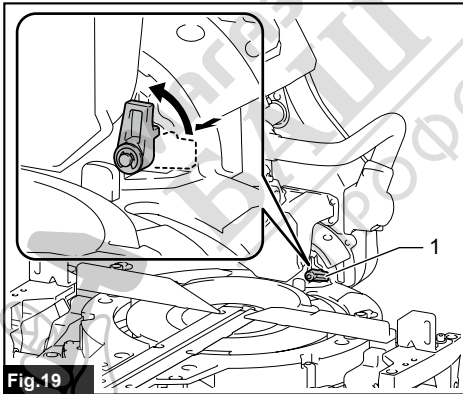


Fig.19

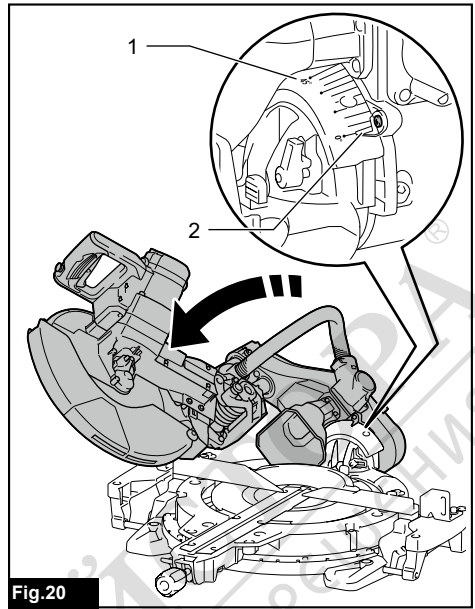


Fig.20

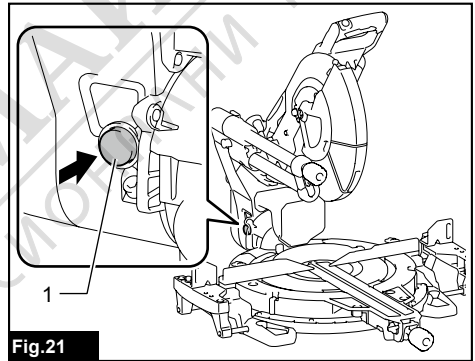


Fig.21

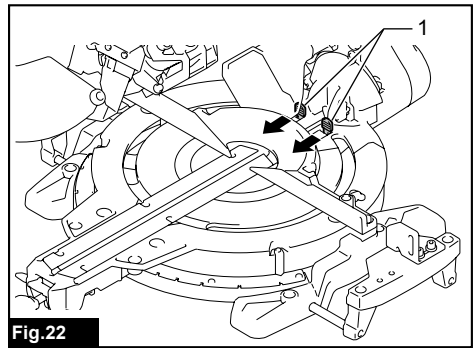


Fig.22

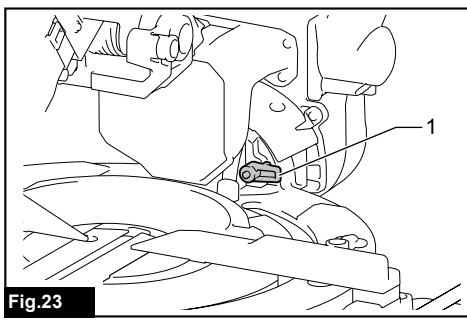


Fig.23

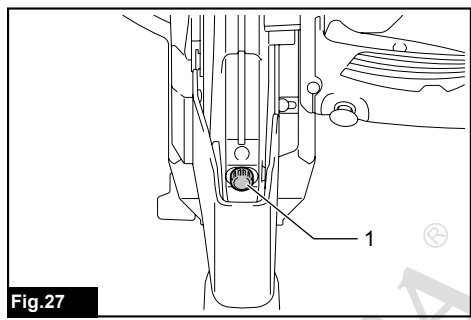


Fig.27

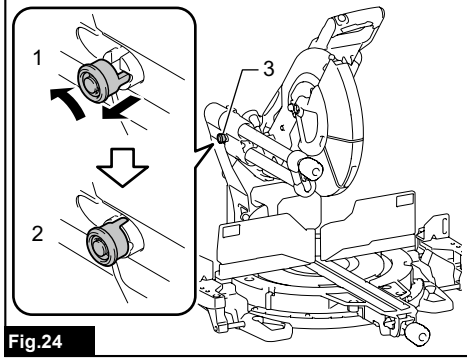


Fig.24

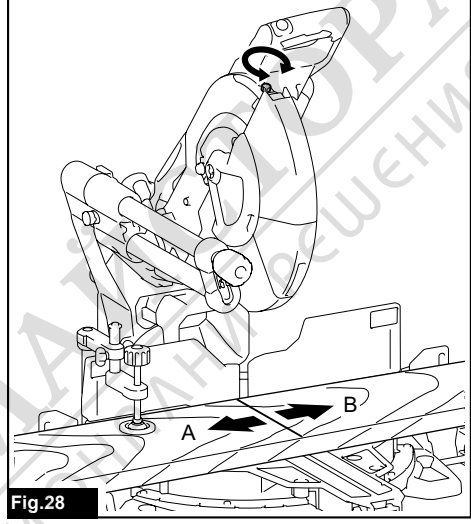


Fig.28

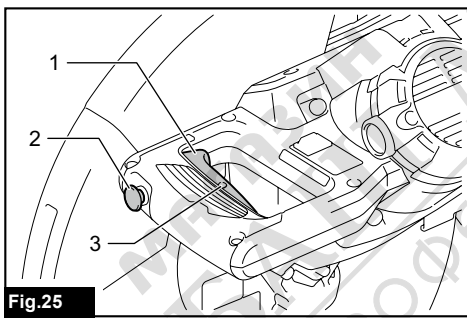


Fig.25

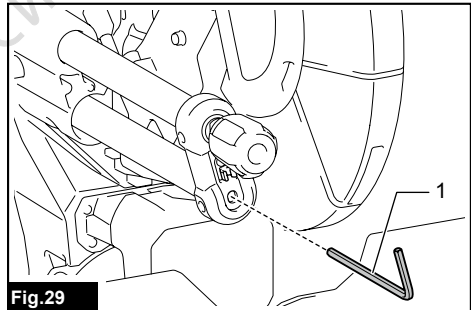


Fig.29

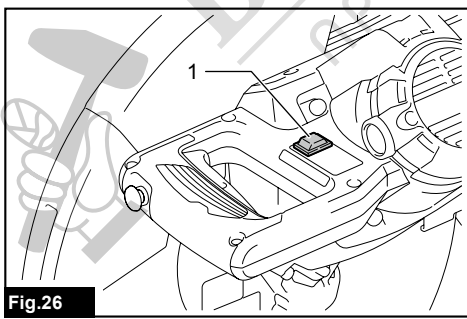
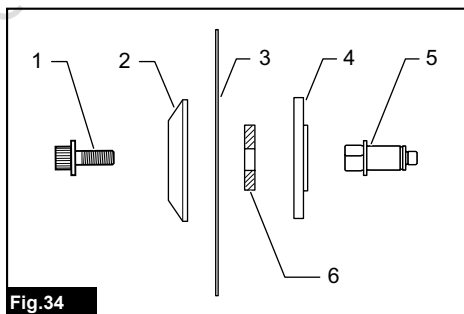
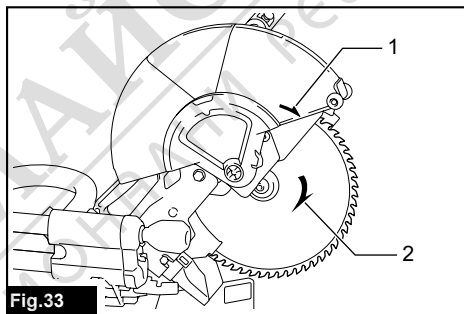
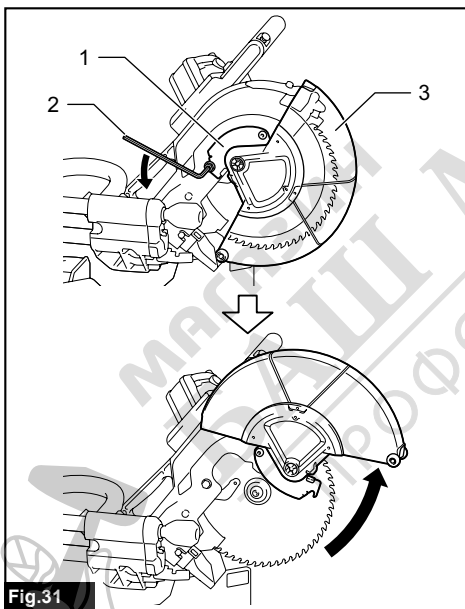
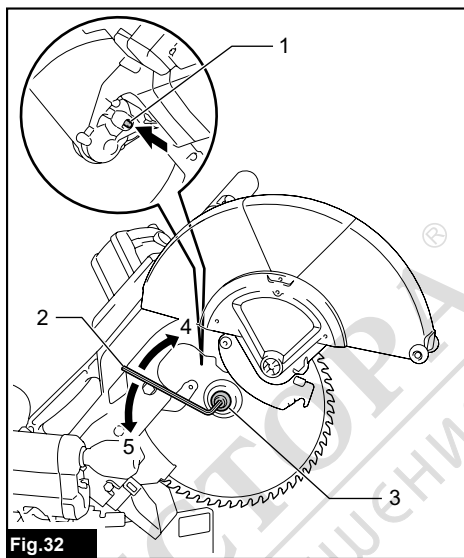
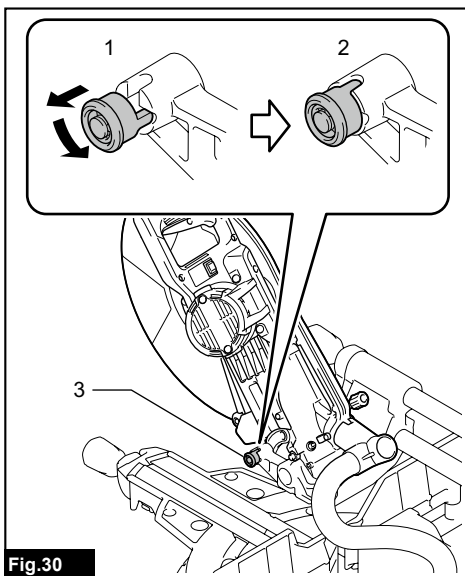


Fig.26



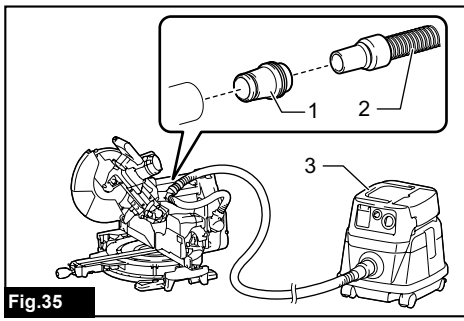


Fig.35

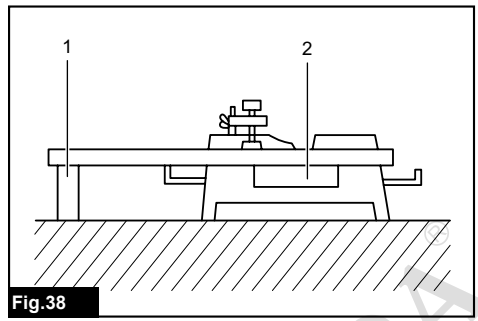


Fig.38

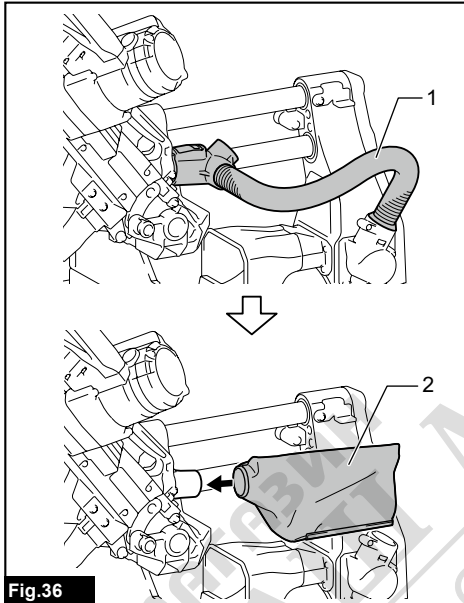


Fig.36

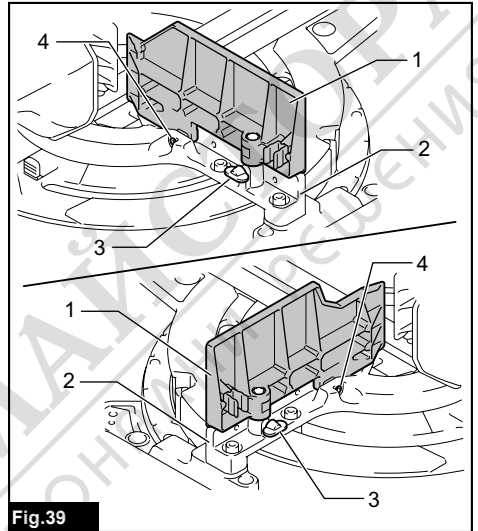


Fig.39

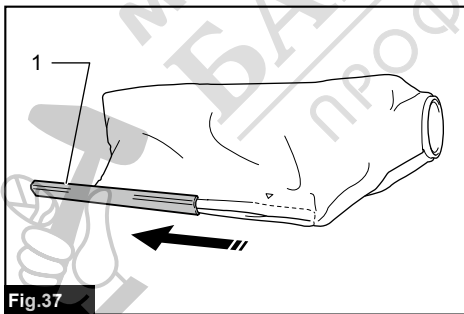


Fig.37

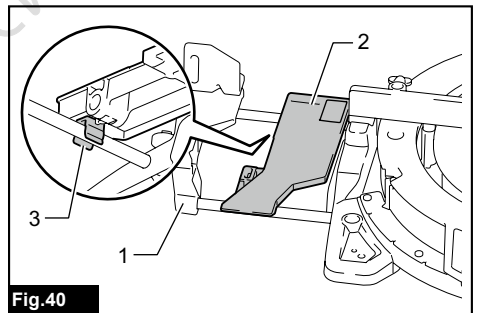


Fig.40

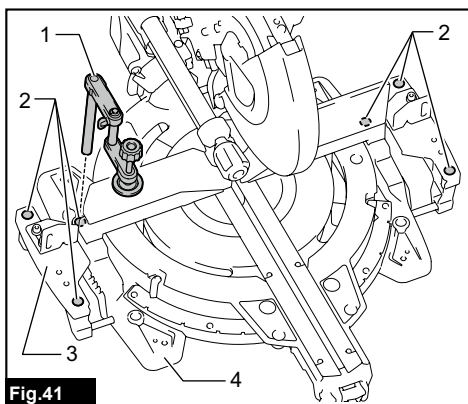


Fig.41

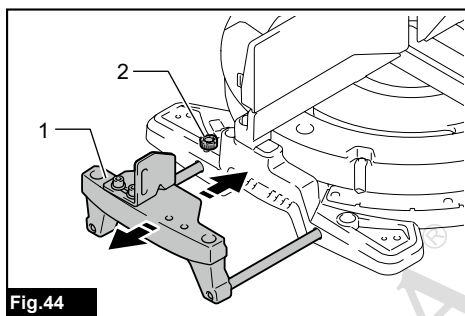


Fig.44

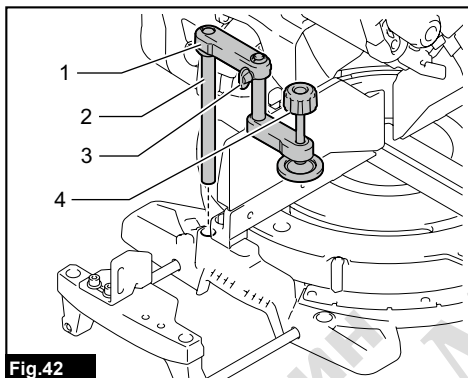


Fig.42

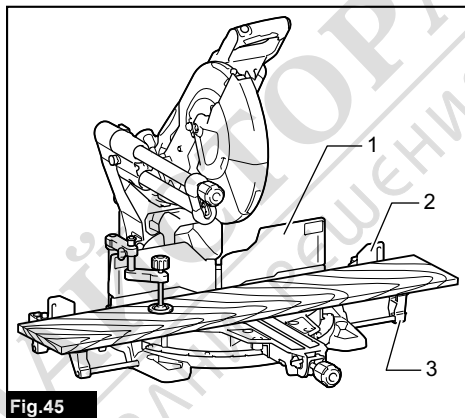


Fig.45

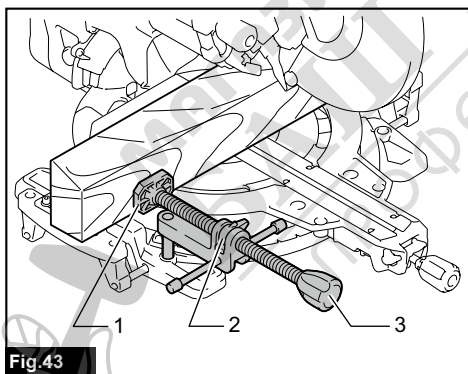


Fig.43

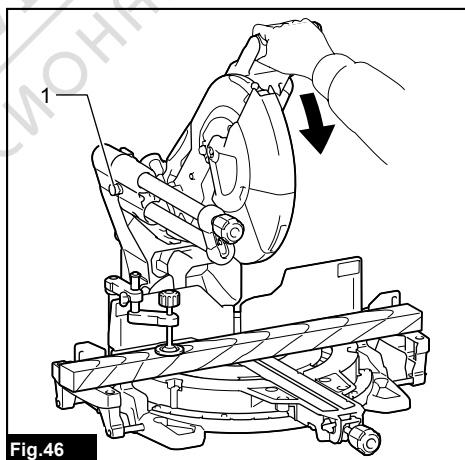


Fig.46

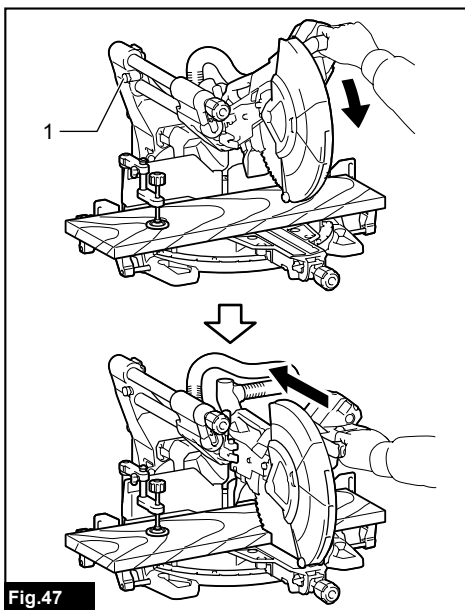


Fig.47

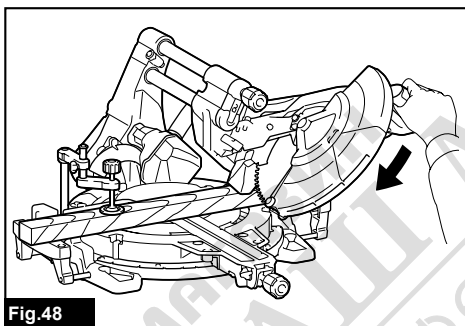


Fig.48

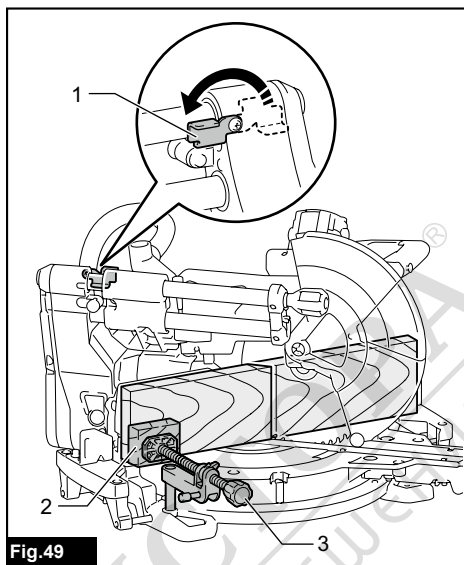


Fig.49

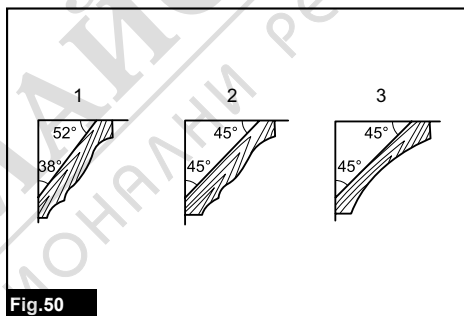


Fig.50

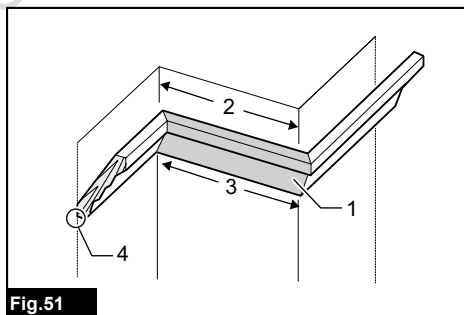


Fig.51



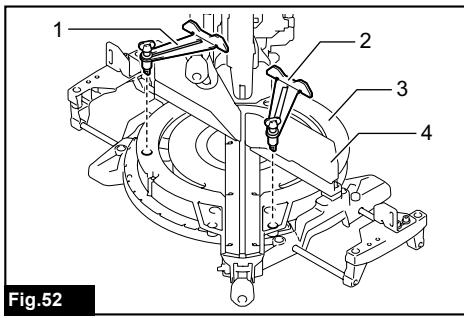


Fig. 52

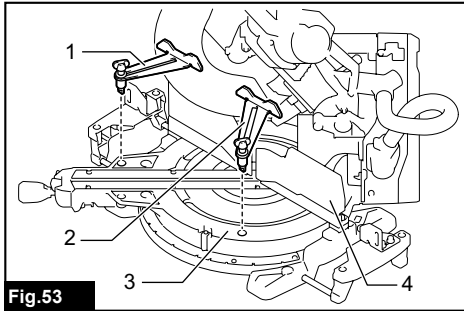


Fig. 53

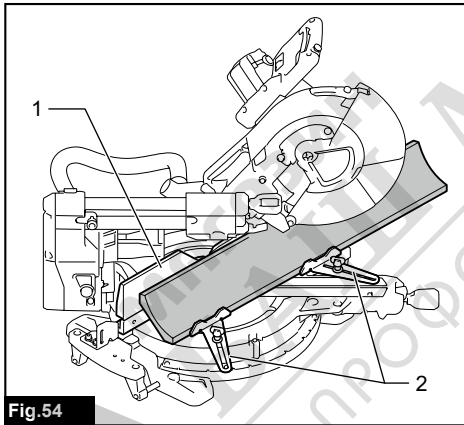


Fig. 54

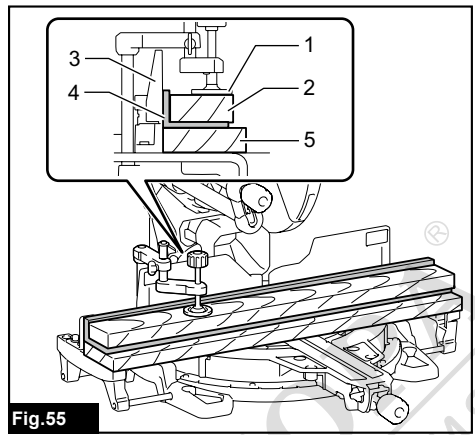


Fig. 55

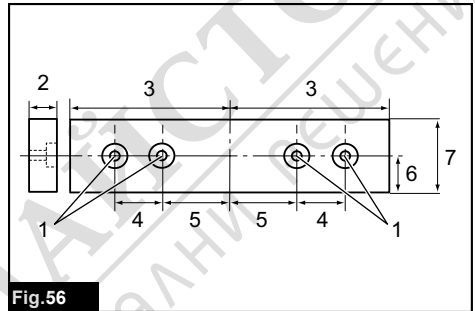


Fig. 56

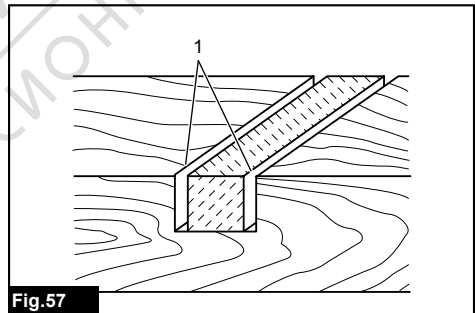


Fig. 57

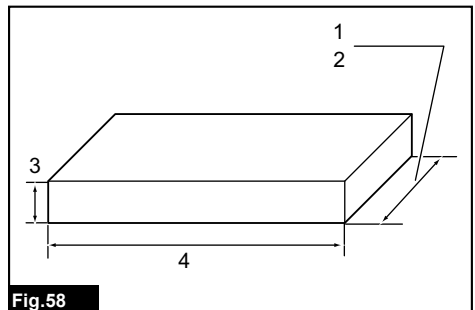


Fig. 58

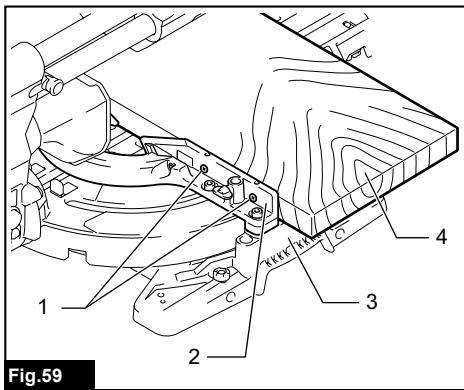


Fig.59

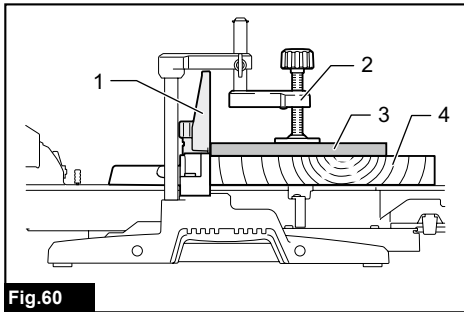


Fig.60

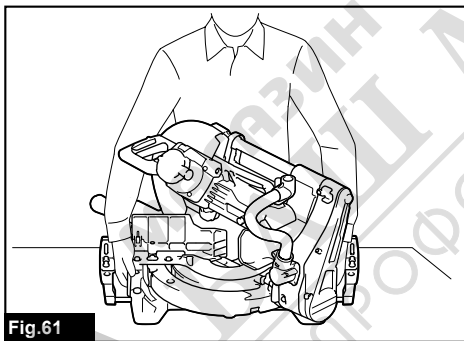


Fig.61

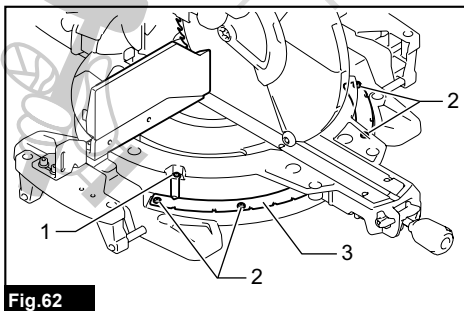


Fig.62

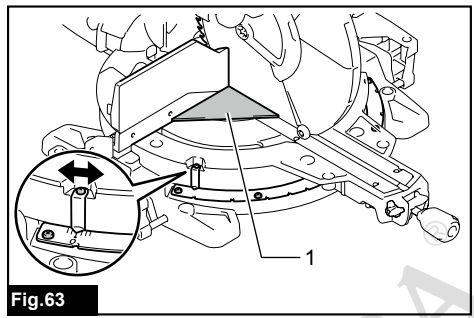


Fig.63

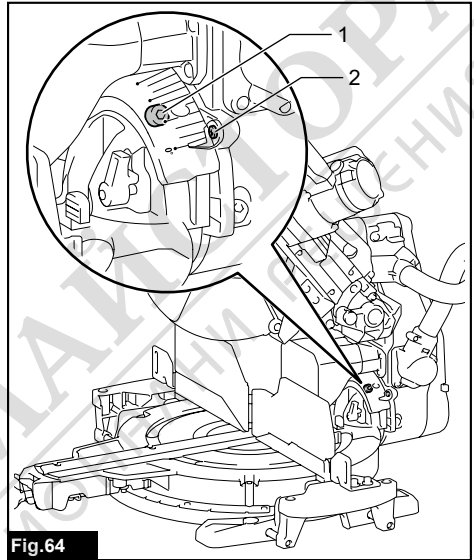


Fig.64

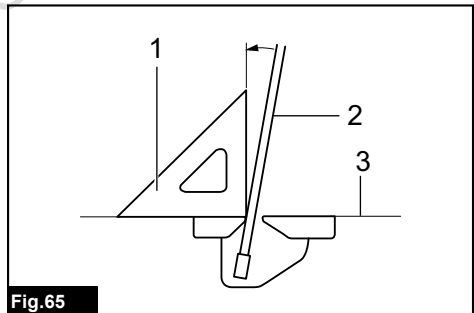


Fig.65

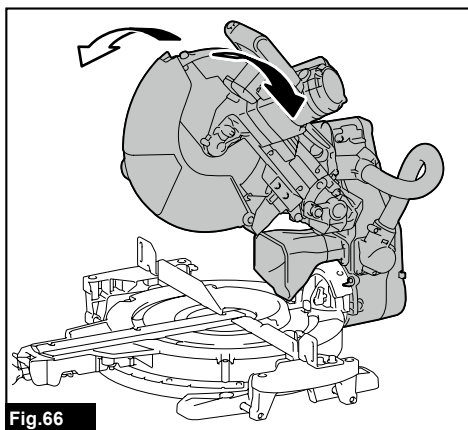


Fig.66

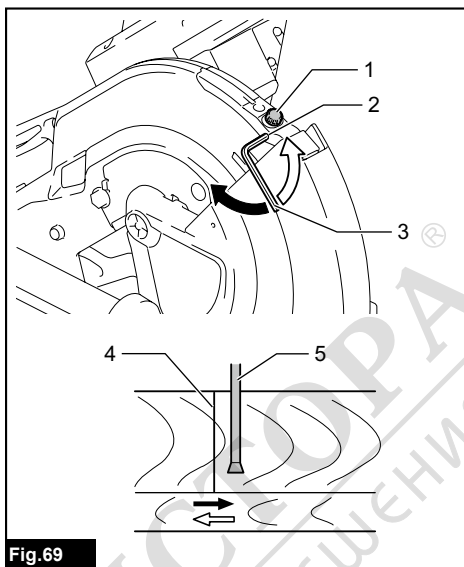


Fig.69

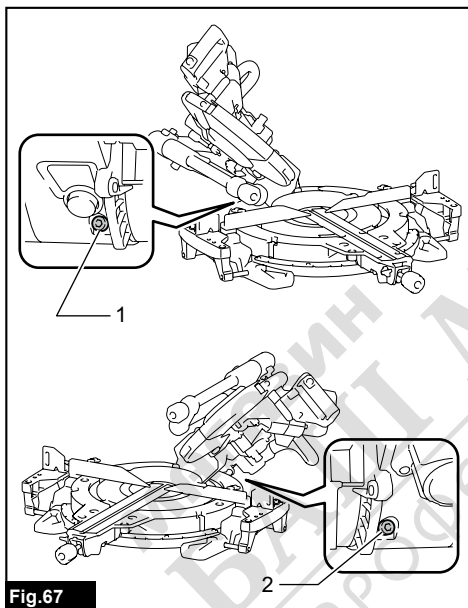


Fig.67

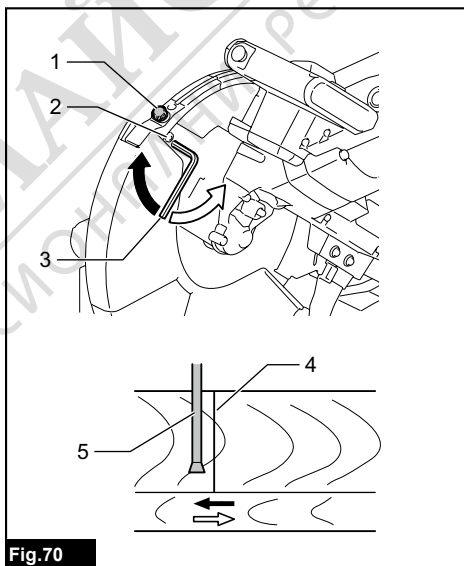


Fig.70

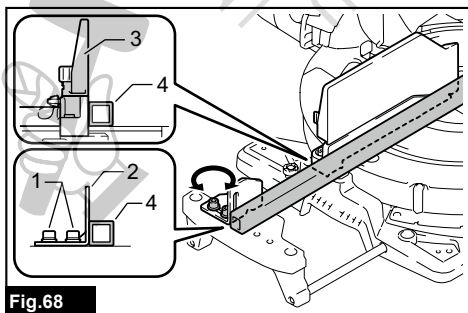


Fig.68

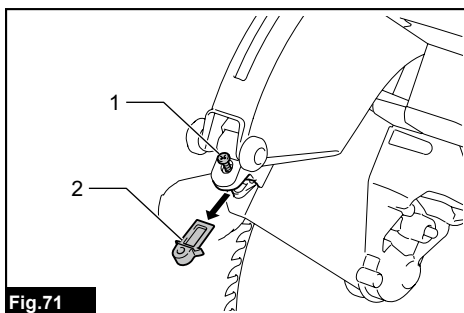


Fig.71

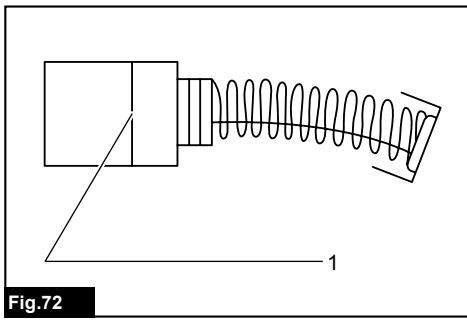


Fig.72

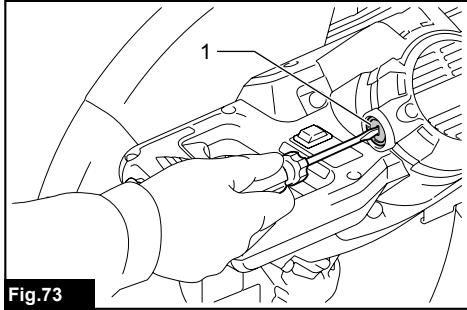


Fig.73



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА®
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:	LS1219	LS1219L
Диаметър на режещия диск	305 мм	
Диаметър на отвора	Европейски страни	30 мм
	Страни извън Европа	25,4 мм или 30 мм (завис от държавата)
Максимален размер на прореза на циркулярния диск	3,2 мм	
Макс. ъгъл на рязане	Дясно 60°, Ляво 60°	
Макс. ъгъл на скосяване	Дясно 48°, Ляво 48°	
Обороти на празен ход (RPM)	3 200 мин ⁻¹	
Тип на лазера	–	Червен лазер 650 nm, Максимална изходна мощност < 1,6mW (Лазерен клас 2M)
Размери (Д x Ш x В)	898 мм x 690 мм x 725 мм	
Нетно тегло	30,2 кг	30,4 кг
Клас на безопасност	II	

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода ЕРТА 01/2014

Размери на рязане (В x Ш)

Ъгъл на рязане			Ъгъл на наклон		
			45° (ляво)	0°	45° (дясно)
0°	–	–	61 мм x 382 мм 71 мм x 363 мм	92 мм x 382 мм 107 мм x 363 мм	44 мм x 382 мм 54 мм x 363 мм
	Дебелина на дървената подложка върху водещия ограничител за увеличаване на височината на рязане	20 мм	78 мм x 325 мм	115 мм x 325 мм	61 мм x 325 мм
		38 мм	80 мм x 292 мм	120 мм x 292 мм	–
45° (дясно и ляво)	–	–	61 мм x 268 мм 71 мм x 255 мм	92 мм x 268 мм 107 мм x 255 мм	44 мм x 268 мм 54 мм x 255 мм
	Дебелина на дървената подложка върху водещия ограничител за увеличаване на височината на рязане	15 мм	–	115 мм x 227 мм	–
		25 мм	–	120 мм x 212 мм	–
60° (дясно и ляво)	–	–	–	92 мм x 185 мм 107 мм x 178 мм	–
	Дебелина на дървената подложка върху водещия ограничител за увеличаване на височината на рязане	15 мм	–	115 мм x 155 мм	–
		25 мм	–	120 мм x 140 мм	–

Размери на рязане за специално рязане

Тип на рязането	Размери на рязане
Рязане на таванни первази на 45° (с използване на ограничител за таванни первази)	203 мм
Подов перваз (с използване на хоризонтално менгеме)	171 мм

Символи

По-долу са описани символите, използвани за тази машина. Задължително се запознайте с техните значения, преди да пристъпите към работа.



Прочетете ръководството за експлоатация.



ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ



След като направите среза, дръжте главата на инструмента надолу, докато режещият диск спре напълно, за да избегнете нараняване от летящи парчета.



Когато извършвате рязане под наклон, първо завъртете регулатора обратно на часовниковата стрелка и след това наклонете носача. След това завъртете регулатора по часовниковата стрелка, за да затегнете.



Когато извършвате срез с плъгане, първо издръпайте докрай носача и натиснете дръжката, след което избутайте носача напред към водещия ограничител.



Задръжте натиснат освобождаващия бутон, когато наклоняте носача надясно.



Блокирайте фиксиращото лостче, когато режете подов перваз под ъгъл на рязане от 45°.



Не поставяйте ръката или пръстите си близо до режещия диск.



Никога не гледайте в лазерния лъч. Директно насочване към очите на лазерния лъч може да ги увреди.



Не поставяйте хоризонталното менгеме в посоката на рязане под ъгъл. (Този символ е поставен на хоризонталното менгеме)



Само за страни от ЕС
Не изхвърляйте електрооборудване заедно с битовите отпадъци! При спазване на Европейската директива за отпадъците от електрическо и електронно оборудване и приложението ѝ съгласно националното законодателство, бракуваното електрическо оборудване трябва да се събира отделно и да се връща в места за рециклиране, съобразени с изискванията за опазване на околната среда.

Предназначение

Инструментът е предназначен за точно рязане на дърво в права линия или под ъгъл. С подходящи циркулярни дискове може да се реже също и алуминий.

Захранване

Инструментът трябва да се включва само към захранване със същото напрежение, като посоченото на фирмената табелка и работи само с монофазно променливо напрежение. Той е с двойна изолация и затова може да се включва и в контакти без заземяване.

Шум

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент А, определено съгласно EN62841-3-9:

Модел LS1219

Ниво на звуково налягане (L_{pA}) : 91 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 100 dB (A)
Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

Модел LS1219L

Ниво на звуково налягане (L_{pA}) : 91 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 100 dB (A)
Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) стойност(и) на шумовите емисии $e(sa)$ измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното(ите) стойност(и) на шумовите емисии може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на шума при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN62841-3-9:

Модел LS1219

Ниво на вибрациите (a_h): 2,5 m/s^2 или по-малко
Коефициент на неопределеност (K): 1,5 m/s^2

Модел LS1219L

Ниво на вибрациите (a_h): 2,5 m/s^2 или по-малко
Коефициент на неопределеност (K): 1,5 m/s^2

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите $e(sa)$ измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ЕО декларация за съответствие

Само за европейските страни

ЕО декларацията за съответствие е включена като Анекс А към тази инструкция за употреба.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасността, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Инструкции за безопасност за циркуляри за рязане под ъгъл

1. Циркулярите за рязане под ъгъл са предназначени за рязане на дърво или дървообразни продукти, същите не могат да се използват с абразивни дискове за рязане на черни метали като ленти, пръти, шпилки и др. Абразивният прах предизвиква заклиняване на движещите се части като долния предпазител. Искрите от абразивното рязане ще изгорят долния предпазител, вложката за надрез и други пластмасови части.

2. **Винаги, когато е възможно, използвайте скоби за закрепване на обработвания детайл. Ако държите обработвания детайл с ръка, трябва да държите ръката си най-малко на 100 мм от двете страни на циркулярния диск. Не използвайте този циркуляр за рязане на детайли, които са прекалено малки, за да бъдат здраво закрепени със скоби или държани с ръка. Ако ръката Ви се намира прекалено близо до циркулярния диск, има увеличена опасност от нараняване при допирание в режещия диск.**
3. **Обработваният детайл трябва да бъде неподвижен и закрепен със скоби или да се държи към водача и към масата. В никакъв случай не подавайте обработвания детайл към режещия диск и не режете "от ръка". Нефиксираните или движещи се обработвани детайли могат да бъдат изхвърлени с висока скорост и да причинят нараняване.**
4. **Натиснете циркуляра през обработвания детайл. Не дърпайте циркуляра през обработвания детайл. За да направите разрез, повдигнете главата на циркуляра и го издърпайте над обработвания детайл, без да режете, включете двигателя, натиснете главата на циркуляра надолу и след това натиснете циркуляра през обработвания детайл. Рязането чрез издърпващо движение може да накара циркулярния диск да се повдигне към горната част на обработвания детайл и рязко да изхвърли модула на режещия диск към оператора.**
5. **Никога не поставяйте ръката си върху предполагаемата линия на рязане, независимо дали е отпред или отзад на циркулярния диск. Поддържането на детайла "с кръстосване на ръцете", т.е. хващането на обработвания детайл отдясно на циркулярния диск с лявата ръка или обратното, е много опасно.**
► Фиг.1
6. **Не посягайте зад водача с която и да е ръка, по-близо от 100 мм от двете страни на циркулярния диск, за да махате остатъци от дърво или по някаква друга причина, докато дискът се върти. Можете да не забележите близостта на циркулярния диск до ръката Ви и да се нараните тежко.**
7. **Проверявайте обработвания детайл, преди да започнете рязането. Ако обработваният детайл е изкривен или деформиран, фиксирайте го с външната изкривена повърхност водача. Винаги внимавайте да няма междина между обработвания детайл, водача и масата по линията на рязане. Изкривените и деформирани обработвани детайли, могат да се усучат или да се изместят и да предизвикат задиране за въртящия се циркулярен диск при рязането. По детайла не трябва да има пирони или чужди предмети.**
8. **Не използвайте циркуляра, докато масата не бъде изчистена от всички инструменти, дървени остатъци и др., с изключение на обработвания детайл. Малки остатъци или разпилени парчета дърво или други предмети, които влизат в контакт с въртящия се диск, могат да бъдат изхвърлени с висока скорост.**

9. **Режете само по един детайл едновременно.** Много обработвани детайли един върху друг не могат да се закрепят или затегнат добре и могат да задржат в режещия диск или да се изместят по време на рязане.
 10. **Преди употреба се погрижете циркулярът за рязане под ъгъл да бъде монтиран или разположен върху хоризонтална, твърда работна повърхност.** Хоризонталната и твърда работна повърхност намалява опасността за губа на стабилност на циркуляра за рязане под ъгъл.
 11. **Планирайте работата си. Всеки път, когато промените настройката на наклона или ъгъла на насочване на циркуляра, се старайте да установите регулируемия водач, по такъв начин че да поддържа обработвания детайл и да не пречи на режещия диск или предпазната система.** Без да включвате инструмента и без обработван детайл върху масата, преместете циркулярния диск по цялата траектория на рязането, за да се уверите, че няма пречки или опасност от отрязване на ограничителя.
 12. **Осигурете адекватни опори, например удължители на масата, магарета и др. за обработван детайл, който е по-широк или по-дълъг от плота на масата.** Обработвани детайли, които са по-дълги или по-широки от масата на циркуляра за рязане под ъгъл, могат да се преобърнат, ако не са закрепени здраво. Ако се преобърнат, отрязаното парче или обработвания детайл могат да повдигнат долния предпазител или да бъдат изхвърлени от въртящия се диск.
 13. **Не използвайте помощта на друг човек като заместител на удължител на масата или като допълнителна опора.** Нестабилна опора за обработвания детайл може да предизвика задржане на режещия диск или изместване на обработвания детайл по време на рязането, което да тласне Вас или помощника Ви към въртящия се диск.
 14. **Отрязаното парче не трябва да засада или да се притиска срещу въртящия се циркулярен диск.** Ако бъде ограничено в движението си, напр. чрез ограничители на дължината, отрязаното парче може да заклини срещу режещия диск и да бъде изхвърлено със сила.
 15. **Винаги използвайте скоба или приспособление, конструирано за правилно закрепване на кръгъл материал, например пръти или тръби.** По време на рязането прътите проявяват тенденция към търкаляне, карайки режещия диск да "захване" и да издърпа обработвания детайл, заедно с ръката Ви към режещия диск.
 16. **Оставете режещия диск да достигне максималната си скорост, преди да го опрете в обработвания детайл.** Това ще намали опасността от изхвърляне на обработвания детайл.
 17. **Ако обработваният детайл или дискът заклинят, изключете циркуляра за рязане под ъгъл.** Изчакайте спирането на всички движещи се части и извадете щепсела от захранващия източник, и/или махнете акумулаторната батерия. След това се погрижете за освобождаването на заклинилия материал. Ако се продължи рязането със заклинил обработван детайл, тогава може да се загуби контрол или да се повреди циркулярът за рязане под ъгъл.
 18. **След като завършите рязането, отпуснете ключа, задръжте главата на циркуляра надолу и изчакайте режещия диск да спре, преди да махнете отрязаното парче.** Посягането с ръка към спиращия диск е опасно.
 19. **Дръжте ръкохватката здраво, когато правите непълно отрязване или когато отпускате ключа, преди главата на циркуляра да е достигнала докрай долно положение.** Спирачното действие на циркуляра може да доведе до внезапно дръпване на главата на циркуляра надолу, което носи риск от нараняване.
 20. **Използвайте само циркулярен диск с диаметър, който е маркиран върху инструмента или е специфициран в наръчника.** Използване на диск с неправилни размери може да повлияе на правилното предпазване на диска или действието на предпазителя, което може да причини сериозно нараняване.
 21. **Използвайте само циркулярните дискове, които са с обозначение за обороти, равно или превишаващо оборотите, маркирани върху инструмента.**
 22. **Не използвайте циркуляра за рязане на нещо друго освен дърво, алуминий или подобни материали.**
 23. **(Само за европейските страни) Винаги използвайте диска, който съответства на EN847-1.**
- #### Допълнителни инструкции
1. **Обезопасявайте с катинари работилницата, за да няма достъп на деца.**
 2. **Никога не стъпвайте върху инструмента.** Може да се получи тежко нараняване, ако инструментът се преобърне или ако опрете непреднамерено в режещия инструмент.
 3. **Никога не оставяйте работещ инструмент без надзор.** Изключвайте захранването. Не оставяйте инструмента, докато ножът не спре напълно.
 4. **Не работете с циркуляра без поставени предпазители.** Преди всяка употреба проверете правилното затваряне на предпазителя на режещия диск. Не работете със циркуляра, ако предпазителът на режещия диск не се движи свободно и не се затваря веднага. Никога не затягайте и не завързвайте предпазителя на режещия диск в отворено положение.
 5. **Пазете ръцете си далеч от циркулярния диск.** Избягвайте контакт с все още въртящия се диск. Той също може да причини тежко нараняване.
 6. **За да намалите опасността от нараняване, връщайте носача докрай в задно положение след всяка операция по напречно рязане.**
 7. **Винаги закрепвайте всички подвижни части, преди да пренасяте инструмента.**
 8. **Застопоряващият щифт, който заключва режещата глава надолу, е предназначен само за носене и съхранение, но не и за операции, свързани с рязане.**

9. Преди работа проверявайте внимателно диска за пукнатини или повреди. Веднага сменяйте напуканите или повредените дискове. Смолите и дървесните катрани, които са втвърдени върху дисковете, забавят циркуляра и увеличават вероятността от получаване на откат. Поддържайте дисковете чисти, като първо ги сваляйте от инструмента, а след това ги почиствайте със средства за премахане на смоли и катрани, с гореща вода или с керосин. Никога не използвайте бензин за почистване на режещия диск.
 10. Когато осъществявате рязане с плъзгане, може да се получи ОТКАТ. ОТКАТ се получава, когато дискът задревне в обработвания детайл при рязане и циркулярният диск се тласне бързо назад към оператора. Може да се получи загуба на контрол и тежко нараняване. Ако по време на рязане дискът започне да задира, не продължавайте да режете и веднага отпуснете ключа.
 11. Използвайте само фланци, предназначени за този инструмент.
 12. Внимавайте да не повредите вала, фланеца (особено монтажната повърхност) или болта. Повреждането на тези части може да доведе до счупване на режещия диск.
 13. Уверете се, че въртящата се основа е правилно закрепена, така че да е неподвижна по време на работа. Използвайте отворите в основата за закрепване на циркуляра към стабилна работна платформа или тегля. НИКОГА не използвайте инструмента в ситуации, при които позата на оператора би била неудобна.
 14. Преди да включите инструмента, проверете дали палецът за блокиране на вала е активиран.
 15. Уверете се, че когато е в най-ниско положение, режещият диск не влиза в контакт с въртящата се основа.
 16. Хванете ръкохватката здраво. Очаквайте по време на стартиране и спиране циркулярът леко да се повдигне или спусне.
 17. Преди да включите инструмента, се уверете, че ножът не се допира до детайла.
 18. Преди да пристъпите към обработка на детайл, оставете инструмента да поработи известно време. Следете за вибрации или биене встрани, което може да означава, че режещият диск е неправилно монтиран или не е балансиран.
 19. Незабавно прекратете работа, ако забележите нещо необичайно.
 20. Не се опитвайте да блокирате пусковия прекъсвач в позиция "ВКЛ."
 21. Винаги използвайте аксесоари, препоръчани в настоящото ръководство. Използването на неподходящи аксесоари, напр. абразивни шайби за рязане, може да доведе до нараняване.
 22. Някои материали съдържат химикали, които може да са токсични. Погрижете се да не допуснете вдишване на прах и контакт с кожата. Следвайте информацията на доставчика за безопасната работа с материала.
- Допълнителни правила за безопасност за лазера
1. **ЛАЗЕРНО ЛЪЧЕНИЕ, НЕ СЕ ЗАГЛЕЖДАЙТЕ В ЛАЗЕРА И НЕ ГЛЕДАЙТЕ ДИРЕКТНО В НЕГО С ОПТИЧНИ ПРИБОРИ, ЛАЗЕРЕН ПРОДУКТ КЛАС 2М.**

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ позволявайте комфорта от познаването на продукта (придобит при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. **НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА** и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.

ОПИСАНИЕ НА ЧАСТИТЕ

► Фиг.2

1	Плъзгащ прът	2	Застопоряващ шифт (за плъзгането на носача)	3	Вертикално менгеме	4	Освобождаващ бутон (за ъгъл на наклон отъдно)
5	Спомагателна основа	6	Въртяща се основа	7	Курсор (за ъгъл на рязане)	8	Скала за ъгъла на рязане
9	Пластина за надрез	10	Капак на режещия диск	11	Регулиращ винт (за линията на лазера)	12	Диапазон на регулиращия винт (за линията на лазера)
13	Предпазител на режещия диск	14	Регулатор (за ъгъла на наклон)	15	Шестостепенен ключ	16	Регулиращ винт (за долно гранично положение)
17	Регулиращ болт (за максимална дебелина на рязане)	18	Рамо на стопера	19	Блокиращ лост (за въртяща се основа)	20	Освобождаващ лост (за въртяща се основа)
21	Ръкохватка (за въртяща се основа)	-	-	-	-	-	-

► Фиг.3

1	Пусков прекъсвач	2	Блокиращ бутон	3	Отвор за катинар	4	Ключ (за линията на лазера)
5	Маркуч (за изсмукване на праха)	6	Застопоряващ щифт (за повдигането на носача)	7	Водещ ограничител (долен ограничител)	8	Водещ ограничител (горен ограничител)
9	Торба за прах	10	0° на регулиращия болт (за ъгъл на наклон)	11	Скала за ъгъла на наклоняване	12	Освобождаващ лост (за ъгъл на наклон 48°)
13	Фиксиращ лост (за ъгъл на наклон)	14	Показалец (за ъгъл на наклон)	15	45° на регулиращия болт (за ъгъл на наклон)	-	-

МОНТАЖ

Монтиране на ръкохватката

Завинтете резбовия прът на ръкохватката във вършачката се основа.

► Фиг.4: 1. Ръкохватка 2. Въртяща се основа

Монтиране на маркуча за отвеждане на праха

Свържете маркуча за отвеждане на праха към инструмента по показания начин.

Погрижете се коляното и ръкавът да бъдат поставени правилно в отворите на инструмента.

► Фиг.5: 1. Маркуч за отвеждане на праха
2. Коляно 3. Патронник 4. Отвор

За да свалите коляното от отвора, издърпайте коляното, докато натискате бутон за блокиране.

► Фиг.6: 1. Бутон за блокиране 2. Коляно

Настолен монтаж

При експедиране на инструмента от фабриката ръкохватката е заключена в долно положение с помощта на застопоряващ щифт. Докато спускате ръкохватката леко, издърпайте застопоряващия щифт и го завъртете на 90°.

► Фиг.7: 1. Блокирано положение 2. Отключено положение 3. Застопоряващ щифт

Инструментът трябва да бъде закрепен с четири болта върху равна и стабилна повърхност, като използвате отверстията за болтове, които се намират в основата на инструмента. Това ще предотврати евентуалното падане и възможни наранявания.

► Фиг.8: 1. Болт

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Погрижете се инструментът да не се движи върху опорната повърхност. Придвижване на циркуляра за рязане под ъгъл върху опорната повърхност може да предизвика загуба на контрол и тежко нараняване.

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от бутон и от контакта, преди да регулирате или проверявате функция на инструмента. Ако не изключите и не извадите инструмента от мрежата, това може да доведе до тежко нараняване при непреднамерено стартиране.

Предпазител на режещия диск

► Фиг.9: 1. Предпазител на режещия диск

Когато свалите ръкохватката, предпазителят на режещия диск се вдига автоматично. Предпазителят е с пружина под напрежение и се връща в първоначалното си положение, когато рязането свърши и ръкохватката се вдигне.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не премахвайте или демонтирайте предпазителя на режещия диск или пружината, прикрепена към предпазителя. Откриване на режещия диск в резултат на елиминиране на предпазителя може да доведе до тежко нараняване по време на работа.

В интерес на личната безопасност винаги поддържайте предпазителя за диск в добро състояние. Ако има проблеми с работата на предпазителя на режещия диск, те трябва да бъдат отстранени незабавно. Проверете дали работи функцията за връщане действие на предпазителя.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не използвайте инструмента, ако предпазител на режещия диск или неговата пружина са повредени, неизправни или демонтирани. Работа с инструмент с повреден, неизправен или демонтиран предпазител може да доведе до тежко нараняване.

Ако прозрачният предпазител на режещия диск се замърси или по него полепнат стърготини така, че режещият диск и/или обработваният детайл да не са лесно видими, изключете циркуляра и внимателно почистете предпазителя с влажна кърпа. Не използвайте разтворители или почистващи средства на база нефтопродукти върху пластмасовия предпазител, тъй като това може да го повреди.

Ако предпазителят на режещия диск е особено замърсен и не е възможно да се гледа през него, откачете инструмента от мрежата и използвайте доставения ключ, за да разхлабите болта с шестостенна глава, който задържа централния капак. Разхлабете болта с шестостенна глава, като го завъртите обратно на часовниковата стрелка и повдигнете предпазителя на режещия диск и централния капак. С така разположен предпазител на режещия диск почистването може да се извърши по-пълно и ефективно. Когато приключите с почистването, изпълнете процедурата в обратен ред и закрепете болта. Не сваляйте пружината, държаща предпазителя на режещия диск. Ако предпазителят се обезцвети с течение на времето или поради въздействието на ултравиолетови лъчи, се свържете със сервизен център на Makita за нов предпазител. **НЕ СВАЛЯЙТЕ ИЛИ ОТСТРАНЯВАЙТЕ ПРЕДПАЗИТЕЛЯ.**

- **Фиг.10:** 1. Централен капак 2. Шестостенен ключ 3. Предпазител на режещия диск

Пластини за надрез

Този инструмент е съоръжен с пластини за надрез във въртящата се основа за свеждане до минимум на разкъсването откъм изходната страна на среза. Пластините за надрез са фабрично регулирани, така че циркулярният диск да не влиза в контакт с тях. Преди използване регулирайте плочите с прорез, както следва:

- **Фиг.11:** 1. Пластина за надрез
► **Фиг.12:** 1. Рязане с ляв наклон 2. Прав срез 3. Рязане под наклон надясно 4. Циркулярен диск 5. Зъби на режещия диск 6. Пластина за надрез

Първо изключете инструмента. Разхлабвайте всички винтове (по 2 отляво и отдясно), закрепващи пластините за надрез, докато последните все още могат лесно да се местят на ръка. Спуснете докрай ръкохватката, след това издърпайте и завъртете застопоряващия щифт, за да фиксирате ръкохватката в спуснато положение. Освободете застопоряващия щифт на плъзгащия прът и издърпайте носача докрай към вас. Регулирайте пластините за надрез, така че едва да докосват страните на режещите зъби. Затегнете предните винтове (не ги затягайте силно). Избутайте докрай носача по посока на водещия ограничител и регулирайте пластините за надрез така, че пластините едва да докосват страните на режещите зъби. Затегнете задните винтове (не ги затягайте силно).

След като регулирате пластините за надрез, извадете застопоряващия щифт и повдигнете ръкохватката. След това затегнете всички винтове до упор.

БЕЛЕЖКА: След настройка на ъгъла на наклон проверете дали плочите с прорез са регулирани правилно. Правилното регулиране на пластините за надрез ще спомогне за осигуряване на подходяща опора на обработвания детайл, което свежда до минимум разкъсването.

Поддръжка на максимална дебелина на рязане

Този инструмент е фабрично регулиран да осигурява максимална дебелина на рязане за 305 мм циркулярен диск.

Когато инсталирате нов режещ диск, винаги проверявайте долното гранично положение на диска и при необходимост го регулирайте по следния начин:

Първо изключете инструмента. Завъртете фиксиращото лостче в блокиращо положение.

- **Фиг.13:** 1. Фиксиращо лостче

Избутайте докрай носача по посока на водещия ограничител и ръкохватката напълно. Регулирайте положението на режещия диск чрез въртене на регулиращия болт с шестостенния ключ. Периферията на режещия диск трябва да се подава малко под горната повърхност на въртящата се основа, също да достига до точката, където предната част на водещия ограничител се опира в горната повърхност на въртящата се основа.

- **Фиг.14:** 1. Регулиращ болт

- **Фиг.15:** 1. Горна повърхност на въртящата се основа 2. Периферия на диска 3. Водещ ограничител

При изключен от контакта инструмент завъртете на ръка режещия диск, докато държите ръкохватката натисната докрай надолу, за да сте сигурни, че режещият диск не влиза в контакт с която и да е част от долната основа. При необходимост извършете ново минимално регулиране. След регулирането винаги връщайте фиксиращото лостче в началното положение.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: След монтирането на нов режещ диск и при изваден инструмент винаги се уверявайте, че режещият диск не опира в никаква част от долната основа, когато ръкохватката е спусната докрай. Ако режещият диск осъществява такъв контакт, това може да доведе до обратен удар и тежко нараняване.

Рамо на стопера

Долното гранично положение на режещия диск може лесно да се регулира с рамото на стопера. За да го регулирате, завъртете рамото на стопера по посока на стрелката, както е показано на фигурата. Въртете регулиращия винт, така че режещият диск да спре на желаното положение при спускане на ръкохватката докрай.

- **Фиг.16:** 1. Рамо на стопера 2. Регулиращ винт

Регулиране на ъгъла на рязане

▲ВНИМАНИЕ: След като промените ъгъла на срязване, винаги фиксирайте въртящата се основа, като здраво затегнете ръкохватката.

БЕЛЕЖКА: Когато завъртате въртящата се основа не забравяйте да повдигнете докрай дръжката нагоре.

- **Фиг.17:** 1. Блокиращо лостче 2. Ръкохватка 3. Освобождаващо лостче 4. Показалец

Въртете ръкохватката обратно на часовниковата стрелка, за да деблокирате въртящата се основа. Въртете ръкохватката, докато държите надолу блокиращия лост, за да преместите въртящата се основа. Подравнете показалеца с желанието от Вас ъгъл върху скалата и след това затегнете ръкохватката.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако натиснете освобождаващото лостче, можете да местите въртящата се основа, без да държите надолу блокиращия лост. Затегнете ръкохватката на желаното от Вас положение.

Този настолен циркуляр използва функцията "неподвижен упор". Можете бързо да зададете ляв/десен ъгъл на рязане 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, 45° и 60°. За да използвате тази функция, преместете въртящата се основа близо до желанието ъгъл на неподвижен упор, докато държите надолу блокиращия лост. След това отпуснете блокиращия лост и местете въртящата се основа до желанието от Вас ъгъл на неподвижен упор, докато въртящата се основа се фиксира.

Регулиране на ъгъла на скосяване

БЕЛЕЖКА: Винаги махайте горните водещи ограничители и вертикалното менгеме, преди да настроите ъгъла на наклона.

БЕЛЕЖКА: Когато сменят ъглите на наклона, разполагателните за надрез под подходящия начин, както е обяснено в раздела "Пластини за надрез".

БЕЛЕЖКА: Когато наклоняте циркулярния диск, се уверете, че повдигате докрай ръкохватката.

БЕЛЕЖКА: Не стягайте прекомерно фиксатора. Това може да доведе до неизправност на заключващия механизъм на ъгъла на наклон.

1. Въртете ръкохватката на плъзгащия прът обратно на часовниковата стрелка.

► **Фиг.18:** 1. Бутон

2. Издърпайте и завъртете фиксиращия лост на показаната позиция.

► **Фиг.19:** 1. Фиксиращ лост

3. Подравнете показалеца с желанието от Вас ъгъл върху скалата и чрез преместване на носача, след това затегнете ръкохватката.

► **Фиг.20:** 1. Скала за ъгъла на наклоняне

2. Показалец

За да наклоните носача надясно, наклонете същия леко наляво и след това го наклонете надясно, като натискате надолу освобождаващия бутон.

► **Фиг.21:** 1. Освобождаващ бутон

Ако извършвате рязане под наклон с ъгъл по-голям от 45°, местете носача, докато плъзгате освобождаващия лост към предната част на инструмента. Можете да извършвате до 48° рязане под наклон.

► **Фиг.22:** 1. Освобождаващо лостче

Този циркуляр за рязане под ъгъл използва функцията "неподвижен упор". Можете да настроите бързо ъгъл 22,5° и 33,9° надясно и наляво. Установете фиксиращия лост в показаното положение и наклонете носача. За да промените ъгъла, издърпайте фиксиращия лост и наклонете носача.

► **Фиг.23:** 1. Фиксиращ лост

▲ВНИМАНИЕ: След като промените ъгъла на наклона, винаги застопорявайте ръкохватката.

Блокиране на плъзгането

За да блокирате плъзгащото движение на носача, натиснете носача към водещия ограничител, докато спре. Издърпайте застопоряващия щифт и го завъртете на 90°.

► **Фиг.24:** 1. Отключено положение 2. Блокирано положение 3. Застопоряващ щифт

Включване

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да включите инструмента в контакта, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положение "OFF" (ИЗКЛ.) при отпускането му. Не издърпайте пусковия прекъсвач силно, без да сте натиснали бутона за деблокиране. Това може да доведе до счупване на прекъсвача. Работа с инструмент с прекъсвач, който не функционира правилно, може да доведе до загуба на контрол и до тежко нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте инструмента без изцяло функционален пусков прекъсвач. Всеки инструмент с неизправен прекъсвач е ИЗКЛЮЧИТЕЛНО ОПАСЕН и трябва да се ремонтира преди по-нататъшна употреба, в противен случай може да възникне сериозно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не елиминирайте деблокиращия бутон, като го завържете в натиснато положение с лента или някакъв друг материал. Прекъсвач с елиминиран деблокиращ бутон може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте инструмента, ако се включва само когато издърпате пусковия прекъсвач, без да сте натиснали бутона за деблокиране. Неремонтиран прекъсвач може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване. Върнете инструмента в сервизен център на Makita за ремонт ПРЕДИ по-нататъшна употреба.

► **Фиг.25:** 1. Пусков прекъсвач 2. Блокиращ бутон 3. Отвор за катинар

За предотвратяване на случайното натискане на пусковия прекъсвач е осигурен бутон за деблокиране. За включване на инструмента натиснете бутона за деблокиране и натиснете пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач. В пусковия прекъсвач е предвиден отвор за поставяне на катинар за заключване на инструмента.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не използвайте заключване със скоба или кабел, по-тънки от 6,35 мм в диаметър. По-тънка скоба или жило може да не блокират правилно инструмента в изключено положение и неволното му задействане може да доведе до тежко нараняване.

Управление за постоянни обороти

Инструментът е снабден с електронно управление на оборотите, което помага за поддържане на постоянни обороти на въртене на режещия диск дори при натоварване. Постоянните обороти на въртене на режещия диск осигуряват много гладък отрез.

Функция за плавно пускане

Тази функция осигурява плавно пускане на инструмента чрез ограничаване на пусковия въртящ момент.

Действие на лазерния лъч

Само за модел **LS1219L**.

⚠ ВНИМАНИЕ: Никога не гледайте в лазерния лъч. Директно насочване към очите на лазерния лъч може да ги увреди.

За да включите лазерния лъч, натиснете горната част (1) на ключа. За да изключите лазерния лъч, натиснете долната част (0) на ключа

► **Фиг.26:** 1. Ключ за лазера

Лазерната линия може да се измества към лявата или дясната страна на циркулярния диск чрез въртене на регулиращия винт, както следва.

► **Фиг.27:** 1. Регулиращ винт

1. Развийте регулиращия винт, като го въртите обратно на часовниковата стрелка.
2. При разхлабен регулиращ винт плъзнете същия надясно или наляво, колкото е възможно.
3. Затегнете здраво регулиращия винт на мястото, където същият спира да се плъзга.

ЗАБЕЛЕЖКА: Лазерната линия е регулирана фабрично, така същата е позиционирана в рамките на 1 мм от страничната повърхност на режещия диск (режеща позиция).

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато лазерната линия е бледа и се вижда трудно поради пряка слънчева светлина, преместете работната зона на място, където има по-малко пряка слънчева светлина.

Подравняване на лазерната линия

Подравнете линията на рязане на Вашия обработван детайл с лазерната линия.

► **Фиг.28**

- A) Когато желаете да получите правилния размер от лявата страна на обработвания детайл, изместете лазерната линия наляво от режещия диск.
- B) Когато желаете да получите правилния размер от дясната страна на обработвания детайл, изместете лазерната линия надясно от режещия диск.

ЗАБЕЛЕЖКА: Използвайте дърво, опряно във водещия ограничител, когато подравнявате линията на рязане с лазерната линия от страната на водещия ограничител при съставно рязане (ъгъл на наклона 45° и ъгъл на рязане отясно 45°).

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да започнете някаква работа по инструмента, винаги го изключвайте и го изваждайте от захранващата мрежа. Ако не изключите и не извадите инструмента от мрежата, това може да доведе до тежко нараняване.

Съхранение на шестостенния ключ

За да не изгубите шестостенния ключ, когато не го използвате, го поставете на мястото, показано на фигурата.

► **Фиг.29:** 1. Шестостенен ключ

Демонтиране и монтиране на циркулярен диск

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от прекъсвача и контакта, преди да инсталирате или свалите режещия диск. Неволното стартиране на инструмента може да доведе до тежко нараняване.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте единствено доставения от Makita гаечен ключ при поставяне и сваляне на режещия диск. Ако не използвате ключ, това може да доведе до презатягане или до недостатъчно затягане на болта с вътрешен шестостен и тежко нараняване.

Винаги заключвайте носача във вдигнато положение, когато демонтирате и монтирате режещия диск. Издърпайте застопоряващия щифт и го завъртете на 90° при повдигнат носач.

► **Фиг.30:** 1. Отключено положение 2. Блокирано положение 3. Застопоряващ щифт

Демонтиране на режещия диск

Развийте шестостенния блок, който държи централния капак, с помощта на шестостенен ключ. Повдигнете предпазния кожух на режещия диск и централния капак.

► **Фиг.31:** 1. Централен капак 2. Шестостенен ключ 3. Предпазител на режещия диск

Натиснете палеца за блокиране на вала, за да блокирате вала и използвайте шестостенен ключ, за да развийте болта с глава с вътрешен шестостен. След това махнете болта с глава с вътрешен шестостен, външния фланец и режещия диск.

► **Фиг.32:** 1. Палец за блокиране на вала 2. Шестостенен ключ 3. Шестостенен глух болт (ляво въртене) 4. Разхлабване 5. Затягане

Монтиране на режещия диск

Монтирайте внимателно режещия диск върху шпиндела, като внимавате посоката на стрелката върху повърхността на режещия диск да съпада с посоката на стрелката върху отделението за режещия диск.

► **Фиг.33:** 1. Стрелка върху отделението за режещия диск 2. Стрелка върху режещия диск

Монтирайте външния фланец и болта с глава с вътрешен шестостен. Затегнете болта с глава с вътрешен шестостен обратно на часовниковата стрелка с шестостенен ключ, като натискате палеца за блокиране на вала.

► **Фиг.34:** 1. Болт с глава с вътрешен шестостен 2. Външен фланец 3. Цирулярен диск 4. Вътрешен фланец 5. Шпиндел 6. Пръстен

БЕЛЕЖКА: Ако е демонтиран вътрешният фланец, монтирайте същия върху шпиндела с изпъкналата му част извън режещия диск. Ако фланецът бъде монтиран неправилно, той ще опира в машината.

Върнете предпазителя на режещия диск и централния капак обратно на местата им. След което затегнете шестостенния болт по посока на часовниковата стрелка, за да прикрепите централния капак. Деблокирайте застопоряващия щифт, за да освободите носача от повдигнато положение. Свалете надолу ръкохватката, за да се уверите, че предпазителят на режещия диск се движи свободно. Уверете се, че палецът за блокиране на вала е освободил шпиндела, преди да извършите рязане.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да монтирате режещия диск върху шпиндела, винаги се уверявайте, че между вътрешния и външния фланец е монтиран правилният пръстен, който възнамерявате да ползвате за централния отвор на диска. Ако се използва неправилен пръстен за централния отвор, може да се стигне до неправилно монтиране на режещия диск, което да предизвика движение на режещия диск и силни вибрации, водещи до загуба на контрол по време на работа и тежко нараняване.

Свързване с прахосмукачка

Когато искате да режете чисто, свържете прахосмукачка Makita към крайника за събиране на праха, като използвате предни маншети 24 (допълнителна принадлежност).

► **Фиг.35:** 1. Предни маншети 24 2. Маркуч 3. Прахосмукачка

Торбичка за прах

Използването на торба за прах прави операциите с рязане чисти и улеснява събирането на отделения прах. За да закрепите торба за прах, махнете маркуча за отвеждане на праха от инструмента и присъединете торбата за прах.

► **Фиг.36:** 1. Маркуч за отвеждане на праха 2. Торба за прах

Когато торбата за прах се напълни наполовина, я свалете от инструмента и издърпайте закрепващия елемент навън. Изпразнете торбата за прах от нейното съдържание, като леко я изтупате, за да отстраните частиците, полепнали по вътрешността ѝ, които биха затруднили по-нататъшното събиране на прах.

► **Фиг.37:** 1. Закрепващ елемент

Закрепване на работния детайл

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Изключително важно е винаги да закрепвате правилно обработвания детайл с правилния тип менгеме или ограничител за таванини первази. Неспазването на това изискване може да доведе до тежко нараняване и да предизвика повреждане на инструмента и/или работния детайл.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: След рязане не повдигайте циркулярния диск, докато той не спре напълно. Повдигането на въртящ се по инерция режещ диск може да доведе до тежко нараняване и повреждане на работния детайл.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато режете обработван детайл, който е по-дълъг от опорната основа на циркуляра, материалът трябва да се подпре по цялата му дължина извън опорната основа и на същата височина, за да се държи материалът в хоризонтално положение. Правилното подпиране на обработвания детайл ще помогне за предотвратяване на заклинване на режещия диск и вероятен откат, който може да причини тежко нараняване. Не разчитайте единствено на вертикалното менгеме и/или хоризонталното менгеме за обезопасяване на обработвания детайл. Тънките материали могат да хлътнат. Използвайте опора за обработвания детайл по цялата му дължина, за да избегнете заклинване на режещия диск и евентуален ОТКАТ.

► **Фиг.38:** 1. Опора 2. Въртяща се основа

Водещи ограничители

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да включите инструмента, се уверете, че горният ограничител е закрепен здраво.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди рязане под наклон се уверете, че никаква част от инструмента, особено циркулярният диск, не опира в горния и долния ограничители при спускане докрай на ръкохватката и повдигане на същата в каквото и да е положение, също при движение на носача по протежение на целия му ход. Ако инструментът или режещият диск опрат в ограничителя, това може да доведе до откат или до неочаквано движение на материала и тежко нараняване.

Използвайте горни ограничители за поддържане на материала по-високо от долните ограничители. Вкарайте горния ограничител в отвора на долния ограничител и затегнете притискащия винт.

► **Фиг.39:** 1. Горен ограничител 2. Долен ограничител 3. Притискащ винт 4. Регулиращ винт

БЕЛЕЖКА: Долните ограничители са закрепени към основата фабрично. Не демонтирайте долните ограничители.

БЕЛЕЖКА: Ако горният ограничител е все още хлабав след затягане на притискащия винт, завъртете регулиращия винт, за да затворите междината. Регулиращият винт е настроен фабрично. Той не трябва да се използва, ако не е необходимо.

Когато не използвате горния ограничител, може да го съхранявате върху тръбата на спомагателната основа. Използвайте щипката на горния ограничител, за да го закрепите върху тръбата на спомагателната основа.

► **Фиг.40:** 1. Спомагателна основа 2. Горен ограничител 3. Щипка

Вертикално менгеме

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: По време на всички операции работният детайл трябва да е здраво закрепен към въртящата се ос и водещия ограничител с помощта на менгемето. Ако обработваният детайл не е фиксиран правилно към ограничителя, по време на рязането материалът може да се премести и да предизвика повреждане на циркулярния диск, съпроводено с изхвърляне на материала и загуба на контрол, водещи до тежко нараняване.

Вертикалното менгеме може да бъде инсталирано отляво или отдясно на основата и спомагателната основа. Вкарайте пръта на менгемето в отвора в основата или спомагателната основа.

► **Фиг.41:** 1. Вертикално менгеме 2. Отвор за вертикално менгеме 3. Спомагателна основа 4. Основа

► **Фиг.42:** 1. Рамо на менгемето 2. Ос на менгемето 3. Притискащ винт 4. Ръкохватка на менгемето

Позиционирайте рамото на менгемето според дебелината и формата на обработвания детайл и обезопасете рамото на менгемето, като затегнете винта. Ако притискащият винт опира в носача, монтирайте вертикалното менгеме към спомагателната основа или срещуположната страна на основата. Уверете се, че никоя част от инструмента не е в контакт с менгемето, когато сваляте ръкохватката докрай. Ако някои части са в контакт с менгемето, променете позицията му.

Притиснете работния детайл към водещия ограничител и въртящата се основа. Поставете работния детайл под желания ъгъл за рязане и го фиксирайте здраво, като затегнете гайката на менгемето.

ЗАБЕЛЕЖКА: За бърза настройка на обработвания детайл, завъртете ръкохватката на менгемето на 90° обратно на часовниковата стрелка, което позволява преместване на същата нагоре и надолу. За да закрепите обработвания детайл след настройката, завъртете ръкохватката на менгемето по часовниковата стрелка.

Хоризонтално менгеме

Допълнителни аксесоари

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги въртете гайката на менгемето по часовниковата стрелка, докато обработваният детайл бъде закрепен добре. Ако обработваният детайл не е фиксиран правилно, по време на рязането материалът може да се премести и да предизвика повреждане на циркулярния диск, съпроводено с изхвърляне на материала и загуба на контрол, водещи до тежко нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато се реже тънък обработван детайл до ограничителя, например подоови первази, винаги използвайте хоризонтално менгеме.

▲ ВНИМАНИЕ: Когато режете обработвания детайл на дебелина 20 мм или по-тънко, уверете се, че използвате дистанционно блокче, за да обезопасите обработвания детайл.

Хоризонталното менгеме може да се инсталира в две позиции – от лявата или от дясната страна на основата. Когато се извършва рязане под наклон 22,5° или по-голям ъгъл, монтирайте хоризонталното менгеме от страната, която е противоположна на посоката на въртене на въртящата се основа.

► **Фиг.43:** 1. Челюст на менгеме 2. Гайка на менгемето 3. Ръкохватка на менгемето

Чрез завъртане на гайката на менгемето обратно на часовниковата стрелка, менгемето се освобождава и се движи бързо навътре и навън. За да захванете обработвания детайл, натискайте напред ръкохватката на менгемето, докато плочата на менгемето опре в обработвания детайл и завъртете гайката на менгемето по часовниковата стрелка. След това завъртете ръкохватката на менгемето по часовниковата стрелка, за да закрепите обработвания детайл.

ЗАБЕЛЕЖКА: Максималната ширина на обработвания детайл, който може да се закрепва чрез хоризонталното менгеме, е 228 мм.

Спомагателна основа

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За прецизно рязане и предотвратяване на опасна загуба на контрол винаги укрепвайте дългите работни детайли така, че да бъдат подравнени спрямо горната повърхност на въртящата се основа. Правилното подпиране на обработвания детайл ще помогне за предотвратяване на заклиняване на режещия диск и вероятен откат, който може да причини тежко нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди рязането винаги проверявайте дали спомагателните основи са фиксирани с винтовете.

За да се задържат хоризонтално обработвани детайли, са осигурени спомагателни основи от двете страни на инструмента. Развийте винтовете и удължете спомагателните основи до подходящата дължина за задържане на обработвания детайл. След това затегнете винтовете.

► **Фиг.44:** 1. Спомагателна основа 2. Винт

Когато режете, притиснете работния детайл към водещия ограничител и допълнителния ограничител на спомагателната основа.

► **Фиг.45:** 1. Водещ ограничител 2. Допълнителен ограничител 3. Спомагателна основа

Експлоатация

Този инструмент е предназначен за рязане на продукти от дърво. С подходящи оригинални циркулярни дискове на Makita могат да се режат също така и следните материали:

— Продукти от алуминий

Вижте нашия уебсайт или се свържете с Вашия местен представител на Makita за подходящите циркуляри, които да използвате за материала, който трябва да се среже.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да включите превключвателя, се уверете, че циркулярният диск не е в контакт с детайла. Включване на инструмента, когато режещият диск е в контакт с работния детайл, може да предизвика откат и тежко нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: След рязане не повдигайте циркулярния диск, докато той не спре напълно. Повдигането на въртящ се по инерция режещ диск може да доведе до тежко нараняване и повреждане на работния детайл.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не извършвайте никакво регулиране, например въртене на дръжката, ръкохватката и лостовите на инструмента, докато се върти циркулярният диск. Регулирането, докато се върти режещият диск, може да доведе до тежко нараняване.

БЕЛЕЖКА: Преди употреба не пропускайте да деблокирате застопоряващия щифт и да осво-бодите ръкохватката от спуснатото положение.


БЕЛЕЖКА: Не прилагайте извънредно усилие върху дръжката, когато режете. Прекомерната сила може да предизвика претоварване на електромотора и/или намалена ефективност при рязане. Натиснете дръжката надолу с толкова сила, колкото е необходимо за плавно рязане и без значително намаляване на оборотите на циркулярния диск.

БЕЛЕЖКА: Внимателно натиснете дръжката надолу за да извършите срез. Ако дръжката бъде натисната със сила или бъде приложено странично усилие, режещият диск ще започне да вибрира и ще остави следи (от рязане) върху работния детайл, а прецизността на рязане може да бъде влошена.

БЕЛЕЖКА: По време на рязане с плъзгане внимателно натиснете носача напред към водещия ограничител, без да спирате. Ако по време на рязането бъде спряно движението на носача, върху обработвания детайл ще остане белег и ще се влоши прецизността на рязане.

Рязане с натиск

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги блокирайте плъзгащото движение на носача, когато извършвате рязане с притискане. Рязане без блокировка може да предизвика евентуален откат, който може да доведе до тежко нараняване.

Обработвани детайли с височина до 92 мм и ширина до 183 мм могат да се режат по следния начин. 

► Фиг.46: 1. Застопоряващ щифт

1. Натиснете носача към водещия ограничител, докато спре, и го фиксирайте със застопоряващия щифт.
2. Закрепете работния детайл с подходящ тип менгеме.
3. Включете инструмента, без дискът да влиза в контакт, и изчакайте, докато дискът достигне пълните си обороти, преди да го спуснете.
4. Бавно спуснете дръжката докрай надолу, за да срежете работния детайл.
5. След като приключите с рязането, изключете инструмента и изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно, преди да върнете диска в напълно вдигнато положение.

Рязане с плъзгане (избутване) (рязане на широки работни детайли)

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато извършвате срез с плъзгане, първо издърпайте докрай носача към себе си, натиснете дръжката докрай надолу и след това избутайте носача напред към водещия ограничител. Никога не започвайте да режете, ако носачът не е издърпан докрай към вас. Ако извършите рязане с плъзгане, без носачът да е издърпан докрай към вас, може да възникне неочакван обратен удар, който да причини сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не извършвайте рязане с плъзгане, като дърпате носача към себе си. Дърпането на носача към вас по време на рязане, може да предизвика неочакван обратен удар, който да причини сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не извършвайте рязане с плъзгане с дръжка, блокирана в спуснатото положение.

► Фиг.47: 1. Застопоряващ щифт

1. Деблокирайте застопоряващия щифт така, че носачът да се плъзга свободно.
2. Закрепете работния детайл с подходящ тип менгеме.
3. Издърпайте носача към себе си.
4. Включете инструмента, без циркулярният диск да влиза в контакт и изчакайте, докато циркулярният диск достигне пълните си обороти.
5. Натиснете дръжката надолу и избутайте носача срещу водещия ограничител и през работния детайл.
6. След като приключите с рязането, изключете инструмента и изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно, преди да върнете диска в напълно вдигнато положение.

Рязане под ъгъл

Вижте раздела за регулиране на ъгъла на рязане.

Рязане под наклон

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: След като настроите режещия диск за рязане под наклон, се погрижете носачът и циркулярният диск да се движат свободно по цялата дължина на набелязаната линия на рязане, преди да включите инструмента. Прекъсване на движението на носача или режещия диск по време на операцията за рязане може да предизвика откат и тежко нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: По време на рязане под наклон дръжте ръцете си встрани от пътя на циркулярния диск. Ъгълът на режещия диск може да обърка оператора по отношение на действителния ход на диска по време на рязане, а евентуален контакт с режещия диск може да доведе до сериозно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Циркулярният диск не трябва да се повдига, докато не спре напълно. По време на рязане под наклон срязаният детайл може да спре до циркулярния диск. Ако режещият диск бъде повдигнат, докато се върти, отрязаното парче може да бъде изхвърлено от диска, което да доведе до разрушаването му и да предизвика сериозно нараняване.

БЕЛЕЖКА: При натискане на ръкохватката надолу прилагайте натиск успоредно на режещия диск. Ако силата е приложена перпендикулярно на въртящата се основа или по време на рязане посоката на натиска се промени, прецизността на рязане ще се влоши.

► Фиг.48

1. Махнете горния ограничител от страната, към която възнамерявате да наклоните носача.
2. Освободете застопоряващия щифт.
3. Регулирайте ъгъла на наклон съгласно обяснената процедура в раздела за регулиране на ъгъла на наклон. След това затегнете ръкохватката.
4. Закрепете обработвания детайл чрез менгеме.
5. Издърпайте носача към себе си.
6. Включете инструмента, без дискът да влиза в контакт и изчакайте, докато дискът достигне пълните си обороти.
7. Спуснете бавно дръжката докрай надолу, като прилагате натиск успоредно на режещия диск и избутайте носача към водещия ограничител, за да срежете работния детайл.
8. След като приключите с рязането, изключете инструмента и изчакайте, докато дискът спре напълно, преди да върнете диска в напълно вдигнато положение.

Съставно рязане

Съставното рязане е процесът, при който се изпълнява ъгъл на скосяване едновременно с изрязването на обработвания детайл под ъгъл на рязане. Съставното рязане може да се извършва под ъглите, посочени в таблицата.

Ъгъл на рязане	Ъгъл на скосяване
Ляво или дясно 0° – 45°	Ляво или дясно 0° – 45°

Когато извършвате съставно рязане, вижте раздела за рязане с притискане, рязане с плъзгане (бутане), рязане под ъгъл и рязане под наклон.

Рязане на подови первази

▲ВНИМАНИЕ: Уверете се, че използвате хоризонталното менгеме (допълнителен акесоар), когато режете подовия перваз.

▲ВНИМАНИЕ: Когато режете обработвания детайл на дебелина 20 мм или по-тънко, уверете се, че използвате дистанционно блокче, за да обезопасите обработвания детайл.

Когато режете подовия перваз на 45° ъгъл на рязане, задействайте фиксиращото лостче, за да предотвратите контактуване на капака на ножа с подовия перваз. Това ще запази разстоянието между подовия перваз и капака на ножа, когато носачът се придвижи изцяло напред. Вижте СПЕЦИФИКАЦИИТЕ за капацитет на рязане на подови первази.

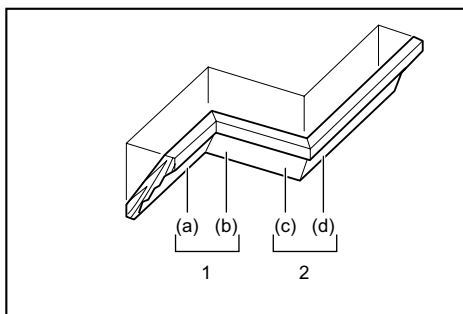
► Фиг.49: 1. Фиксиращо лостче 2. Разделително блокче 3. Хоризонтално менгеме

Рязане на декоративни и сводести профили

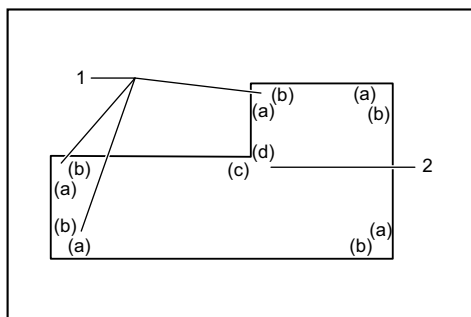
Декоративните и сводести профили могат да се режат с циркуляра за рязане под ъгъл, като профилът бъде поставен да легне плътно върху въртящата се основа. Има два основни типа декоративни профили и един тип сводест профил; 52/38° ъглов стенов декоративен профил, 45° ъглов стенов декоративен профил и 45° ъглов стенов сводест профил.

► Фиг.50: 1. 52/38° тип декоративен профил 2. 45° тип декоративен профил 3. 45° тип сводест профил

Има съединения за декоративни и сводести профили, изработени за "вътрешни" 90° ъгли ((a) и (b) на фигурата) и "външни" 90° ъгли ((c) и (d) на фигурата).



1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл



1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл

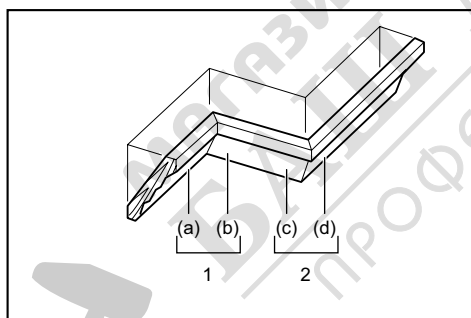
Измерване

Измерете ширината на стената и регулирайте широчината на работния детайл спрямо нея. Винаги проверявайте дали широчината на края на работния детайл, който е в контакт със стената, е същата като дължината на стената.

- **Фиг.51:** 1. Работен детайл 2. Широчина на стената 3. Широчина на работния детайл 4. Край, който е в контакт със стената

Винаги използвайте няколко парчета за пробни срезове, за да проверите ъглите на срязване. Когато режете декоративни и сводести профили, задайте ъгъла на рязане под наклон и ъгъла на срязване, както е посочено в таблица (A) и позиционирайте профилите върху горната повърхност на основата на циркуляра, както е показано в таблица (B).

В случай на рязане под наклон с ляв ъгъл



1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл

Таблица (A)

-	Позиция на профила във фигурата	Ъгъл на скосяване		Ъгъл на рязане	
		Тип 52/38°	Тип 45°	Тип 52/38°	Тип 45°
За вътрешния ъгъл	(a)	Ляво 33,9°	Ляво 30°	Дясно 31,6°	Дясно 35,3°
	(b)			Ляво 31,6°	Ляво 35,3°
За външния ъгъл	(c)			Дясно 31,6°	Дясно 35,3°
	(d)			Дясно 31,6°	Дясно 35,3°

Таблица (B)

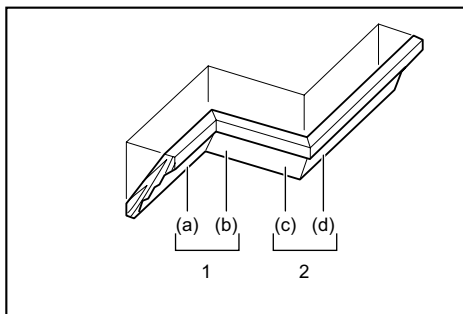
-	Позиция на профила във фигурата	Оформяне на ръб с помощта на водещ ограничител	Готова част
За вътрешния ъгъл	(a)	Краят, който ще е в контакт с тавана, трябва да е срещу водещия ограничител.	Готовата част ще е от лявата страна на диска. ⊕
	(b)	Краят, който ще е в контакт със стената, трябва да е срещу водещия ограничител.	
За външния ъгъл	(c)	Краят, който ще е в контакт с тавана, трябва да е срещу водещия ограничител.	Готовата част ще е от дясната страна на диска.
	(d)	Краят, който ще е в контакт с тавана, трябва да е срещу водещия ограничител.	

Пример:

В случай на рязане на 52/38° тип декоративен профил за позиция (a) на фигурата по-горе:

- Наклонете и фиксирайте настройката на ъгъла на рязане под наклон на 33,9° ЛЯВО.
- Наклонете и фиксирайте настройката на ъгъл на срязване на 31,6° ДЯСНО.
- Положете декоративния профил с повърхността на широкия гръб (скрит) надолу върху въртящата се основа с РЪБЪТ, КОЙТО Е В КОНТАКТ С ТАВАНА, срещу водещия ограничител на циркуляра.
- След приключване на рязането завършеният детайл, който ще бъде използван, ще бъде винаги ОТЛЯВО на режещия диск.

При рязане под наклон надясно



1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл

Таблица (А)

–	Позиция на профила във фигурата	Ъгъл на скосвяване		Ъгъл на рязане	
		Тип 52/38°	Тип 45°	Тип 52/38°	Тип 45°
За вътрешния ъгъл	(a)	Дясно 33,9°	Дясно 30°	Дясно 31,6°	Дясно 35,3°
	(b)			Ляво 31,6°	Ляво 35,3°
За външния ъгъл	(c)	Дясно 33,9°	Дясно 30°	Дясно 31,6°	Дясно 35,3°
	(d)			Ляво 31,6°	Ляво 35,3°

Таблица (В)

–	Позиция на профила във фигурата	Оформяне на ръб с помощта на водещ ограничител	Готова част
За вътрешния ъгъл	(a)	Краят, който ще бъде в контакт със стената, трябва да бъде срещу водещия ограничител.	Готовата част ще е от дясната страна на режещия диск.
	(b)	Краят, който ще е в контакт с тавана, трябва да е срещу водещия ограничител.	
За външния ъгъл	(c)	Краят, който ще бъде в контакт със стената, трябва да бъде срещу водещия ограничител.	Готовата част ще е от лявата страна на режещия диск.
	(d)	Краят, който ще бъде в контакт със стената, трябва да бъде срещу водещия ограничител.	

Пример:

В случай на рязане на 52/38° тип декоративен профил за позиция (a) на фигурата по-горе:

- Наклонете и фиксирайте ъгъла на наклон на 33,9° ДЯСНО.
- Наклонете и фиксирайте настройката на ъгъл на срязване на 31,6° ДЯСНО.
- Поставете таванния перваз с широката му задна повърхност (скритата) надолу върху въртящата се основа С РЪБА, КОЙТО ОПИРА В СТЕНАТА, към водещия ограничител на циркуляра.
- Готовата част, която ще се използва, ще бъде винаги от ДЯСНАТА страна на режещия диск след отрязването.

Ограничител за таванен перваз

Допълнителни аксесоари

Ограничителите за таванен перваз дават възможност за по-лесно рязане на таванен перваз, без да се накланя циркулярният диск. Монтирайте ги, както е показано на фигурите.

Отдясно под ъгъл 45°

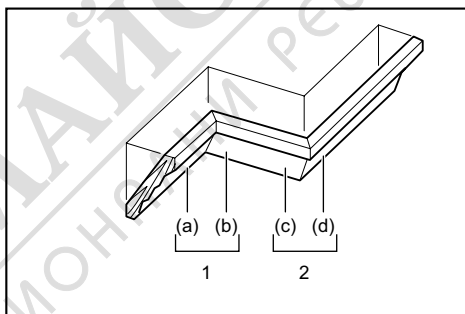
- **Фиг.52:** 1. Ограничител за таванен перваз Л
2. Ограничител за таванен перваз Д
3. Въртяща се основа 4. Водещ ограничител

Отляво под ъгъл 45°

- **Фиг.53:** 1. Ограничител за таванен перваз Л
2. Ограничител за таванен перваз Д
3. Въртяща се основа 4. Водещ ограничител

Разположете таванния перваз С РЪБА, КОЙТО ОПИРА В СТЕНАТА, към водещия ограничител и с РЪБА, КОЙТО ОПИРА В ТАВАНА, към ограничителите за таванен перваз, както е показано на фигурата. Регулирайте ограничителите за таванни первази съгласно размера на таванния перваз. Затегнете винтовете, за да закрепите ограничителите за таванни первази. Вижте таблицата (С) за ъгъла на рязане.

- **Фиг.54:** 1. Водещ ограничител 2. Ограничител за таванен перваз



1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл

Таблица (С)

–	Позиция на профила във фигурата	Ъгъл на рязане	Готова част
За вътрешния ъгъл	(a)	Дясно 45°	Запазване на дясната страна на режещия диск
	(b)	Ляво 45°	Запазване на лявата страна на режещия диск
За външния ъгъл	(c)	Дясно 45°	Запазване на дясната страна на режещия диск
	(d)	Ляво 45°	Запазване на лявата страна на режещия диск

Рязане на екструдирани алуминиеви профили

- **Фиг.55:** 1. Менгеме 2. Разделително блокче
3. Водещ ограничител 4. Екструдиран алуминиев профил 5. Разделително блокче

При рязане на екструдирани алуминиеви профили използвайте дистанциращи блокчета или отпадъчни парчета, както е показано на фигурата, за да предотвратите деформиране на алуминия. При рязане на екструдирани алуминиеви профили използвайте смазочно-охлаждаща течност, за да предотвратите натрупване на алуминиев материал върху режещия диск.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не опитвайте да режете дебели или кръгли екструдирани алуминиеви профили. Закрепването на дебели или кръгли алуминиеви профили може да бъде трудно и може да се разхлабят по време на рязането, което може да предизвика загуба на контрол и тежко нараняване.

Дървени кантове

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте винтовете, за да прикрепите дървената подложка към водещия ограничител. Винтовете трябва да се поставят така, че главите им да лежат под повърхността на дървения кант, така че да не пречат на разполагането на отрязвания материал. Неправилното подравняване на отрязвания материал може да предизвика неочаквано движение по време на рязане, което да доведе до загуба на контрол и сериозно нараняване.

▲ ВНИМАНИЕ: За кантове използвайте прави парчета дърво с равномерна дебелина.

▲ ВНИМАНИЕ: За пълно прорязане през работните детайли с височина от 107 мм до 120 мм, трябва да се използва дървена подложка върху водещия ограничител. Дървената подложка ще отдалечи работния детайл от ограничителя, което дава възможност на ножа да извършва по-дълбок разрез.

БЕЛЕЖКА: При прикрепване на дървен кант, не завъртайте въртящата се основа при спуснатата дръжка. Това ще повреди режещия диск и/или дървения кант.

Използването на дървени подложки спомага за избягване на нацепването на работните детайли при рязане. Прикрепете дървена подложка към водещия ограничител, като ползвате отворите във водещия ограничител и 6 мм винтове. Вижте фигурата относно размерите за препоръчаните дървени кантове.

- **Фиг.56:** 1. Отвор 2. Над 15 мм 3. Над 270 мм
4. 90 мм 5. 145 мм 6. 19 мм 7. 115 – 120 мм

ПРИМЕР При рязане на работни детайли с височина 115 мм и 120 мм използвайте дървена подложка със следната дебелина.

Ъгъл на рязане	Дебелина на дървената подложка	
	115 мм	120 мм
0°	20 мм	38 мм
Ляво и дясно 45°	15 мм	25 мм
Ляво и дясно 60°	15 мм	25 мм

Рязане на канали

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не се опитвайте да извършвате този тип рязане, като използвате по-широк диск или с диск за цокъл. Опитът за изрязване на канали с по-широк тип режещ диск или диск за цокъл може да доведе до неочаквани резултати и обратен удар, което може да доведе до сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не забравяйте да върнете рамото на стопера в първоначалното му положение, когато се опитвате да извършвате друг вид рязане, освен изрязване на канали. Опитът за изрязване на канали, докато рамото на стопера е в неправилно положение, може да доведе до неочаквани резултати и обратен удар, което може да доведе до сериозно нараняване.

За изрязване тип цокъл извършете следното:

1. Регулирайте долното гранично положение на циркулярния диск, като използвате винта и рамото на стопера, за да ограничите дълбочината на рязане на циркулярния диск. Вижте раздела за рамото на стопера.
2. След като регулирате долното гранично положение на циркулярния диск, изрежете успоредни канали по широчината на работния детайл чрез рязане с плъзгане (бутане).
► **Фиг.57:** 1. Изрежете канали с диска
3. Отстранете материала от работния детайл между каналите с длето.

Техника за постигане на спец. макс. капацитет на рязане по ширина

Максималният капацитет на рязане по ширина може да се постигне чрез следване на следните стъпки: За постигане на максималната ширина на рязане на този инструмент вижте капацитета на рязане за специални рязания в раздел СПЕЦИФИКАЦИИ.

1. Настройте инструмента на 0° или 45° ъгъл на рязане и се убедете, че въртящата се основа е фиксирана. (Вижте раздела за регулиране на ъгъла на рязане.)
2. Свалете временно десния и левия горни ограничители и ги сложете настрани.
3. Срежете платформа с размерите, посочени на фигурата, използвайки листов плосък материал с дебелина 38 мм, например дърво, шперплат или дървесна плоскост.
► **Фиг.58:** 1. 0° ъгъл на рязане: Над 450 мм 2. 45° ъгъл на рязане: Над 325 мм 3. 38 мм 4. Над 760 мм

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Непременно използвайте листов плосък материал за платформа. Ако материалът не е плосък, той може да мърда по време на рязане и това да доведе до обратен удар и сериозно нараняване.

ЗАБЕЛЕЖКА: Максималният капацитет по височина на рязане ще се намали със същата височина, колкото е дебелината на платформата.

4. Поставете платформата върху инструмента така, че тя равномерно да се разпростира върху всяка от страните на основата на инструмента. Закрепете платформата към инструмента с използване на четири 6 мм винтове за дърво през четирите отвора в долните ограничители.

- **Фиг.59:** 1. Винтове (по два от всяка страна)
2. Долен ограничител 3. Основа
4. Платформа

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедете се, че платформата лежи на плоско срещу основата на инструмента и е закрепена здраво към долните ограничители с използване на предвидените четири отвора. Ако платформата не бъде затворена здраво, това ще доведе до мърдане и възможен обратен удар, който да доведе до сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедете се, че инструментът е закрепен здраво върху стабилна и плоска повърхност. Неправилното монтиране и закрепване на инструмента може да го направи нестабилен, което да доведе до загубване на контрол над него и/или падане на инструмента, и възможно сериозно нараняване.

5. Монтирайте горните ограничители на инструмента.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не използвайте инструмента, без да са монтирани горните ограничители. Горните ограничители предоставят подходяща поддръжка, каквато се изисква при рязането на работния детайл.

Ако работният детайл не се поддържа правилно, той може да мърда, което да доведе до загубване на контрол над него, обратен удар и сериозно нараняване.

6. Поставете работния детайл, който ще бъде рязан, върху платформата, закрепена към инструмента.

7. Преди рязане закрепете работния детайл здраво към горните ограничители с менгеме.

- **Фиг.60:** 1. Горен ограничител 2. Вертикално менгеме 3. Обработван детайл
4. Платформа

8. Бавно направете сръзване през обработвания детайл съгласно операцията, обяснена в раздела за рязане с плъзгане (бутане).

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедете се, че работният детайл е закрепен с менгемето, и направете разреза бавно. В противен случай може да се предизвика мърдане на работния детайл, което да е причина за неочакван обратен удар, който да причини сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Имайте предвид, че платформата може да се разхлаби след извършване на няколко рязания при различни ъгли на рязане. Ако платформата се разхлаби поради множество надрези, оставащи в материала, тя трябва да бъде заменена. Ако разхлабената платформа не бъде заменена, тя може да предизвика нестабилност на работния детайл по време на рязане, което да доведе до обратен удар и сериозно нараняване.

Пренасяне на машината

Преди пренасяне не пропускайте да извадите циркуляра за рязане под ъгъл от мрежата и да обездвижите всички негови движещи се части. Винаги проверявайте следното:

- Дали инструментът е откачен от мрежата.
- Дали носачът е в положение за ъгъл на наклона 0° и е обездвижен.
- Дали носачът е спуснат и застопорен.
- Дали носачът е преместен до водещия ограничител и е застопорен.
- Дали въртящата се основа е в позиция за максимален ъгъл на завъртане надясно и е застопорена.
- Дали спомагателните основи са прибрани и застопорени.

Пренасяйте инструмента, като държите двете страни на основата му, както е показано на фигурата.

- **Фиг.61**

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Застопоряващият щифт за повдигане на носача е само за пренасяне и съхранение, но не и за режещи операции. Използване на застопоряващия щифт за рязане може да предизвика неочаквано движение на циркулярен диск, което да доведе до обратен удар и тежко нараняване.

▲ ВНИМАНИЕ: Винаги закрепвайте всички подвижни части, преди да пренасяте инструмента. Ако части от инструмента се движат или плъзгат при пренасянето, тогава може да се получи загуба на баланс или контрол, от което да последва нараняване.

ПОДДРЪЖКА

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от прекъсвача и от контакта преди извършване на проверка или поддръжка на инструмента. Ако не изключите и не извадите от мрежата инструмента, това може да доведе до непреднамерено стартиране на същия и до тежко нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За най-добра производителност и безопасност винаги проверявайте дали режещият диск е остър и почистен. Рязане със затъпен и/или замърсен режещ диск може да предизвика обратен удар и да причини сериозно нараняване.

БЕЛЕЖКА: Не използвайте бензин, нафта, разредител, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Регулиране на ъгъла на рязане

Този инструмент е внимателно регулиран и центрован в завода производител, но грубата работа с него може да се отрази на настройките му. Ако вашият инструмент не е центрован правилно, направете следното:

Ъгъл на рязане

Спуснете напълно ръкохватката и я блокирайте в спуснатото положение със застопоряващия щифт. Избутайте носача към водещия ограничител. Разхлабете ръкохватката и винтовете, които фиксираат показалеца и скалата за ъгъла на рязане.

► **Фиг.62:** 1. Завинтващ се показалец 2. Винтове на скалата за ъгъла на рязане 3. Скала за ъгъла на рязане

Установете въртящата се основа в позиция 0° чрез функцията "неподвижен упор". Осигурете перпендикулярността на челото на режещия диск към стената на водещия ограничител чрез триъгълник или ъгълник. Като държите ъгълника, завинтвайте винтовете на скалата за ъгъла на рязане. След това подравнете показалеците (левия и десния) с позицията 0° на скалата за ъгъла на рязане и затегнете винта на показалеца.

► **Фиг.63:** 1. Триъгълник

Ъгъл на скосяване

0° ъгъл на рязане под наклон

Натиснете носача към водещия ограничител и блокирайте плъзгащото движение със застопоряващия щифт. Спуснете напълно ръкохватката и я блокирайте в спуснатото положение със застопоряващия щифт, след това развийте ръкохватката. Завъртете болта за регулиране на 0° два или три оборота обратно на часовниковата стрелка, за да наклоните циркулярния диск надясно.

► **Фиг.64:** 1. Болт за регулиране на 0° 2. Винт

Внимателно осигурете перпендикулярност на страната на циркулярния диск с горната повърхност на въртящата се основа чрез триъгълник, дърводелски ъгъл и др., чрез въртене на болта за регулиране на 0° по часовниковата стрелка. След това затегнете ръкохватката здраво, за да застопорите настройките от Вас ъгъл 0°.

► **Фиг.65:** 1. Триъгълник 2. Циркулярен диск
3. Горна повърхност на въртящата се основа

Отново проверете перпендикулярността на циркулярния диск по отношение на повърхността на въртящата се основа. Развийте винта на показалеца. Подравнете показалеца с позицията 0° на скалата за ъгъла на наклоняване и след това затегнете винта.

45° ъгъл на рязане под наклон

БЕЛЕЖКА: Преди да регулирате ъгъла на наклоняване 45°, завършете регулирането на ъгъла на наклоняване 0°.

Развийте ръкохватката и наклонете докрай носача на страната, която желаете да проверите. Проверете дали показалецът показва позицията 45° на скалата за ъгъла на наклоняване.

► **Фиг.66**

Ако показалецът не показва позицията 45° подравнете го с позицията 45° чрез въртене на регулиращия болт на срещната страна на скалата за ъгъла на наклоняване.

► **Фиг.67:** 1. Болт за регулиране на 45° наляво
2. Болт за регулиране на 45° надясно

Регулиране на допълнителни ограничители

Регулирайте допълнителните ограничители на спомагателните основи, ако те не са подравнени с водещите ограничители.

1. Разхлабете болтовете, фиксиращи допълнителните ограничители, с помощта на шестостенния ключ.
2. Притиснете твърд здрав прът, например квадратен стоманен елемент, срещу водещите ограничители.
3. Когато прътът е притиснат срещу водещите ограничители, поставете допълнителните ограничители така, че лицето на допълнителния ограничител да бъде притиснато срещу пръта. След това затегнете болтовете.

► **Фиг.68:** 1. Болт 2. Допълнителен ограничител
3. Водещ ограничител 4. Твърд прът

Регулиране на положението на лазерната линия

Само за модел LS1219L.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Инструментът трябва да бъде включен към мрежата, когато регулирате лазерната линия. Внимавайте много да не включите инструмента по време на настройката. Неволното стартиране на инструмента може да доведе до тежко нараняване.

⚠ ВНИМАНИЕ: Никога не гледайте директно в лазерния лъч. Директното излагане на очите на лазерния лъч може да увреди сериозно очите Ви.

БЕЛЕЖКА: Проверявайте редовно точността на положението на лазерната линия.

БЕЛЕЖКА: Пазете инструмента от удари. Те могат да доведат до изместване на лазерната линия или до повреждане на лазера, скъсявайки неговия експлоатационен живот.

БЕЛЕЖКА: При повреда на лазерния модул предавайте инструмента за ремонт в упълномощен сервиз на Makita.

Диапазонът на преместване на лазерната линия се определя от винтовете за регулиране на диапазона от двете страни. За да промените положението на лазерната линия, изпълнете следните процедури.

1. Извадете инструмента от мрежата.
2. Начертайте линия на рязане върху обработвания детайл и го поставете върху въртящата се основа. На този етап не закрепвайте обработвания детайл с менгеме или с подобно закрепващо устройство.
3. Спуснете ръкохватката и подравнете линията на рязане с циркулярния диск.
4. Върнете ръкохватката в началното положение и закрепете обработвания детайл с вертикалното менгеме, така че обработвания детайл да не се мести от определената от Вас позиция.
5. Включете щепсела на инструмента в мрежата и включете ключа на лазера.
6. Разхлабете регулиращия винт. За да отдалечите лазерната линия от режещия диск, въртете винтовете за регулиране на диапазона обратно на часовниковата стрелка. За да приблизите лазерната линия към режещия диск, въртете винта за регулиране на диапазона по часовниковата стрелка.

Регулиране на лазерната линия от лявата страна на режещия диск

- **Фиг.69:** 1. Регулиращ винт 2. Винт за регулиране на диапазона 3. Шестостенен ключ 4. Лазерна линия 5. Циркулярен диск

Регулиране на лазерната линия от дясната страна на режещия диск

- **Фиг.70:** 1. Регулиращ винт 2. Винт за регулиране на диапазона 3. Шестостенен ключ 4. Лазерна линия 5. Циркулярен диск

7. Плъзнете регулиращия винт на позицията, при която лазерната линия съвпада с линията на рязане, и след това го затегнете.

ЗАБЕЛЕЖКА: Подвижният диапазон на лазерната линия е настроен фабрично в рамките на 1 мм от страничната повърхност на ножа.

Почистване на лещата на лазерния източник

Само за модел LS1219L .

Лазерният лъч се вижда трудно, понеже лещата на лазерния източник е замърсена. Почиствайте периодично лещата на лазерния източник.

► **Фиг.71:** 1. Винт 2. Леща

Извадете инструмента от мрежата. Разхлабете винта и извадете лещата. Почистете лещата внимателно с влажна мека кърпа.

БЕЛЕЖКА: Не махайте винта, който закрепва лещата. Ако лещата не излиза, допълнително разхлабете винта.

БЕЛЕЖКА: Не използвайте за лещата разтворители или някакви почистващи препарати на петролна основа.

Смяна на въглеродните четки

► **Фиг.72:** 1. Ограничителен знак

Редовно сваляйте въглеродните четки за проверка. Когато се износят до ограничителния белег, ги сменете. Поддържайте въглеродните четки чисти и осигурете свободно да се движат в държателите. Двете въглеродни четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични въглеродни четки.

С помощта на отвертка развийте капачките на четкодържателите. Извадете износените въглеродни четки, сложете новите и завийте капачките на четкодържателите.

► **Фиг.73:** 1. Капачка на четкодържател

След като смените четките, включете инструмента към мрежата и разработете четките, като включите инструмента да работи без натоварване в продължение на 10 минути. След това проверете как работи инструментът, а също и действието на електрическата спирачка при отпускане на пусковия прекъсвач. Ако електрическата спирачка не работи нормално, занесете инструмента за ремонт в сервиз на Makita.

След работа

След работа избършете стърготини и прах, полегнали по инструмента, с кърпа или нещо подобно. Поддържайте предпазителя на режещия диск чист в съответствие с инструкциите в раздела "Предпазител на режещия диск" по-горе. Смазвайте плъзгащите се части на машината с масло, за да предотвратите образуване на ръжда.

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на продукта, ремонтите, поддръжката или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз или фабрични сервизни центрове на Makita, като винаги трябва да използвате резервни части от Makita.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Препоръчва се използването на тези аксесоари или крайници с Вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или крайници може да доведе до тежко нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте аксесоарите или приставките Makita само по тяхното предназначение. Неправилната употреба на аксесоари или приставки може да доведе до тежко нараняване.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Циркулярни дискове със стоманени или карбидни върхове на зъбите
- Вертикално менгеме
- Хоризонтално менгеме
- Комплект ограничители за таванни первази
- Торбичка за прах
- Триъгълник
- Шестостенен ключ
- Шестостенен ключ (за LS1219L)

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.

