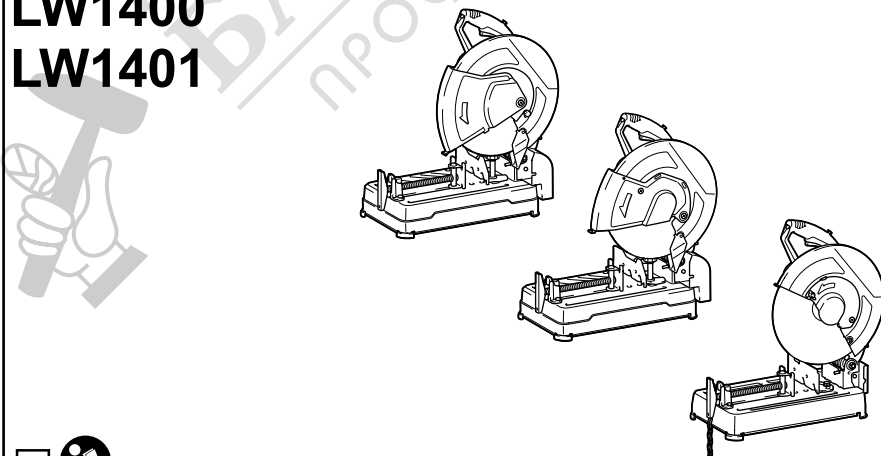




EN	Portable Cut-Off	INSTRUCTION MANUAL	6
SL	Prenosni rezalnik za kovino	NAVODILA ZA UPORABO	12
SQ	Prerës portativ	MANUALI I PËRDORIMIT	18
BG	Ръчен циркуляр	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	24
HR	Prijenosni alat za rezanje	PRIRUČNIK S UPUTAMA	31
MK	Пренослива пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	37
SR	Преносни уређај за одсецање	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	44
RO	Debitor pentru metale portabil	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	51
UK	Портативна відрізна пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	57
RU	Портативная Отрезная Пила	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	64

LW1400
LW1401



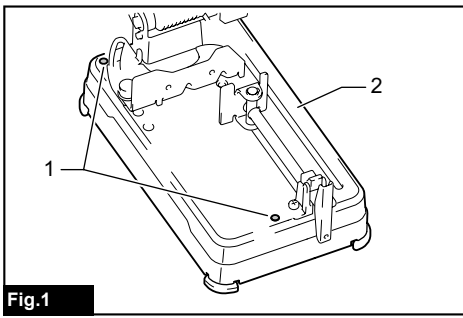


Fig.1

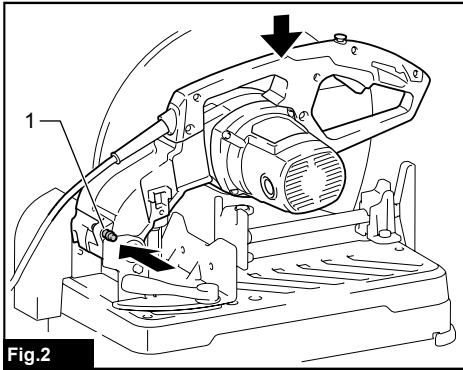


Fig.2

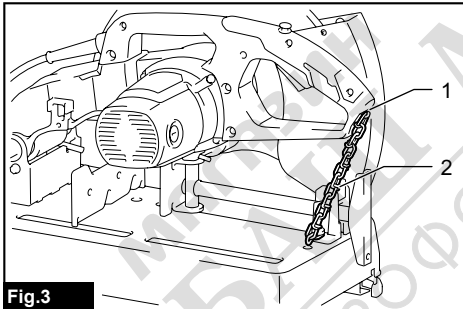


Fig.3

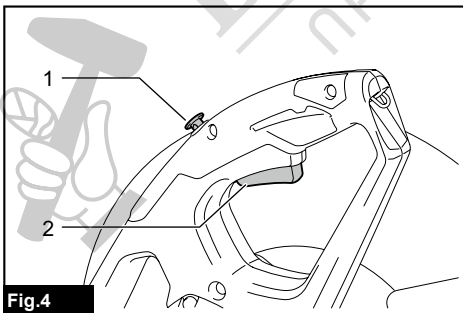


Fig.4

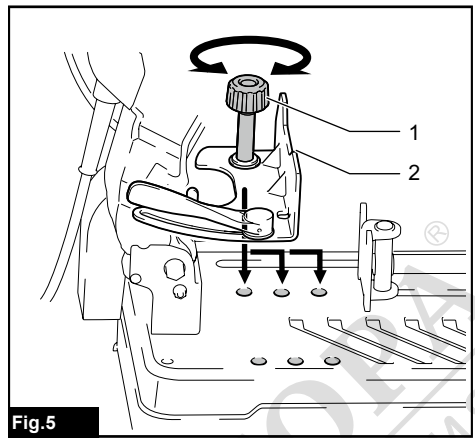


Fig.5

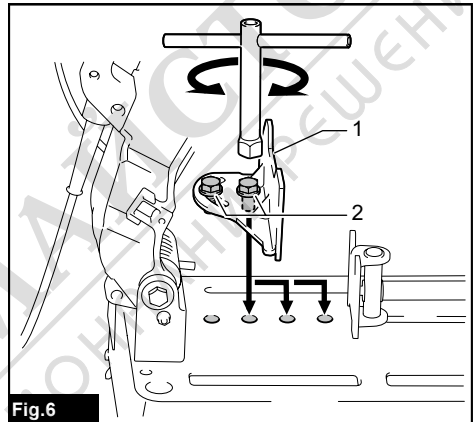


Fig.6

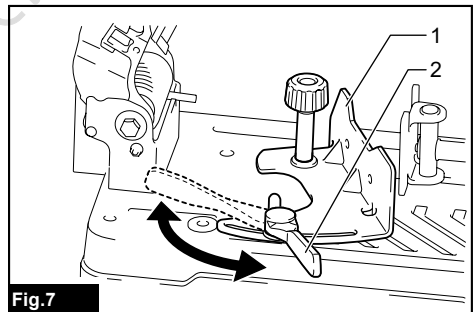


Fig.7

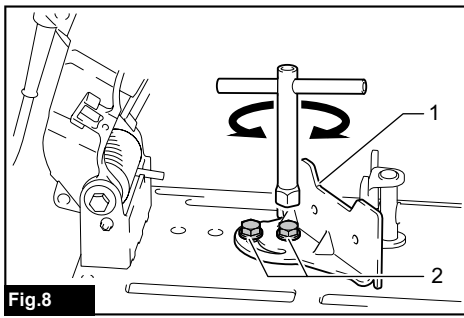


Fig.8

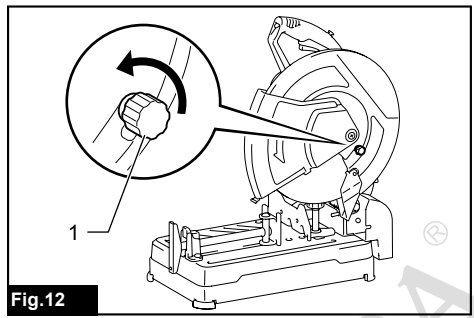


Fig.12

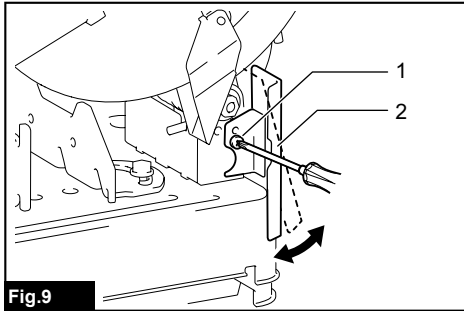


Fig.9

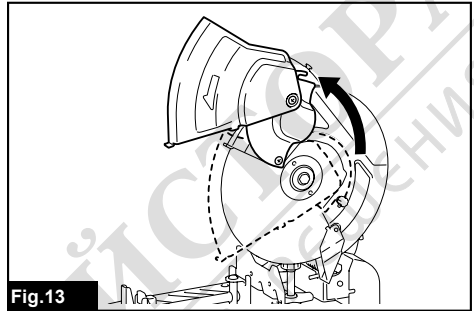


Fig.13

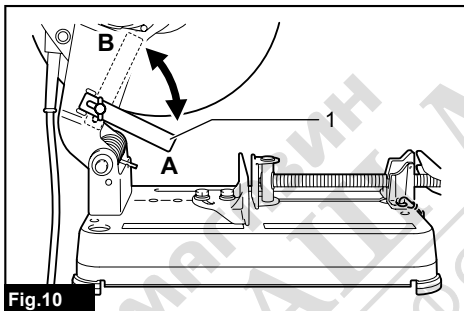


Fig.10

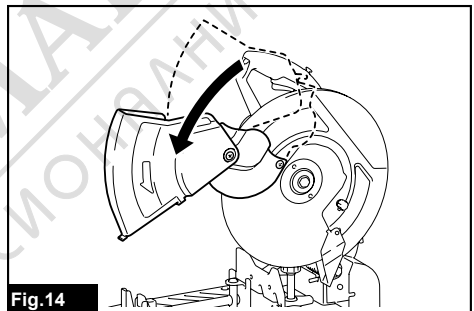


Fig.14

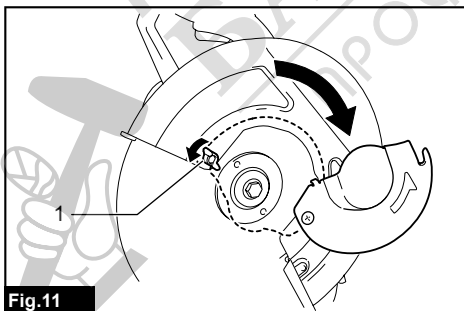


Fig.11

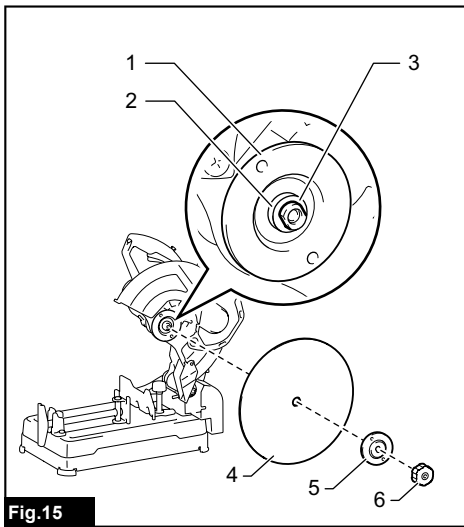


Fig.15

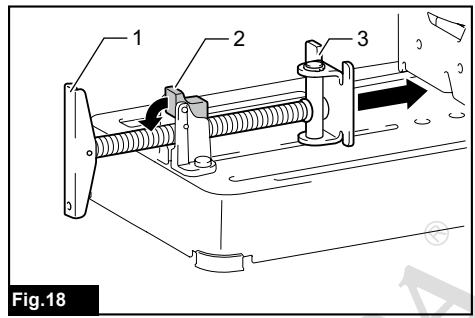


Fig.18

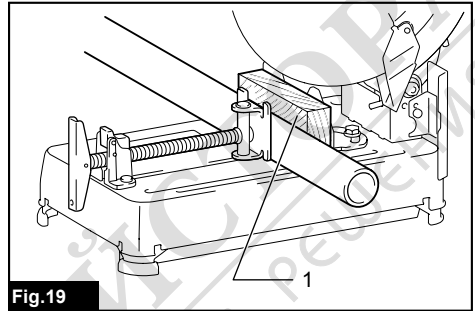


Fig.19

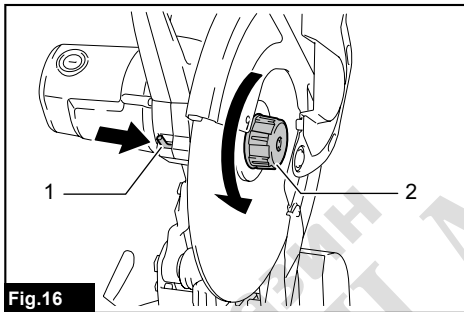


Fig.16

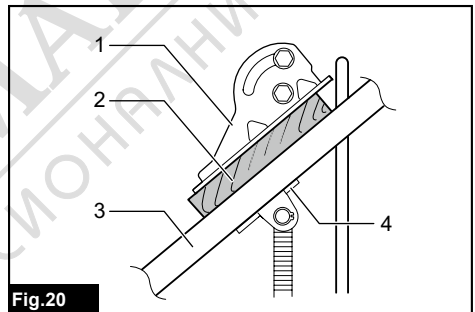


Fig.20

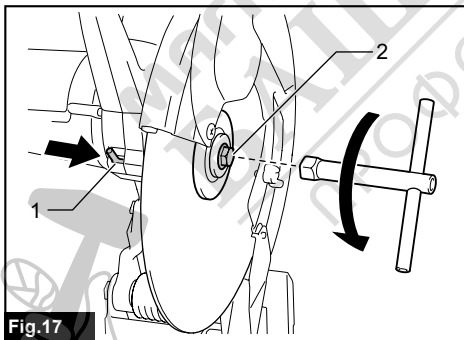


Fig.17

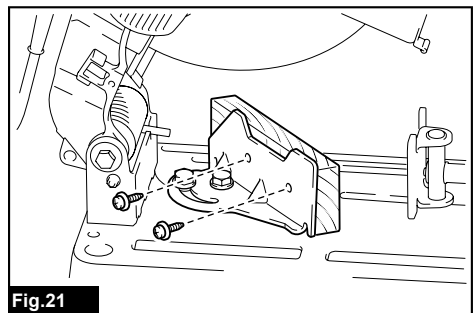


Fig.21

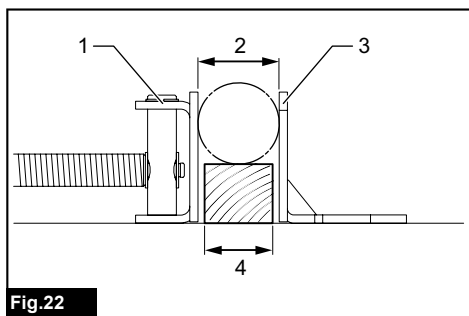


Fig.22

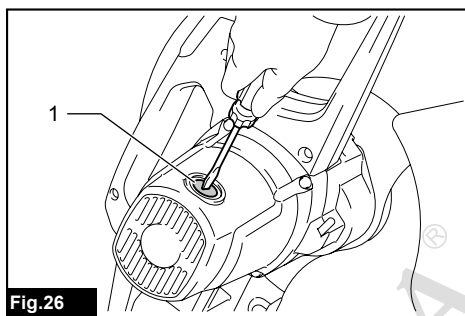


Fig.26

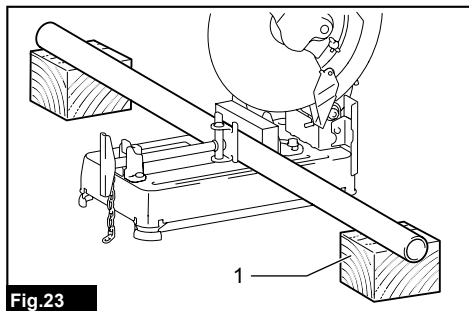


Fig.23

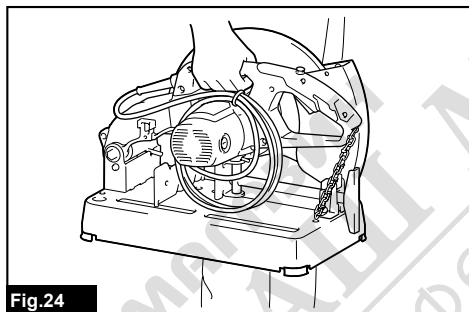


Fig.24

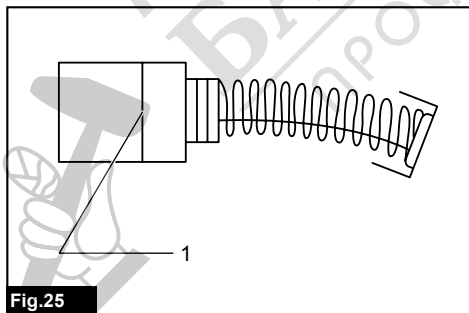


Fig.25

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:		LW1400	LW1401
Диаметър на диска		355 мм	
Макс. дебелина на диска		3 мм	
Диаметър на отвора		25,4 мм	
Обороти на празен ход		3 800 мин ⁻¹	
Размери (Д x Ш x В)	С европейски тип предпазен щит	530 мм x 295 мм x 640 мм	500 мм x 295 мм x 640 мм
	С предпазен щит, различен от европейския тип	530 мм x 295 мм x 640 мм	500 мм x 290 мм x 620 мм
Нето тегло	С европейски тип предпазен щит и долен капак	18,7 кг	18,3 кг
Клас на безопасност		II	

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода ЕРТА 01/2014
- Формата и теглото са различни в зависимост от спецификациите, които са различни за всяка страна.

Предназначение

Този инструмент е предназначен за рязане на черни метали с помощта на абразивен диск за рязане. Спазвайте всички закони и разпоредби във вашата страна относно работа при запрашени условия и здравословните и безопасни условия на труд във вашата страна.

Захранване

Инструментът трябва да се включва само към захранване със същото напрежение, като посоченото на фирмената табелка и работи само с монофазно променливо напрежение. Той е с двойна изолация и затова може да се включва и в контакти без заземяване.

За обществени електроразпределителни мрежи с ниско напрежение от 220 V до 250 V

Включването и изключването на електрически уреди води до колебания на напрежението. Използването на този инструмент с неподходящо електрическо захранване може да има неблагоприятно влияние върху работата на други уреди. Може да се приеме, че ако импедансът на електрическата мрежа е равен или по-малък от 0,18 ома, няма да има отрицателно влияние. Контактът, в който се включва този инструмент, трябва да бъде защитен с предпазител или предпазен автоматичен изключвател с ниска граница на задействане.

Шум

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент А, определено съгласно EN62841-3-10:

Модел LW1400

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 102 dB(A)
 Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 110 dB(A)
 Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

Модел LW1401

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 102 dB(A)
 Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 110 dB(A)
 Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) стойност(и) на шумовите емисии е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното(ите) стойност(и) на шумови емисии може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на шума при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN62841-3-10:

Модел LW1400

Ниво на вибрациите (a_h): 2,5 м/с² или по-малко
Коефициент на неопределеност (K): 1,5 м/с²

Модел LW1401

Ниво на вибрациите (a_h): 2,5 м/с² или по-малко
Коефициент на неопределеност (K): 1,5 м/с²

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрически инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ЕО декларация за съответствие

Само за европейските страни

ЕО декларацията за съответствие е включена като Анекс А към тази инструкция за употреба.

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасността, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Предупреждения за безопасност при рязане с машината

1. **Не се приближавайте и не допускайте да има други хора близо до въртящата се диск.** Предпазителят спомога за защитаването на оператора от парчета при счупване на диска и случайно допиране до диска.
2. **Използвайте само метализирани подсилени дискове за рязане, предназначени за вашия електрически инструмент.** Това, че дадени аксесоари могат да бъдат закрепени към инструмента, не гарантира безопасната му работа.
3. **Номиналната скорост на принадлежностите трябва да е най-малко равна на максималната скорост, означена на инструмента.** Принадлежности, които се въртят със скорост, по-висока от номиналната, могат да се счупят и да се разлетят на парчета.
4. **Дисковете трябва да се използват само за тези приложения, за които са предназначени.** Например: не трябва да се шлифова с плоската страна на диск за рязане. Абразивните дискове за рязане са предназначени за периферно шлифование и прилагането на странично действащи сили може да доведе до счупването им на парчета.
5. **Използвайте само закрепващи фланци без повреди и с точния диаметър за избрания диск.** Правилните закрепващи фланци на диска осигуряват опора на диска и така намаляват опасността от счупване на диска.
6. **Външният диаметър и дебелината на вашите принадлежности трябва да отговарят на номиналния капацитет на вашия електрически инструмент.** Неправилно размерените принадлежности не могат да бъдат добре защитени или контролирани.
7. **Размерът на монтажните отвори на дисковете и фланците трябва да съответства точно на шпиндела на инструмента.** Дискове и фланци, чиито монтажни отвори не отговарят на шпиндела на инструмента, се дебалансира, вибрират силно и могат да причинят загуба на контрол.
8. **Не използвайте повредени дискове.** Преди всяко използване проверявайте за счупвания и пукнатини по диска. В случай на изпускане на инструмента или диска проверете за повреда или поставете диск, който не е повреден. След като огледате и поставите диска, застанете заедно с хората около вас в страни от равнината на въртящия се диск и включете инструмента на максимални обороти без натоварване в продължение на една минута. Ако дискът е повреден, той ще се счупи за времето на това изпитване.
9. **Използвайте лични предпазни средства.** В зависимост от вида на приложението използвайте маска за лице или предпазни очила. При необходимост използвайте маска за прах, антифони, ръкавици и работна престилка, които да могат да ви предпазят от малки абразивни частици или парченца от обработвания детайл.

- Предпазните средства за очите трябва да могат да спрат летящи отпадъци, създадени при различни операции. Маската за прах или дихателният апарат трябва да могат да филтрират частици, образувани по време на работа. Продължителното излагане на силен шум може да причини загуба на слуха.
10. **Страничните лица трябва да стоят на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който влиза в работната зона, трябва да използва лични предпазни средства.** Парчета от обработвания детайл или от счупен диск могат да изхвърчат и да причинят наранявания извън непосредствената зона на работа.
 11. **Дръжте захранващия кабел далеч от въртящата се принадлежност.** Ако изгубите контрол, кабелът може да бъде прерязан или скъсан, а ръката ви може да бъде повлечена от въртящия се диск.
 12. **Редовно почиствайте вентилационните отвори на инструмента.** Вентилаторът на двигателя може да засмуква прах в корпуса на инструмента, а натрупването на метален прах може да доведе до опасност от електрическа повреда.
 13. **Не използвайте електрическия инструмент в близост до леснозапалими материали. Не работете с електрическия инструмент, докато е поставен върху запалима повърхност като дърво.** Искрите могат да запалят тези материали.
 14. **Не използвайте принадлежности, за които се изисква течно охлаждане.** Използването на вода или други течни охладители може да доведе до токов удар и дори до смърт.

Обратен удар и свързани с това предупреждения

Обратният удар е внезапна реакция на прищипан или нащърбен въртящ се диск. Прищипването или нащърбването причиняват бързо спиране на въртящия се диск, което от своя страна води до завъртане на неконтролируемия режещ инструмент нагоре към оператора.

Например, ако абразивната шайба е нащърбена или прищипана от обработвания детайл, ръбът, който влиза в точката на прищипване, може да навлезе в повърхността на материала, от което шайбата да изскочи нагоре или да се получи обратен удар. В такава ситуация абразивната шайба може и да се счупи.

Обратният удар е следствие от неправилната употреба на електрическия инструмент и/или неспазване на реда и условията за работа и може да бъде избегнат при спазване на посочените по-долу предпазни мерки.

1. **Дръжте здраво инструмента и разположете тялото и ръката си така, че да можете да устоите на силите на обратния удар.** Операторът може да овладее силите на отката нагоре, ако вземе подходящите предпазни мерки.
2. **Не поставяйте тялото си на една линия с въртящия се диск.** При възникването на обратен удар, режещият инструмент ще бъде изхвърлен нагоре към оператора.

3. **Не закрепвайте верижен трион, нож за дърворезба или сегментиран диамантен диск с отстояние над 10 мм, или циркулярен диск със зъби.** Такива дискове често водят до обратен удар и загуба на контрол.
4. **Не "заклинвайте" диска и не упражнявайте прекален натиск. Не се опитвайте да режете прекалено дълбоко.** Прекомерният натиск върху диска увеличава натоваването и вероятността от усукване или задиране на диска в прореза, както и тази за обратен удар или счупване на диска.
5. **Ако дискът задере или прекъсне рязането по друга причина, изключете електрическия инструмент и го задръжте неподвижен, докато дискът спре да се върти окончателно. Не се опитвайте да извадите диска от прореза, докато все още се върти, защото това може да доведе до обратен удар.** Огледайте мястото и вземете необходимите мерки, за да отстраните причината за задирането на диска.
6. **Не подновявайте рязането, докато дискът е в допир с обработвания детайл. Изчакайте дискът да достигне пълни обороти и тогава внимателно го вкарвайте в прореза.** Дискът може да задере, да излезе или да доведе до обратен удар, ако инструментът бъде включен отново, докато е в допир с обработвания детайл.
7. **Подпирайте обемисти детайли за обработване, за да сведете до минимум опасността от прищипване или обратен удар на диска.** Големите обработвани детайли често се огъват под собствената си тежест. Подпорите се слагат под обработвания детайл близо до линията на рязане и близо до ръба на детайла, от двете страни на диска.

Допълнителни предупреждения за безопасност

1. **По време на работа се пазете от летящи искри.** Те могат да доведат до нараняване или да подпалат запалителни материали.
2. **Осигурете безопасност при работа. Използвайте стяги или менгеме, за да закрепите обработвания детайл, когато това е приложимо.** Това е по-безопасно от използване на ръцете и освен това освобождава и двете ръце за работа с инструмента.
3. **Закрепете внимателно диска за рязане.**
4. **Внимавайте да не повредите шпиндела, фланците (особено монтажните повърхности) и болта, в противен случай самият диск за рязане може да се счупи.**
5. **Дръжте предпазителите на мястото им и в изправност.**
6. **Хванете дръжката здраво.**
7. **Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.**
8. **Преди да включите инструмента, се уверете, че дискът за рязане не докосва детайла за обработване.**
9. **Преди всяко използване следете за трептения или прекомерни вибрации, които могат да бъдат причинени от лошо поставяне или неправилно балансиране на диска.**

10. Отстранявайте материали или частици от работната зона, които могат да се запалят от искрите. Внимавайте да няма други хора по пътя на искрите. Дръжте на достъпно място надежден зареден пожарогасител.
11. Ако по време на работа дискът за рязане спре, започне да издава странен шум или да вибрира, незабавно изключете инструмента.
12. Винаги изключвайте и изчакайте диска за рязане да спре напълно, преди да изваждате или закрепвате детайла, да работите с менгемето, да промените работното положение или ъгъла или да смените самия диск за рязане.
13. Не докосвайте детайла непосредствено след обработка, защото той може да е много горещ и да изгори кожата ви.
14. Съхранявайте дисковете само на сухи места.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

МОНТАЖ

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Този инструмент генерира искри по време на рязане на детайл. Не монтирайте инструмента на места, в които е възможно запалими и/или експлозивни материали да се възпламенят от искрите, генерирани при работа с инструмента. Преди започване на работа с инструмента се погрижете да няма в близост такива материали.

Закрепване на основата

Този инструмент трябва да се закрепят с два болта върху равна и стабилна повърхност, като се използват отворите за болтове, предвидени на основата на инструмента. Това ще предотврати евентуалното преобръщане и възможни телесни наранявания.

► Фиг.1: 1. Отвори за болтове 2. Основа



ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

▲ ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от бутона и от контакта, преди да регулирате или проверявате функция на инструмента.

Отключване/заклучване на работната глава на инструмента

Работната глава на инструмента може да бъде заключвана. Винаги заключвайте работната глава на инструмента, когато той не се използва или при пренасянето му.

За LW1400

За да я отключите, натиснете леко главата на инструмента и натиснете блокиращия щифт. За да я заключите, върнете блокиращия щифт, докато държите надолу главата на инструмента.

► Фиг.2: 1. Блокиращ щифт

За LW1401

Откачете веригата за заключване от куката. Винаги закачайте веригата за заключване на куката, когато инструментът не се използва.

► Фиг.3: 1. Кука 2. Верига за заключване

Включване

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да включите инструмента в контакта, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положение "OFF" (ИЗКЛ.) при отпускането му.

► Фиг.4: 1. Бутон за блокиране/деблокиране 2. Пусков прекъсвач

За инструмент с бутон за блокиране

За да включите инструмента, просто натиснете пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач. За непрекъсната работа натиснете пусковия прекъсвач, задействайте блокиращия бутон, след което отпуснете пусковия прекъсвач. За да изключите инструмента от блокирано положение, издърпайте спусъка докрай, след което го отпуснете.

▲ ВНИМАНИЕ: Превключвателят може да се заключва в положение "ON" (Вкл.) за удобство на оператора и комфорт при продължителна работа. Внимавайте, когато заключвате инструмента в положение "ON" (Вкл.) и продължавате да го държите здраво.

За инструмент с бутон за деблокиране

За предотвратяване случайното натискане на пусковия прекъсвач е осигурен бутон за деблокиране. За включване на инструмента натиснете бутона за деблокиране и издърпайте пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не елиминирайте деблокиращия бутон, като го завържете в натиснато положение с лента или някакъв друг материал. Прекъсвач с елиминиран деблокиращ бутон може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте инструмента, ако се включва само когато издърпате пусковия прекъсвач, без да сте натиснали бутон за деблокиране. Неремонтиран прекъсвач може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване. Върнете инструмента в сервизен център на Makita за ремонт ПРЕДИ по-нататъшна употреба.

БЕЛЕЖКА: Не издърпвайте пусковия прекъсвач силно, без да сте натиснали бутон за деблокиране. Това може да доведе до счупване на прекъсвача.

Разстояние между менгемето и водещата планка

▲ВНИМАНИЕ: След като настроите разстоянието между менгемето и водещата планка, се уверете, че водещата планка е надеждно закрепена. Ненадеждното закрепване може да доведе до наранявания.

Възможни са следните настройки на менгемето за разстоянието:

- 0 - 170 мм (първоначална настройка)
- 35 - 205 мм
- 70 - 240 мм

Ако вашата задача изисква различна настройка, направете следното, за да промените отстоянието или разстоянието.

За LW1400

Развийте винта на водещата планка. Преместете го до желаната позиция и след това затегнете винта.

► **Фиг.5:** 1. Винт 2. Водеща планка

За LW1401

Свалете двата шестостенни болта с помощта на глухия ключ. Преместете водещата планка до желаната позиция и го закрепете с шестостенните болтове.

► **Фиг.6:** 1. Водеща планка 2. Шестостенни болтове

Регулиране на ъгъла на рязане

▲ВНИМАНИЕ: След като настроите ъгъла на водещата планка, се уверете, че е надеждно закрепена. Ненадеждното закрепване може да доведе до наранявания.

▲ВНИМАНИЕ: Не работете с инструмента, когато материалът не е закрепен здраво в менгемето поради ъгъла на рязане.

За LW1400

Завъртете лостчето обратно на часовниковата стрелка. Преместете водещата планка в желания ъгъл и затегнете докрай лостчето.

► **Фиг.7:** 1. Водеща планка 2. Лостче

За LW1401

БЕЛЕЖКА: Когато режете под прав ъгъл, винаги установявайте водещата планка в позиция 0 - 170 мм. Установяването на позиция 35 - 205 мм или 70 - 240 мм пречи на движението на ограничителя, което ще доведе до неуспешно рязане.

Развийте двата шестостенни болта с помощта на глухия ключ. Завъртете водещата планка в желания ъгъл и я закрепете с шестостенните болтове. Внимавайте да не се отклоните от зададения ъгъл, докато затегнете шестостенните болтове.

► **Фиг.8:** 1. Водеща планка 2. Шестостенни болтове

ЗАБЕЛЕЖКА: Скалата върху водещата планка дава само приблизителна информация. За по-точно определяне на ъгъла използвайте транспортир или триъгълник. Дръжте ръкохватката надолу, така че дискът за рязане да стърчи в основата. Едновременно с това настройте ъгъла между водещата планка и диска за рязане с помощта на транспортир или триъгълник.

Регулиране предпазителя против искри

Само за LW1401 (в зависимост от страната)

► **Фиг.9:** 1. Винт 2. Предпазител против искри

Предпазителят против искри е фабрично монтиран, като долният му ръб се допира до основата. При работа с инструмента в такова положение наоколо ще хвърчат много искри. Разхлабете винта и настройте предпазителя против искри в положение, при което ще хвърчат най-малко искри наоколо.

Ограничител

Само за LW1401 (в зависимост от страната)

► **Фиг.10:** 1. Ограничител

Ограничителят предотвратява допира на диска за рязане с работния плот или пода. Когато се монтира нов диск за рязане, установете ограничителя в позиция (А). Когато дискът за рязане се износи до степен, при която долната част на детайла остава неотрязана, установете ограничителя в позиция (В), за да има възможност за увеличаване на способността на рязане с износен диск.

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ВНИМАНИЕ: Преди да извършвате някакви работи по инструмента, винаги се уверявайте, че той е изключен от бутона и от контакта.

Отваряне на предпазител тип централна капачка

Зависи от страната

При инструменти, оборудвани с предпазител тип централна капачка, развийте първо притискащия винт и след това повдигнете предпазителя.

► Фиг.11: 1. Притискащ винт

Отваряне на европейски тип предпазен щит

Зависи от страната

При инструменти, оборудвани с европейски тип предпазен щит, развийте първо притискащия винт и след това отворете предпазителя, както е показано на фигурата.

► Фиг.12: 1. Притискащ винт

► Фиг.13

► Фиг.14

Сваляне или поставяне на диска за рязане

⚠ВНИМАНИЕ: Непременно затегнете надеждно стягата, за което не са нужни инструменти или шестостенния болт. Недостатъчното затягане може да доведе до наранявания. Когато затягате шестостенния болт, използвайте глух ключ, предоставен в комплекта на инструмента, за се осигури надеждно притягане.

⚠ВНИМАНИЕ: Винаги използвайте само подходящ вътрешен и външен фланец, които са доставени с инструмента.

⚠ВНИМАНИЕ: След замяна на диска винаги спускайте предпазителя.

⚠ВНИМАНИЕ: При работа с дискове носете ръкавици.

► Фиг.15: 1. Вътрешен фланец 2. Пръстен 3. О-пръстен 4. Диск за рязане 5. Външен фланец 6. Стяга, която не изисква инструменти / Шестостенен болт

За LW1400

Повдигнете предпазителя. Завъртете стягата, която не се нуждае от инструменти, в посока, обратна на часовниковата стрелка, докато задържате надолу палеца за блокиране на вала. След това извадете стягата, която не се нуждае от инструменти, външния фланец и диска за рязане. Когато сваляте диска за рязане, не демонтирайте вътрешния фланец, както и пръстена и О-пръстена.

► Фиг.16: 1. Палец за блокиране на вала 2. Стяга, която не изисква инструменти

За поставяне на диска за рязане извършете горните действия в обратен ред. Уверете се, че сте поставили отвора на диска за рязане към пръстена и върнете предпазителя.

За LW1401

Повдигнете предпазителя. Завъртете шестостенния болт в посока, обратна на часовниковата стрелка, като използвате глух ключ, докато задържате надолу блокировката на вала. След това извадете болта с шестостенна глава, външния фланец и диска.

► Фиг.17: 1. Палец за блокиране на вала

2. Шестостенен болт

За поставяне на диска извършете горните действия в обратен ред. Уверете се, че сте поставили отвора на диска за рязане към пръстена и върнете предпазителя.

Експлоатация


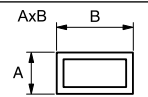
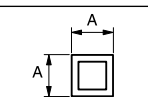
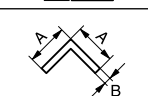
⚠ВНИМАНИЕ: Правилният натиск върху ръкохватката по време на рязане и максималната ефикасност при рязане могат да се определят по количеството искри, възникващи при рязането. Не прекалявайте с натиска върху ръкохватката по време на рязане. Възможно е това да доведе до влошена ефикасност при рязане, ускорено износване на диска, както и повреждане на инструмента, диска за рязане или детайла.

Хванете ръкохватката здраво. Включете инструмента и изчакайте дискът за рязане да достигне пълни обороти, преди да го спуснете внимателно за рязане. Когато дискът за рязане докосне детайла, започнете постепено да натискате ръкохватката, за да режете. След като завършите среза, изключете инструмента и изчакайте, докато дискът за рязане спре напълно, преди да върнете ръкохватката в напълно вдигнато положение.

Мощност на рязане

Макс. мощност на рязане е различна в зависимост от ъгъла на рязане и от формата на детайла.

Макс. мощност на рязане с нов диск за рязане

Ъгъл на рязане / Форма на работния детайл	90°	45°
	127 мм	127 мм
	115 x 130 мм 102 x 194 мм 70 x 233 мм	115 x 103 мм
	119 x 119 мм	106 x 106 мм
	137 x 137 x 10 мм	100 x 100 x 10 мм

Закрепване на работния детайл

⚠ ВНИМАНИЕ: Винаги поставяйте ограничител за резбата върху резбата на вала, когато закрепвате детайла. Ако не направите това, детайлът може да не бъде закрепен достатъчно здраво. Това може да доведе до изхвърляне на детайла или сериозно повреждане на диска за рязане.

Когато ограничителят на резбата е повдигнат, челюстта на менгемето може да бъде преместена бързо навътре и навън. За да хванете детайл, натиснете ръкохватката, докато челюстта на менгемето се допре до детайла, след това я върнете до ограничителната верига. Завъртете ръкохватката в посока на часовниковата стрелка, докато детайлът не бъде надеждно закрепен.

► **Фиг.18:** 1. Ръкохватка 2. Ограничител на резбата 3. Челюст на менгеме

Когато дискът за рязане се износи значително, поставете разделително блокче зад детайла, както е показано на фигурата. Можете да използвате по-ефикасно износения диск, като използвате средната точка върху периферията на диска при рязането на детайла. Използвайте здрав и незапалим материал като разделително блокче.

► **Фиг.19:** 1. Разделително блокче

При рязане под ъгъл на детайли с ширина повече от 85 мм поставете изправено дървено трупче (за раздалчаване) с дължина над 190 мм x 45 мм широчина към водещата планка, както е показано на фигурата. Прикрепете разделително блокче с винтове през отворите на водещата планка. Уверете се, че дискът за рязане не се допира до разделителното блокче, когато главата на инструмента е натисната.

► **Фиг.20:** 1. Водеща планка 2. Разделително блокче (с дължина над 190 мм x 45 мм в ширина) 3. Детайл (над 85 мм ширина) 4. Челюст на менгеме

► **Фиг.21**

Когато дискът за рязане се износи, повдигнете позицията на рязане, като поставите разделителното блокче, което е малко по-тясно от детайла, както е показано на фигурата. Това ще ви помогне да използвате икономично диска за рязане.

► **Фиг.22:** 1. Челюст на менгеме 2. Диаметър на детайла 3. Водеща планка 4. Ширина на разделителното блокче

Детайли с голяма дължина трябва да бъдат подпирани с блокчета от двете страни, за да бъдат на едно равнище с горната част на основата. Използвайте незапалими материали като подпирателни блокчета.

► **Фиг.23:** 1. Подпирателно блокче

Пренасяне на машината

Сгънете надолу работната глава на инструмента и я заключете. Дръжте инструмента за ръкохватките, когато го пренасяте.

► **Фиг.24**

ПОДДРЪЖКА

⚠ ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от прекъсвача и от контакта преди извършване на проверка или поддръжка на инструмента.

БЕЛЕЖКА: Не използвайте бензин, нафта, разредител, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Смяна на графитните четки

► **Фиг.25:** 1. Ограничителен знак

Проверявайте редовно графитните четки. Сменяйте ги, когато се износят до ограничителния знак. Поддържайте графитните четки чисти и да се движат свободно в държачите. Двете графитни четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични графитни четки.

1. С помощта на отвертка развийте капачките на четкодържачите.
2. Извадете износените графитни четки, сложете новите и завийте капачките на четкодържачите.

► **Фиг.26:** 1. Капачка на четкодържач

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

⚠ ВНИМАНИЕ: Препоръчва се използването на тези аксесоари или крайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или крайници може да доведе до опасност от телесни повреди. Използвайте съответния аксесоар или крайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Абразивни дискове за рязане
- Глух ключ (само за LW1401)

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.