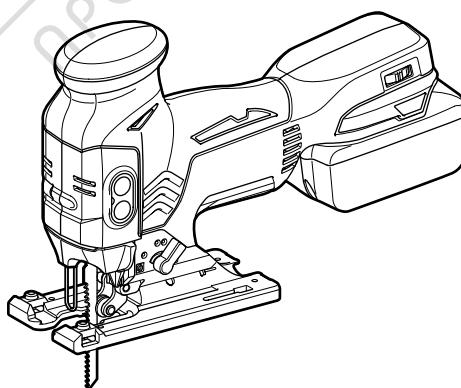
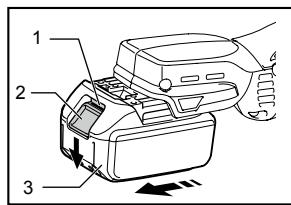




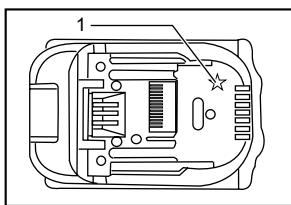
GB	Cordless Jig Saw	INSTRUCTION MANUAL
SI	Brezžična vvodna žaga	NAVODILO ZA UPORABO
AL	Sharra pa kabllo për punime në formë	MANUALI I PËRDORIMIT
BG	Акумулаторен прободен трион	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ
HR	Bežična ubodna pila	PRIRUČNIK S UPUTAMA
MK	Безжична убодна пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА
RO	Ferăstrău pendular cu acumulator	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
RS	Бежична убодна тестера	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ
RUS	Аккумуляторный Лобзик	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
UA	Бездротовий лобзик	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

DJV141
DJV181

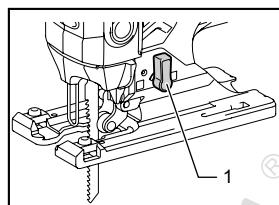




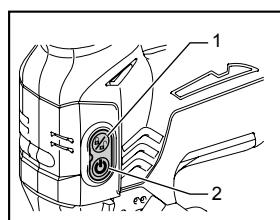
013928



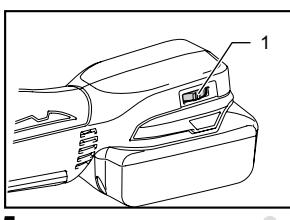
012128



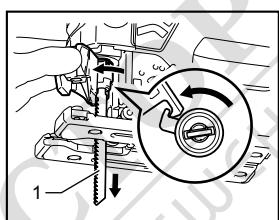
013870



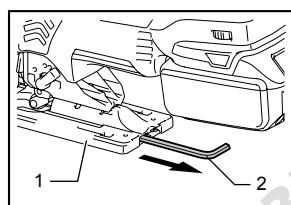
013871



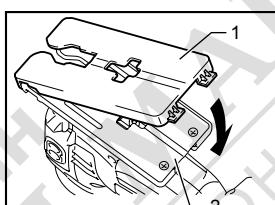
013933



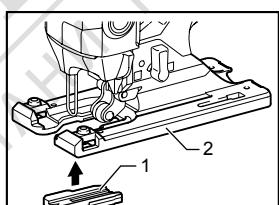
013929



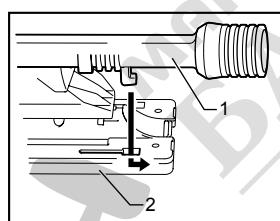
013930



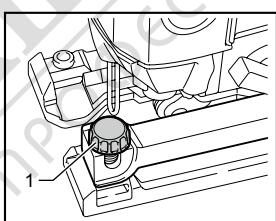
013876



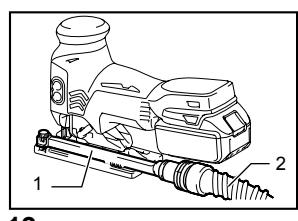
013877



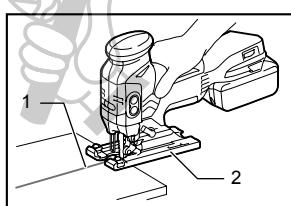
013878



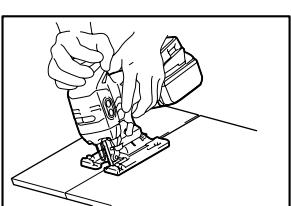
013879



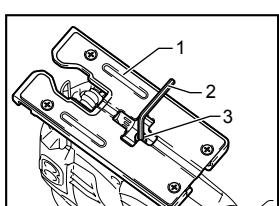
013931



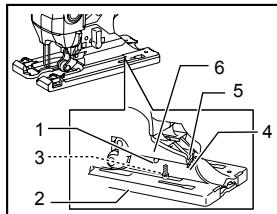
013932



013934

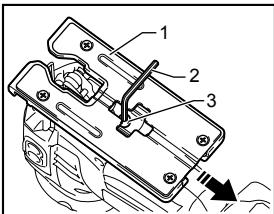


013884



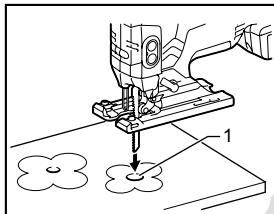
16

013935



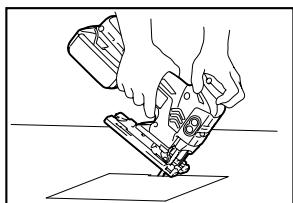
17

013886



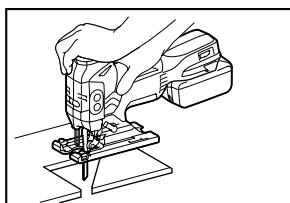
18

013887



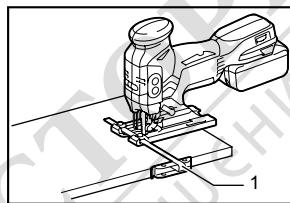
19

013936



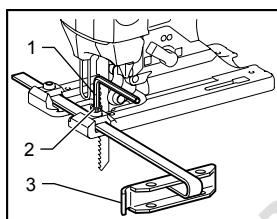
20

013937



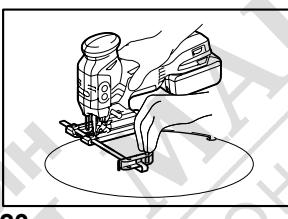
21

013938



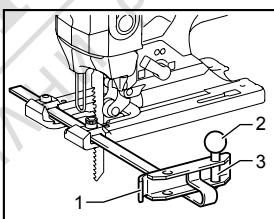
22

013939



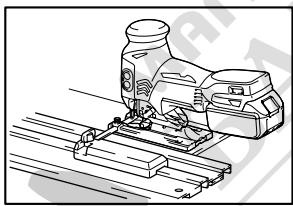
23

013940



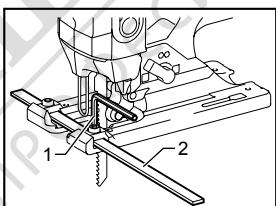
24

013941



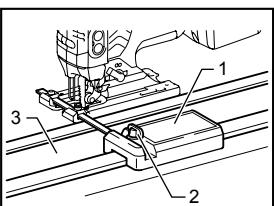
25

013942



26

013943



27

013944

БЪЛГАРСКИ (Оригинална инструкция)

Разяснение на общия изглед

1-1. Червен индикатор	9-2. Основа	17-1. Основа
1-2. Бутона	10-1. Щуцер за прах	17-2. Имбусен ключ
1-3. Акумулятор	10-2. Основа	17-3. Болт
2-1. Маркировка звезда	11-1. Притискателен винт	18-1. Начален отвор
3-1. Лост за смяна на режима на рязане	12-1. Щуцер за прах	21-1. Направляваща планка
4-1. Бутона за заключване при непрекъсната работа	12-2. Маркуч за прахосмукачка	22-1. Имбусен ключ
4-2. Бутона ВКЛ./Готовност	13-1. Линия на рязане	22-2. Болт
5-1. Пръстен за регулиране на оборотите	13-2. Основа	22-3. Водач на ограда
6-1. Нож за прободен трион	15-1. Основа	24-1. Водач на ограда
7-1. Основа	15-2. Имбусен ключ	24-2. Върток
7-2. Имбусен ключ	15-3. Болт	24-3. Щифт за водене в кръг
8-1. Горна плоча	16-1. Скосен прорез	26-1. Болт
8-2. Основа	16-2. Основа	26-2. Измервателна линийка
9-1. Устройство против разтрояване	16-3. Болт	27-1. Адаптер на водач
	16-4. Градуси	27-2. Винт
	16-5. V-образен канал	27-3. Водач
	16-6. Корпус на редуктор	

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	DJV141	DJV181
Дължина на хода	26 мм	26 мм
Макс. дебелина за рязане	Дърво	135 мм
	Мека стомана	10 мм
	Алуминий	20 мм
Обороти в минута (мин^{-1})	800 - 3 500	800 - 3 500
Обща дължина	280 мм	298 мм
Нето тегло	2.4 кг	2.5 кг
Номинално напрежение	Постоянно напрежение 14.4 V	Постоянно напрежение 18 V

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода EPTA 01/2003

Предназначение

Инструментът е предназначен за рязане на дърво, пластмаса и метали. В резултат от обширната програма за развитие на принадлежностите и дисковете за рязане, инструментът може да се ползва за много цели и е много подходящ за рязане по крива или в кръг.

ENG905-1

Шум

Обичайното средно претеглено ниво на шума, определено съгласно EN60745:

Ниво на звуково налягане (L_{PA}): 78 dB (A)

Коефициент на неопределенност (K): 3 dB (A)

При работа нивото на шума може да превиши 80 dB (A)

ENG900-1

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осовиектора), определена съгласно EN60745:

Работен режим : рязане на плоскости

Ниво на вибрациите ($a_{h,B}$) : 6.5 m/c²

Коефициент на неопределенност (K): 1.5 m/c²

Работен режим : рязане на ламарина

Ниво на вибрациите ($a_{h,M}$) : 5.0 m/c²

Коефициент на неопределенност (K): 1.5 m/c²

ENG901-1

- Обявеното ниво на вибрациите е измерено в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва за сравняване на инструменти.

- Освен това, обявеното ниво на вибрациите може да се използва за предварителна оценка на вредното въздействие.

Използвайте антифони

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената стойност в зависимост от начина на използване на инструмента.
- Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички съставни части на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

GEB045-2

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА С АКУМУЛАТОРЕН ПРОБОДЕН ТРИОН

- Дръжте електрическия инструмент за изолираните и нехлъзгави повърхности, когато има опасност свредлото да допре в скрити кабели. Ако свредлото допре до проводник под напрежение, токът може да премине през металните части на инструмента и да „удари“ работещия.
- Използвайте стяги или друг практичен способ за закрепване на работния детайл върху стабилна повърхност. Ако държите детайла в ръка или притиснат към тялото ви, той няма да е стабилен и може да загубите контрол.
- Винаги ползвайте защитни очила. Обикновените или слънчеви очила НЕ са защитни.
- Избягвайте да режете гвоздеи. Огледайте обработвания детайл за гвоздеи и ги мащнете, преди да пристъпите към работа.
- Не режете прекалено големи детайли.
- Проверете дали има достатъчно свободно пространство около детайла преди да го режете, тъй че ножът да не удари в пода, в тезгая или друго.
- Дръжте инструмента здраво.
- Преди да включите инструмента се уверете, че ножът не се допира до детайла.
- Дръжте ръцете си далеч от подвижните части.
- Не оставяйте инструмента да работи без надзор. Инструментът трябва да работи, само когато го държите в ръце.
- Изключете инструмента и изчакайте ножът да спре да се движи напълно преди да го изваждате от обработвания детайл.
- Не докосвате ножа или обработвания детайл непосредствено след работа, защото могат да са много горещи и да изгорят кожата ви.
- Не оставяйте инструмента да работи ненужно на празен ход.
- Някои материали съдържат химикали, които могат да са токсични. Вземете предпазни мерки, за да предотвратите вдишването на прах и контакта с кожата. Следвайте информацията на доставчика на материал за безопасната работа с него.
- Винаги ползвайте маска за прах или дихателен апарат, съответстващ на материала и уреда, с който работите.

Само за страните от ЕС.

ENH101-17

ЕО Декларация за съответствие

Makita декларира, че следната/ите машина/и:

Наименование на машината:

Акумулаторен прободен трион

Модел №/ Тип: DJV141, DJV181

Съответстват на изискванията на следните европейски директиви:

2006/42/EO

Произведение са в съответствие със следния Стандарт или стандартизириани документи:

EN60745

Съгласно 2006/42/EC, файлът с техническа информация е достъпен от:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия

31.12.2013

000331

Ясуши Фукай

Директор

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия

GEA010-1

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения за безопасност и всички инструкции. При неспазване на предупрежденията и инструкциите има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕ позволяйте успокоението от познаването на продукта (придобрите при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.

ENC007-8

ВАЖНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ЗА АКУМУЛАТОРИТЕ

1. Преди да използвате акумуляторите прочетете всички инструкции и предупредителни маркировки на (1) зарядното устройство за акумуляторите, (2) за акумуляторите и (3) за използвання акумуляторите продукти.
2. Не разглобявайте акумуляторите.
3. Ако мощността на машината намалее много, веднага спрете да работите. Това може да доведе до риск от прегряване, до възможни изгаряния и даже до експлозии.
4. Ако в очите ви попадне електролит, изплакнете ги с чиста вода и веднага потърсете лекарска помощ. Това може да доведе до загуба на зренето ви.
5. Не давайте на късо акумуляторите:
 - (1) Не докосвайте клемите с проводими материали.
 - (2) Избягвайте съхраняването на акумуляторите в контейнер с други метални предмети като пирони, монети и други подобни.
 - (3) Не излагайте акумуляторите на вода или дъжд.
6. Закъсяването на акумулятор може да доведе до протичане на много силен ток, до прегряване, до възможни изгаряния и даже до разпадане на акумулятора.
7. Не изгаряйте акумуляторите, даже и ако те са сериозно повредени или напълно износени. Акумуляторът може да експлодира в огън.
8. Внимавайте да не изпускате или удряте акумулятора.
9. Не използвайте повредени акумулятори.
10. Спазвайте местните разпоредби за изхвърляне на акумулятори.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

Съвети за поддържане на максимално дълъг живот на акумуляторите

1. Зареждайте акумуляторите преди те да са се разредили напълно. Когато забележите, че мощността на инструмента намалява, винаги спирайте работата с инструмента и заредете акумулятора.
2. Никога не презареждайте напълно зареден акумулятор. Презарядът създава експлоатационния живот на акумуляторите.
3. Зареждайте акумуляторите на стайна температура при 10 ° C - 40 ° C (50 ° F - 104 ° F). Оставете загрелията се при работа акумулятор да се охлади, преди да го заредите.
4. Когато няма да използвате акумуляторите за продължителен период от време, зареждайте ги по веднъж на всеки шест месеца.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

△ВНИМАНИЕ:

- Преди да регулирате или проверявате работата на инструмента, задължително проверете дали той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

Поставяне и изваждане на акумулаторната батерия

Фиг.1

△ВНИМАНИЕ:

- Винаги изключвате инструмента преди поставяне или изваждане на батерията.
- При инсталiranе или изваждане на акумулатора хванете здраво инструмента и акумулатора. Ако не успеете здраво да задържите инструмента и акумулатора, те могат да се изпълзнат от ръцете ви, което да доведе до повреждане на инструмента, акумулатора или нараняване.

За да извадите акумулаторната батерия, припълзнете я извън инструмента, пълзгайки същевременно бутона в предната част на батерията. За да поставите акумулатора, изравнете езичето на акумулатора с жлеба в корпуса и го пълзнете на мястото му. Вмъкнете го докрай, докато ключалката го задържи на място с малко притискаване. В случай, че видите червения индикатор в горната част на бутона, това означава, че той не е заключен напълно.

△ВНИМАНИЕ:

- Винаги вмъквайте акумулатора докрай, така че червеният индикатор да се скрие. В противен случай, той може неволно да изпадне, което може да нареди въз или някого около вас.
- Не инсталрайте акумулатора със сила. Ако акумулаторът не се двики свободно, той не е бил поставен правилно.

Система за предпазване на батерията (литиево-йонна батерия, обозначена със звезда)

Фиг.2

Литиево-йонните батерии, обозначени със звезда са снабдени със система за предпазване. Тази система автоматично прекъсва захранването на инструмента за да осигури по-дълъг живот на батерията.

Инструментът ще спре автоматично по време на работа, ако инструментът и/или батерията са поставени при едно от следните условия:

- Претоварване:
Инструментът се използва по начин, който налага използването на наднормен ток.
При това положение, натиснете бутона ВКЛ./ИЗКЛ. на инструмента и спрете операцията, която претоварва

инструмента. След това за рестартиране натиснете отново бутона ВКЛ./ИЗКЛ.

Ако инструментът не стартира отново, батерията е прогряла. В такава ситуация оставете акумулатора да се охлади, преди да натиснете отново бутона ВКЛ./ИЗКЛ.

- Ниско напрежение на батерията:

Оставащият в батерията капацитет е твърде малък, за да може да осигури работа на инструмента. При такъв случай, извадете и заредете батерията.

Избор на режим на рязане

Фиг.3

Инструментът може да работи в режим орбитално рязане или режим за рязане по права линия (нагоре и надолу). Режимът орбитално рязане изтласква ножа напред по посока на работния ход за рязане и значително увеличава скоростта.

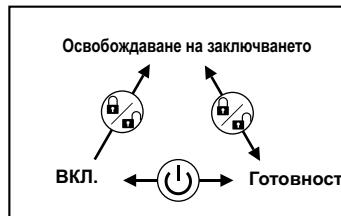
За да смените режима на рязане просто завъртете регулатора за смяна на режима в желаното положение. Виж таблицата за избор на подходящ режим на рязане.

Положение	Рязане	Приложения
0	Рязане по права линия	За рязане на мека стомана, неръждаема стомана и пластмаса. За прецизно рязане на дърво и шперплат.
I	Рязане с малка орбита	За рязане на мека стомана, алуминий и твърдо дърво.
II	Рязане със средна орбита	За бързо рязане на алуминий и мека стомана.
III	Рязане с широка орбита	За бързо рязане на дърво и шперплат.

006376

Включване

Фиг.4



013945

За стартиране на инструмента:

Натиснете бутона за заключване при непрекъсната работа, за да превключите инструмента в режим на готовност. Това също така включва лампата.

Натиснете бутона ВКЛ./Готовност, за да превключите инструмента в режим на готовност.

За спиране на инструмента:

Натиснете бутона ВКЛ./Готовност, за да спрете и превключите инструмента в режим на готовност.

Натиснете бутона за заключване при непрекъсната работа, за да спрете и превключите инструмента в режим на освобождаване на заключването.

В режим на готовност, натиснете бутона за заключване при непрекъсната работа, за да изключите лампата и превключите инструмента в режим на освобождаване на заключването.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Докато инструментът е в режим на готовност, лампата ще продължава да свети.
- Ако инструментът остане 10 секунди без никакви действия в режима на готовност, той автоматично ще премине в режим на освобождаване на заключването и лампата ще изгасне.

Включване на лампите

△ВНИМАНИЕ:

- Не гледайте директно към лампата или светлината на лампата.

За да включите лампата, натиснете бутона за заключване при непрекъсната работа.

Още едно натискане на бутона за заключване при непрекъсната работа предизвиква спиране на инструмента и изгасване на лампата.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Използвайте суха кърпа за да изчистите попелната по лупата на лампата мърсотия. Внимавайте да не надраскате лупата на лампата, тъй като това ще влоши осветяването.
- Ако инструментът прегрее, лампата ще мига. Преди да продължите работа, оставете инструмента да изстине.

Пръстен за регулиране на оборотите

Фиг.5

Скоростта на инструмента може да се регулира плавно чрез завъртане на пръстена за регулиране на оборотите. Най-високи са оборотите в положение 6, а най-ниски – в положение 1.

Виж таблицата за избор на подходящата скорост в зависимост от обработвания детайл, който ще режете. Отбелете, че подходящата скорост може да се различава в зависимост от вида или дебелината на обработвания детайл. Обикновено по-високите скорости ще ви позволят да режете работни изделия по-бързо, но това съкращава експлоатационния живот на ножа.

Детайл за рязане	Число на скалата за регулиране
Дърво	4 - 6
Мека стомана	3 - 6
Неръждаема стомана	3 - 4
Алуминий	3 - 6
Пластмаси	1 - 4

013925

△ВНИМАНИЕ:

- Пръстънът за регулиране на оборотите може да се върти само от 6 до 1 и обратно. Не го насиливайте след 6 или 1, за да не повредите функцията за регулиране на оборотите.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Когато пръстънът за регулиране на оборотите е в положение 3 или по-високо, инструментът намалява оборотите, за да се намалят вибрациите, когато е без товар. Когато инструментът се натовари, оборотите му достигат зададената скорост. След това инструментът поддържа тези обороти, докато не бъде изключен. При ниски температури, когато течливостта на греста е по-ниска, инструментът може да не използва тази функция, дори ако моторът се върти.

СГЛОБЯВАНЕ

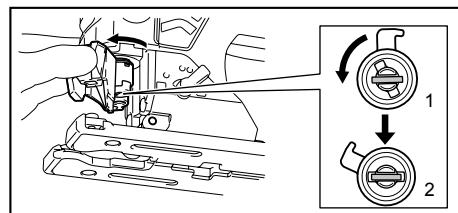
△ВНИМАНИЕ:

- Преди да извършите някакви дейности по инструмента задължително проверете дали той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

Монтаж или демонтаж на режещия нож.

△ВНИМАНИЕ:

- Винаги почиствайте всички стружки или други частици, полепнали по ножа и/или държача на ножа. В противен случай това може да доведе до недостатъчно затягане на ножа и в резултат до сериозно телесно нараняване.
- Не докосвайте ножа или обработвания детайл, непосредствено след работа, защото те може да са много горещи и да изгорят кожата ви.
- Стабилно затегнете ножа. В противен случай съществува опасност от сериозно нараняване.
- При демонтиране на ножа внимавайте да не нараните пръстите си с края на ножа или краищата на обработваното изделие.



1. Заключено

2. Отключено

013992

Преди поставяне на ножа, убедете се, че държачът на ножа е в освободеното си положение.

За да поставите ножа, пъхнете го (със зъбите, насочени напред) в държача, докато се фиксира.

Държачът на ножа се премества сам в положението за закрепване и ножът се фиксира на мястото си. Дръпнете леко ножа, за да се убедите, че няма да изпадне по време на работа.

△ВНИМАНИЕ:

- Не отваряйте държача на инструмента прекомерно, тъй като това може да доведе до повреждане на инструмента.

Фиг.6

За сваляне на ножа, преместете приспособлението за отваряне на инструмента докрай напред. Това дава възможност за изваждане на ножа.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Периодично смазвайте ролката.

Място за поставяне на шестостенния ключ

Фиг.7

За да не изгубите шестостенния ключ, когато не го използвате, поставете го на мястото показано на фигуранта.

Покриваща плоча

Фиг.8

Използвайте покриващата плоча, когато режете декоративни облицовки, пластмаса и др. Тя предпазва от повреда лесно нараними или деликатни повърхности. Прикрепете плочата към задната част на основата на инструмента.

Устройство за рязане без образуване на цепнатини

Фиг.9

За срезове без образуване на цепнатини може да използвате устройството срещу нацепване. За да го монтирате, придвижете основната плоча докрай напред и инсталирайте устройството откъм задната страна на основната плоча. Когато използвате покриваща плоча, инсталирайте устройството срещу образуване на цепнатини върху покривната плоча.

△ВНИМАНИЕ:

- Устройството за рязане без образуване на цепнатини не може да се използва при рязане под наклон.

Отвеждане на прахта

За извършване на чисти операции на рязане се препоръчва използване на прахосъбиранителна дюза (допълнителен аксесоар).

Фиг.10

За прикрепване на прахосъбиранителната дюза към инструмента, вмъкнете куката на дюзата в отвора на основата.

Фиг.11

За закрепване на прахосъбиранителната дюза, притегнете закрепвация винт отпред на прахосъбиранителната дюза.

Прахосъбиранителната дюза може да се монтира отляво или отдясно на основата.

Фиг.12

След това свържете прахосъбиранителната дюза към прахосмукачка Makita.

РАБОТА

△ВНИМАНИЕ:

- Винаги поддържайте основата наравно с обработваното изделие. В противен случай може да предизвикате счупване на ножа, което да доведе до сериозно нараняване.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Ако инструментът е бил използван без прекъсване до разреждане на батерията, оставете го в покой за 15 минути преди продължаване на работа с нова заредена батерия.

Фиг.13

Включете инструмента без ножът да влиза в контакт и изчакайте, докато ножът достигне пълна скорост. След това поставете основата да легне върху обработвания детайл и внимателно придвижете инструмента напред, по продължение на предварително маркираната линия на срязване.

При рязане на криви или извивки, придвижвайте инструмента много бавно.

Рязане под ъгъл

Фиг.14

△ВНИМАНИЕ:

- Преди да наклоните основата, винаги проверявайте дали инструментът е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

С наклонена основна плоча, можете да извършвате срезове при всеки ъгъл между 0° и 45° (наляво или надясно).

Фиг.15

За накланяне на основата, разхлабете болта от задната страна на основата с помощта на шестограмния ключ. Придвижете основата, така че болтът да е разположен в центъра на отвора за рязане под наклон в основата.

Фиг.16

Наклонете основната плоча, докато стигне до желания ъгъл на наклона за срязване. На ръба на корпуса на предавката, с V-образна отметка е обозначен ъгълът в градуси. След това затегнете здраво болта, за да фиксирате основната плоча.

Предни подравнени разрези

Фиг.17

Разхлабете болта в задната част на основната плоча с помошта на шестограмен гаечен ключ и пълзнете основата докрай назад. След това затегнете болта по посока на часовника, за да фиксирате основната плоча.

Изрязване на фигури

Изрязването на фигури може да бъде направено по един от двата метода: А или Б.

А) Пробиване на спомагателен отвор:

Фиг.18

- За изрязване на вътрешни фигури без входен разрез откъм края, пробийте предварително спомагателен отвор с диаметър 12 mm или повече. Вмъкнете ножа в този отвор, за да започнете изрязването.

Б) Дълбочинен разрез:

Фиг.19

- Не е необходимо да пробивате спомагателен отвор или правите входен разрез, ако внимателно следвате представените по-долу инструкции.
- Повдигнете инструмента на предния край на основната плоча, с нож разположен непосредствено над повърхността на обработваното изделие.
- Натиснете леко инструмента, така че предният край на основната плоча да не се придвижи при включване пусковия превключвател, и внимателно и бавно спуснете задния край на инструмента.
- Когато ножът проникне в обработваното изделие, бавно спуснете основата на инструмента върху повърхността на изделието.
- Завършете разреза по обичайния начин.

Довършителна обработка на ръбове

Фиг.20

За оформяне на краища или промяна на размерите, прокарайте леко ножа по продължение на краищата на среза.

Рязане на метал

При рязане на метал винаги използвайте подходяща смазочно-охлаждаща емулсия (масло за металорежещи машини). Нестпазването на това изискване ще причини преждевременно износване на ножа. Вместо използване на смазочно-охлаждаща емулсия е възможно да намажете обратната страна на изделието с грес.

Водещ ограничител за рязане

(аксесоар - опция)

△ВНИМАНИЕ:

- Преди монтиране или сваляне на принадлежности, винаги проверявайте дали инструментът е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

1. Прави срезове

Фиг.21

При извършване на повторяеми разрези с ширина от 160 mm или по-малко използването на водещия ограничител за рязане осигурява бързина, чистота и праволинейност на срезовете.

Фиг.22

За монтиране, вмъкнете водещия ограничител в правоъгъlnия отвор отстрани на основата на инструмента, с водещ ограничител, обърнат надолу. Пълзнете водещия ограничител до желаната ширина на рязане, след което затегнете болта, за да го фиксирате.

2. Кръгообразни срезове

Фиг.23

Фиг.24

При извършването на кръгообразни или дъгаобразни срезове с радиус 170 mm или по-малко, монтирайте водещия ограничител за рязане, както следва.

- Вмъкнете водещия ограничител в правоъгъlnия отвор отстрани на основата, с водещ ограничител обърнат нагоре. Вмъкнете кръглия водещ щифт през някой от двета отвора на водещия ограничител за рязане. Завийте винтовата ръкохватка към щифта, за да го фиксирате.
- Сега пълзнете водача до желания радиус на рязане и затегнете болта, за да го фиксирате на място. След това изместете основата докрай напред.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- При извършване на кръгообразни или дъгаобразни срезове винаги използвайте ножове № B-17, B-18, B-26 или B-27.

Адаптерен комплект на водещата шина (допълнителен аксесоар)

Фиг.25

При извършване на успоредни, с равномерна ширина или праволинейни срезове, използването на водеща шина и адаптерен комплект за водеща шина осигурява бързи и чисти срезове.

За да монтирате адаптера за водеща шина, вмъкнете докрай шината с мерни деления в правоъгъlnия отвор на основата. Затегнете болта с шестограмен ключ.

Фиг.26

Инсталирайте върху шината адаптера на водещата шина. Вмъкнете докрай шината с мерни деления в правоъгълния отвор на адаптера на шината. Изтеглете основата към страната на водещата шина и я фиксирайте с болт.

Фиг.27

△ВНИМАНИЕ:

- При използване на водеща шина с адаптер, винаги използвайте ножове с № B-8, B-13, B-16, B-17 или 58.

ПОДДРЪЖКА

△ВНИМАНИЕ:

- Преди да проверявате или извършвате поддръжка на инструмента се уверете, че той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.
- Не използвайте бензин, нафта, разредител, спирт и др. под. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖДНОСТТА на инструмента, ремонтите, обслужването или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервис на Makita, като се използват резервни части от Makita.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

△ВНИМАНИЕ:

- Препоръчва се използването на тези аксесоари или накрайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или накрайници може да доведе до опасност от телесни наранявания. Използвайте съответният аксесоар или накрайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Ножове за прободен трион
- Шестограмен ключ 4
- Водещ ограничител за рязане, комплект (с мерни деления)
- Адаптерен комплект на водещата шина
- Комплект на водещата шина
- Устройство за рязане без образуване на цепнатини
- Покриваща плоча
- Механизъм на прахосъбирателната дюза
- Оригинална акумулаторна батерия и зарядно устройство на Makita

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.



магазин
БАШ МАЙСТОРА
профессиональные решения

Makita Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium
Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan