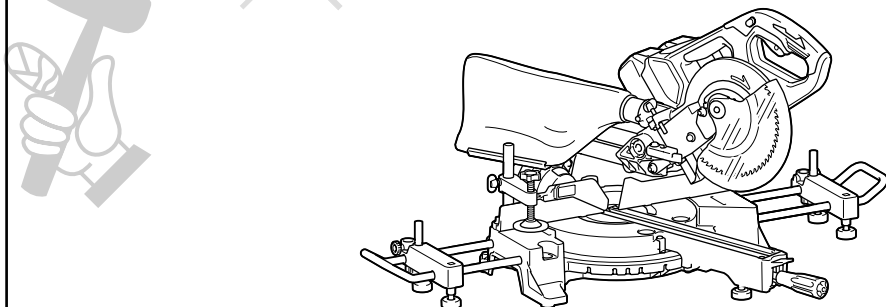
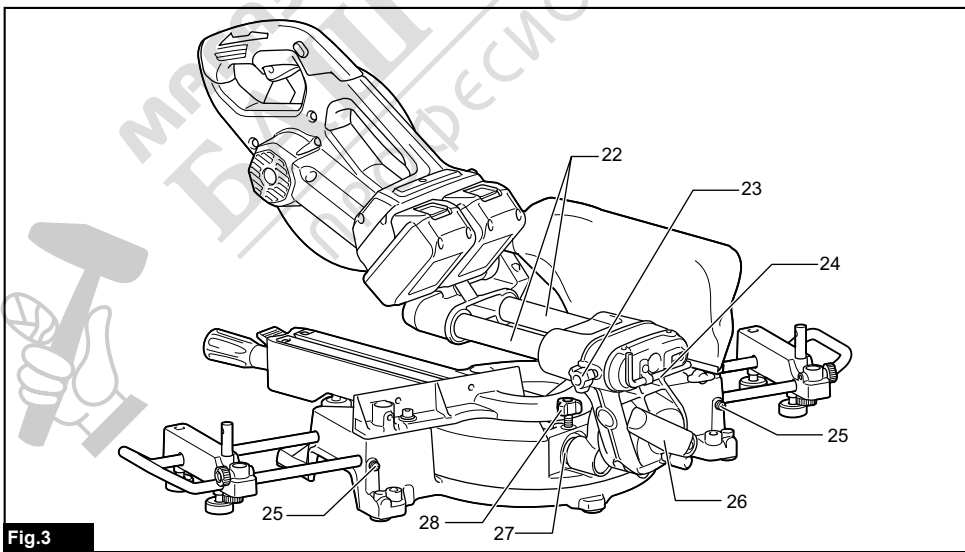
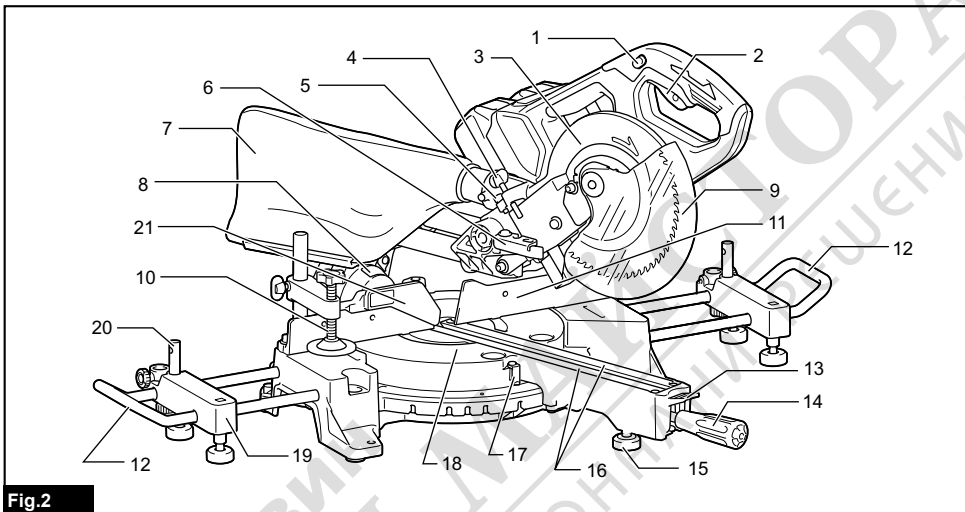
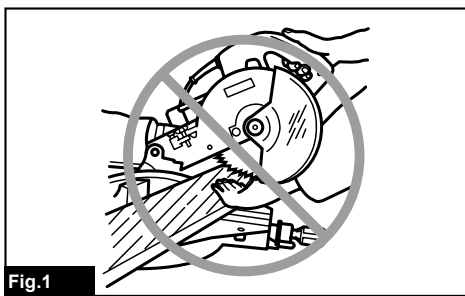


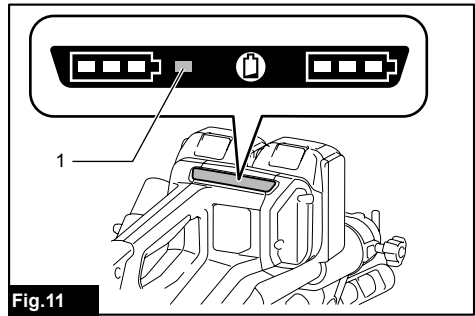
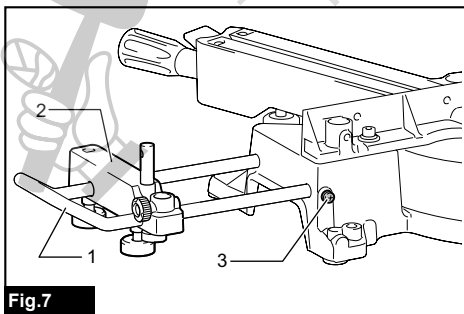
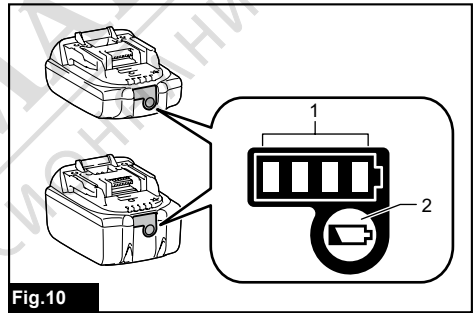
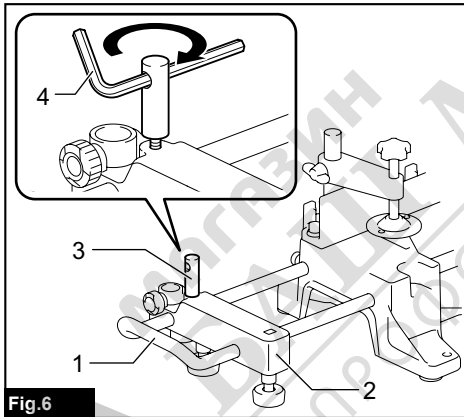
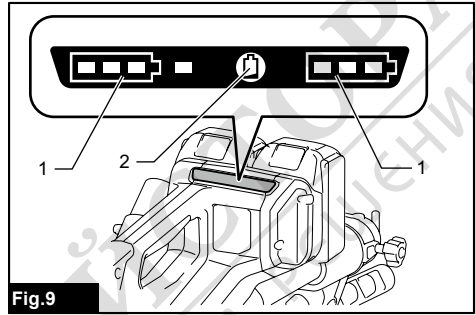
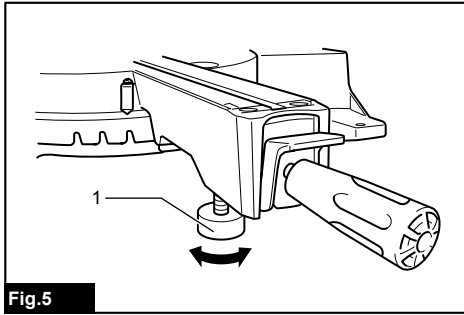
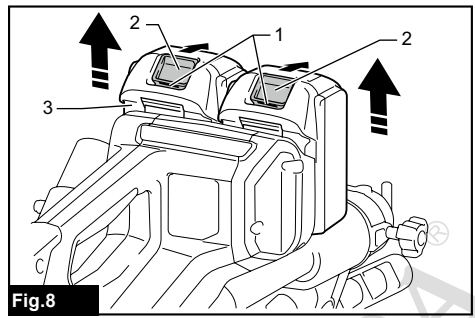
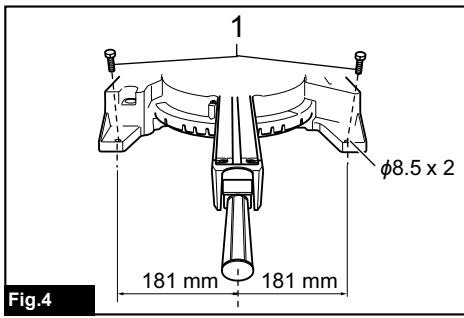


EN	Cordless Slide Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	11
SL	Brezžična drsna sestavljena zajeralna žaga	NAVODILA ZA UPORABO	25
SQ	Sharrë me bateri për prerje me kënd për profile me rëshqitje	MANUALI I PËRDORIMIT	40
BG	Акумулаторен циркуляр за рязане под ъгъл	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	56
HR	Bežična potezno-nagibna pila	PRIRUČNIK S UPUTAMA	74
MK	Безжична потезна комбинирана аголна пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	88
SR	Бежична клизна комбинована угаона тестера	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	106
RO	Ferăstrău pentru tăieri oblice combinate, fără cablu	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	123
UK	Акумуляторна пересувна комбінована пила для різання під кутом	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	139
RU	Аккумуляторная торцовочная пила консольного типа	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	156

DLS714







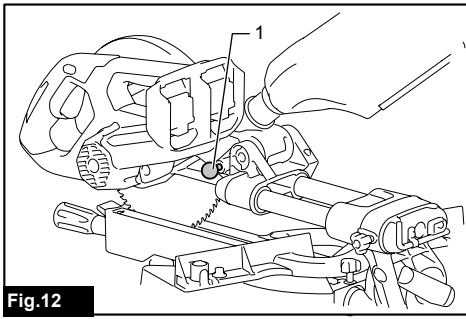


Fig.12

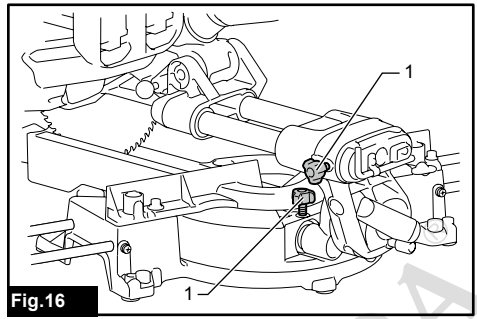


Fig.16

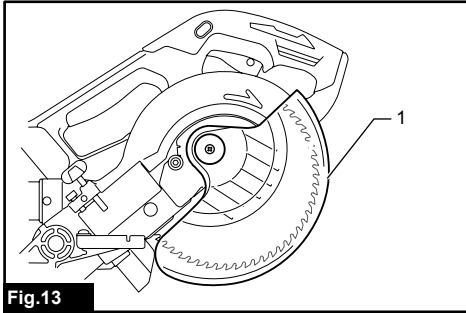


Fig.13

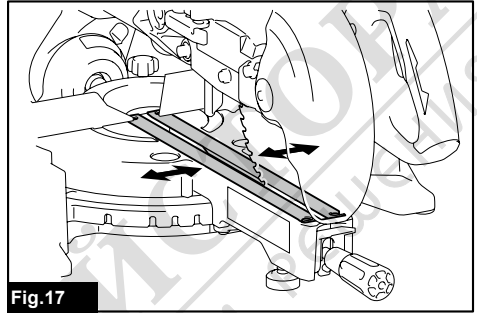


Fig.17

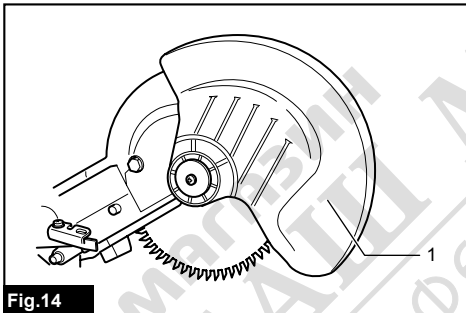


Fig.14

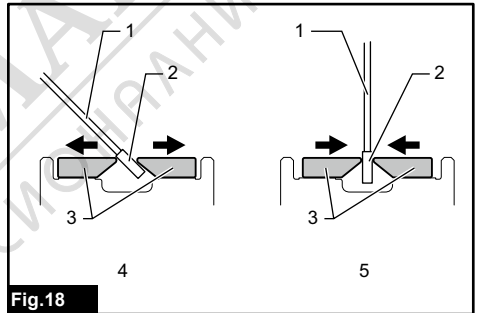


Fig.18

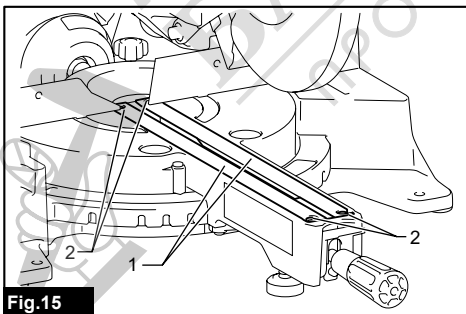


Fig.15

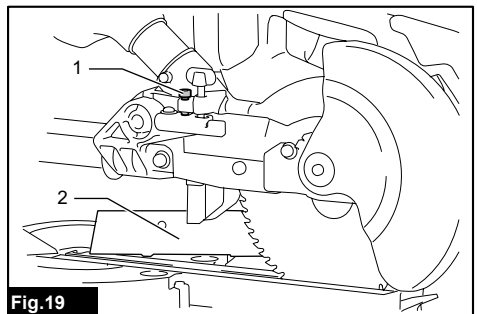


Fig.19

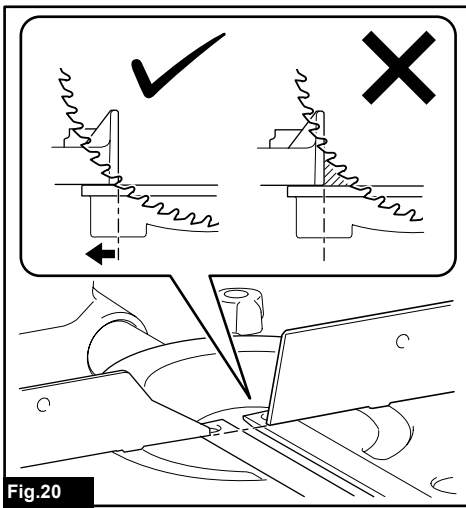


Fig.20

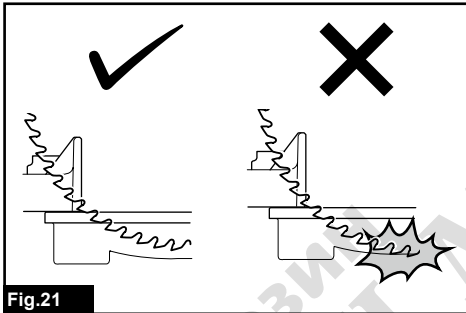


Fig.21

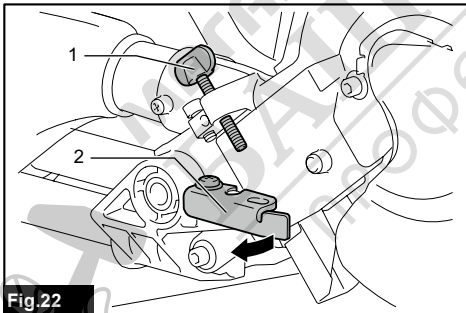


Fig.22

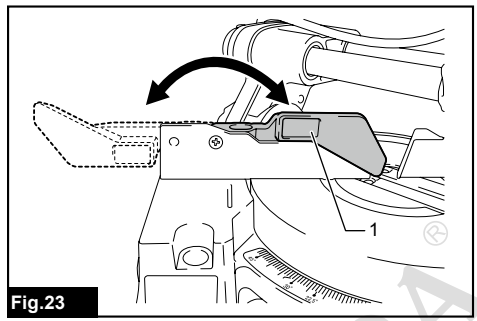


Fig.23

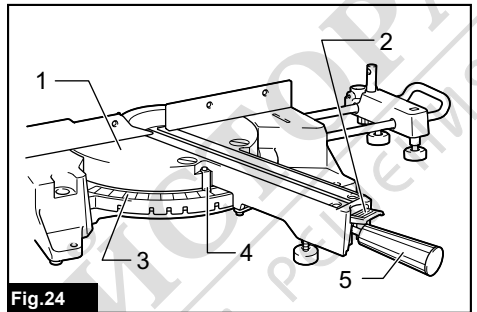


Fig.24

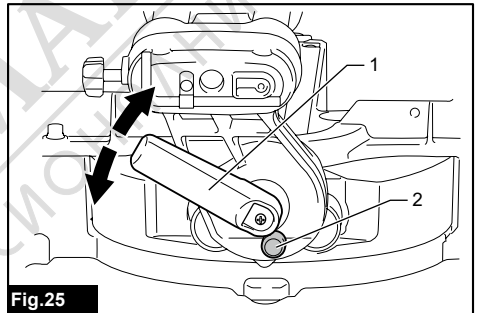


Fig.25

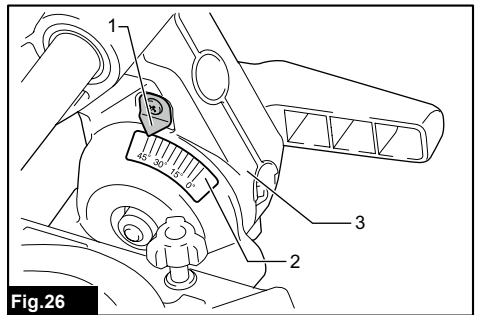


Fig.26

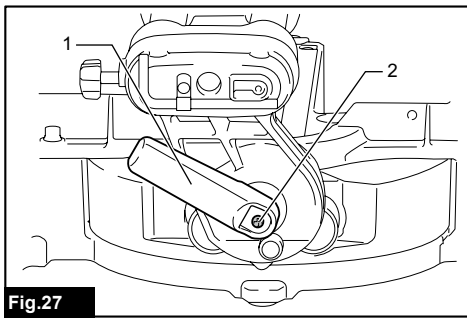


Fig.27

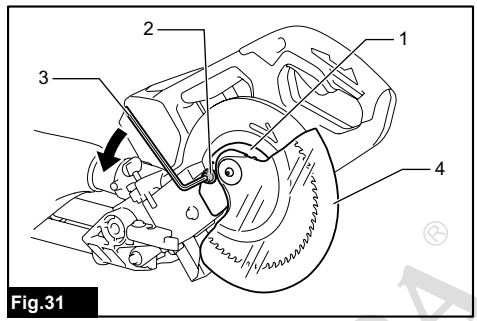


Fig.31

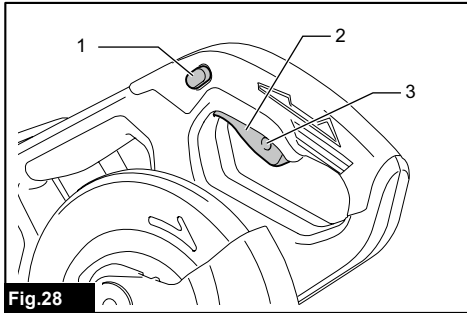


Fig.28

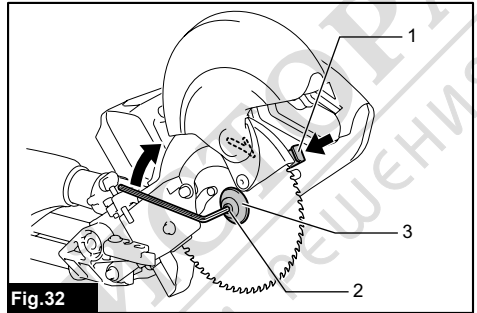


Fig.32

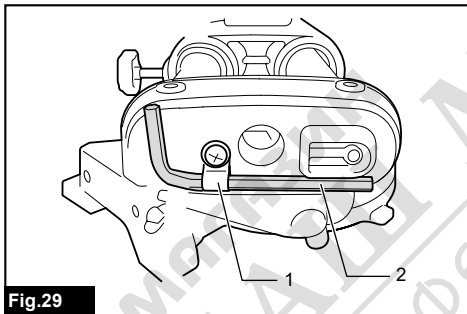


Fig.29

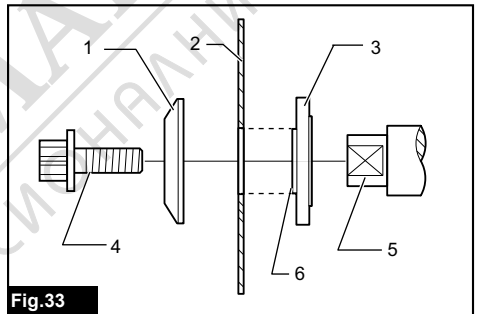


Fig.33

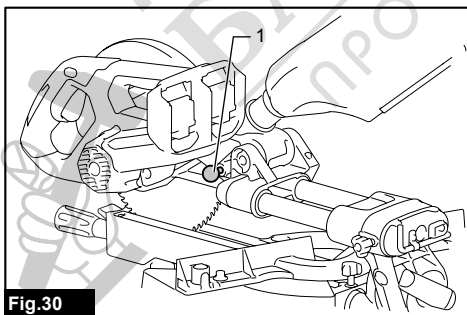


Fig.30

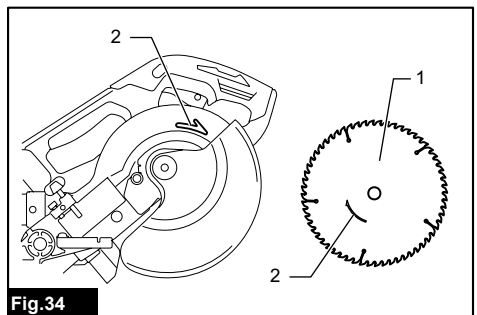


Fig.34

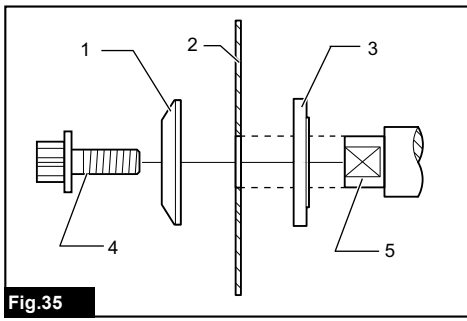


Fig.35

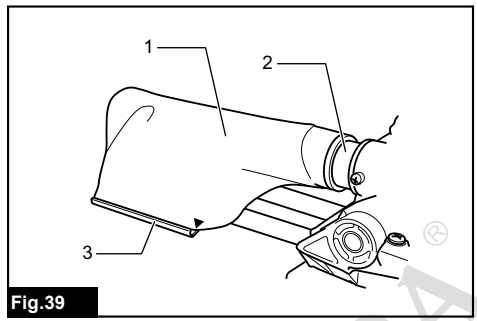


Fig.39

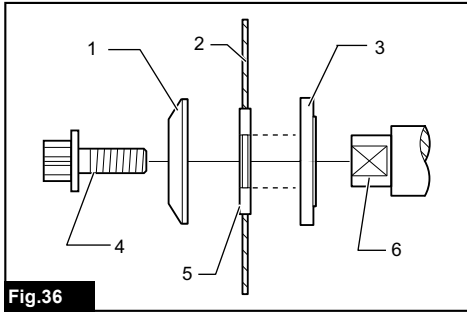


Fig.36

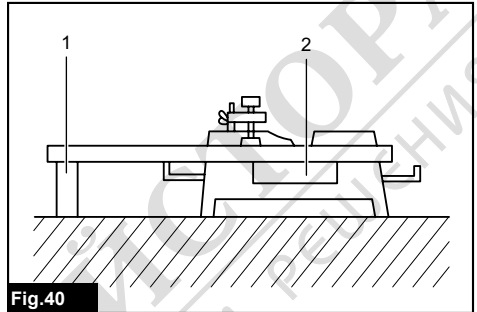


Fig.40

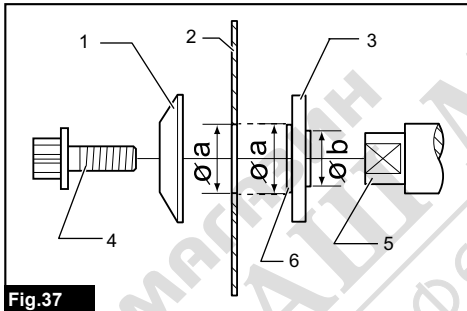


Fig.37

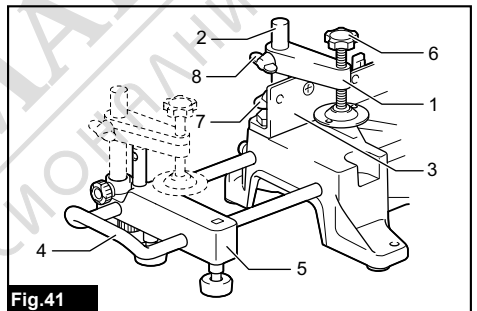


Fig.41

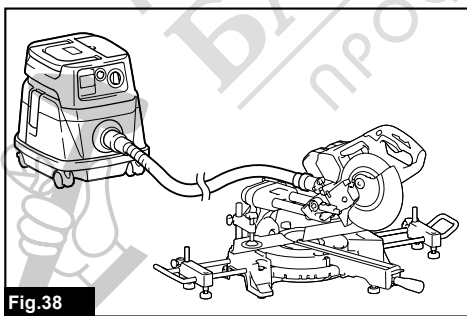


Fig.38

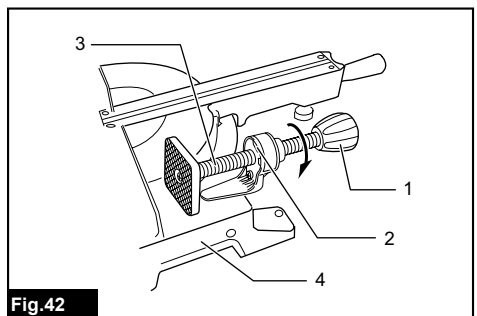


Fig.42

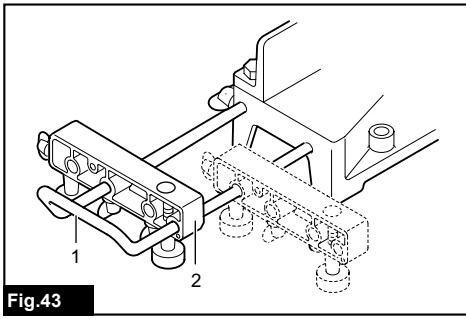


Fig.43

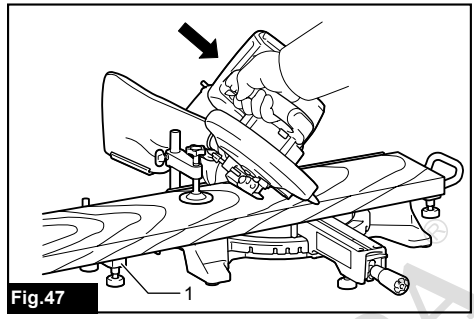


Fig.47

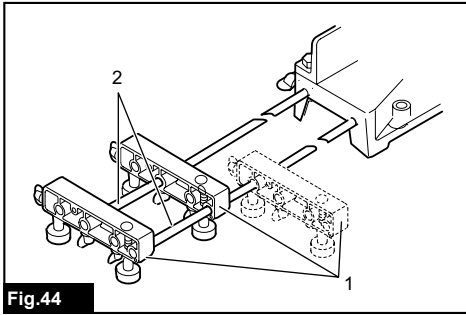


Fig.44

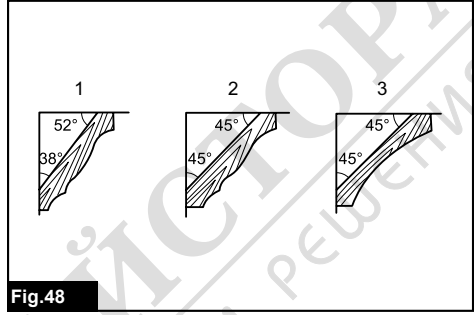


Fig.48

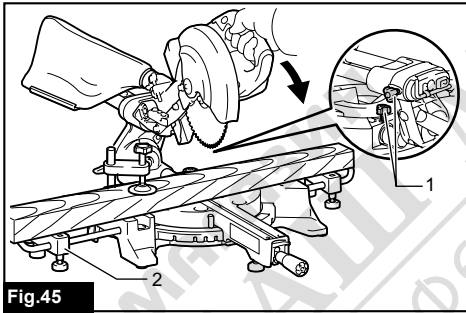


Fig.45

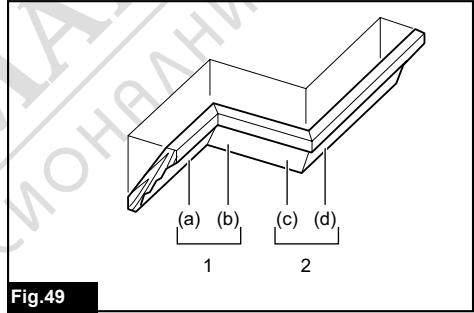


Fig.49

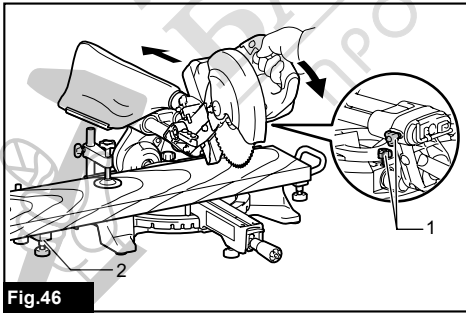


Fig.46

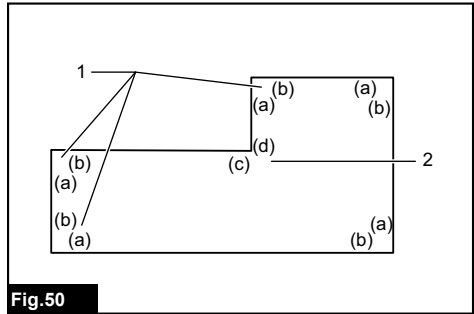


Fig.50

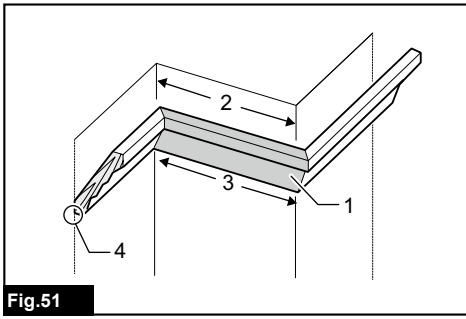


Fig.51

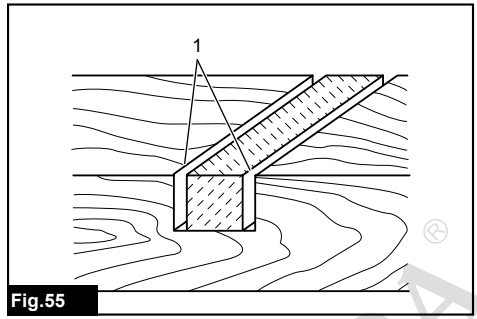


Fig.55

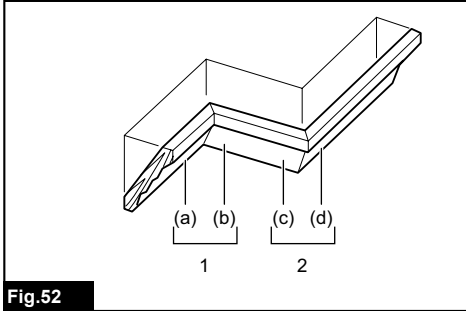


Fig.52

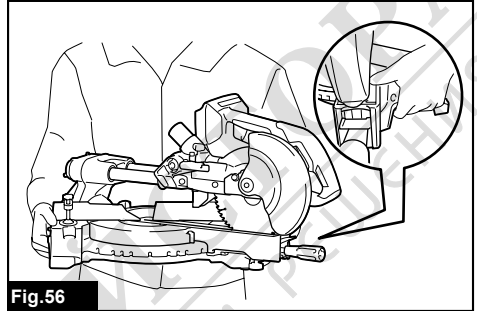


Fig.56

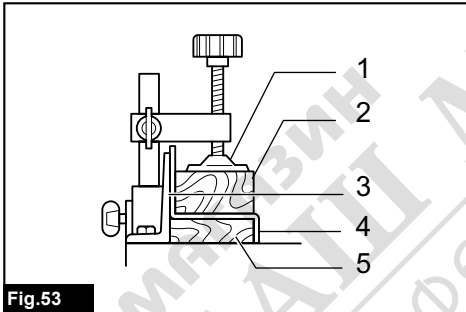


Fig.53

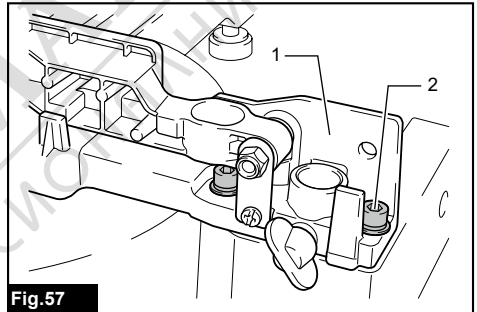


Fig.57

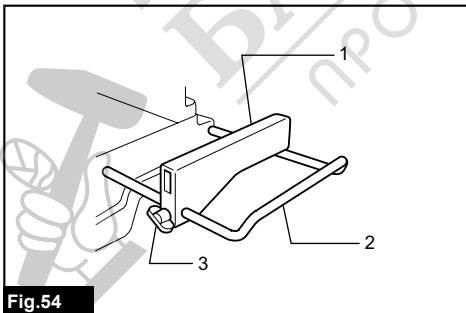


Fig.54

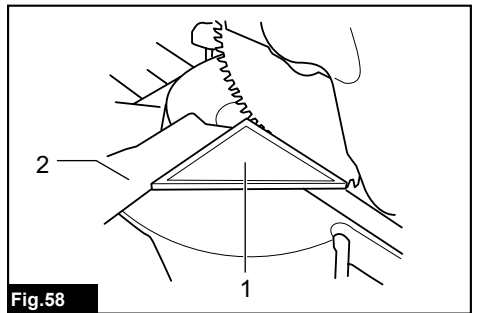
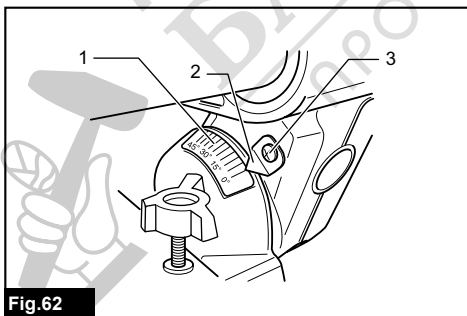
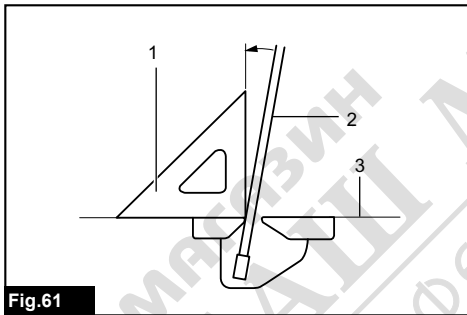
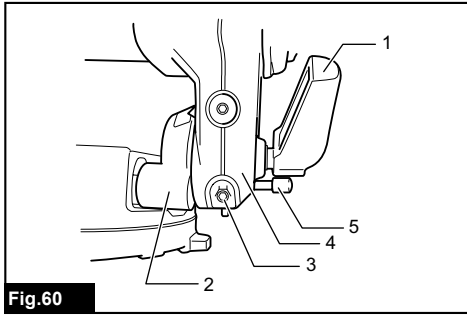
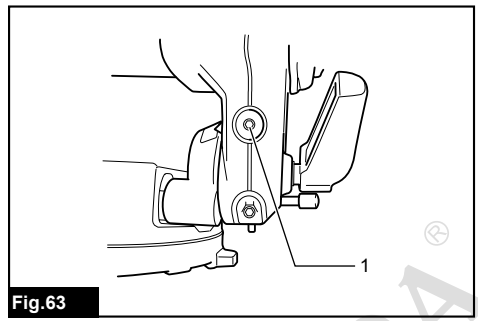
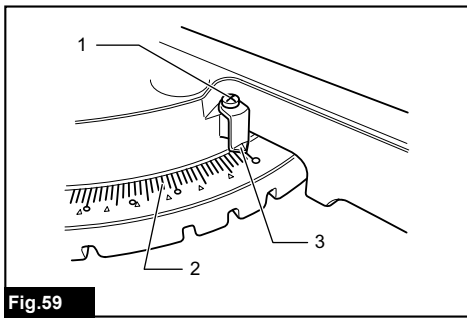


Fig.58



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:	DLS714
Диаметър на диска	190 мм
Диаметър на отвора (вала) (зависи от страната)	20 мм или 15,88 мм
Максимален размер на прореза на циркулярния диск	2,2 мм
Макс. ъгъл на рязане	Ляво 47°, Дясно 57°
Макс. ъгъл на скосяване	Ляво 45°, Дясно 5°
Скорост без товар	5 700 мин ⁻¹
Размери (Д x Ш x В)	655 мм x 430 мм x 445 мм
Номинално напрежение	Постоянно напрежение 36 V
Нето тегло	12,8 – 15,2 кг

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Теглото може да се различава в зависимост от принадлежността(ите), включително акумулаторната батерия. Най-леката и най-тежката комбинация в съответствие с процедурата на ЕРТА 01/2014 са показани в таблицата.

Приложима акумулаторна батерия и зарядно устройство

Акумулаторна батерия	BL 1815N / BL 1820 / BL 1820B / BL 1830 / BL 1830B / BL 1840 / BL 1840B / BL 1850 / BL 1850B / BL 1860B
Зарядно устройство	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF

- Някои от акумулаторните батерии и зарядните устройства, посочени по-горе, може да не са налични в зависимост от региона на местоживеене.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте само посочените по-горе акумулаторни батерии и зарядни устройства. Използването на други акумулаторни батерии и зарядни устройства може да причини нараняване и/или пожар.

Възможности за рязане (В x Ш) с диск с диаметър 190 мм

Ъгъл на рязане	Ъгъл на скосяване		
	45° (ляво)	0°	5° (дясно)
0°	40 мм x 300 мм	52 мм x 300 мм	40 мм x 300 мм
	45 мм x 265 мм (ЗАБЕЛЕЖКА 1)	60 мм x 265 мм (ЗАБЕЛЕЖКА 1)	–
45° (ляво и дясно)	40 мм x 212 мм	52 мм x 212 мм	–
	45 мм x 185 мм (ЗАБЕЛЕЖКА 2)	60 мм x 185 мм (ЗАБЕЛЕЖКА 2)	–
57° (дясно)	–	52 мм x 163 мм	–
	–	60 мм x 145 мм (ЗАБЕЛЕЖКА 3)	–

1. Максимална дебелина на рязане при използване на дървен кант с дебелина от 20 мм
2. Максимална дебелина на рязане при използване на дървен кант с дебелина от 15 мм
3. Максимална дебелина на рязане при използване на дървен кант с дебелина от 10 мм

СИМВОЛИ

По-долу са описани символите, използвани за тази машина. Задължително се запознайте с техните значения, преди да пристъпите към работа.



Прочетете ръководството за експлоатация.



След като направите среза, дръжте главата на инструмента надолу, докато режещият диск спре напълно, за да избегнете нараняване от летящи парчета.



Когато извършвате срез с плъгане, първо издърпайте докрай носача и натиснете дръжката, след което избухайте носача напред към водещия ограничител.



Не поставяйте ръката или пръстите си близо до режещия диск.



Винаги поставяйте ДОПЪЛНИТЕЛНАТА НАПРАВЛЯВАЩА в ляво положение, когато извършвате рязане под наклон вляво. В противен случай съществува опасност от сериозно нараняване на работещия с инструмента.



Само за страни от ЕС
Не извършвайте електрооборудване или акумулаторни батерии с битовите отпадъци!
При спазване на Европейската директива относно отпадъците от електрическо и електронно оборудване и директивата относно батерии и акумулатори и отпадъци от батерии и акумулатори и приложението им съгласно националното законодателство, бракуваното електрическо оборудване и батерии и пакет(и) батерии трябва да се събират отделно и да се връщат в места за рециклиране, съобразени с изискванията за опазване на околната среда.

Предназначение

Инструментът е предназначен за точно рязане на дърво в права линия или под ъгъл.
Не използвайте циркуляра за рязане на нещо друго освен дърво, алуминий или подобни материали.

Шум

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент А, определено съгласно EN62841-3-9:
Ниво на звукова налягане (L_{pA}): 88 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 97 dB(A)
Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) стойност(и) на шумовите емисии е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното(ите) стойност(и) на шумови емисии може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на шума при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN62841-3-9:
Ниво на вибрациите (a_h): 2,5 m/c² или по-малко
Коефициент на неопределеност (K): 1,5 m/c²

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ЕО декларация за съответствие

Само за европейските страни

ЕО декларацията за съответствие е включена като Анекс А към тази инструкция за употреба.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасността, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Инструкции за безопасност за циркуляри за рязане под ъгъл

1. Циркулярите за рязане под ъгъл са предназначени за рязане на дърво или дървообразни продукти, същите не могат да се използват с абразивни дискове за рязане на черни метали като ленти, пръти, шпилки и др. Абразивният прах предизвиква заклиняване на движещите се части като долния предпазител. Искрите от абразивното рязане ще изгорят долния предпазител, вложката за надрез и други пластмасови части.
 2. **Винаги, когато е възможно, използвайте скоби за закрепване на обработвания детайл. Ако държите обработвания детайл с ръка, трябва да държите ръката си най-малко на 100 мм от двете страни на циркулярния диск. Не използвайте този циркуляр за рязане на детайли, които са прекалено малки, за да бъдат здраво закрепени със скоби или държани с ръка. Ако ръката Ви се намира прекалено близо до циркулярния диск, има увеличена опасност от нараняване при допиране в режещия диск.**
 3. Обработвания детайл трябва да бъде неподвижен и закрепен със скоби или да се държи към водача и към масата. В никакъв случай не подавайте обработвания детайл към режещия диск и не режете "от ръка". Нефиксираните или движещи се обработвани детайли могат да бъдат изхвърлени с висока скорост и да причинят нараняване.
 4. Натиснете циркуляра през обработвания детайл. Не дърпайте циркуляра през обработвания детайл. За да направите надрез, повдигнете главата на циркуляра и го издърпайте над обработвания детайл, без да режете, включете двигателя, натиснете главата на циркуляра надолу и след това натиснете циркуляра през обработвания детайл. Рязането чрез издърпващо движение може да накара циркулярния диск да се повдигне към горната част на обработвания детайл и рязко да изхвърли модула на режещия диск към оператора.
 5. **Никога не поставяйте ръката си върху предпологаемата линия на рязане, независимо дали е отпред или отзад на циркулярния диск. Поддържането на детайла "с кръстосване на ръцете", т.е. хващането на обработвания детайл отдясно на циркулярния диск с лявата ръка или обратното, е много опасно.**
- Фиг.1
6. Не посягайте зад водача с която и да е ръка, по-близо от 100 мм от двете страни на циркулярния диск, за да махате остатъци от дърво или по някаква друга причина, докато дискът се върти. Можете да не забележите близостта на циркулярния диск до ръката Ви и да се нараните тежко.
 7. Проверявайте обработвания детайл, преди да започнете рязането. Ако обработвания детайл е изкривен или деформиран, фиксирайте го с външната изкривена повърхност водача. Винаги внимавайте да няма междина между обработвания детайл, водача и масата по линията на рязане. Изкривените и деформирани обработвани детайли, могат да се усучат или да се изместят и да предизвикат задиране за въртящия се циркулярен диск при рязането. По детайла не трябва да има пирони или чужди предмети.
 8. **Не използвайте циркуляра, докато масата не бъде изчистена от всички инструменти, дървени остатъци и др., с изключение на обработвания детайл. Малки остатъци или разпилени парчета дърво или други предмети, които влязат в контакт с въртящия се диск, могат да бъдат изхвърлени с висока скорост.**
 9. **Режете само по един детайл едновременно. Много обработвани детайли един върху друг не могат да се закрепят или затегнат добре и могат да задерат в режещия диск или да се изместят по време на рязане.**
 10. **Преди употреба се погрижете циркулярът за рязане под ъгъл да бъде монтиран или разположен върху хоризонтална, твърда работна повърхност. Хоризонталната и твърда работна повърхност намалява опасността загуба на стабилност на циркуляра за рязане под ъгъл.**
 11. **Планирайте работата си. Всеки път, когато променяте настройката на наклона или ъгъла на насочване на циркуляра, се старайте да установите регулируемия водач, по такъв начин че да подпирате обработвания детайл и да не пречи на режещия диск или предпазната система. Без да включвате инструмента и без обработван детайл върху масата, преместете циркулярния диск по цялата траектория на рязането, за да се уверите, че няма пречки или опасност от отрязване на ограничителя.**
 12. **Осигурете адекватни опори, например удължители на масата, магарета и др. за обработван детайл, който е по-широк или по-дълъг от плота на масата. Обработвани детайли, които са по-дълги или по-широки от масата на циркуляра за рязане под ъгъл, могат да се преобърнат, ако не са закрепени здраво. Ако се преобърнат, отрязаното парче или обработвания детайл могат да повдигнат долния предпазител или да бъдат изхвърлени от въртящия се диск.**
 13. **Не използвайте помощта на друг човек като заместител на удължител на масата или като допълнителна опора. Нестабилна опора за обработвания детайл може да предизвика задиране на режещия диск или изместване на обработвания детайл по време на рязането, което да тласне Вас или помощника Ви към въртящия се диск.**
 14. **Отрязаното парче не трябва да засяда или да се притиска срещу въртящия се циркулярен диск. Ако бъде ограничено движението си, напр. чрез ограничители на дължината, отрязаното парче може да заклини срещу режещия диск и да бъде изхвърлено със сила.**
 15. **Винаги използвайте скоба или приспособление, конструирано за правилно закрепване на кръгъл материал, например пръти или тръби. По време на рязането прътите проявяват тенденция към търкаляне, карайки режещия диск да "захапне" и да издърпа обработвания детайл, заедно с ръката Ви към режещия диск.**
 16. **Оставете режещия диск да достигне максималната си скорост, преди да го опрете в обработвания детайл. Това ще намали опасността от изхвърляне на обработвания детайл.**

17. Ако обработваният детайл или дискът заклинят, изключете циркуляра за рязане под ъгъл. Изчакайте спирването на всички движещи се части и извадете щепсела от захранващия източник, и/или махнете акумулаторната батерия. След това се погрижете за освобождаването на заклинения материал. Ако се продължи рязането със заклинил обработван детайл, тогава може да се загуби контрол или да се повреди циркулярът за рязане под ъгъл.
18. След като завършите рязането, отпуснете ключа, задръжте главата на циркуляра надолу и изчакайте режещия диск да спре, преди да махнете отрязаното парче. Посягането с ръка към спирация диск е опасно.
19. Дръжте ръкохватката здраво, когато правите непълно отрязване или когато отпускате ключа, преди главата на циркуляра да е достигнала докрай долно положение. Спирачното действие на циркуляра може да доведе до внезапно дръпване на главата на циркуляра надолу, което носи риск от нараняване.
20. Използвайте само циркулярен диск с диаметър, който е маркиран върху инструмента или е специфициран в наръчника. Използване на диск с неправилни размери може да повлияе на правилното предпазване на диска или действието на предпазителя, което може да причини сериозно нараняване.
21. Използвайте само циркулярните дискове, които са с обозначение за обороти, равно или превишаващо оборотите, маркирани върху инструмента.
22. Не използвайте циркуляра за рязане на нещо друго освен дърво, алуминий или подобни материали.
23. (Само за европейските страни) Винаги използвайте диска, който съответства на EN847-1.
6. За да намалите опасността от нараняване, връщайте носача докрай в задно положение след всяка операция по напречно рязане.
7. Винаги закрепвайте всички подвижни части, преди да пренасяте инструмента.
8. Застопоряващият щифт, който заключва режещата глава надолу, е предназначен само за носене и съхранение, но не и за операции, свързани с рязане.
9. Преди работа проверявайте внимателно диска за пукнатини или повреди. Веднага сменяйте напуканите или повредени дискове. Смолите и дървесните катрани, които са втвърдени върху дисковете, забавят циркуляра и увеличават вероятността от получаване на откат. Поддържайте дисковете чисти, като първо ги сваляйте от инструмента, а след това ги почиствайте със средства за премахване на смоли и катрани, с гореща вода или с керосин. Никога не използвайте бензин за почистване на режещия диск.
10. Когато осъществявате рязане с плъзгане, може да се получи ОТКАТ. ОТКАТ се получава, когато дискът задре в обработвания детайл при рязане и циркулярният диск се тласне бързо назад към оператора. Може да се получи загуба на контрол и тежко нараняване. Ако по време на рязане дискът започне да задира, не продължавайте да режете и веднага отпуснете ключа.
11. Използвайте само фланци, предназначени за този инструмент.
12. Внимавайте да не повредите вала, фланеца (особено монтажната повърхност) или болта. Повреждането на тези части може да доведе до счупване на режещия диск.
13. Уверете се, че въртящата се основа е правилно закрепена, така че да е неподвижна по време на работа. Използвайте отворите в основата за закрепване на циркуляра към стабилна работна платформа или тезгях. НИКОГА не използвайте инструмента в ситуации, при които позата на оператора би била неудобна.

Допълнителни инструкции

1. Обезопасявайте с катинари работилницата, за да няма достъп на деца.
2. Никога не стъпвайте върху инструмента. Може да се получи тежко нараняване, ако инструментът се преобърне или ако опрете непреднамерено в режещия инструмент.
3. Никога не оставяйте работещ инструмент без надзор. Изключвайте захранването. Не оставяйте инструмента, докато ножът не спре напълно.
4. Не работете с циркуляра без поставени предпазители. Преди всяка употреба проверете правилното затваряне на предпазителя на режещия диск. Не работете със циркуляра, ако предпазителят на режещия диск не се движи свободно и не се затваря веднага. Никога не затягайте и не завързвайте предпазителя на режещия диск в отворено положение.
5. Пазете ръцете си далеч от циркулярния диск. Избягвайте контакт с все още въртящия се диск. Той също може да причини тежко нараняване.
14. Преди да включите инструмента, проверете дали палецът за блокиране на вала е активиран.
15. Уверете се, че когато е в най-ниско положение, режещият диск не влиза в контакт с въртящата се основа.
16. Хванете ръкохватката здраво. Очаквайте по време на стартиране и спиране циркулярът леко да се повдигне или спусне.
17. Преди да включите инструмента, се уверете, че ножът не се допира до детайла.
18. Преди да пристъпите към обработка на детайл, оставете инструмента да поработи известно време. Следете за вибрации или биене в страни, което може да означава, че режещият диск е неправилно монтиран или не е балансиран.
19. Незабавно прекратете работа, ако забележите нещо необичайно.
20. Не се опитвайте да блокирате пусковия прекъсвач в позиция "ВКЛ."

21. Винаги използвайте аксесоари, препоръчани в настоящото ръководство. Използването на неподходящи аксесоари, напр. абразивни шайби за рязане, може да доведе до нараняване.
22. Някои материали съдържат химикали, които може да са токсични. Погрижете се да не допуснете вдишване на прах и контакт с кожата. Следвайте информацията на достатъчно за безопасната работа с материала.

Допълнителни правила за безопасност за лазера

1. **ЛАЗЕРНО ЛЪЧЕНИЕ, НЕ СЕ ЗАГЛЕЖДАЙТЕ В ЛАЗЕРА И НЕ ГЛЕДАЙТЕ ДИРЕКТНО В НЕГО С ОПТИЧНИ ПРИБОРИ, ЛАЗЕРЕН ПРОДУКТ КЛАС 2М.**

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ позволявайте комфорта от познаването на продукта (придобит при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. **НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА** и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.

Важни инструкции за безопасност за акумулаторната батерия

1. Преди да използвате акумулаторната батерия, прочетете всички инструкции и предупредителни маркировки на (1) зарядното устройство за батериите, (2) за батериите и (3) за използващата батериите продукт.
2. Не разглобявайте акумулаторните батерии.
3. Ако мощността на машината намалее много, веднага спрете да работите. Това може да доведе до риск от прегряване, до възможни изгаряния и даже до експлозии.
4. Ако в очите ви попадне електролит, изплакнете ги с чиста вода и веднага потърсете лекарска помощ. Това може да доведе до загуба на зрението ви.
5. Не давайте на късо акумулаторните батерии:
 - (1) Не докосвайте клемите с проводими материали.
 - (2) Избягвайте съхраняването на акумулаторните батерии в контейнер с други метални предмети като пирони, монети и други подобни.
 - (3) Не излагайте акумулаторните батерии на вода или дъжд.
 Закъсването на акумулаторна батерия може да доведе до протичане на много силен ток, до прегряване, до възможни изгаряния и даже до разпадане на батерията.
6. Не съхранявайте инструмента и акумулаторните батерии на места, където температурата може да достигне или надмине 50 °C (122 °F).

7. Не изгаряйте акумулаторните батерии даже и ако те са сериозно повредени или напълно износени. Акумулаторната батерия може да експлодира в огън.
8. Внимавайте да не изпускате или удряте акумулаторната батерия.
9. Не използвайте повредени акумулаторни батерии.
10. Съдържащите се литиево-йонни акумулаторни батерии са обект на изискванията на законодателството за опасни стоки. При търговски превози, напр. от трети страни, спедитори, трябва да се спазват специални изисквания за опаковане и етикетирание. За подготовка на артикула, който трябва да бъде изпратен, е необходима консултация с експерт по опасните материали. Моля, спазвайте и евентуално по-подробните национални разпоредби.

Залепете с лента или покрийте откритите контакти и опаковайте акумулаторната батерия по такъв начин, че да не може да се премества в опаковката.
11. Спазвайте местните разпоредби за изхвърляне на акумулаторни батерии.
12. Използвайте батериите само с продуктите, определени от Makita. Поставянето на батериите към неодобрени продукти може да предизвика пожар, прегряване, взрив или изтичане на електролит.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ ВНИМАНИЕ: Използвайте само оригинални акумулаторни батерии на Makita. При използване на различни от акумулаторните батерии на Makita или стари акумулаторни батерии може да се получи пръскане на акумулаторната батерия, което да доведе до пожар, нараняване или повреда. Това също ще анулира гаранцията на Makita за инструмента и зарядното устройство Makita.

Съвети за поддържане на максимално дълъг живот на акумулаторните батерии

1. Зареждайте акумулаторните батерии, преди те да са се разредили напълно. Когато забележите, че мощността на инструмента намалява, винаги спирайте работата с инструмента и заредете акумулаторната батерия.
2. Никога не презареждайте напълно заредена акумулаторна батерия. Презарядът скъсява експлоатационния живот на батерията.
3. Зареждайте акумулаторната батерия при стайна температура от 10 °C – 40 °C (50 °F – 104 °F). Оставете заредените акумулаторни батерии да се охладят, преди да ги зареждате.
4. Заредете акумулаторната батерия, ако не сте го използвали дълъг период от време (повече от шест месеца).

ОПИСАНИЕ НА ЧАСТИТЕ

► Фиг.2

1	Блокиращ бутон	2	Пусков прекъсвач	3	Капак на диска	4	Регулиращ винт (за долно гранично положение)
5	Регулиращ болт (за максимална дебелина на рязане)	6	Рамо на стопера	7	Торбичка за прах	8	Ъгломер за скосяване
9	Предпазител на режещия диск	10	Вертикално менгеме	11	Водещ ограничител	12	Държач
13	Блокиращ лост (въртящата се основа)	14	Ръкохватка (за въртящата се основа)	15	Регулиращ болт (за въртящата се основа)	16	Пластина за надрез
17	Курсор (за ъгъл на рязане)	18	Въртяща се основа	19	Комплект на държача	20	Вал на водача
21	Допълнителна направляваща	-	-	-	-	-	-

► Фиг.3

22	Плъзгач (горен)	23	Винт с крилчата глава (за блокировка на горния плъзгач)	24	Шестостенен ключ	25	Притискателен винт (за блокировка на държача)
26	Лост (за регулиране на ъгъла на скосяване)	27	Плъзгач (долен)	28	Винт с крилчата глава (за блокировка на долния плъзгач)	-	-

МОНТАЖ

Настолен монтаж

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Уверете се, че инструментът не се движи върху опорната повърхност. Придвижване на циркуляра за рязане под ъгъл върху опорната повърхност може да предизвика загуба на контрол и сериозно нараняване.

1. Закрепете основата върху равна и стабилна повърхност, като я закрепите с два болта. Това ще предотврати евентуалното падане и възможни наранявания.

► **Фиг.4:** 1. Болт

2. Завъртете регулиращия болт по часовниковата или обратно на часовниковата стрелка така, че да влезе в контакт с повърхността на пода, за да поддържате инструмента стабилен.

► **Фиг.5:** 1. Регулиращ болт

Монтиране на държачите и комплектите на държачите

ЗАБЕЛЕЖКА: В някои държави държачите и комплектите на държачите може да не са включени в комплекта на инструмента като стандартен аксесоар.

Държачите и комплектите на държачите придържат работните детайли в хоризонтално положение. Затегнете валовете на водача към комплектите на държачите с помощта на шестостенния ключ.

► **Фиг.6:** 1. Държач 2. Комплект на държача 3. Вал на водача 4. Имбусен ключ

Монтирайте държачите и комплектите на държачите от двете страни, както е показано на фигурата. Когато монтирате, уверете се, че валовете на държачите са на една линия с водещия ограничител, когато е монтиран към инструмента.

► **Фиг.7:** 1. Държач 2. Комплект на държача 3. Винт

След това затегнете здраво винтовете, за да закрепите държачите и комплектите на държачите.

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да регулирате или проверявате функциите на инструмента, винаги проверявайте дали инструментът е изключен и акумулаторната батерия е извадена. Ако не изключите и не извадите акумулаторната батерия, може да се стигне до сериозни наранявания при случайно стартиране.

Поставяне и изваждане на акумулаторната батерия

▲ ВНИМАНИЕ: Винаги изключвайте инструмента преди поставяне или изваждане на акумулаторната батерия.

▲ ВНИМАНИЕ: Когато инсталирате или изваждате акумулаторната батерия, дръжте здраво инструмента и акумулаторната батерия. Ако не държите здраво инструмента и акумулаторната батерия, те могат да се изплъзнат от ръцете ви и да доведат до повреждане на инструмента и акумулаторната батерия или нараняване.

- **Фиг.8:** 1. Червен индикатор 2. Бутон 3. Акумулаторна батерия

За да извадите акумулаторната батерия, я плъзнете извън инструмента, плъзгайки същевременно бутон в предната част на акумулаторната батерия.

За да поставите акумулаторната батерия, изравнете езичето на акумулаторната батерия с жлеба в корпуса и го плъзнете на мястото му. Вмъкнете го докрай, докато ключалката го задържи на място с малко прищракване. В случай че виждате червения индикатор в горната част на бутона, това означава, че тя не е фиксирана напълно на мястото си.

▲ ВНИМАНИЕ: Винаги вмъквайте акумулаторната батерия докрай, така че червеният индикатор да се скрие. В противен случай тя може неволно да изпадне от инструмента, което може да нарани вас или някого около вас.

▲ ВНИМАНИЕ: Не инсталирайте акумулаторната батерия със сила. Ако батерията не се движи свободно, тя не е била поставена правилно.

ЗАБЕЛЕЖКА: Инструментът не работи само с една акумулаторна батерия.

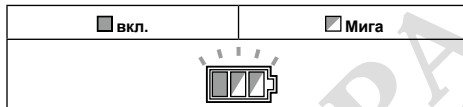
Система за защита на инструмента / акумулаторната батерия

Инструментът е оборудван със система за защита на инструмента/акумулаторната батерия. Тази система автоматично прекъсва захранването към електромотора, за да осигури по-дълъг живот на инструмента и акумулаторната батерия. Инструментът ще спре автоматично по време на работа, ако инструментът или батерията се намират в едно от следните условия:

Защита срещу претоварване

Когато инструментът се използва по начин, който води до необичайно висока консумация на ток, инструментът спира автоматично без никаква индикация. В този случай изключете инструмента и спрете операцията, която претоварва инструмента. След това отново включете инструмента, за да го рестартирате.

Защита срещу прегряване



При прегряване на инструмента, той ще спре автоматично, а индикаторът на акумулаторната батерия ще мига за около 60 секунди. В този случай оставете инструмента да изстине, преди да го включите отново.







Защита срещу прекомерно разреджване

Когато батериите са разредени, инструментът автоматично спира. Ако инструментът не работи дори при задействане на ключовете му, извадете батериите от инструмента и ги заредете.

Индикация на оставащия капацитет на акумулаторната батерия

- **Фиг.9:** 1. Индикатор за батерията 2. Бутон за проверка

Натиснете бутона за проверка за показване на оставащия заряд на батерията. Индикаторите за батерията съответстват на всяка от акумулаторните батерии.

Състояние на индикатора на акумулаторната батерия			Оставащ капацитет на акумулаторната батерия
 Вкл.	 Изкл.	 Мига	
			50% до 100%
			20% до 50%
			0% до 20%
			Заредете батерията

Индикация на оставащия капацитет на акумулаторната батерия

Само за акумулаторни батерии с индикатор

► Фиг.10: 1. Светлинни индикатори 2. Бутон за проверка

Натиснете бутона за проверка на акумулаторната батерия за показване на оставащия заряд на батерията.

Светлинните индикатори ще светнат за няколко секунди.

Светлинни индикатори			Оставащ заряд на батерията
Свети	Изкл.	Мига	
■	□	▬	75% до 100%
■	■	■	50% до 75%
■	■	□	25% до 50%
■	□	□	0% до 25%
▬	□	□	Заредете батерията.
■	■	□	Батерията може да не работи правилно.
□	□	■	

ЗАБЕЛЕЖКА: В зависимост от условията на употреба и околната температура е възможно показванията леко да се различават от действителния капацитет.

Функция за автоматична смяна на скоростта

► Фиг.11: 1. Индикатор за режим

Статус на индикатора за режима	Режим на работа
	Режим на високи обороти
	Режим с висок въртящ момент

Този инструмент има "режим на високи обороти" и "режим на висок въртящ момент". Режимът на работа се променя автоматично в зависимост от натоварването при работа. Когато индикаторът за режима свети по време на работа, инструментът е в режим на висок въртящ момент.

Застопоряващ щифт

ВНИМАНИЕ: Винаги дръжте ръкохватката, когато освобождавате застопоряващия щифт. В противен случай ръкохватката ще изскочи нагоре и може да причини тежка телесна повреда.

За да освободите застопоряващия щифт, продължете да натискате ръкохватката леко надолу и след това изгледете застопоряващия щифт.

► Фиг.12: 1. Застопоряващ щифт

Предпазител на режещия диск

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не премахвайте или демонтирайте предпазителя на режещия диск или пружината, прикрепена към предпазителя. Откриване на режещия диск в резултат на елиминиране на предпазителя може да доведе до сериозно нараняване по време на работа.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не използвайте инструмента, ако предпазителът на режещия диск или неговата пружина са повредени, неизправни или демонтирани. Работа с инструмент с повреден, неизправен или демонтиран предпазител може да доведе до сериозно нараняване.

ВНИМАНИЕ: Винаги поддържайте предпазителя на режещия диск в добро състояние за безопасна експлоатация. Спрете незабавно работа, ако забележите нередности с предпазителя на режещия диск. Проверете дали работи функцията за връщащо действие на предпазителя.

► Фиг.13: 1. Предпазител на режещия диск

Когато сваляте ръкохватката, предпазителът на режещия диск автоматично се вдига. Предпазителът има пружина под напрежение и се връща в първоначалното си положение, когато рязането свърши и ръкохватката се вдигне.

Почистяване

► Фиг.14: 1. Предпазител на режещия диск

Ако прозрачният предпазител на режещия диск се замърси или по него поленят стърготини, така че режещият диск и/или обработваният детайл не са лесно видими, извадете акумулаторната батерия и внимателно почистете предпазителя с влажна кърпа. Не използвайте разтворители или почистващи средства на база нефтопродукти върху пластмасовия предпазител, тъй като това може да го повреди.

За почистване повдигнете предпазителя на режещия диск, като направите справка с "Монтаж или демонтаж на циркулярния диск".

След почистване не забравяйте да поставите обратно диска и централния капак и да затегнете шестостенния глух болт.

1. Винаги се убеждавайте, че инструментът е изключен и че акумулаторните батерии са извадени.

2. Завъртете шестостенния глух болт обратно на часовниковата стрелка с помощта на предоставения шестостенен ключ, като придържате централния капак.

3. Повдигнете предпазния кожух на диска и централния капак.

4. Когато приключите с почистването, поставете обратно централния капак и затегнете шестостенния глух болт, като извършите стъпките по-горе в обратен ред.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не сваляйте пружината, държаща предпазителя на диска. Ако предпазителят се повреди вследствие на стареене или изпагане на УВ лъчи, се обърнете към сервиз на Makita за нов предпазител. **НЕ СВАЛЯЙТЕ ИЛИ ОТСТРАНЯВАЙТЕ ПРЕДПАЗИТЕЛЯ.**

Позициониране на пластината за надрез

Този инструмент е съоръжен с пластини за надрез във въртящата се основа за свеждане до минимум на разкъсването откъм изходната страна на среза. Пластините за надрез са фабрично регулирани, така че режещия диск да не влиза в контакт с тях. Преди използване регулирайте пластините за надрез както следва:

1. Не забравяйте да извадите акумулаторната батерия. След това разхлабете всички винтове (по 2 отляво и отдясно), прикрепващи пластините за надрез.
► **Фиг.15:** 1. Пластина за надрез 2. Винт
2. Затегнете ги отново до степен, в която пластините за надрез да могат лесно да се местят на ръка.
3. Спуснете дръжката докрай надолу и избутайте застопоряващия щифт, за да я заключите в спуснатото положение.
4. Разхлабете двата притискателни винта, които обезопасяват плъзгачите.
► **Фиг.16:** 1. Винт с крилчата глава
5. Издърпайте носача към себе си.
6. Регулирайте пластините за надрез, така че пластините едва да докосват страните на режещите зъби.
► **Фиг.17**
- **Фиг.18:** 1. Циркулярен диск 2. Зъби на диска 3. Пластина за надрез 4. Ляво скосяване 5. Прав срез
7. Затегнете предните винтове (не ги затягайте силно).
8. Избутайте докрай носача по посока на водещия ограничител и регулирайте пластините за надрез, така че пластините едва да докосват страните на режещите зъби.
9. Затегнете задните винтове (не ги затягайте силно).
10. След като регулирате пластините за надрез, извадете застопоряващия щифт и повдигнете дръжката. След това затегнете всички винтове до упор.

БЕЛЕЖКА: След настройка на ъгъла на рязане под наклон проверете дали пластините за надрез са регулирани правилно. Правилното регулиране на пластините за надрез ще спомогне за поддръжане на необходимата опора на работния детайл и ще сведе до минимум нахъсването на му.

Поддръжка на максимална дебелина на рязане

Този инструмент е фабрично регулиран да осигурява максимална дебелина на рязане за 190 мм режещ диск.

Когато инсталирате нов режещ диск, винаги проверявайте долното гранично положение на диска и при необходимост го регулирайте по следния начин:

1. Извадете акумулаторната батерия. След това натиснете носача към водещия ограничител докрай и свалете напълно ръкохватката.
► **Фиг.19:** 1. Регулиращ болт 2. Водещ ограничител
2. Използвайте шестостенния ключ, за да завъртите регулиращия болт, докато регулирате положението на режещия диск малко под напречното сечение на водещия ограничител и горната повърхност на въртящата се основа.
► **Фиг.20**
3. Завъртете на ръка диска, докато държите дръжката натисната докрай надолу, за да сте сигурни, че режещия диск не влиза в контакт с някаква част от долната основа. При необходимост извършете ново минимално регулиране.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: След инсталиране на нов режещ диск и при извадена акумулаторна батерия, винаги проверявайте, дали режещият диск не влиза в контакт с някаква част от долната основа, когато дръжката е спусната докрай надолу. Ако режещият диск осъществява такъв контакт, това може да доведе до обратен удар и сериозно нараняване.

► **Фиг.21**

Рамо на стопера

Долното гранично положение на режещия диск може лесно да се регулира с рамото на стопера. За да го регулирате, придвижете рамото на стопера по посока на стрелката, показана на фигурата. Завъртете регулиращия винт и спуснете докрай ръкохватката, за да проверите резултата.

► **Фиг.22:** 1. Регулиращ винт 2. Рамо на стопера

Допълнителна направляваща

Зависи от страната

▲ВНИМАНИЕ: При извършване на ляво рязане под ъгъл обърнете допълнителната направляваща ограничител навън. В противен случай той ще влезе в контакт с диска или част от инструмента, предизвиквайки сериозно нараняване на оператора.

► **Фиг.23:** 1. Допълнителна направляваща

Този инструмент е оборудван с допълнителна направляваща. Обикновено допълнителната направляваща се поставя навътре. Но при извършване на ляво рязане под ъгъл, я обърнете навън.

Регулиране на ъгъла на рязане

► **Фиг.24:** 1. Въртяща се основа 2. Блокиращо лостче 3. Ъгломер за рязане 4. Курсор 5. Захват

1. Разхлабете ръкохватката обратно на часовникова стрелка.
2. Натиснете надолу и задръжте блокиращия лост и регулирайте ъгъла на въртящата се основа. Използвайте курсора и скалата за рязане като ориентир.
3. Затегнете здраво ръкохватката по часовниковата стрелка.

▲ВНИМАНИЕ: След като промените ъгъла на срязване, винаги фиксирайте въртящата се основа, като здраво затегнете ръкохватката.

БЕЛЕЖКА: Когато завъртате въртящата се основа не забравяйте да повдигнете докрай дръжката нагоре.

Регулиране на ъгъла на скосяване

За да регулирате ъгъла на скосяване, разхлабете лоста в задната страна на инструмента обратно на часовника.

► **Фиг.25:** 1. Лост 2. Бутон за освобождаване

За да наклоните диска наляво, хванете дръжката и наклонете носача. Използвайте ъгломера за скосяване и курсора като ориентир. След това затегнете здраво лоста по посока на часовниковата стрелка, за да затегнете рамото.

► **Фиг.26:** 1. Курсор 2. Ъгломер за скосяване 3. Рамо

За да наклоните диска надясно, хванете дръжката, наклонете носача леко наляво и натиснете бутона за освобождаване. При натиснат бутон за освобождаване наклонете циркулярния диск надясно. След това затегнете лоста.

▲ВНИМАНИЕ: След като промените ъгъла на рязане под наклон, винаги фиксирайте рамото, като затегнете лоста по часовниковата стрелка.

БЕЛЕЖКА: Когато наклоняте циркулярния диск се уверете, че дръжката е повдигната докрай.

БЕЛЕЖКА: Когато променяте ъглите на рязане под наклон не забравяйте да регулирате правилно положението на пластините за надрез, както е обяснено в раздела "Позициониране на пластините за надрез".

Регулиране на позицията на лоста

Ако лостът не осигурява максимално затягане с течение на времето, променете позицията на лоста. Позицията на лоста може да бъде променяна на всеки ъгъл от 30°.

Разхлабете и отстранете винта, който държи лоста. Отстранете лоста и отново го монтирайте така, че да е насочен малко над хоризонталната линия. След това затегнете здраво лоста с помощта на болта.

► **Фиг.27:** 1. Лост 2. Винт

Включване

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да поставите акумулаторната батерия в инструмента, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положение "OFF" (Изкл.) при освобождаването му. Работа с инструмент с прекъсвач, който не функционира правилно, може да доведе до загуба на контрол и до сериозно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не използвайте заключване със скоба или кабел, по-тънък от 6,35 мм (1/4") в диаметър. По-тънката скоба или кабел може да не блокират правилно инструмента в изключено положение и неволното му задействане да доведе до сериозно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте инструмента без перфектно функциониращ пусков прекъсвач. Всеки инструмент с неизправен прекъсвач е ИЗКЛЮЧИТЕЛНО ОПАСЕН и трябва да се ремонтира преди по-нататъшна употреба, в противен случай може да възникне сериозно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За ваша безопасност този инструмент е снабден с бутон за деблокиране, който предотвратява неволното стартиране на инструмента. **НИКОГА не използвайте инструмента, ако се включва само когато издърпате пусковия прекъсвач, без да сте натиснали бутона за деблокиране.** Неремонтиран прекъсвач може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване. Върнете инструмента в сервизен център на Makita за правилен ремонт ПРЕДИ по-нататъшна употреба.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не елиминирайте блокиращия бутон, като го завържете в натиснато положение с лента или някакъв друг материал. Прекъсвач с елиминиран блокиращ бутон може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване.

БЕЛЕЖКА: Не издърпайте пусковия прекъсвач силно, без да сте натиснали бутона за деблокиране. Това може да доведе до счупване на прекъсвача.

За предотвратяване на случайното натискане на пусковия прекъсвач е осигурен бутон за деблокиране. За включване на инструмента натиснете бутона за деблокиране и натиснете пусковия прекъсвач. Отпуснете пусковия прекъсвач, за да спрете инструмента.

Блокиращият бутон може да бъде натискан отляво или отдясно.

В пусковия прекъсвач е предвиден отвор за поставяне на катинар за заключване на инструмента.

► **Фиг.28:** 1. Блокиращ бутон 2. Пусков прекъсвач 3. Отвор за катинар

СГЛОБЯВАНЕ

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да извършите никакви дейности по инструмента, задължително проверете дали той е изключен и акумулаторната батерия е извадена. Ако не изключите и не извадите акумулаторната батерия, това може да доведе до сериозни наранявания.

Съхранение на шестостенния ключ

Шестостенният ключ се съхранява както е показано на фигурата. Когато се нуждаете от шестостенния ключ, издърпайте го от държача на ключа.

След като използвате шестостенния ключ, върнете го за съхранение в държача на ключа.

► **Фиг.29:** 1. Държач на ключ 2. Шестостенен ключ

Монтаж или демонтаж на циркулярния диск

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен и акумулаторната батерия е извадена преди монтаж или демонтаж на диска. Неволното стартиране на инструмента може да доведе до сериозно нараняване.

▲ ВНИМАНИЕ: За поставяне и сваляне на диска, използвайте единствено шестостенен ключ от Makita. Ако не спазвате това, може да се получи прекомерно или недостатъчно затягане на болта с глава с вътрешен шестостен. Това може да предизвика нараняване.

За да отстраните диска, изпълнете следните стъпки:

1. Блокирайте дръжката в повдигнато положение, като вмъкнете застопоряващ шифт.

► **Фиг.30:** 1. Застопоряващ шифт

2. Използвайте шестостенния ключ, за да разхлабите шестостенния глух болт, придържайки централния капак, като го въртите обратно на часовниковата стрелка. След това повдигнете предпазителя на диска и централния капак.

► **Фиг.31:** 1. Централен капак 2. Шестостенен глух болт 3. Шестостенен ключ 4. Предпазител на режещия диск

3. Натиснете блокировката, за да фиксирате патронника и използвайте шестостенния ключ, за да разхлабите шестостенния глух болт в посока обратно на часовниковата стрелка. След това премахнете шестостенния глух болт от патронника, външния фланец и диска.

► **Фиг.32:** 1. Блокировка на вала 2. Шестостенен глух болт 3. Външен фланец

4. Ако вътрешният фланец е изваден, непременно го монтирайте върху патронника, като монтажната част на диска трябва да сочи към режещия диск. Ако фланецът бъде инсталиран неправилно, той ще се трие в машината.

► **Фиг.33:** 1. Външен фланец 2. Циркулярен диск 3. Вътрешен фланец 4. Шестостенен глух болт (ляво въртене) 5. Патронник 6. Монтажна част на диска

За да монтирате диска, изпълнете следните стъпки:

1. Монтирайте внимателно диска върху вътрешния фланец. Уверете се, че посоката на стрелката върху диска съпада с посоката на стрелката върху корпуса на диска.

► **Фиг.34:** 1. Циркулярен диск 2. Стрелка

2. Монтирайте външния фланец и шестостенния глух болт, а след това използвайте шестостенния ключ, за да затегнете здраво шестостенния глух болт (наляво) на патронника в посока, обратна на часовниковата стрелка, докато държите натисната блокировката на вала.

3. Върнете предпазителя на диска и централния капак обратно на местата им. След това затегнете шестостенния глух болт на централния капак по часовниковата стрелка, за да закрепите централния капак.

4. Освободете ръкохватката от повдигната позиция, като издърпате стопера. Сваляте надолу дръжката, за да се уверите, че предпазителят на диска се движи свободно.

5. Преди да извършите срез, се уверете, че блокировката на вала е освободена.

За инструмент с вътрешен фланец за циркулярен диск с диаметър на отвора от 15,88 мм

Зависи от страната

Монтирайте вътрешния фланец със скосената част, насочена навън, върху монтажния вал, след което поставете циркулярния диск (ако е необходимо – с монтиран пръстен), външния фланец и шестостенния болт.

За инструмент без пръстен

► **Фиг.35:** 1. Външен фланец 2. Циркулярен диск 3. Вътрешен фланец 4. Шестостенен глух болт (ляво въртене) 5. Патронник

За инструмент с пръстен

► **Фиг.36:** 1. Външен фланец 2. Циркулярен диск 3. Вътрешен фланец 4. Шестостенен глух болт (ляво въртене) 5. Пръстен 6. Шпиндел

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Ако за пръстена е необходимо да монтирате диска върху вала, винаги проверявайте дали е поставен правилния пръстен за централния отвор за диска, който ще ползвате, между вътрешния и външния фланец. Ако се използва неправилен пръстен за централния отвор, може да се стигне до неправилно инсталиране на диска, което да предизвика движение на диска и силни вибрации, водещи до загуба на контрол по време на работа и сериозно нараняване.

За инструмент с вътрешен фланец за режещи дискове с диаметър на отвора различен от 20 мм или 15,88

Зависи от страната

От едната страна на вътрешният фланец има монтажна част, съответстваща на определен диаметър, а от другата страна монтажна част, съответстваща на друг диаметър. Изберете правилната страна, на която монтажната част пасва на отвора на циркулярния диск напълно.

► **Фиг.37:** 1. Външен фланец 2. Циркулярен диск 3. Вътрешен фланец 4. Шестостепенен глух болт (ляво въртене) 5. Патронник 6. Монтажна част на диска

▲ВНИМАНИЕ: Уверете се, че монтажната част "а" на вътрешния фланец, сочеща навън съвпада идеално с отвора "а" на циркулярния диск. Монтирането на диска от неправилната страна може да предизвика опасни вибрации.

Свързване с прахосмукачка

Когато искате да режете чисто, свържете прахосмукачка Makita.

► **Фиг.38**

Торбичка за прах

Допълнителни аксесоари

Използването на торбичка за прах прави операциите с рязане чисти и улеснява събирането на отделения прах.

За да прикрепите торбичката за прах, я поставете върху щуцера за прах.

За да закрепите фиксатора изравнете горния край на фиксатора с триъгълната маркировка на торбичката за прах.

Когато торбичката за прах се напълни наполовина, я свалете от инструмента и издърпайте фиксатора навън. Изпразнете торбичката от нейното съдържание, като леко я почуквате, за да отстраните частите, полепнали по вътрешността ѝ, които биха затруднили по-нататъшното събиране на прах.

► **Фиг.39:** 1. Торбичка за прах 2. Щуцер за прах 3. Закрепващ елемент

Закрепване на работния детайл

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Изключително важно е винаги правилно да закрепвате работния детайл в подходящ тип менгеме. Неспазването на това изискване може да доведе до тежко нараняване и да предизвика повреждане на инструмента и/или работния детайл.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При рязане на работен детайл по-дълъг от опорната основа на циркуляра, материалът трябва да е подпрян по цялата му дължина извън опорната основа и на същата височина, за да бъде хоризонтален. Правилното укрепване на работния детайл спомага за избягване заклиняването на диска и евентуален обратен удар, които може да доведе до сериозно нараняване. Не разчитайте единствено на вертикалното менгеме и/или хоризонталното менгеме за обезопасяване на обработвания детайл. Тънките материали могат да хлъзнат. Използвайте опора за обработвания детайл по цялата му дължина, за да избегнете заклиняване на диска и евентуален ОБРАТЕН УДАР.

► **Фиг.40:** 1. Опора 2. Въртяща се основа

Вертикално менгеме

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: По време на всички операции работният детайл трябва да е здраво закрепен към въртящата се основа и водещият ограничител с помощта на менгемето. В противен случай материалът може да се измести по време на рязане, причинявайки повреда и изхвърляне на диска, което може да доведе до загуба на контрол и сериозно нараняване.

Монтирайте вертикалното менгеме от лявата или дясната страна на водещия ограничител или комплекта на държача. Поставете оста на менгемето в отвора на водещия ограничител или комплекта на държача и затегнете долния винт, за да обезопасите оста на менгемето.

► **Фиг.41:** 1. Рамо на менгемето 2. Ос на менгемето 3. Водещ ограничител 4. Държач 5. Комплект на държача 6. Гайка за менгеме 7. Долен винт 8. Горен винт

Позиционирайте рамото на менгемето в зависимост от дебелината и формата на работния детайл, след което фиксирайте рамото на менгемето, като затегнете горния винт. Ако горният винт влезе в контакт с водещия ограничител, монтирайте горния винт върху противоположната страна на рамото на менгемето. Уверете се, че нито една част от инструмента не влиза в контакт с менгемето, когато спуснете дръжката докрай надолу или избутате носача по целия му ход. Ако някои части са в контакт с менгемето, променете позицията на му. Притиснете работния детайл към водещия ограничител и въртящата се основа. Поставете работния детайл под желания ъгъл за рязане и го фиксирайте здраво, като затегнете гайката на менгемето.

Хоризонтално менгеме

Допълнителни аксесоари

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Захванете работния детайл само когато показалецът е в най-горната си позиция. Ако не направите това, детайлът може да не бъде закрепен достатъчно здраво. Това може да причини изхвърляне на работния детайл, да причини щети на диска или загуба на контрол, което да доведе до телесно нараняване.

► **Фиг.42:** 1. Гайка за менгеме 2. Показалец 3. Вал на менгемето 4. Основа

Хоризонталното менгеме може да се инсталира от лявата страна на основата.

Като завъртите гайката на менгемето по посока, обратна на часовниковата стрелка, винтът се освобождава и валът на менгемето може да се премества бързо навътре и навън. Като завъртите гайката на менгемето по посока на часовниковата стрелка, винтът остава захванат.

За да хванете здраво работния детайл, завъртете гайката на менгемето леко по посока на часовниковата стрелка, докато показалецът достигне най-горната си позиция, след това затегнете здраво. Ако към гайката на менгемето се приложи сила или бъде изтеглена, докато се върти по посока на часовниковата стрелка, показалецът може да спре под ъгъл. В този случай завъртете гайката на менгемето обратно по посока, обратна на часовниковата стрелка, докато освободите винта и след това го завъртете внимателно отново по посока на часовниковата стрелка. Максималният капацитет на хоризонталното менгеме е ширина от 120 мм.

Държачи и комплект на държача

Допълнителни аксесоари

▲ ВНИМАНИЕ: За инструмент, оборудван с държачи и комплекти на държача като стандартни аксесоари, този тип употреба не е позволена от местните разпоредби.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За прецизно рязане и предотвратяване на опасна загуба на контрол, винаги укрепвайте дългите работни детайли, така че да бъдат подравнени спрямо горната повърхност на въртящата се основа. Правилното укрепване на работния детайл спмага за избягване заклиняването на диска и евентуален обратен удар, които може да доведе до сериозно нараняване.

Държачите и комплектът на държача (допълнителен аксесоар) може да се монтира от всяка страна като удобно средство за хоризонтално поддържане на работния детайл.

Монтирайте ги отстрани на инструмента, след това затегнете добре винтовете, за да ги закрепите.

► **Фиг.43:** 1. Държач 2. Комплект на държача

Когато режете дълги обработвани детайли, използвайте комплекта на оста на държача (опционален аксесоар). Състои се от два комплекта на държачи и две оси 12.

► **Фиг.44:** 1. Комплект на държача 2. Шпилка 12

Експлоатация

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да включите инструмента се уверете, че режещият диск не е в контакт с детайла. Включване на инструмента, когато режещият диск е в контакт с работния детайл, може да предизвика обратен удар и сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: След операцията по рязане не вдигайте диска, докато не спре напълно. Повдигането на въртящ се по инерция режещ диск може да доведе до сериозно нараняване и повреда на работния детайл.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не разхлабвайте притискателните винтове, които обезопасяват плъзгачите, докато циркулярният диск се върти. В противен случай инструментът може да загуби контрол, което ще доведе до телесно нараняване.

БЕЛЕЖКА: Преди употреба освободете држжката от спуснатото положение, като изтеглите застопоряващия щифт.

БЕЛЕЖКА: Не прилагайте извънредно усилие върху држжката, когато режете. Прекомерната сила може да предизвика претоварване на електромотора и/или намалена ефективност при рязане. Натиснете држжката надолу с толкова сила, колкото е необходимо за плавно рязане и без значително намаляване на оборотите на циркулярния диск.

БЕЛЕЖКА: Внимателно натиснете држжката надолу за да извършите среза. Ако држжката бъде натисната със сила или бъде приложено странично усилие, режещият диск ще започне да вибрира и ще остави следи (от рязане) върху работния детайл, а прецизността на рязане може да бъде влошена.

БЕЛЕЖКА: По време на рязане с плъзгане внимателно натиснете носача напред към водещия ограничител, без да спирате. Ако по време на рязане, движението на носача бъде спряно, върху работния детайл ще остане следа, а прецизността на рязане може да бъде влошена.

Рязане с натиск (рязане на малки работни детайли)

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Затегнете здраво двата притискателни винта, които държат плъзгачите, по посока на часовниковата стрелка така, че носачът да не се движи по време на работа. При недостатъчно притягане на застопоряващия винт може да възникне обратен удар, който да причини сериозно нараняване.

► **Фиг.45:** 1. Винт с крилчата глава 2. Комплект на држжача

Работни детайли с височина до 52 мм и ширина до 97 мм могат да се режат по следния начин.

1. Натиснете стойката към водещия ограничител докрай и затегнете двата притискателни винта, които обезопасяват плъзгачите, по посока на часовниковата стрелка, за да захванете стойката.

2. Закрепете работния детайл с подходящ тип менгема.
3. Включете инструмента, без дискът да влиза в контакт, и изчакайте, докато дискът достигне пълните си обороти, преди да го спуснете.
4. Бавно спуснете дръжката докрай надолу, за да срежете работния детайл.
5. След като приключите с рязането, изключете инструмента и изчакайте, докато дискът спре напълно, преди да върнете диска в напълно вдигнато положение.

Рязане с плъзгане (избутване) (рязане на широки работни детайли)

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато извършвате срез с плъзгане, първо издърпайте докрай носача към себе си, натиснете дръжката докрай надолу и след това избутайте носача напред към водещия ограничител. Никога не започвайте да режете, ако носачът не е издърпан докрай към вас. Ако извършите рязане с плъзгане, без носачът да е издърпан докрай към вас, може да възникне неочакван обратен удар, който да причини сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не извършвайте рязане с плъзгане, като дърпате носача към себе си. Дърпането на носача към вас по време на рязане, може да предизвика неочакван обратен удар, който да причини сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не извършвайте рязане с плъзгане с дръжка, блокирана в спуснато положение.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не разхлабвайте копчето, което придържа носача, докато режете диск се върти. Разхлабване на носача по време на рязане, може да предизвика неочакван обратен удар, който да причини сериозно нараняване.

► **Фиг.46:** 1. Винт с крилчата глава 2. Комплект на дръжача

1. Разхлабете двата притискателни винта, които държат плъзгачите, по посока, обратна на часовникова стрелка, така че стойката да може свободно да се плъзга.
2. Закрепете работния детайл с подходящ тип менгема.
3. Издърпайте носача към себе си.
4. Включете инструмента, без дискът да влиза в контакт и изчакайте, докато дискът достигне пълните си обороти.
5. Натиснете дръжката надолу и **избутайте носача срещу водещия ограничител и през работния детайл.**
6. След като приключите с рязането, изключете инструмента и **изчакайте, докато дискът спре напълно**, преди да върнете диска в напълно вдигнато положение.

Рязане под ъгъл

Виж по-горе "Регулиране на ъгъла на срязване".

Рязане под наклон

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: След настройка на режещия диск за извършване на рязане под наклон, преди да работите с инструмента проверете дали носачът и режещия диск се движат успоредно един на друг по цялото продължение на желания срез. Прекъсване на хода на носача или режещия диск по време на операцията за рязане може да предизвика обратен удар и сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: По време на рязане под наклон дръжте ръцете си встрани от пътя на режещия диск. Ъгълът на режещия диск може да обрча оператора по отношение на действителния ход на диска по време на рязане, а евентуален контакт с режещия диск може да доведе до сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Дискът не трябва да се повдига, докато не спре напълно. По време на рязане под ъгъл срязаният детайл може да спре до диска. Ако режещият диск бъде повдигнат, докато се върти, отрязаното парче може да бъде изхвърлено от диска, което да доведе до разрушаването му и да предизвика сериозно нараняване.

▲ ВНИМАНИЕ: (Само за инструменти с допълнителен направляващ ограничител) **Винаги поставяйте допълнителния направляващ ограничител обрнат навън, когато извършвате рязане под лях наклон.**

► **Фиг.47:** 1. Комплект на дръжача

1. Разхлабете лоста и наклонете режещия диск, за да зададете ъгъла на рязане под наклон (Виж по-горе "Регулиране на ъгъла на рязане под наклон"). Не забравяйте здраво да затегнете лоста, за да фиксирате сигурно избрания ъгъл на рязане под наклон.
2. Закрепете работния детайл в менгема.
3. Издърпайте носача към себе си.
4. Включете инструмента, без дискът да влиза в контакт и изчакайте, докато дискът достигне пълните си обороти.
5. Спуснете бавно дръжката докрай надолу, като прилагате натиск успоредно на режещия диск и **избутайте носача към водещия ограничител, за да срежете работния детайл.**
6. След като приключите с рязането, изключете инструмента и **изчакайте, докато дискът спре напълно**, преди да върнете диска в напълно вдигнато положение.

БЕЛЕЖКА: При натискане на дръжката надолу, прилагайте натиск успоредно на режещия диск. Ако силата е приложена перпендикулярно на въртящата се основа или по време на рязане посоката на натиска се промени, прецизността на рязане ще се влоши.

Съставно рязане

Съставното рязане е процесът, при който се изпълнява ъгъл на скосяване едновременно с изрязването на обработвания детайл под ъгъл на рязане. Съставното рязане може да се извършва под ъглите, посочени в таблицата.

Ъгъл на рязане	Ъгъл на скосяване
Ляво и дясно 45°	Ляво 0° – 45°
Дясно 50°	Ляво 0° – 40°
Дясно 55°	Ляво 0° – 30°
Дясно 57°	Ляво 0° – 25°

При извършване на съставно рязане, използвайте обясненията в разделите "Рязане с натиск", "Рязане с плъзгане", "Рязане под ъгъл" и "Рязане под наклон".

Рязане на декоративни и сводести профили

Декоративните и сводести профили могат да се режат с циркуляра за рязане под ъгъл, като профилът бъде поставен да легне плътно върху въртящата се основа.

Има два основни типа декоративни профили и един тип сводест профил; 52/38° ъглов степен декоративен профил, 45° ъглов степен декоративен профил и 45° ъглов степен сводест профил.

► **Фиг.48:** 1. 52/38° тип декоративен профил 2. 45° тип декоративен профил 3. 45° тип сводест профил

Има съединения за декоративни и сводести профили, изработени за "вътрешни" 90° ъгли ((a) и (b) на фигурата) и "външни" 90° ъгли ((c) и (d) на фигурата).

► **Фиг.49:** 1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл

► **Фиг.50:** 1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл

Измерване

Измерете ширината на стената и регулирайте широчината на работния детайл спрямо нея. Винаги проверявайте дали широчината на края на работния детайл, който е в контакт със стената, е същата като дължината на стената.

► **Фиг.51:** 1. Работен детайл 2. Широчина на стената 3. Широчина на работния детайл 4. Край, който е в контакт със стената

Винаги използвайте няколко парчета за пробни срезове, за да проверите ъглите на срязване. Когато режете декоративни и сводести профили, задайте ъгъла на рязане под наклон и ъгъла на срязване, както е посочено в таблица (A) и позиционирайте профилите върху горната повърхност на основата на циркуляра, както е показано в таблица (B).

В случай на рязане под наклон с ЛЯВ ЪГЪЛ

► **Фиг.52:** 1. Вътрешен ъгъл 2. Външен ъгъл

Таблица (A)

–	Позиция на профила във фигурата	Ъгъл на скосяване		Ъгъл на рязане	
		Тип 52/38°	Тип 45°	Тип 52/38°	Тип 45°
За вътрешния ъгъл	(a)	Ляво 33,9°	Ляво 30°	Дясно 31,6°	Дясно 35,3°
	(b)			Ляво 31,6°	Ляво 35,3°
За външния ъгъл	(c)			Дясно 31,6°	Дясно 35,3°
	(d)				

Таблица (B)

–	Позиция на профила във фигурата	Оформяне на ръб с помощта на водещ ограничител	Готова част
За вътрешния ъгъл	(a)	Краят, който ще е в контакт с тавана, трябва да е срещу водещия ограничител.	Готовата част ще е от лявата страна на диска.
	(b)	Краят, който ще е в контакт със стената, трябва да е срещу водещия ограничител.	
За външния ъгъл	(c)	Краят, който ще е в контакт с тавана, трябва да е срещу водещия ограничител.	Готовата част ще е от дясната страна на диска.
	(d)	Краят, който ще е в контакт с тавана, трябва да е срещу водещия ограничител.	

Пример:

В случай на рязане на 52/38° тип декоративен профил за позиция (a) на фигурата по-горе:

- Наклонете и фиксирайте настройката на ъгъла на рязане под наклон на 33,9° ЛЯВО.
- Наклонете и фиксирайте настройката на ъгъл на срязване на 31,6° ДЯСНО.
- Положете декоративния профил с повърхността на широкия гръб (скрит) надолу върху въртящата се основа с РЪБЪТ, КОЙТО Е В КОНТАКТ С ТАВАНА, срещу водещия ограничител на циркуляра.
- След приключване на рязането завършеният детайл, който ще бъде използван, ще бъде винаги ОТЛЯВО на режещия диск.

Рязане на екструдирани алуминиеви профили

- **Фиг.53:** 1. Менгеме 2. Разделително блокче 3. Водещ ограничител 4. Екструдиран алуминиев профил 5. Разделително блокче

При рязане на екструдирани алуминиеви профили използвайте дистанциращи блокчета или отпадъчни парчета, както е показано на фигурата, за да предотвратите деформиране на алуминия. При рязане на екструдирани алуминиеви профили използвайте смазочно-охлаждаща течност, за да предотвратите натрупване на алуминиев материал върху режещия диск.

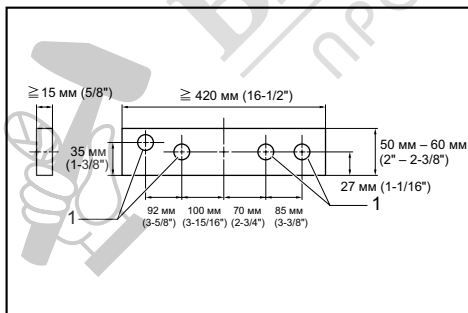
ВНИМАНИЕ: Никого не опитвайте да режете дебели или кръгли екструдирани алуминиеви профили. Дебелите екструдирани алуминиеви профили може да се разхлабят по време на работа, а кръглите екструдирани алуминиеви профили не могат да се захванат здраво с този инструмент.

Дървени кантове

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте винтовете, за да прикрепите дървената подложка към водещия ограничител. Винтовете трябва да се поставят така, че главите им да лежат под повърхността на дървения кант, така че да не пречат на разполагането на отрязвания материал. Неправилното подравняване на отрязвания материал може да предизвика неочаквано движение по време на рязане, което да доведе до загуба на контрол и сериозно нараняване.

ВНИМАНИЕ: За дървени кантове използвайте прави парчета дърво с равномерна дебелина.

Използването на дървени подложки спомага за избягване на нацепването на работните детайли при рязане. Прикрепете дървения кант към водещия ограничител, като ползвате отворите в ограничителя. Виж фигурата относно размерите за препоръчаните дървени кантове.



1. Отвори

БЕЛЕЖКА: При прикрепване на дървен кант, не завъртайте въртящата се основа при спуснатата дръжка. Това ще повреди режещия диск и/или дървения кант.

Рязане на повтарящи се дължини

ВНИМАНИЕ: За инструмент, оборудван с държачи и комплекти на държачи като стандартни аксесоари, този тип употреба не е позволена от местните разпоредби.

Когато режете няколко детайла на една и съща дължина, варираща от 220 мм до 385 мм, използвайте регулиращата пластина (допълнителен аксесоар). Монтирайте регулировъчната пластина на държача (допълнителен аксесоар), както е показано на фигурата.

- **Фиг.54:** 1. Регулираща пластина 2. Държач 3. Винт

Подравнете режещата линия на работния детайл с лявата или дясната страна на жлеба в пластината за надрез и като не позволявате на работния детайл да се движи, преместете регулиращата пластина плътно по ръба на работния детайл. След това фиксирайте планката от комплекта с винта. Когато вече не използвате планката от комплекта, разхлабете винта и завъртете планката от комплекта, докато я освободите.

ЗАБЕЛЕЖКА: Използването на комплекта на оста на държача (допълнителен аксесоар) позволява рязане на повтарящи се дължини до приблизително 2 200 мм.

Рязане на канали

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не се опитвайте да извършвате този тип рязане, като използвате по-широк диск или с диск за цокъл. Опитът за изрязване на канали с по-широк тип режещ диск или диск за цокъл може да доведе до неочаквани резултати и обратен удар, което може да доведе до сериозно нараняване.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не забравяйте да върнете рамото на стопера в първоначалното му положение, когато се опитвате да извършвате друг вид рязане, освен изрязване на канали. Опитът за изрязване на канали, докато рамото на стопера е в неправилно положение, може да доведе до неочаквани резултати и обратен удар, което може да доведе до сериозно нараняване.

За изрязване тип цокъл извършете следното:

1. Регулирайте долното гранично положение на режещия диск, като използвате винта и рамото на стопера, за да ограничите дълбочината на рязане на диска. За справка вижте раздела, озаглавен "Рамо на стопера", предоставен по-горе.

2. След като регулирате крайната долна позиция на диска, изрежете успоредни канали по широчината на работния детайл чрез рязане с плъзгане (натиск).

- **Фиг.55:** 1. Изрежете канали с диска

3. Отстранете материала от работния детайл между каналите с длето.

Пренасяне на машината

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Застопоряващият щифт е предназначен единствено за транспортиране и съхранение и никога не трябва да се използва за рязане. Използване на застопоряващия щифт за рязане може да предизвика неочаквано движение на режещия диск, което да доведе до обратен удар и сериозно нараняване.

▲ ВНИМАНИЕ: Винаги закрепвайте всички подвижни части, преди да пренасяте инструмента. Ако по време на пренасяне, части от инструмента се движат или плъзгат, това може да доведе до загуба на контрол и баланс и да предизвика нараняване.

► Фиг.56

1. Извадете акумулаторната батерия.
2. Захванете диска при 0° ъгъл на скосяване и въртящата се основа при крайна дясна позиция на ъгломера за рязане.
3. Захванете плъзгачите така, че долният плъзгач да е фиксиран на позицията на стойката, издърпана докрай към оператор, а горните плъзгачи да са фиксирани в позиция на стойката, издърпана докрай към водещия ограничител.
4. Свалете дръжката докрай и я фиксирайте в най-долна позиция, като натискате застопоряващия щифт.
5. Носете инструмента, като го държите от двете страни на основата му. Ако снемете държачите, торбичката за прах и пр., ще можете да носите инструмента по-лесно.

ПОДДРЪЖКА

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За най-добра производителност и безопасност винаги проверявайте дали режещият диск е остър и почистен. Рязане със затъпен и/или замърсен режещ диск може да предизвика обратен удар и да причини сериозно нараняване.

▲ ВНИМАНИЕ: Преди да проверявате или извършвате поддръжка на инструмента, се уверете, че той е изключен и акумулаторната батерия е извадена.

БЕЛЕЖКА: Не използвайте бензин, нафта, разреждател, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Регулиране на ъгъла на рязане

Този инструмент е внимателно регулиран и центрован в завода производител, но грубата работа с него може да се отрази на настройките му. Ако вашият инструмент не е центрован правилно, направете следното:

Ъгъл на рязане

1. Натиснете стойката към водещия ограничител и затегнете двата притискателни винта, за да фиксирате стойката.
2. Завъртете въртящата се основа така, че показалецът да сочи 0° на ъгломера за рязане.
3. Завъртете леко въртящата се основа по часовниковата стрелка и обратно на часовниковата стрелка, за да поставите въртящата се основа на вдлъбнатината за 0° на рязане. (Ако показалецът не сочи 0°, оставете го така.)
4. Разхлабете шестстенните глухи болтове, фиксиращи водещия ограничител, с помощта на шестстенния ключ.
► Фиг.57: 1. Водещ ограничител 2. Шестстенен глух болт
5. Свалете дръжката докрай и я фиксирайте в най-долна позиция, като натискате застопоряващия щифт.
6. Регулирайте водещия ограничител, докато го ориентирате перпендикулярно спрямо режещия диск, като използвате триъгълник, дърводелски ъгъл и т.н. След това здраво затегнете шестстенните глухи болтове на водещия ограничител, като започнете откъм дясната страна.
► Фиг.58: 1. Триъгълник 2. Водещ ограничител
7. Уверете се, че показалецът сочи 0° на скалата за рязане под ъгъл. Ако стрелката не сочи към 0°, разхлабете винта, застопоряващ показалеца и го регулирайте, така че да сочи 0°.
► Фиг.59: 1. Винт 2. Њгломер за рязане 3. Курсор

Ъгъл на скосяване

0° ъгъл на рязане под наклон

- Фиг.60: 1. Лост 2. Държач на рамото 3. Болт за регулиране на ъгъла на скосяване за 0° градуса 4. Рамо 5. Бутон за освобождаване
1. Натиснете стойката към водещия ограничител и затегнете двата притискателни винта, за да фиксирате стойката.
 2. Свалете дръжката докрай и я фиксирайте в най-долна позиция, като натискате застопоряващия щифт.
 3. Разхлабете лоста в задната част на инструмента.
 4. Завъртете болта за регулиране на ъгъла на скосяване за 0° (долния болт) отдясно на рамото два или три оборота по посока, обратна на часовниковата стрелка, за да наклоните диска надясно.
 5. Завъртете внимателно болта за регулиране на ъгъла на скосяване за 0° по часовниковата стрелка, докато страната на диска се ориентира перпендикулярно на горната повърхност на въртящата се основа. Използвайте триъгълник, дърводелски ъгъл и т.н. като ориентир. След това здраво затегнете лоста.
► Фиг.61: 1. Триъгълник 2. Циркулярен диск 3. Горна повърхност на въртящия се плот

6. Уверете се, че показалецът на рамото сочи 0° на ъгломера за рязане под ъгъл. Ако стрелката не сочи към 0°, разхлабете винта, застопоряващ показалеца, и го регулирайте, така че да сочи 0°.

► **Фиг.62:** 1. Ъгломер за скосяване 2. Курсор 3. Винт

45° ъгъл на рязане под наклон

► **Фиг.63:** 1. Болт за регулиране на ъгъла на скосяване за 45° ляво

Регулирайте ъгъла на скосяване за 45° само след като сте извършили регулиране на ъгъла на скосяване за 0°.

1. Разхлабете лоста и наклонете диска докрай наляво.
2. Уверете се, че показалецът на рамото сочи 45° на ъгломера за рязане под ъгъл. Ако показалецът не сочи 45°, завъртете болта за регулиране на ъгъла на скосяване за 45° (горния болт) вдясно от рамото, докато показалецът посочи 45°.

След работа

След работа избършете стърготини и прах, полегнали по инструмента, с кърпа или нещо подобно. Поддържайте предпазителя на режещия диск чист в съответствие с инструкциите в раздела "Предпазител на режещия диск" по-горе. Смазвайте плъзгачите се части на машината с масло, за да предотвратите образуване на ръжда.

Когато съхранявате инструмента, издърпайте носача докрай към себе си, за да влезе плъзгачът докрай във въртящата се основа.

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на продукта, ремонтите, поддръжката или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз или фабрични сервизни центрове на Makita, като винаги трябва да използвате резервни части от Makita.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Препоръчва се използването на тези аксесоари или накрайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или накрайници може да доведе до сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте аксесоарите или приставките Makita само по тяхното предназначение. Неправилната употреба на аксесоари или приставки може да доведе до сериозно нараняване.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Режещи дискове с карбидно покритие (Вижте нашия уебсайт или се свържете с Вашия местен представител на Makita за подходящите циркулярни дискове, които да използвате за материала, който трябва да се среже.)

- Комплект на менгемето (хоризонтално менгеме)
- Вертикално менгеме
- Комплект на държача
- Комплект на оста на държача
- Регулираща пластина
- Торбичка за прах
- Триъгълник
- Шестостенен ключ
- Оригинална акумулаторна батерия и зарядно устройство на Makita

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.