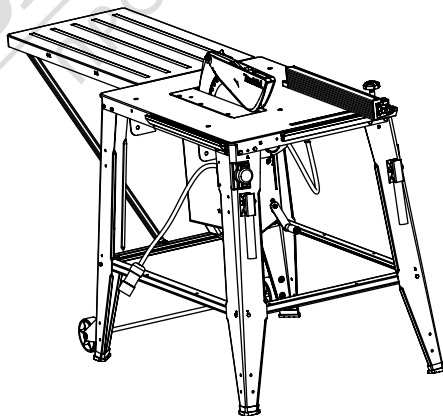
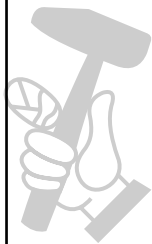
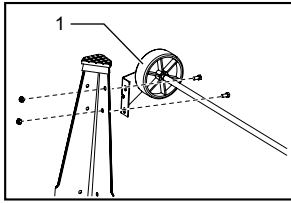




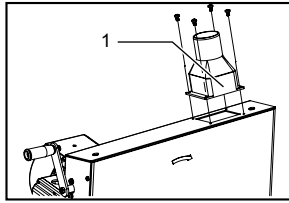
GB	Table Saw	INSTRUCTION MANUAL
SI	Namizna žaga	NAVODILO ZA UPORABO
AL	Sharrë tavoline	MANUALI I PËRDORIMIT
BG	Стационарен циркуляр	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ
HR	Stolna pila	PRIRUČNIK S UPUTAMA
MK	Столна пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА
RO	Ferăstrău circular cu masă	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
RS	Стона тестера	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ
RUS	Настольный Распиловочный Станок	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
UA	Настільна дискова пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

2712

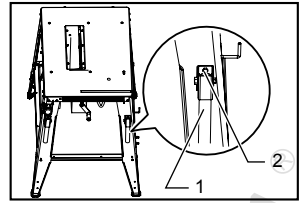




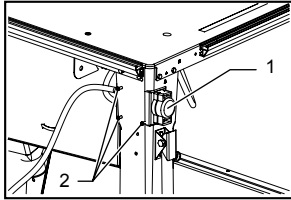
1 014568



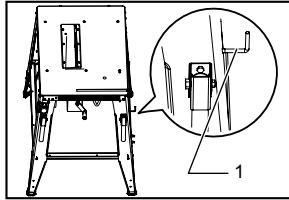
2 014569



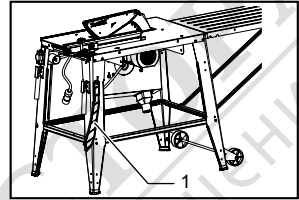
3 014570



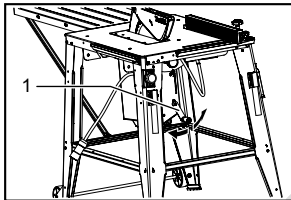
4 014571



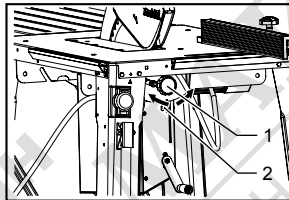
5 014575



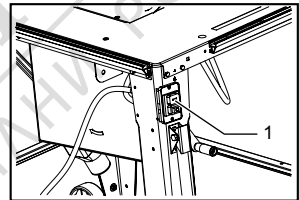
6 014519



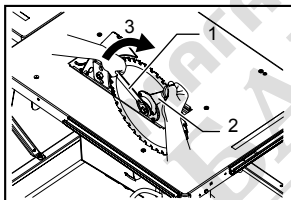
7 014520



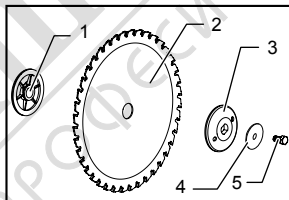
8 014521



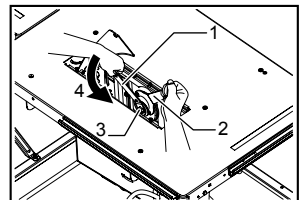
9 014522



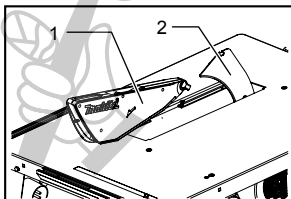
10 014525



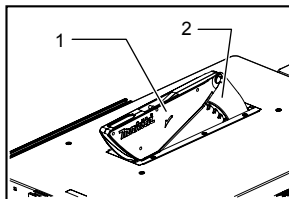
11 014524



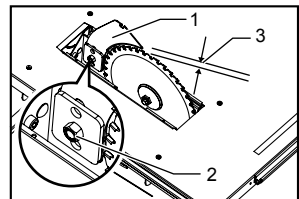
12 014523



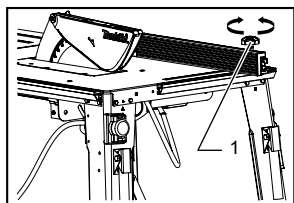
13 014526



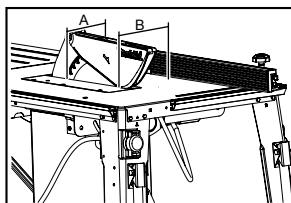
14 014527



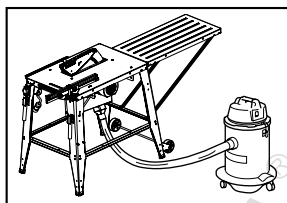
15 014547



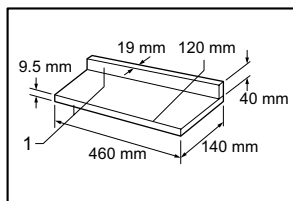
16 014529



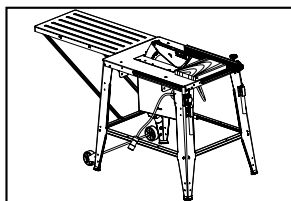
17 014530



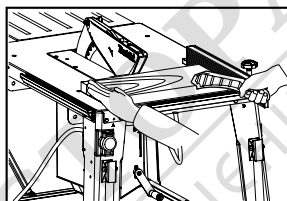
18 014531



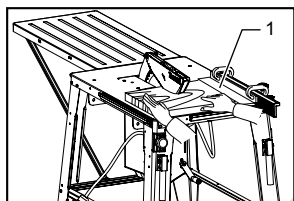
19 006210



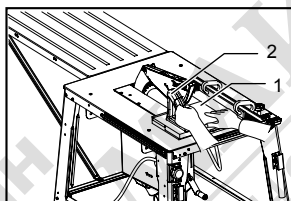
20 014533



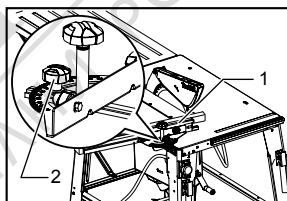
21 014535



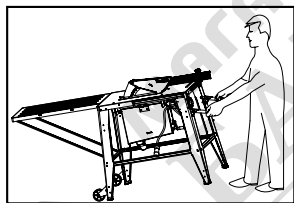
22 014536



23 014537



24 014538



25 014539

БЪЛГАРСКИ (Оригинална инструкция)

Разяснение на общия изглед

1-1. Колело комплект	10-3. Разхлабване	15-1. Разделител
2-1. Щуцер за прах	11-1. Вършен фланец	15-2. Шестоъгълна гайка
3-1. Дръжка за носене	11-2. Циркулярен диск	15-3. Разстояние между водещия нож и зъбите на диска
3-2. Винт	11-3. Външен фланец	16-1. Бутон
4-1. Прекъсвач	11-4. Шайба	19-1. Успоредност между челото и ръба
4-2. Самозатягащ винт	11-5. Шестостенен болт	22-1. Помощна преграда
5-1. Кука	12-1. Имбусен ключ	23-1. Работен детайл
6-1. Избутвач	12-2. Гаечен ключ	23-2. Блок за избутване
7-1. Дръжка	12-3. Шестостенен болт	24-1. Направляваща планка
8-1. Фиксатор	12-4. Затягане	24-2. Бутон
8-2. Показалец	13-1. Предпазител за диск	
9-1. Прекъсвач	13-2. Разделител	
10-1. Имбусен ключ	14-1. Предпазител за диск	
10-2. Гаечен ключ	14-2. Разделител	

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел		2712	
Присъединителен отвор на диска		30 мм	
Диаметър на диска		315 мм	
Дебелина на тялото на диска		2 мм или по-малко	
Макс. дебелина за рязане	Дебелина при 90°	85 мм	
	Дебелина при 45°	58 мм	
	Ширина	1 600 мм	
Скорост без товар		2 950 (мин ⁻¹) (50 Hz)	3 400 (мин ⁻¹) (60 Hz)
Размери на масата (Д x Ш)		550 мм x 1 600 мм с удължение (задна)	
Нето тегло		52.9 кг	
Клас на безопасност		Клас I	

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода EPTA 01/2003

END310-1

Символи

По-долу са описани символите, използвани за тази машина. Задължително се запознайте с техните значения, преди да пристъпите към работа.



Прочетете ръководството за експлоатация.



Носете предпазни очила.



Не поставяйте ръката или пръстите си близо до ножа.



Само за страни от ЕС



Не изхвърляйте електрооборудване с битовите отпадъци!

При спазване на Европейската директива относно отпадъците от електрическо и електронно оборудване и приложението ѝ съгласно националното

законодателство, бракуваното електрическо оборудване трябва да се събира отделно и да се връща в места за рециклиране, съобразени с изискванията за опазване на околната среда.

ENE003-1

Предназначение

Инструментът е предназначен за рязане на дърво.

ENF001-1

Захранване

Инструментът следва да се включва само към захранване със същото напрежение, като посоченото на фирмената табелка и работи само с монофазен променлив ток. Инструментът по време на използване трябва да бъде заземен, за да защитава оператора от токов удар. Използвайте само трижилни удължителни кабели, оборудвани с контакти с три извода и за гнезда с три извода, които да поемат контакта.

Шум

Обичайното средно претеглено ниво на шума, определено съгласно EN1870-1:

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 93 dB (A)
 Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 105 dB (A)
 Коефициент на несигурност (K): 4 dB (A)

Използвайте антифони


000331

Ясуши Фукайа
 Директор

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия

GEA010-1

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Посочените данни са нива на емисии, а не безопасни нива при работа. Въпреки че има зависимост между вредните емисии и нивата на излагане на действието им, това не може да се използва надеждно за определяне дали са необходими допълнителни предпазни мерки. Факторите, оказващи влияние върху действителното ниво на емисиите на работното място, включват характеристиките на работното помещение и другите източници на шум, напр. броя машини и други работни процеси наблизо. Освен това, допустимите нива на излагане на вредни емисии варират между различните страни. Обаче тази информация ще позволи на потребителя на машината по-добре да преценява опасностите и риска.

ENH113-1

Само за страните от ЕС

ЕО Декларация за съответствие

Makita декларира, че следната/ите машина/и:

Наименование на машината:

Стационарен циркуляр

Модел №/Тип: 2712

Съответстват на изискванията на следните европейски директиви:

2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC

Произведение са в съответствие със следния Стандарт или стандартизирани документи:

EN1870-1, EN60204-1, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-11

Сертификатът за типово изпитване по ЕС №M6A.13.12.86528.002

Типово изпитване по ЕС съгласно 2006/42/EC е изпълнено от:

TÜV SÜD Product Service GmbH

Ridlerstraße 65. D-80339 München Германия

Идентификационен No.0123

Съгласно 2006/42/EC, файлът с техническа информация е достъпен от:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения за безопасност и всички инструкции. При неспазване на предупрежденията и инструкциите има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

ENB122-1

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА С ИНСТРУМЕНТА

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

1. Използвайте предпазни средства за очите.
2. Не използвайте инструмента близо до леснозапалими течности или газове.
3. НЕ използвайте инструмента с абразивен диск за рязане.
4. Преди да пристъпите към работа, проверете внимателно за пукнатини или увреждания по ножа. Ако има пукнатини или повреди, незабавно сменете ножа.
5. Използвайте само дискове, препоръчани от производителя и съответстващи на изискванията на EN847-1, като внимавате дебелината на разделителя да не е по-голяма от среза и да не е по-малка от дебелината на диска.
6. Винаги използвайте препоръчаните в настоящото ръководство аксесоари. Използването на неподходящи аксесоари, като напр. абразивни дискове за рязане, може да доведе до нараняване.
7. Изберете правилния диск според материала за рязане.
8. Не използвайте дискове, изработени от рапидна стомана.
9. За понижаване нивото на шума, винаги проверявайте дали дискът е заточен и чист.
10. Използвайте добре заточени дискове. Спазвайте максималните обороти, отбелязани на диска.

11. Преди да монтирате диска, почистете шпиндела, фланците (особено монтажната повърхност) и шестоъгълната гайка. При неправилен монтаж има опасност от вибрации, биене или хлъзване на диска.
12. Използвайте предпазител за диск и разделител за всички операции, за които могат да бъдат ползвани, включително прорязване. Задължително монтирайте предпазителя за диск в съответствие с инструкциите в настоящото ръководство. Прорязването е операция, при която ножът преминава изцяло през детайла, както при разрязване или напречно рязане. НЕ използвайте инструмента с повреден или закрепен с тел, въже или друго предпазител за диск. Проблемите в работата на предпазителя за диск трябва да се отстраняват незабавно.
13. След извършване на операция, за която е необходимо да се махне предпазителя, незабавно монтирайте отново предпазителя и разделителя.
14. Не режете метални предмети, като пирони или болтове. Преди да пристъпите към работа, проверете и махнете всички пирони, болтове и други чужди тела.
15. Преди да включите инструмента, махнете от тезгяха всички ключове, отрязани детайли и др.
16. НЕ работете с ръкавици.
17. Дръжте ръцете си извън линията на движение на диска.
18. НЕ стойте и не позволявайте на други да стоят на линията на движение на диска.
19. Преди да включите инструмента се уверете, че дискът не се допира до разделителя или детайла.
20. Оставете инструмента да работи известно време на празен ход преди да обработвате детайл. Следете за вибрации или биене встрани, което може да означава, че дискът е неправилно монтиран или не е балансиран.
21. Този инструмент не трябва да се ползва за правене на прорези, жлебове или канали.
22. Когато вложката на масата се износи, я сменете.
23. НЕ регулирайте нищо, докато инструментът работи. Преди да регулирате каквото и да е, изключете инструмента от контакта.
24. Ако е необходимо, използвайте избутвач. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО използвайте избутвач при рязане на тесни детайли, за да може ръцете и пръстите ви да стоят далеч от диска.
25. Когато не ползвате избутвача, го приберете.
26. Обърнете особено внимание на инструкциите за намаляване на опасността от ОТКАТ. ОТКАТЪТ е внезапна реакция на зашипан, задрал или разцентриран циркулярен диск. При ОТКАТ работният детайл се изхвърля от инструмента към оператора. ОТКАТЪТ МОЖЕ ДА ПРЕДИЗВИКА ТЕЖКИ ТЕЛЕСНИ ПОВРЕДИ. Можете да предотвратите ОТКАТ като поддържате ножа остър, държите направляващата планка успоредно на ножа, поддържате разделителя и предпазителя за диск в изправност на местата им, не пускате обработвания детайл, докато не премине изцяло покрай ножа и не режете усукани или деформирани детайли без прав ръб, който да ги води покрай направляващата планка.
27. Не извършвайте операции със свободна ръка. Свободна ръка означава да държите или насочвате обработвания детайл с ръка вместо с направляваща планка или приспособление за рязане под ъгъл.
28. НЕ посягайте покрай или над диска. НЕ посягайте да вземете обработен детайл, докато дискът не спре напълно.
29. Избягвайте рязко и бързо подаване. Когато режете твърди детайли, подавайте колкото може по-бавно. Когато подавате детайла, не го кривете или усуквайте. Ако дискът се запъне или заклини в детайла, незабавно изключете инструмента. Изключете от контакта. След това освободете заклияването.
30. НЕ отстранявайте отрязани детайли близо до ножа и не докосвайте предпазителя за диск, докато дискът се върти.
31. ПРЕДИ да режете, избийте всички хлабави чепове от детайла.
32. Не опъвайте захранващия кабел. Никога не изключвайте от контакта като дърпате за кабела. Пазете захранващия кабел от източници на топлина, от масло, вода и остри ръбове.
33. Понякога, прахът, който се вдига при работа, съдържа химически вещества, предизвикващи различни заболявания. Такива химически вещества са, например:
 - олово от материали, боядисани с оловни бои,
 - арсен и хром от химически третирана дървесина.
 - Рискът от излагане на такива влияния зависи от това колко често извършвате такава работа. За да намалите риска от излагане на влиянието на такива химически вещества: работете в добре проветрена среда като ползвате утвърдени предпазни средства, като например маска за прах със специален филтър за микроскопични частици.
34. При работа с инструмента вътре в помещение, винаги го свързвайте към външна система за изсмукване на прах. Включете системата за изсмукване на прах, преди да стартирате инструмента.
35. За установяване на детайла и лесно почистване предпазителят може да се

вдигне. Преди да включите инструмента, задължително проверете дали предпазният капак е свален наравно с масата.

36. Носете ръкавици, тъй като има риск от порязване при работа с дискове, при подаване на дървения материал към инструмента, или при поддръжка.
37. Никога не се опитвайте да изваждате стружки, докато дискът се върти, или когато инструментът е включен.
38. Никога не се опитвайте да използвате инструмента, ако всички предпазители или други средства за гарантиране на безопасността на инструмента не са в добро работно състояние.
39. Работещите с инструмента трябва да са подходящо обучени за сглобяване, регулиране и работа с инструмента.
40. Никога не използвайте дискове, чиято максимално допустима скорост при въртене е по-ниска от тази на инструмента на празен ход.
41. Поддържайте добро осветление в работната зона.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

ИНСТАЛИРАНЕ

ПОДГОТОВКА

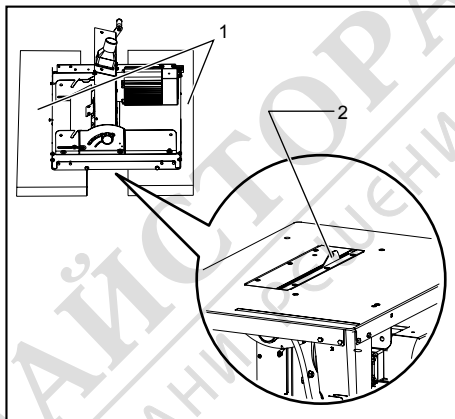
Проверете дали пакетът съдържа следните компоненти. Ако липсва някаква част, незабавно уведомете Центъра за обслужване на Makita.

- Стационарен циркуляр (1 бр.)
- Крак (4 бр.)
- Краче (4 бр.)
- Винт с потайна глава за краче (4 бр.)
- Шестостенна гайка за краче (4 бр.)
- Опора за краката (дълга) (2 бр.)
- Опора за краката (къса) (2 бр.)
- Колело комплект (1 бр.)
- Накрайник за прах (1 бр.)
- Дръжка за носене (2 бр.)
- Болт с квадратна глава за направляващата релса (4 бр.)
- Шестостенен болт за направляващата релса (4 бр.)
- Направляваща релса (дълга) (1 бр.)
- Направляваща релса (къса) (1 бр.)
- Допълнителна маса (1 бр.)
- Стойка (дълга) (2 бр.)
- Стойка (къса) (2 бр.)
- Кука (1 бр.)
- Предпазителен кожух на диска (1 бр.)
- Самонарезен винт (3 бр.)
- Шестостенен болт (38 бр.)
- Шестостенна гайка (38 бр.)
- Шестостенен ключ (1 бр.)

- Гаечен ключ (1 бр.)
- Багета (1 бр.)
- Избутващ блок (1 бр.)
- Водач (за успоредния водач) (1 бр.)
- Успореден водач (1 бр.)

Монтаж на стационарния циркуляр

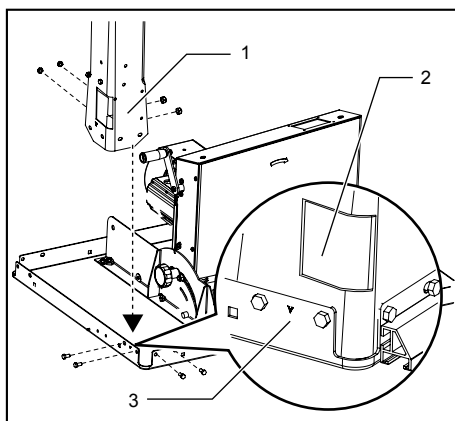
1. Обърнете стационарния циркуляр върху две дъски. Проверете как водещият нож разпределя пространството между двете дъски.



1. Дъска
2. Разделител

014597

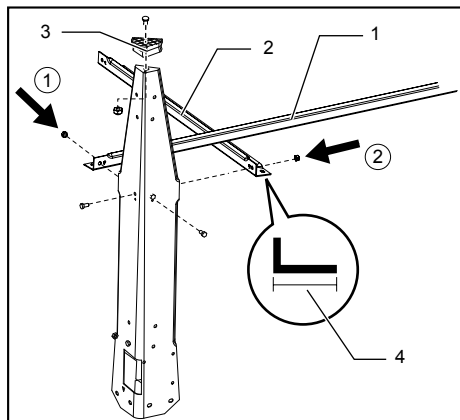
2. Закрепете четирите крака вътре в ъгъла на основата. Прикрепяйте крака с отвор за ключа към знака "А" върху основата. Закрепете четирите крака временно, засега не притягайте силно винтовете.



1. Крак
2. Отвор за ключа
3. Знак А

014566

- Закрепете опорите за краката (дългите) към краката и след това закрепете опорите за краката (късите) към краката. Закрепете краката и опорите за краката здраво с винтовете. Винаги проверявайте как са обърнати опорните крака.
- Монтирайте крачетата отдолу върху краката. Закрепете ги с винтовете с потайни глави и шестстенните гайки.



- Опора за краката (дълга)
- Опора за краката (къса)
- Краче
- По-широка страна

014567

- Монтирайте колелата комплект към краката и ги закрепете с винтовете и шестстенните гайки.

Фиг.1

- Монтирайте накрайника за прах.
- Регулирайте възела на мотора в положение 0° и го закрепете с помощта на копчето. Закрепете шнура за захванването със скобата за шнур.

Фиг.2

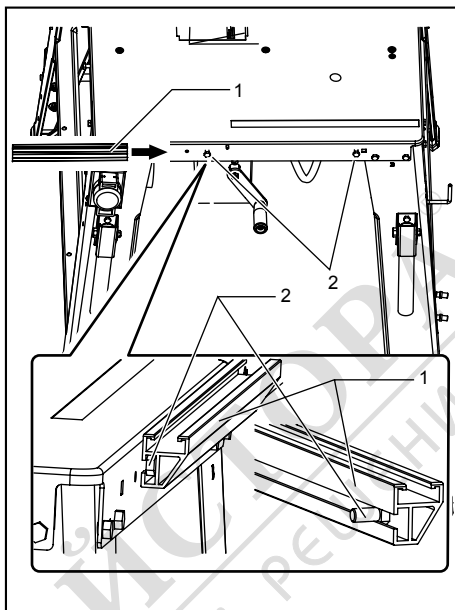
- Обърнете обратно стационарния циркуляр и след това закрепете дръжките за носене.

Фиг.3

- Монтирайте ключа към крака и ги закрепете със самонарезните винтове.

Фиг.4

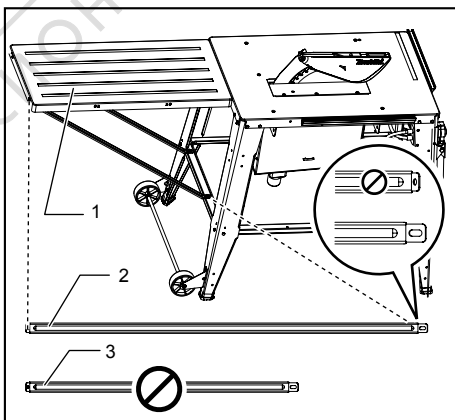
- Монтирайте режещия диск и предпазителния кожух на диска. При монтирането им вижте раздел "Отстраняване или поставяне на режещ диск" и "Монтиране на предпазителния кожух на диска".
- Монтирайте направляващата релса (късата) към предната страна на стационарния циркуляр и направляващата релса (дългата) към лявата страна на основата.



- Водач
- Болт с квадратна глава

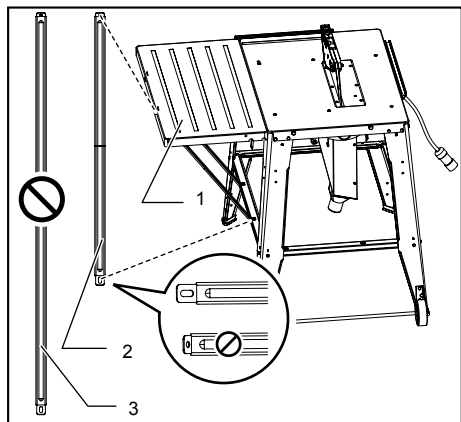
014572

- Монтирайте допълнителната маса към основата. Подберете стойки с подходяща дължина в зависимост от положението.



- Допълнителна маса
- Стойка (дълга)
- Стойка (къса)

014573



1. Допълнителна маса

2. Стойка (къса)

3. Стойка (дълга)

014574

13. Монтирайте куката към крака.

Фиг.5

14. Разположете стационарния циркуляр на добре осветено и подравнено място, където може да си осигурите добра опора и баланс. Той трябва да се монтира в място, където остава достатъчно пространство за лесно манипулиране, имайки предвид размерите на работните материали.

Ако има тенденция към преобръщане, плъзгане или преместване на стационарния циркуляр, по време на работа, стационарният циркуляр трябва да се закрепва към пода.

Съхраняване на допълнителните принадлежности

Фиг.6

Багетата и гаечните ключове може да се съхраняват отдясно на инструмента.



ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да регулирате или проверявате работата на инструмента задължително проверете дали той е изключен от бутона и от контакта.

Регулиране на дълбочината на рязане

Фиг.7

Дълбочината на рязане може да се регулира чрез завъртане на ръкохватката. Въртете ръкохватката обратно на часовниковата стрелка, за да повдигнете диска, или по часовниковата стрелка, за да го свалите.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- За да получите чист срез при рязане на тънки материали, регулирайте за по-плитко рязане.

Регулиране на ъгъла на рязане

Фиг.8

Разхлабете фиксатора обратно на часовниковата стрелка за достигане на желания ъгъл (0° - 45°). Стрелката показва ъгъла на рязане.

След достигане на желания ъгъл, затегнете фиксатора по посока на часовниковата стрелка, за да запазите регулировката.

⚠ВНИМАНИЕ:

- След регулиране на ъгъла на рязане, затегнете фиксатора добре.

Включване

⚠ВНИМАНИЕ:

- Свалете обработваното изделие от масата.
- Преди включване на инструмента към мрежата, винаги проверявайте дали инструментът е изключен.

Фиг.9

За да включите инструмента натиснете бутона ВКЛ (ON) (I).

За спиране, натиснете бутона ИЗКЛ. (OFF) (O) или капака на ключа.

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да извършвате някакви работи по инструмента задължително проверете дали той е изключен от бутона и от контакта.

Инструментът се експедира от завода с режещ диск и предпазителен кожух на диска, които не са монтирани.

Отстраняване или поставяне на режещ диск

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди монтаж или демонтаж на диска, винаги проверявайте дали инструментът е изключен от бутона и от контакта.
- За поставяне и сваляне на диска, използвайте единствено шестостенен ключ от Makita. Ако не спазвате това, може да се получи прегряване или недостатъчно затягане на шестостенния болт. Това може да предизвика нараняване.
- Използвайте следните режещи дискове. Не използвайте режещи дискове, които не съответстват на характеристиките посочени в това ръководство.

Модел	Диам.	Дебелина на режещия диск	Надрез
2712	315 мм	2 мм или по-малко	2.8 мм или повече

014540

Фиг.10

За сваляне на режещия диск, свалете вложката за масата върху масата. Дръжте външния фланец с гаечен ключ и разхлабете шестостенния болт по посока на часовниковата стрелка с шестостенния ключ. Свалете външния фланец.

Фиг.11

За монтиране на режещия диск, сглобете вътрешния фланец, режещия диск, външния фланец, шайбата и шестостенния болт върху центъра. Убедете се, че зъбите на диска сочат надолу откъм предната страна на масата.

⚠ВНИМАНИЕ:

- Поддържайте повърхностите на фланеца чисти от прах или други полепнали материали, те могат да предизвикат приплъзване на диска. Уверете се, че дискът е монтиран със зъбите в посока на рязането (въртенето).

За да затегнете диска на мястото му, придържайте външния фланец с гаечния ключ, след което затегнете шестостенния болт обратно на часовниковата стрелка с помощта на шестостенен ключ. **ЗАТЕГНЕТЕ ЗДРАВО ШЕСТОСТЕННИЯ БОЛТ.**

Фиг.12

⚠ВНИМАНИЕ:

- Захващайте внимателно шестостенния болт с шестостенния ключ. Ако захватът се изплъзне, шестостенният ключ може да изпусне шестостенния болт и ръката ви може да се удари в острите краища на диска.

Монтиране на предпазителния кожух на диска

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди монтиране на предпазителния кожух на диска, регулирайте дълбочината на рязане на максимално издигнато положение.

Фиг.13

Фиг.14

Поставете предпазителния кожух на диска в шлиците на водещия нож. Затегнете предпазителния кожух на диска като затегнете шарнирния лост.

⚠ВНИМАНИЕ:

- Ако дискът и водещият нож не са подравнени правилно, могат възникнат опасни условия за заклиняване по време на работа. Осигурете правилното им подравняване. Може да претърпите сериозни наранявания при употреба на инструмента, ако водещият нож не е правилно подравнен.
- Ако по някаква причина те не са изравнени, уредете ремонт в упълномощен сервис на Makita.
- Не сваляйте водещия нож.

Фиг.15

Между водещия нож и зъбите на диска трябва да има разстояние около 4 - 5 мм. Регулирайте водещия нож и притегнете здраво шестостенната гайка. Закрепете вложката за масата, след което проверете дали предпазителният кожух на диска работи плавно, преди да започнете рязане.

Поставяне и регулиране на успоредния водач

Фиг.16

Монтирайте успоредния водач върху масата, така че държателят на успоредния водач да се зацепи с направляващата релса. Притегнете фиксатора на успоредния водач здраво по часовниковата стрелка.

Фиг.17

Уверете се, че успоредният водач е успореден на диска, затегнете успоредния водач на разстояние 2 - 3 мм от диска.

Повдигнете диска максимално. Измерете разстоянието (А) и (В) между успоредния водач и диска. Резултатите на двете измервания трябва да бъдат еднакви.

Ако успоредният водач не е успореден на диска, извършете следното:

1. Разхлабете фиксатора на успоредния водач.
2. Регулирайте успоредния водач, докато той стане успореден с диска.
3. Притегнете фиксатора.

⚠ВНИМАНИЕ:

- Убедете се, че успоредният водач е успореден на диска, в противен случай могат да възникнат опасни условия за отскачане.

Свързване с прахосмукачка.

Фиг.18

По-чиста работа може да се осигури чрез свързването на прахосмукачка Makita или прахоуловител.

РАБОТА

⚠ВНИМАНИЕ:

- Когато съществува опасност ръцете или пръстите ви да влязат в контакт с диска, винаги използвайте помощни инструменти като багети и блокчета,
- Винаги придържайте обработвания детайл здраво на масата, с успоредния водач или приспособлението за рязане под ъгъл. Не огъвайте или наклонявайте, когато подавате.
- Ако детайлът за обработка е огънат или изкривен, съществува опасност от отскачания.
- НИКОГА не изтегляйте обработвания детайл докато дискът се върти. Ако се налага да изтеглите обработваемия детайл преди да завършите рязането, първо изключете инструмента, като държите детайла здраво. Изчакайте докато дискът спре напълно преди да изтеглите детайла. Ако не спазите това, съществува опасност от отскачане.
- НИКОГА не изтегляйте обработвания материал докато дискът се върти.
- НИКОГА не поставяте ръцете или пръстите си на пътя на режещия диск. Внимавайте особено при скосено рязане.
- Винаги затягайте успоредния водач, в противен случай могат да се получат опасни отскачания.
- Винаги използвайте "помощни средства" като багети или блокчета, когато режете малки или тесни детайли.

Помощни средства

Багети, блокчета или допълнителни водачи са видове "помощни средства". Използвайте ги за да извършвате сигурни разрези без да има необходимост, оператора да влиза в контакт с диска, с която и да е част от тялото си.

Допълнителен водач

Фиг.19

Изработете допълнителен водач от парчета шперплат с дебелина 9.5 мм и19 мм.

Успоредно рязане

⚠ВНИМАНИЕ:

- Когато режете дълги или големи детайли, винаги осигурявайте необходимата опора зад масата. НЕ ПОЗВОЛЯВАЙТЕ дълга дъска да се движи или премества на масата. Това може предизвика захапване на диска и да увеличи възможността от отскачане и нараняване на околните. Опората трябва да бъде на същата височина като масата.

Фиг.20

1. Регулирайте дълбочината на рязане малко по-високо от дебелината на детайла за рязане.
2. Поставете успоредния водач на желаната ширина на рязане и го фиксирайте чрез затягане на фиксатора.
3. Включете инструмента и внимателно подайте детайла към диска, едновременно с успоредния водач.
 - (1) Когато широчината на успоредния разрез е 150 мм или повече, внимателно използвайте дясната ръка, за да подавате детайла. Използвайте лявата си ръка, за да придържате детайла срещу успоредния водач.
 - (2) Когато широчината на успоредния разрез е 65 мм - 150 мм, използвайте багета за да подавате обработваемия детайл.

Фиг.21

- (3) Когато широчината на успоредното разрязване е по-тясно от 65 мм не може да се използва багета, тъй като тя може да се удари в предпазителния кожух на диска. Използвайте допълнителен водач за да придвижите избутващото блокче. Закрепете помощния водач към успоредния водач с две "С" стегли.

Фиг.22

Подавайте обработвания детайл с ръка докато останат 25 мм до предния край на масата. Продължавайте да подавате като използвате блокче върху допълнителния водач докато завършите разреза.

Фиг.23

Напречно рязане

⚠ВНИМАНИЕ:

- Когато се извършва напречно рязане, отстранете успоредния водач от масата.
- Когато режете дълги или големи детайли, винаги осигурявайте необходимата опора в страни от масата. Опората трябва да бъде на същата височина като масата.
- Дръжте ръцете си далеч от пътя на диска.

Фиг.24

Плъзнете успоредния водач в релсата върху масата. Разхлупете копчето на водача и регулирайте до желания ъгъл (0° до 60°). Поставете материала за обработка към водача, закрепете го със стяга върху успоредния водач и го подавайте внимателно към диска.

Пренасяне на машината

Фиг.25

Уверете се, че инструментът е изключен от мрежата. Пренасяйте инструмента като държите тази част, както е показано на фигурата.

⚠ВНИМАНИЕ:

- Винаги затягайте всички подвижни части преди да пренасяте инструмента.
- Преди да пренасяте инструмента, проверявайте винаги дали предпазителният кожух на диска е поставен на мястото му.

ПОДДРЪЖКА

⚠ВНИМАНИЕ:

- Преди да проверявате или извършвате поддръжка на инструмента се уверете, че той е изключен от бутона и от контакта.
- В случай че дръжката на блокчето или багетата е счупена, обърнете се към център за обслужване на Makita, за да бъде заменена.

БЕЛЕЖКА:

- Не използвайте бензин, нафта, разреждител, спирт и др. под. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Почистване

От време на време почиствайте от стружки и прах. Внимателно почиствайте предпазителния кожух на диска и всички движещи се части на стационарния циркуляр.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

⚠ВНИМАНИЕ:

- Препоръчва се използването на тези аксесоари или накрайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или накрайници може да доведе до опасност от телесни наранявания. Използвайте съответния аксесоар или накрайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Успореден водач
- Гаечен ключ
- Шестостенен ключ

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.