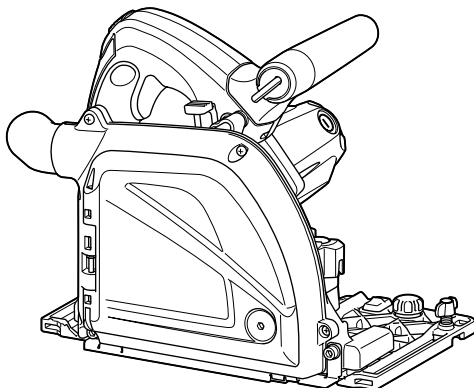
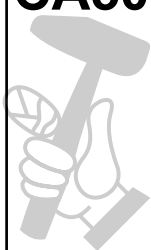
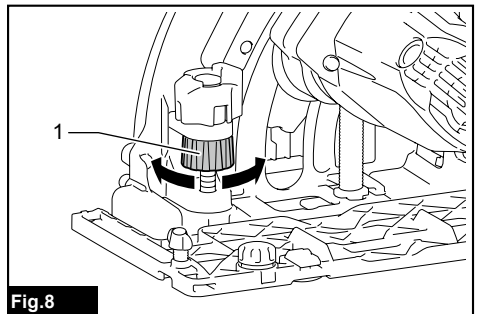
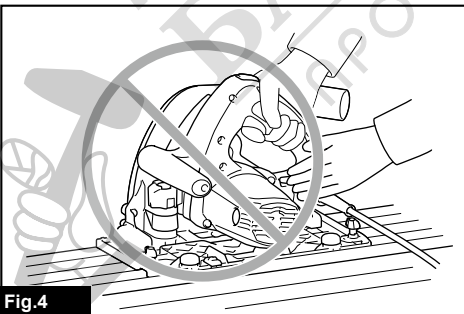
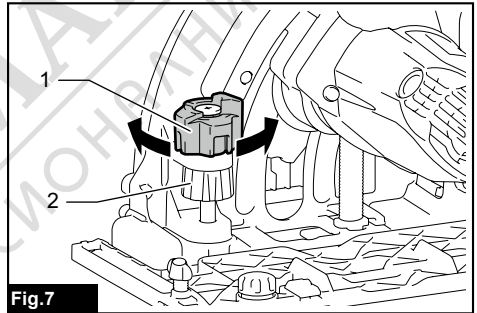
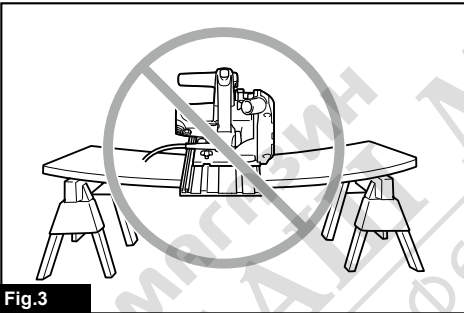
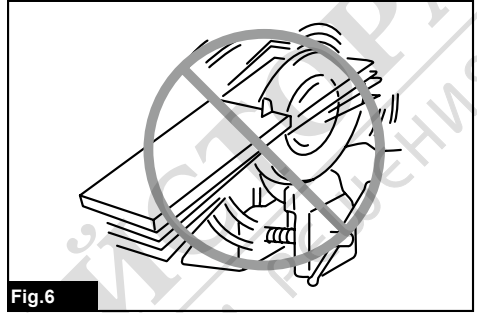
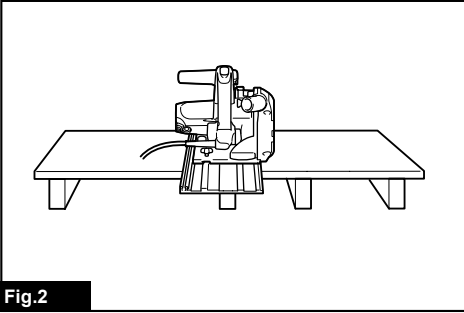
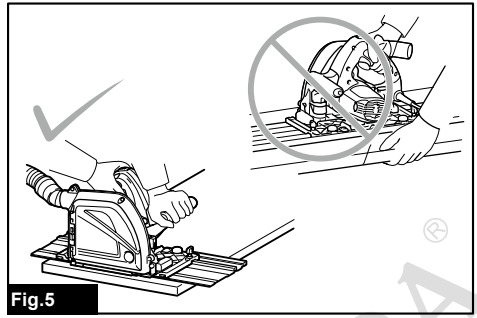
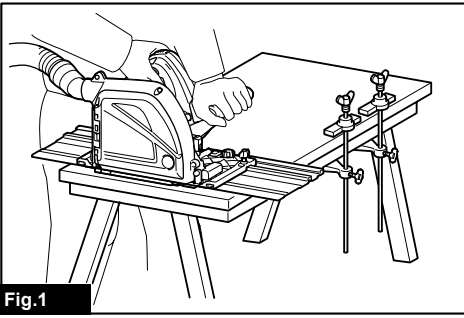


EN	Aluminum Groove Cutter	INSTRUCTION MANUAL	6
SL	Aluminijasti rezalnik utorov	NAVODILA ZA UPORABO	12
SQ	Prerësi i kanaleve në alumin	MANUALI I PËRDORIMIT	19
BG	Фреза за канали в алуминий	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	26
HR	Aluminijski rezač za utore	PRIRUČNIK S UPUTAMA	34
MK	Сечило за жлеб за алуминиум	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	40
SR	Резач жлебова за алуминијум	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	48
RO	Mașină de canelat pentru aluminiu	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	55
UK	Пазовий фрезер для алюмінію	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	62
RU	Дисковый фрезер	РУКОВОДСТВО ПО ЕКСПЛУАТАЦИИ	70

CA5000





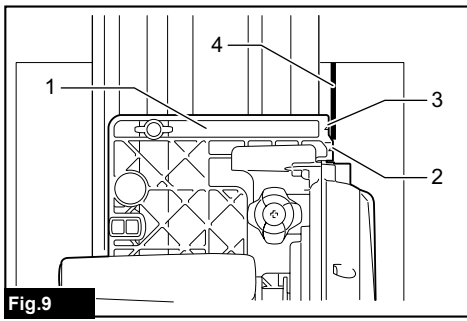


Fig.9

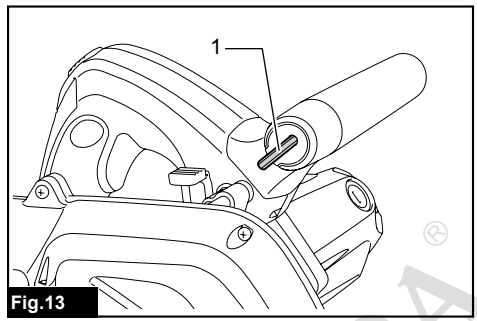


Fig.13

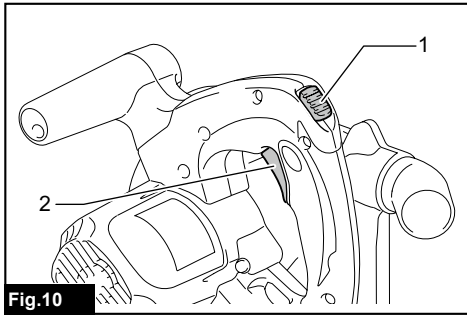


Fig.10

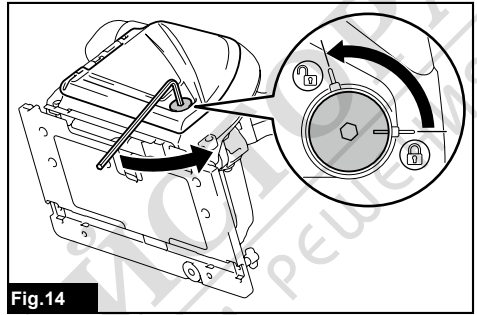


Fig.14

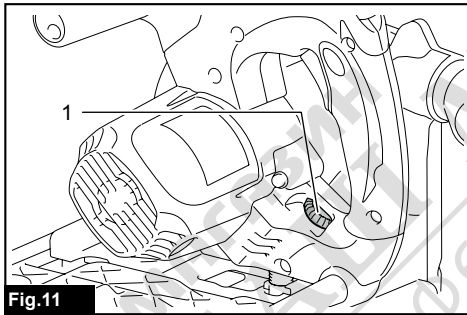


Fig.11

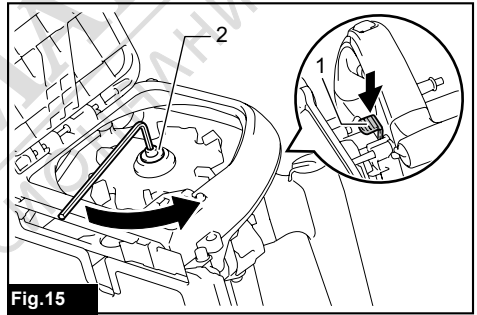


Fig.15

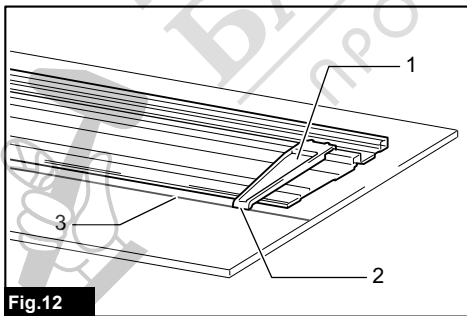


Fig.12

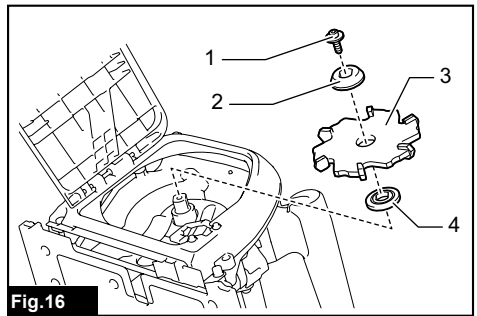


Fig.16

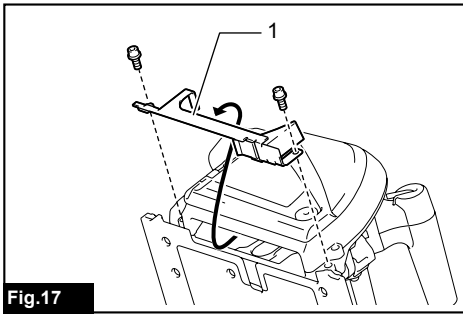


Fig.17

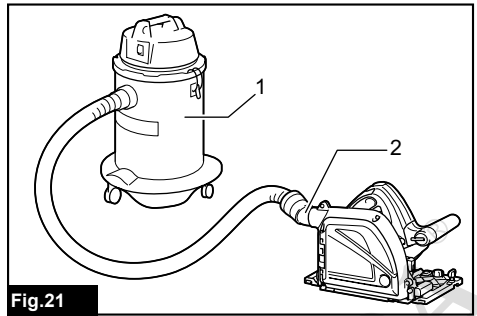


Fig.21

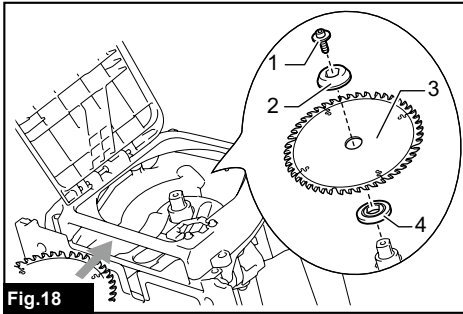


Fig.18

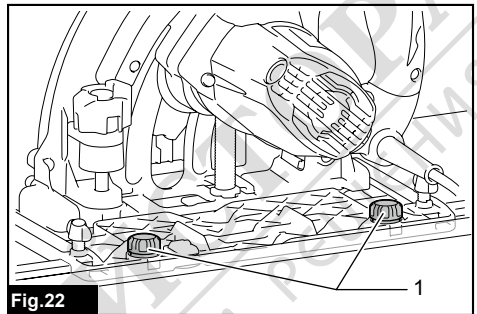


Fig.22

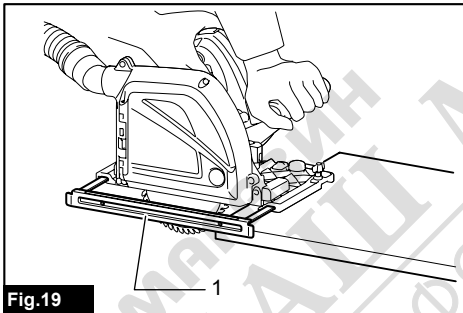


Fig.19

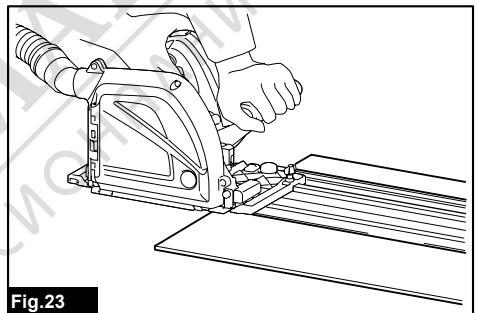


Fig.23

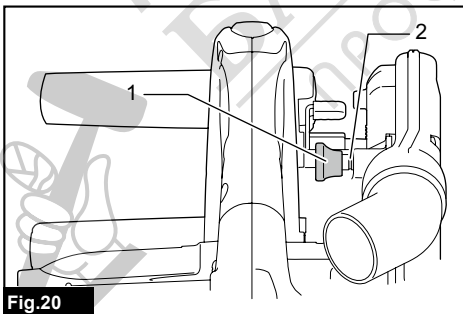


Fig.20

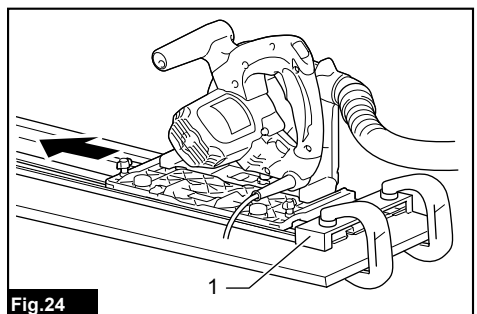
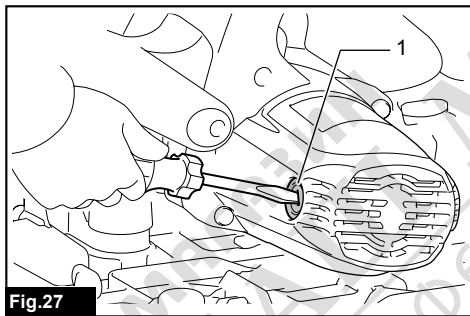
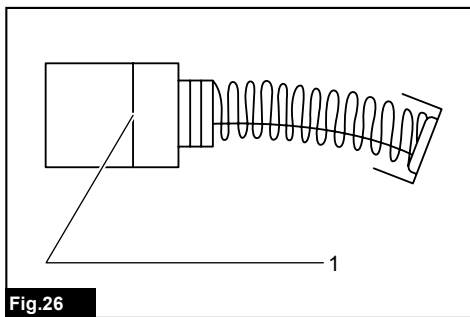
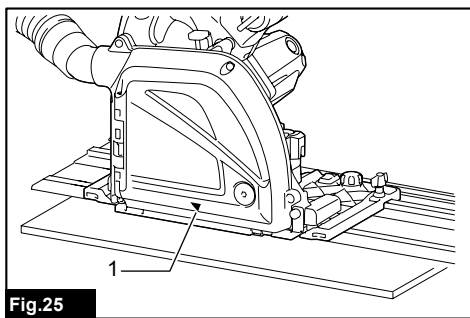


Fig.24








СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:	CA5000
Диаметър на режещия диск на фрезата за канали	118,0 мм
Диаметър на циркулярния диск	165,0 мм
Макс. дълбочина на рязане (с фрезата за канали)	11,0 мм
Макс. дълбочина на рязане (с циркулярен диск)	36,0 мм
Обороти на празен ход	2 200 – 6 400 мин ⁻¹
Обща дължина	346 мм
Нето тегло	5,1 кг
Клас на безопасност	II

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода EPTA 01/2003

СИМВОЛИ

По-долу са описани символите, използвани за тази машина. За дължително се запознайте с техните значения, преди да пристъпите към работа.

	Прочетете ръководството за експлоатация.
	ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ
	Фреза за канали
	Циркулярен диск
	Само за страни от ЕС Не изхвърляйте електрооборудване заедно с битовите отпадъци! При спазване на Европейската директива за отпадъците от електрическо и електронно оборудване и приложението ѝ съгласно националното законодателство, бракуваното електрическо оборудване трябва да се събира отделно и да се връща в места за рециклиране, съобразени с изискванията за опазване на околната среда.

Предназначение

Инструментът е специално предназначен за прорязване на канали в композитни плочи, изработени от алуминий, пластмаса, пластмаса, съдържаща минерални материали, и други подобни материали. Ако инструментът е снабден с подходящ циркулярен диск, той може да се използва за рязане на дърво и алуминий.

Захранване

Инструментът трябва да се включва само към захранване със същото напрежение, като посоченото на фирмената табелка и работи само с монофазно променливо напрежение. Той е с двойна изолация и затова може да се включва и в контакти без заземяване.

Шум

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент А, определено съгласно EN60745:

Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 82 dB(A)

Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 93 dB(A)

Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN60745:

Работен режим: Изрязване на канали от алуминиев композитен материал

Ниво на вибрациите (a_h): 2,5 м/с² или по-малко

Коефициент на неопределеност (K): 1,5 м/с²

Работен режим: рязане на дърво

Ниво на вибрациите ($a_{h,W}$): 2,5 м/с² или по-малко

Коефициент на неопределеност (K): 1,5 м/с²

Работен режим: рязане на метал

Ниво на вибрациите ($a_{h,M}$): 2,5 м/с² или по-малко

Коефициент на неопределеност (K): 1,5 м/с²

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното ниво на вибрациите е измерено в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва за сравняване на инструментите.

ЗАБЕЛЕЖКА: Освен това обявеното ниво на вибрациите може да се използва за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената стойност в зависимост от начина на използване на инструмента.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички съставни части на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ЕО Декларация за съответствие

Само за европейските страни

Makita декларира, че следната/ите машина/и:

Предназначение на машината: Фреза за канали в алуминий

Модел №/Вид: CA5000

Съответствие на изискванията на следните европейски директиви: 2006/42/ЕО

Произведението са в съответствие със следния стандарт или стандартизирани документи: EN60745
Техническият файл, в съответствие с 2006/42/ЕО, е достъпен от:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия
22.1.2015



Ясуши Фукайа

Директор

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прочетете всички предупреждения за безопасност и всички инструкции. При неспазване на предупрежденията и инструкциите има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Предупреждения за безопасна работа с циркуляра

Процедури на рязане

- ▲ ОПАСНОСТ:** Дръжте ръцете си настрана от зоната на рязане и от диска. Дръжте другата си ръка върху помощната дръжка или върху корпуса на електромотора. Ако и двете ви ръце държат циркуляра, те не могат да бъдат срязани от диска.

- Не се пресягайте под обработвания детайл. Предпазителят не може да ви защити от диска под детайла.
 - Регулирайте дълбочината на рязане до дебелината на обработвания детайл. Под детайла трябва да се вижда по-малко от един цял зъб на циркулярния диск.
 - Никога не дръжте детайла, който се реже, с ръце или върху крака си. Фиксирайте обработвания детайл върху стабилна платформа. Правилното укрепване на детайла е много важно за свеждане до минимум на риска от нараняване, на задирането на диска или на загубата на контрол.
- Фиг.1

- Дръжте електрическия инструмент само за изолираните и нехлъзгави повърхности, когато има опасност режещият диск да допре в скрити кабели или в собствения си захранващ кабел. При допир до проводник под напрежение токът може да премине през металните части на електрическия инструмент и да "ударя" работещия.
- При разрязване винаги използвайте направляваща планка или водач с прав ъгъл. Това подобрява точността на среза и намалява вероятността от задиране на диска.
- Използвайте винаги дискове с подходящ размер и форма на монтажните отвори (ромбовидна или кръгла). Дисковете, които не отговарят на монтажните елементи на циркуляра, ще се движат ексцентрично, което ще доведе до загуба на контрол.
- Никога не използвайте повредени или неподходящи шайби за дискове или болтове. Шайбите за дискове и болта са специално конструирани за вашия циркуляр за постигане на оптимална производителност и за безопасна работа.

Причини за откати и предупреждения за тях

- откатът е внезапна реакция на зашипан, задрал или разцентрован циркулярен диск, което кара неконтролируемия циркуляр да се вдига нагоре и извълн обработвания детайл към оператора;
 - когато дискът се зашипе или заidere плътно в затварящ се прорез, дискът се запъва и реакцията на електромотора изхвърля бързо инструмента обратно към оператора;
 - ако дискът се изкриви или е разцентрован в отреза, зъбите от задния ръб на диска могат да се забият в горната повърхност на дървото, което да доведе до изскачане на диска от прореза и обратното му отскачане към оператора.
- Откатът е следствие от неправилна употреба на циркуляра и/или неспазване на реда и условията за работа, а може да бъде избегнат при спазване на посочените по-долу предпазни мерки.

- Поддържайте здравия захват с две ръце върху циркуляра и позиционирайте ръцете си така, че да противодействат на силите на откат. Разположете тялото си от едната от страните на диска, но не и в една линия с диска. Откатът може да принуди циркуляра да отскочи назад, но ако се вземат предпазни мерки силите на откат могат да бъдат контролирани от оператора.

2. Когато дискът задере, или когато по някаква причина рязането се прекрати, освободете спусъка и задръжте циркуляра в покой в материала, докато дискът спре напълно. Никога не се опитвайте да извадите циркуляра от обработвания детайл или да го издърпвате назад, докато дискът все още се върти, защото това може да доведе до откат. Огледайте мястото и вземете необходимите мерки, за да отстраните причината за задирането на диска.

3. При повторното стартиране на циркуляра в обработвания детайл центрирайте диска в прореза и проверете дали зъбците на циркулярния диск са зацепени в материала. Ако дискът задира, той може да изскочи или да доведе до откат от обработвания детайл при рестартиране на циркуляра.

4. Подпирайте големите панели, за да сведете до минимум опасността от прищипване или откат на диска. Големите панели често се огъват под собствената си тежест. От двете страни под панела трябва да се сложат подпори, които да са близо до линията на среза и близо до ръба на панела.

► Фиг.2

► Фиг.3

5. Не използвайте тъпи или повредени дискове. Затъпените или неправилно монтирани дискове правят малък прорез, което води до много силно триене, до задиране на диска и до откат на циркуляра.

6. Блокиращите лостчета за настройка на дълбочината и фаската трябва да са затегнати и надеждно фиксирани преди началото на среза. Ако по време на рязане настройките се променят, това може да доведе до задиране и откат.

7. Когато режете в съществуващи стени и други затворени пространства, работете с повишено внимание. Подаващият се диск може да среже обекти, които да предизвикат откат.

8. **ВИНАГИ** дръжте инструмента здраво с двете си ръце. **НИКОГА** не поставяйте ръката си, крака или друга част от тялото под основата на инструмента или зад циркуляра, особено при напречно рязане. Ако всичкине откат, циркулярът лесно може да отскочи назад върху ръката ви, предизвиквайки сериозно нараняване.

► Фиг.4

9. Никога не пресилвайте циркуляра. Натиснете циркуляра напред с такава скорост, че дискът да реже, без да се забавя. Форсирането на циркуляра може да доведе до неравномерни срезове, до загуба на прецизност и до възможни откати.

Функция на предпазителя

1. Преди всяка употреба проверявайте доброто затваряне на предпазителя. Ако предпазителят не се движи свободно и не затваря диска веднага, не работете с циркуляра. Никога не затягвайте и не завързвайте

предпазителя, така че дискът да бъде открит. При случайно изпускане на циркуляра е възможно предпазителят да се огъне. Проверете, за да се убедите, че предпазителят се движи свободно и че при всички ъгли и дълбочини на рязане не докосва диска или друга част.

2. Проверете действието и състоянието на възвратната пружина на предпазителя. Ако предпазителят и пружината не работят правилно, преди употреба те трябва да се обслужат. Предпазителят може да работи мудоно, което да се дължи на повредени части, отлагания на смоли или на натрупване на отломки.

3. Внимавайте основата на циркуляра да не се измества по време на връзване, когато настройката на диска за рязане под наклон не е на 90°. Изместване на диска настрани ще предизвика огъване и вероятен откат.

4. Преди да поставяте циркуляра върху плот или под, винаги внимавайте предпазителят да покрива диска. Незащитеният, въртящ се по инерция диск, ще накара циркуляра да отскача назад, режейки всичко, което му попадне на пътя. Отчитайте времето, което е необходимо за спиране на диска след освобождаване на ключа.

Допълнителни предупреждения за безопасност

1. Работете с повишено внимание при рязане на влажен дървен материал, на обработен под налягане дървен материал или при материали с чепове. За да предотвратите прегряването на зъбите на диска поддържайте плавното напредване на инструмента, без забавяне на скоростта му на подаване.

2. Не се опитвайте да премахвате отрязан материал при работещ диск. Изчакайте спирането на диска, преди да хванете отрязания материал. Режещите инструменти продължават да се въртят и след като са били изключени.

3. Избягвайте рязането на гвоздеи. Проверете за гвоздеи и отстранете всички гвоздеи от дървения материал, преди да започнете работата.

4. Поставете по-широката част на основата на циркуляра върху тази част на обработвания детайл, която е солидно укрепена, а не върху тази част, която ще падне след завършване на среза. Ако обработваният детайл е къс или малък, го затегнете със скоба. **НЕ СЕ ОПИТВАЙТЕ ДА ДЪРЖИТЕ КЪСИТЕ ДЕТАИЛИ С РЪКА!**

► Фиг.5

5. Преди да оставите инструмента, след завършване на рязане, се убедете, че долният предпазител се е затворил и дискът се намира в пълен покой.

6. Никога не се опитвайте да режете с хванат в менгеме и обърнат надолу циркуляр. Това е изключително опасно и може да доведе до сериозни произшествия.

► Фиг.6

7. Някои материали съдържат химикали, които е възможно да са токсични. Вземете предпазни мерки, за да предотвратите вдишването на прах и контакта с кожата. Следвайте информацията на доставчика за безопасната работа с материала.
8. Не спирайте дисковете с прилагане на страничен натиск върху циркулярния диск.
9. Не използвайте никакви абразивни дискове.
10. Използвайте само циркулярен диск с диаметър, който е маркиран върху инструмента или е специфициран в наръчника. Използване на диск с неправилни размери може да повлияе на правилното предпазване на диска или действието на предпазителя, което може да причини сериозно нараняване.
11. **Поддържайте дисковете остри и чисти.** Смолите и дървесните катрани, които са втвърдени върху дисковете, забавят циркуляра и увеличават вероятността от получаване на откат. Поддържайте дисковете чисти, като първо ги сваляйте от инструмента, а след това ги почиствайте със средства за премахване на смоли и катрани, с гореща вода или с керосин. Никога не използвайте бензин.
12. При употребата на инструмента носете прахозащитна маска и предпазни средства за защита на слуха.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ позволявайте комфорта от познването на продукта (придобит при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за възпросния продукт. **НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.**

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

▲ ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от бутона и от контакта, преди да регулирате или проверявате функция на инструмента.

Бутон за бързо спиране, за прорязване на канал в плоча с дебелина от 3, 4 или 6 мм

Чрез завъртане на бутона за бързо спиране вие можете да избирате бързо подходяща дълбочина на прорязване на канал за плоча с дебелина от 3, 4 или 6 мм. Числото, което се вижда отстрани на дръжката, показва дебелината на обработвания детайл. Използвайте регулатора за дълбочината за фино регулиране на дълбочината на канала.

- **Фиг.7:** 1. Бутон за бързо спиране 2. Регулатор за дълбочина

При доставката от фабриката нормалната настройка е 0 мм, а ако сте променили дълбочината на канала чрез регулатора за дълбочина, установете дълбочина 0 мм по следния начин:

1. Завъртете бутона за бързо спиране на 0 мм.
2. Завъртете регулатор за дълбочина, за да регулирате дълбочината.
3. Уверете се, че дискът не опира в обработвания детайл.
4. По време на работа дръжте здраво инструмента с една ръка за предната дръжка и с другата ръка върху ръкохватката на инструмента. Натиснете деблокиращия бутон и включете инструмента.
5. Бавно натиснете надолу докрай главата на инструмента и проверете дали фрезата за канали не опира, но почти докосва обработвания детайл. Ако това не е така, спрете инструмента, изчакайте пълното спиране на фрезата за канали и регулирайте дълбочината чрез ново завъртане на регулатора за дълбочина.

Регулиране на дълбочината на рязане

За да регулирате дълбочината на рязане, завъртете регулатора за дълбочина.

За по-дълбоко рязане, завъртете по часовниковата стрелка. За по-плитко рязане, завъртете обратно на часовниковата стрелка.

- **Фиг.8:** 1. Регулатор за дълбочина

Насочване

Триъгълният знак на основата показва центъра на фрезата за канали.

Когато използвате фреза за канали, подравнявайте външния триъгълен знак с линията на рязане.

Когато използвате циркулярен диск (допълнителна принадлежност), подравнявайте вътрешния триъгълен знак с линията на рязане.

- **Фиг.9:** 1. Основа 2. Външен триъгълен знак 3. Вътрешен триъгълен знак 4. Линия на рязане

Включване

▲ ВНИМАНИЕ: Преди да включите инструмента в контакта, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положение "OFF" (ИЗКЛ.) при отпускането му.

За предотвратяване случайното натискане на пусковия прекъсвач е осигурен бутон за деблокиране. За включване на инструмента, натиснете бутона за деблокиране и натиснете пусковия прекъсвач.

За спиране отпуснете пусковия прекъсвач.

- **Фиг.10:** 1. Блокиращ бутон 2. Пусков прекъсвач

Пръстен за регулиране на оборотите

⚠ВНИМАНИЕ: Регулаторът на оборотите не е за използване с режещи дискове, предназначени за ниски обороти, а за получаване на обороти, които са подходящи за материала на обработвания детайл. Използвайте само режещи дискове, предназначени най-малко за максималните обороти при празен ход, посочени в СПЕЦИФИКАЦИИТЕ.

⚠ВНИМАНИЕ: Пръстенът за регулиране на оборотите може да се върти само от 6 до 1 и обратно. **Не го насилвайте след 6 или 1, за да не повредите функцията за регулиране на оборотите.**

Скоростта на инструмента може да се регулира чрез завъртане на пръстена за регулиране. По-висока скорост се постига със завъртане на пръстена по посока на числото 6; по-ниска скорост се постига със завъртане на пръстена по посока на числото 1. Виж таблицата за избор на подходящата скорост в зависимост от обработвания детайл, който ще режете. Отчетете, че подходящата скорост може да се различава в зависимост от вида или дебелината на обработвания детайл. Обикновено по-високите скорости ще ви позволят да режете работни изделия по-бързо, но това съкращава експлоатационния живот на ножа.

Номер	мин ⁻¹
1	2 200
2	2 700
3	3 800
4	4 900
5	6 000
6	6 400

► Фиг.11: 1. Пръстен за регулиране на оборотите

Водеща планка

Използвайте водещата планка за подравняване на направляващата релса (допълнителна принадлежност) с линията на рязане.

► Фиг.12: 1. Водеща планка 2. Край на планката 3. Линия на рязане

1. Установете водещата планка върху направляващата релса близо до началната точка на рязане. Ръбът на планката показва центъра на фрезата за канали. Изравнете ръба на планката с линията на рязане.
2. След това установете отново водещата планка върху направляващата релса близо до крайната точка на рязане. Отново изравнете ръба на планката с линията на рязане.

Други функции

С инструментите, снабдени с електронна функция, се работи лесно благодарение на следните конструктивни особености.

Устройство за защита срещу претоварване

Когато натоварването превишава допустимите нива, захранването към двигателя се намалява, за да бъде защитен същият от прегряване. Когато натоварването се върне в допустимите граници, инструментът отново работи нормално.

Управление за постоянна скорост

Електронно управление на скоростта за постигане на постоянна скорост на рязане. Възможност за фина обработка на повърхността, защото непрекъснато се поддържа равномерна скорост на въртене, дори при натоварване.

Функция за плавно пускане

Плавно пускане поради подтиснат начален тласък.

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ВНИМАНИЕ: Преди да извършвате някакви работи по инструмента, винаги се уверявайте, че той е изключен от бутона и от контакта.

Съхранение на шестостенния ключ

Шестостенният ключ се съхранява при инструмента. За да извадите шестостенния ключ, просто го издърпайте.

За да приберете шестостенния ключ, го поставете върху дръжката и го вкарайте докрай.

► Фиг.13: 1. Шестостенен ключ

Демонтиране и монтиране на фреза за канали

⚠ВНИМАНИЕ: Не използвайте режещи дискове, които не съответстват на посочените в тези инструкции характеристики.

⚠ВНИМАНИЕ: Използвайте само режещи дискове, предназначени най-малко за максималните обороти при празен ход, посочени в СПЕЦИФИКАЦИИТЕ.

⚠ВНИМАНИЕ: Уверете се, че дискът е поставен със зъби насочени нагоре в предната част на инструмента.

⚠ВНИМАНИЕ: Използвайте единствено ключ Makita за поставяне и сваляне на диска.

За демонтиране на фреза за канали изпълнете следните стъпки:

1. Оставете инструмента така, че корпусът на двигателя и основата да опрат върху пода. След това вкарайте шестостенния ключ в шестостенния отвор, натиснете го навътре и отворете вратичката на отделението за диска чрез въртене на шестостенния ключ.

► Фиг.14

2. Натиснете палеца за блокиране на вала, така че режещият диск да не се върти, след това развийте с ключа шестостенния болт обратно на часовниковата стрелка.

► Фиг.15: 1. Палец за блокиране на вала
2. Шестостенен болт

3. Демонтирайте шестостенния болт, външния фланец и режещия диск.

► Фиг.16: 1. Шестостенен болт 2. Външен фланец
3. Фреза за канали 4. Вътрешен фланец

За да монтирате режещия диск, изпълнете процедурата за сваляне в обратния ред. **Затегнете здраво шестостенния болт по посока на часовниковата стрелка.** След като монтирате режещия диск, затворете вратичката на отделението за диска.

При смяната на режещия диск не пропускайте също да почистите предпазителя от натрупаните стърготини и частици, както е описано в раздела за поддръжка. Това не отменя необходимостта преди всяко използване да се провери действието на долният предпазител.

Използване на циркулярен диск

Допълнителни аксесоари

ЗАБЕЛЕЖКА: Не монтирайте перваза, когато използвате циркулярния диск. В противен случай циркулярният диск може да удари перваза и да повреди инструмента.

За да монтирате циркулярния диск (допълнителна принадлежност), изпълнете следните стъпки:

1. Развийте двата болта и махнете кожата.

► Фиг.17: 1. Кожух

2. Демонтирайте фрезата за канали.

3. Плъзнете циркулярния диск от отвора, който се покрива от кожата.

4. Монтирайте циркулярния диск по същия начин като този за монтирането на фрезата за канали. След като монтирате режещия диск, затворете вратичката на отделението за диска.

► Фиг.18: 1. Шестостенен болт 2. Външен фланец
3. Циркулярен диск 4. Вътрешен фланец

5. Регулирайте дълбочината на рязане чрез завъртане на регулатора за дълбочината на рязане.

Паралелен ограничител (водач)

Допълнителни аксесоари

▲ВНИМАНИЕ: Не използвайте паралелния ограничител с фрезата за канали. Използвайте паралелния ограничител само при използване на инструмента с циркулярния режещ (допълнителна принадлежност).

► Фиг.19: 1. Паралелен ограничител (водач)

Практичният паралелен ограничител позволява извършване на изключително прецизни прави срезове. Плъзнете паралелния ограничител плътно по страната на обработвания детайл и го закрепете в това положение с винтовете в предната и задната част на основата. Той дава възможност и за повтаряне на среза със същата широчина.

При обръщане направляващата релса (водачът) действа и като допълнителна основа за инструмента.

Ограничител за дълбочина на рязане от 2 до 3 мм при използване на циркулярен диск (допълнителна принадлежност) и направляваща релса (допълнителна принадлежност)

► Фиг.20: 1. Стопер 2. Червен знак

Този инструмент има ограничител за дълбочина на рязане от 2 до 3 мм върху корпуса на предавката до задната ръкохватка, когато се използва направляваща релса.

За да избегнете раздробяване на обработвания детайл, при първото преминаване прорежете 2 до 3 мм, след което преминайте още веднъж с нормално рязане.

Първо натиснете ограничителя към циркулярния диск, за да получите дълбочина на рязане от 2 до 3 мм.

След това издърпайте бутона назад, за да извършите рязане без ограничения.

За прорязане на канал се уверете, че ограничителят е освободен и червеният знак се вижда.

Свързване с прахосмукачка

За операцията "прорязане на канали", свържете към вашия инструмент прахосмукачка Makita.

Свържете маркуча на прахосмукачката към отвора за улавяне на праха.

► Фиг.21: 1. Прахосмукачка 2. Отвор за улавяне на праха

Експлоатация

▲ВНИМАНИЕ: Когато работите с инструмента, използвайте предната ръкохватка и задната дръжка, за да го задържите здраво.

Направляваща релса

Допълнителни аксесоари

За операцията "прорязане на канали" винаги използвайте направляваща релса.

Поставете инструмента върху задния край на направляващата релса.

Завъртете винтовете за настройка върху основата на инструмента, така че инструментът да се плъзга гладко без тракане.

► Фиг.22: 1. Винтове за настройка

Рязане на канали

⚠ВНИМАНИЕ: Задължително движете инструмента бавно напред по права линия. Насилването или извъртането на инструмента ще доведе до прегряване на двигателя и опасни отскачания, които могат да предизвикат сериозни наранявания.

⚠ВНИМАНИЕ: По време на обикновено рязане не доближавайте с която и да било част от тялото си основата на инструмента, особено в началото. Това крие опасност от сериозно нараняване. Дискът под основата на инструмента е открит.

⚠ВНИМАНИЕ: Използвайте предпазни очила, за да се избегнете нараняване.

⚠ВНИМАНИЕ: За операцията "прорязване на канали" винаги инструмента към прахосмукачка.

⚠ВНИМАНИЕ: Дръжте инструмента здраво. Инструментът е снабден с предна ръкохватка и задна дръжка. Използвайте и двете, за да държите здраво инструмента. Ако и двете ръце държат циркуляра, те не могат да бъдат отрязани от режещия диск.

► Фиг.23

1. Регулирайте дълбочината на рязане.
2. Поставете инструмента върху направляващата релса.
3. Подравнете направляващата релса по линията на рязане с водещата планка. Уверете се, че дискът не опира в обработвания детайл.
4. Натиснете бутона за деблокиране, включете инструмента и изчакайте дискът да достигне максимални обороти.
5. После бавно натиснете главата на инструмента до предварително зададената дълбочина на рязане и просто местете инструмента напред върху повърхността на обработвания детайл, като го държите изправен и напредвате бавно, докато завършите рязането.
6. След като завършите рязането, отпуснете прекъсвача, изчакайте режещия диск да спре и изтеглете инструмента.

За да се получи чист разрез, се придържайте към правата линия за рязане и поддържайте равномерна скорост на придвижване напред. Ако разрезът не съвпада с предварително набелязаната линия, **не се опитвайте да завиете или насилите инструмента обратно към линията на рязане.** Ако го направите, може да огънете режещия диск, което може да доведе до опасен откат и евентуално сериозно нараняване.

Обработване чрез връзване (изрязване)

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За избягване на откат задължително спазвайте следните инструкции.

1. Поставете инструмента върху направляващата релса, така че задният ръб на основата на инструмента да е срещу неподвижен ограничител или подобно приспособление, захванато върху направляващата релса.

► Фиг.24: 1. Неподвижен ограничител

2. По време на работа дръжте здраво инструмента с една ръка за предната дръжка и с другата ръка върху ръкохватката на инструмента. След това натиснете бутона за деблокиране, включете инструмента, след това изчакайте дискът да достигне максимални обороти.

3. Натиснете главата на инструмента бавно до предварително зададената дълбочина на рязане и местете инструмента напред към желаното място за връзване.

ЗАБЕЛЕЖКА: Триъгълният знак върху отделението за режещия диск показва приблизителния център на режещия диск.

► Фиг.25: 1. Триъгълен знак

ПОДДРЪЖКА

⚠ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от прекъсвача и от контакта преди извършване на проверка или поддръжка на инструмента.

⚠ВНИМАНИЕ: Почиствайте предпазителя, за да се гарантира, че няма събрани стърготини и частици, които могат да попречат на защитната система. Замърсена система на предпазители може да ограничава нормалната работа, което да причини сериозно нараняване. Най-ефикасно почистване се постига с въздух под налягане. **Ако прахът се издухва от предпазителя, задължително използвайте подходящи защитни средства за очите и дишането.**

БЕЛЕЖКА: Не използвайте бензин, нафта, разреждател, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Смяна на графитните четки

► Фиг.26: 1. Ограничителен знак

Проверявайте редовно графитните четки. Сменяйте ги, когато се износят до ограничителния знак. Поддържайте графитните четки чисти и да се движат свободно в държачите. Двете графитни четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични графитни четки.

1. С помощта на отвертка развийте капачките на четкодържачите.

2. Извадете износените графитни четки, сложете новите и завийте капачките на четкодържачите.

► Фиг.27: 1. Капачка на четкодържач

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖДНОСТТА на продукта, ремонтите, поддръжката или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз или фабрични сервизни центрове на Makita, като винаги трябва да използват резервни части от Makita.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

⚠ ВНИМАНИЕ: Препоръчва се използването на тези аксесоари или накрайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или накрайници може да доведе до опасност от телесни повреди. Използвайте съответния аксесоар или накрайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Направляваща релса
- Фреза за канила 90°
- Фреза за канила 135°
- Водеща планка
- Циркулярен диск
- Паралелен ограничител (водач)
- Скоба
- Шестстенен ключ
- Приспособления за направляващата релса за работа с листов материал
- Приспособления за направляващата релса за работа с гумен листов материал
- Приспособления за позициониране за направляващата релса
- Комплект на водача за рязане под ъгъл

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.





МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

Makita Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium
Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

885435B965
EN, SL, SQ, BG,
HR, MK, SR, RO,
UK, RU
20150929