

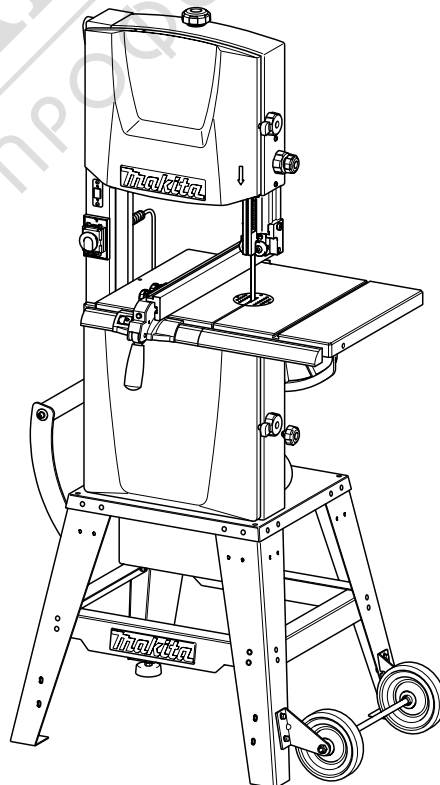


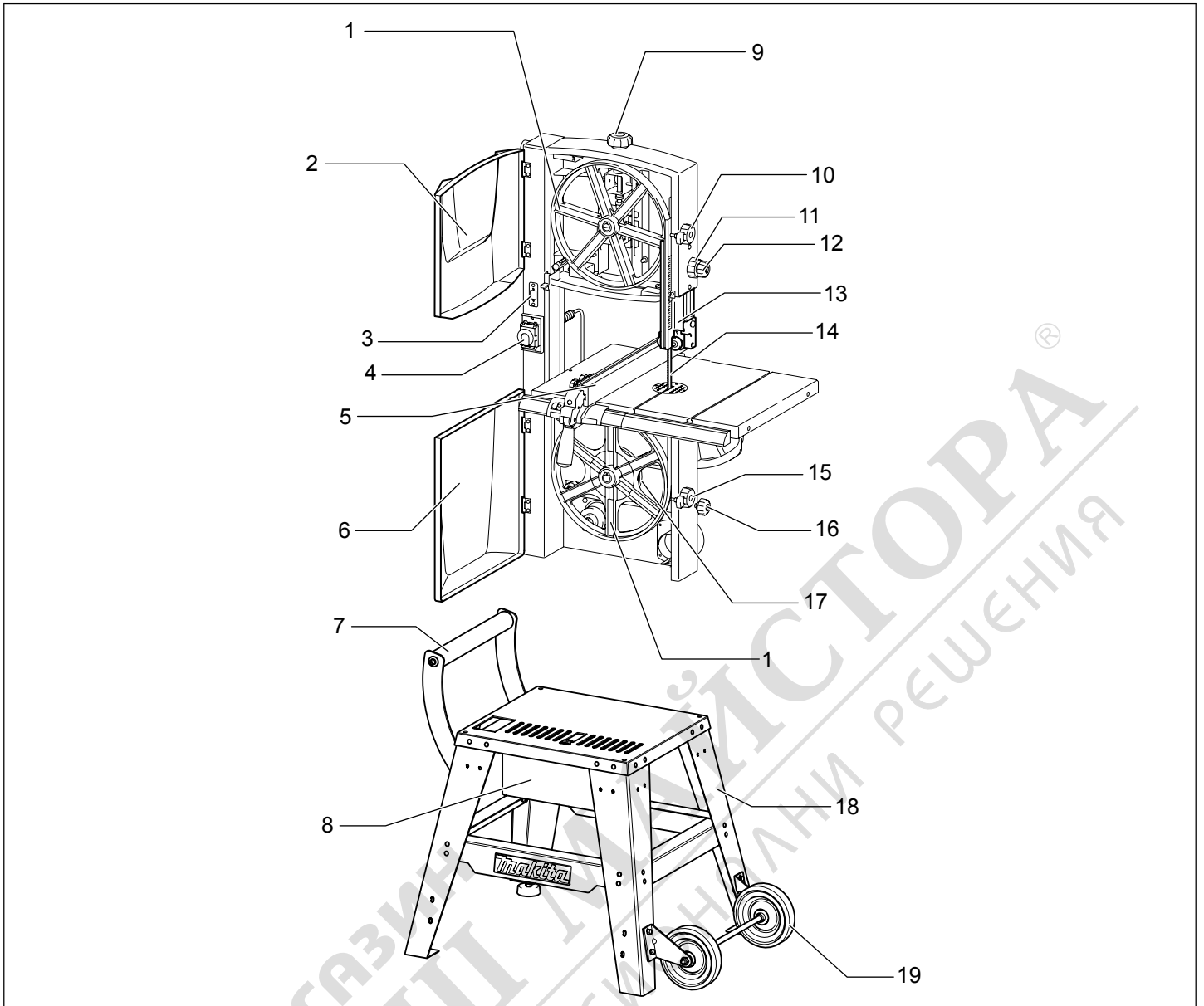
BG Банциг

Инструкции за употреба

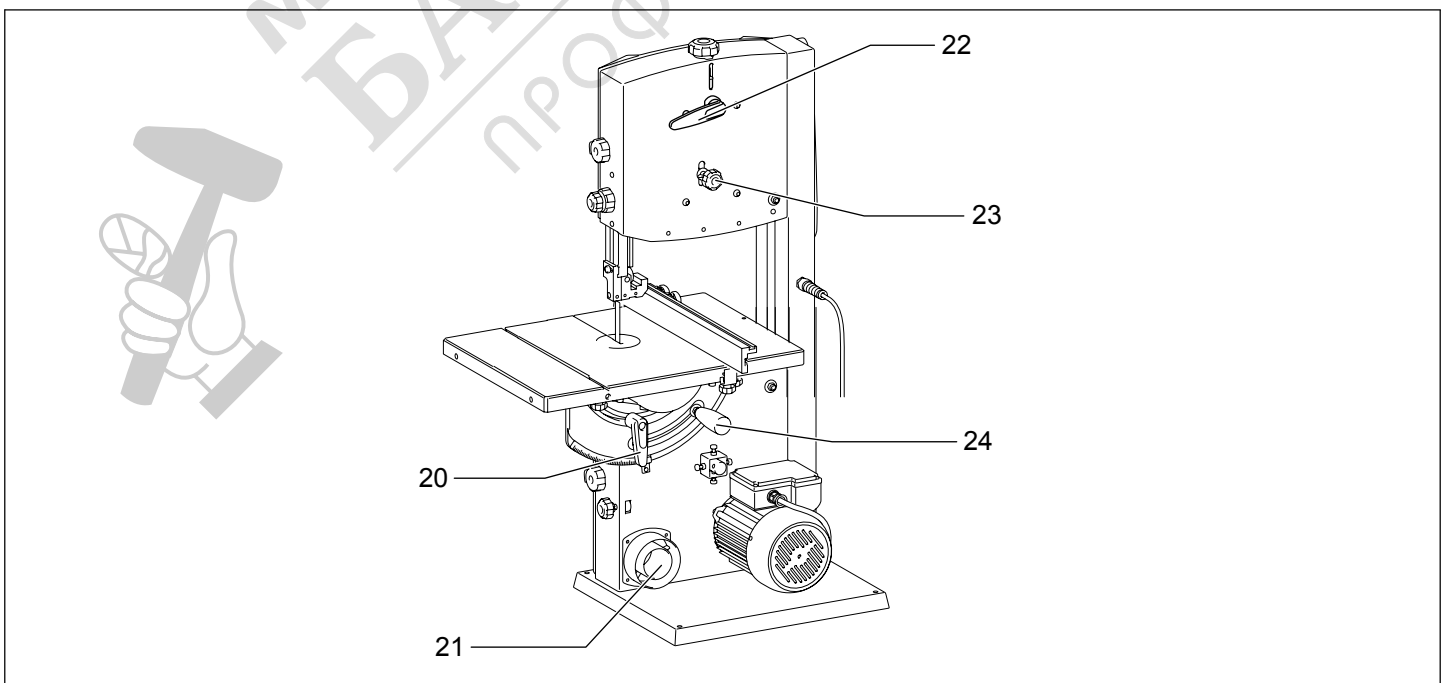
МАГАЗИН МАЙСТОРА
БАШ ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

LB1200F

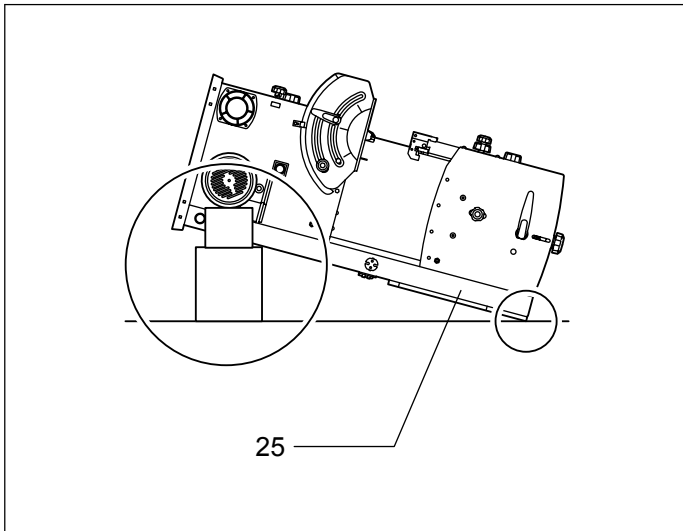




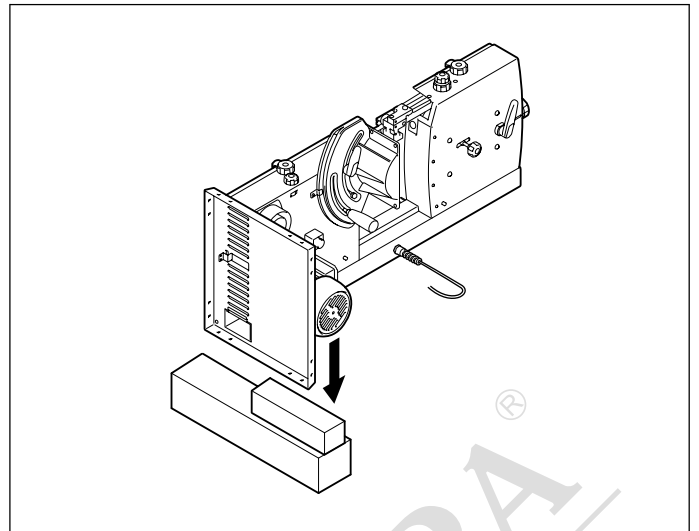
1



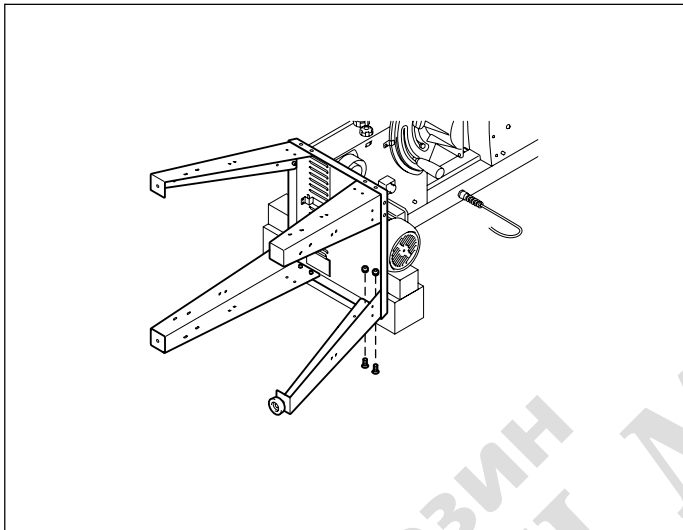
2



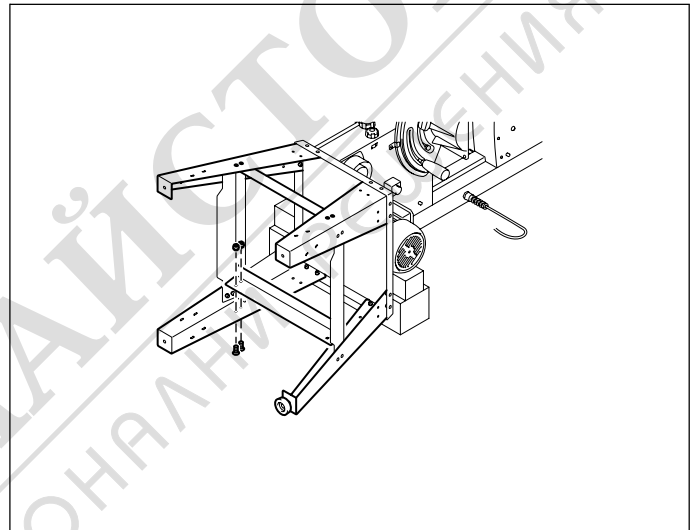
3



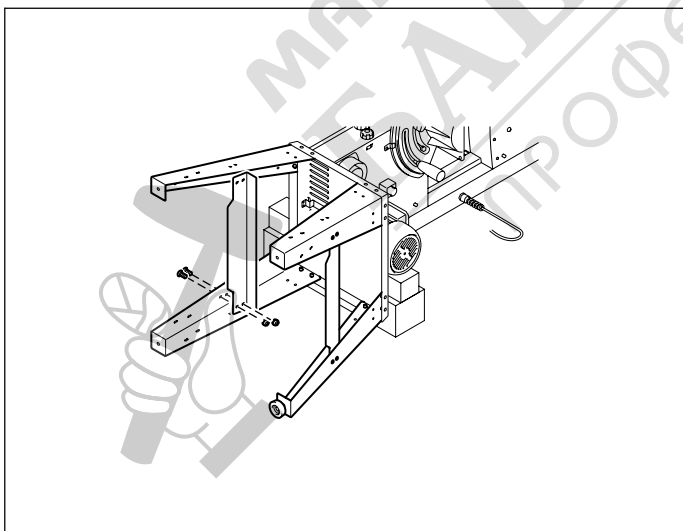
4



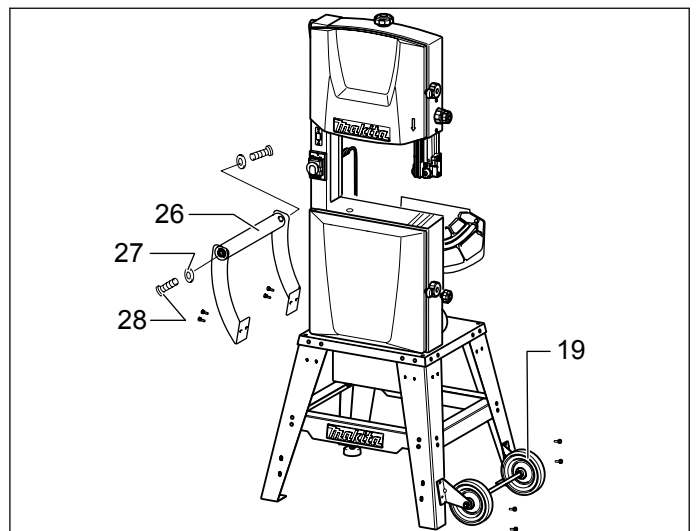
5



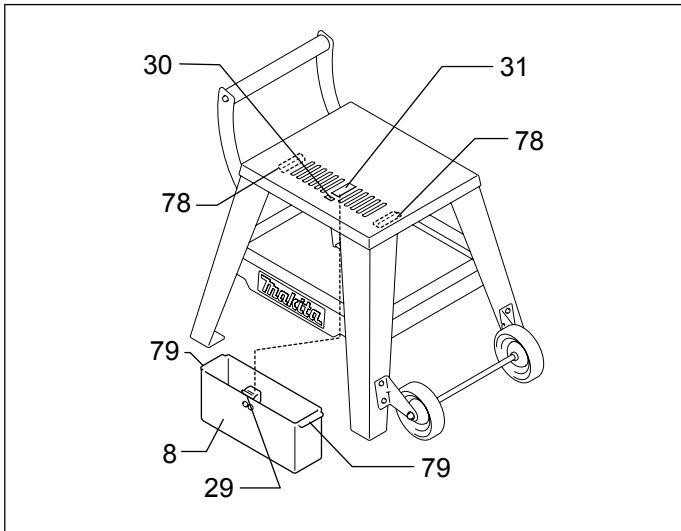
6



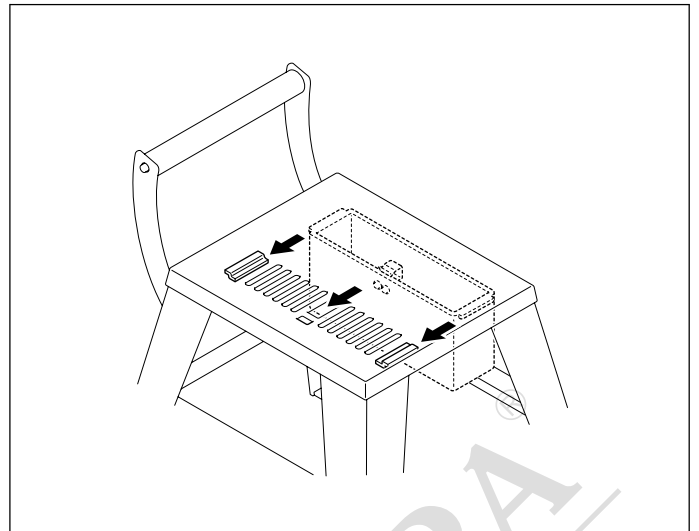
7



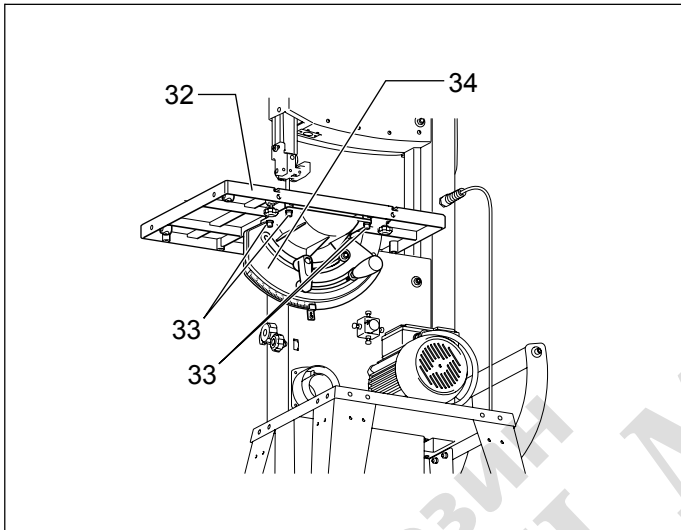
8



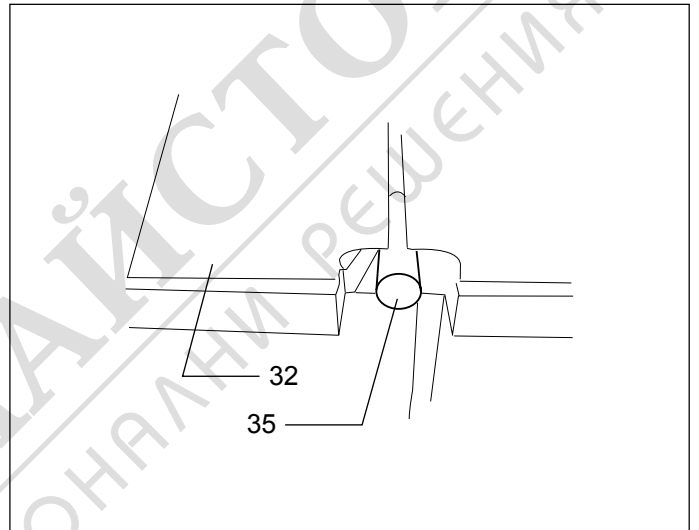
9



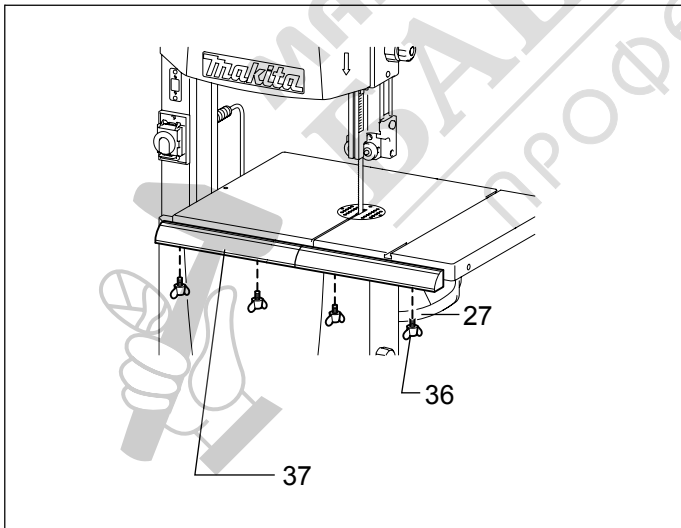
10



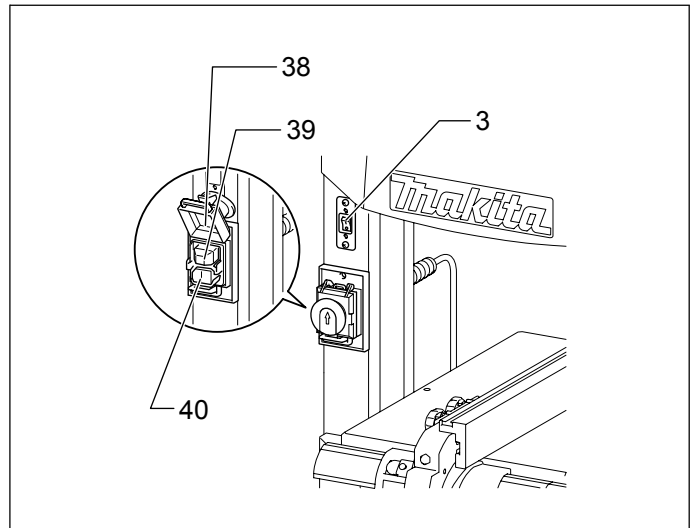
11



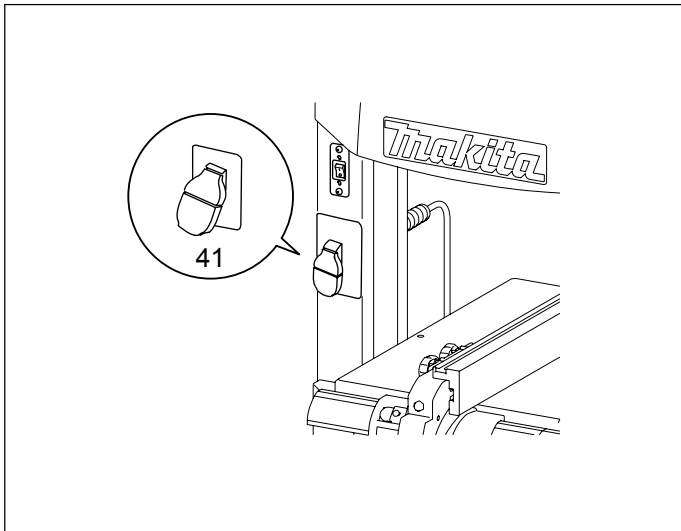
12



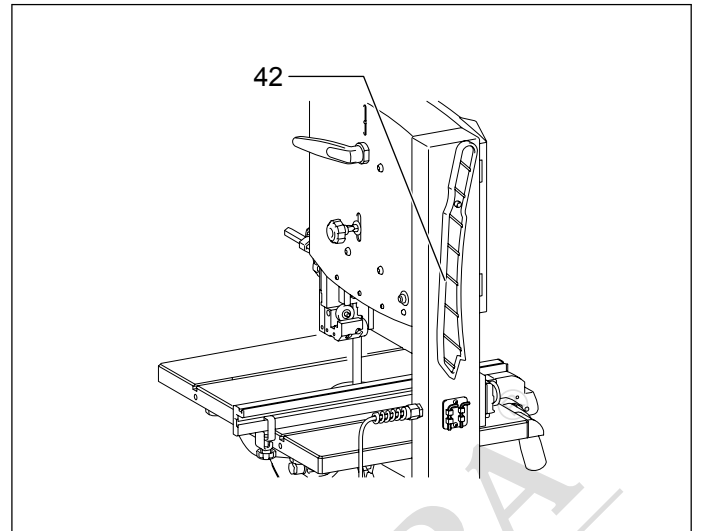
13



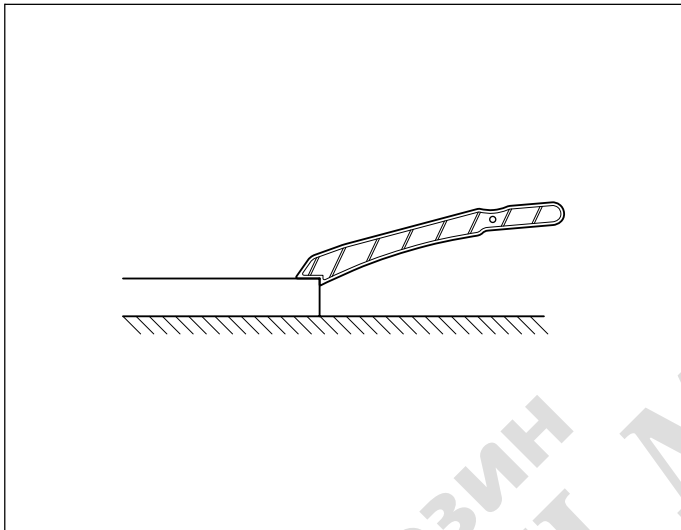
14



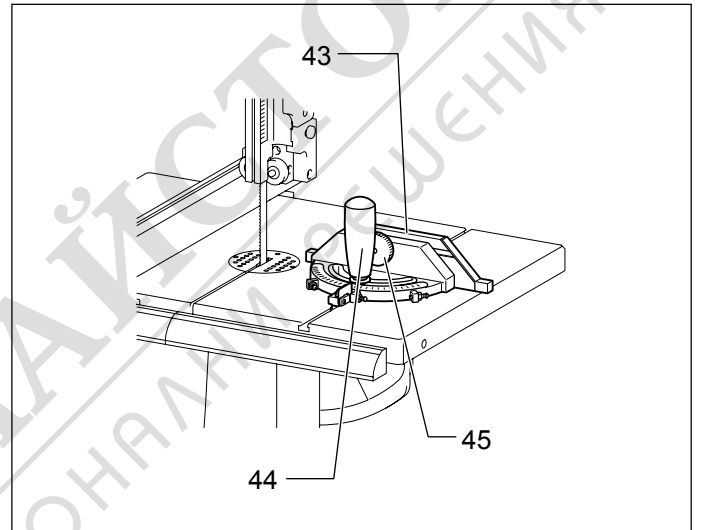
15



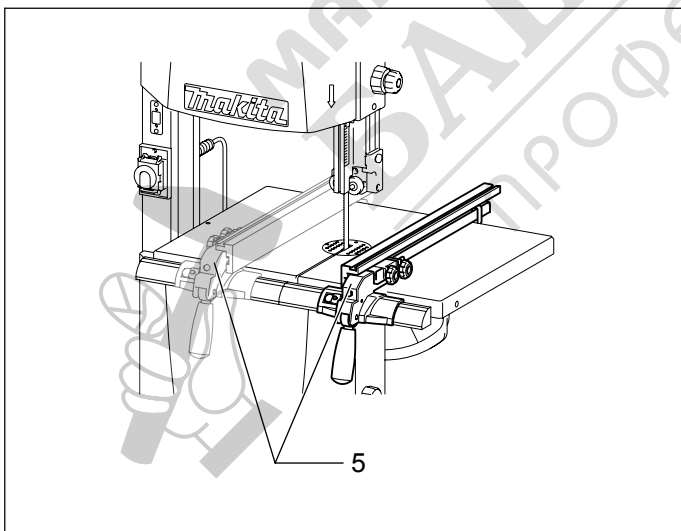
16



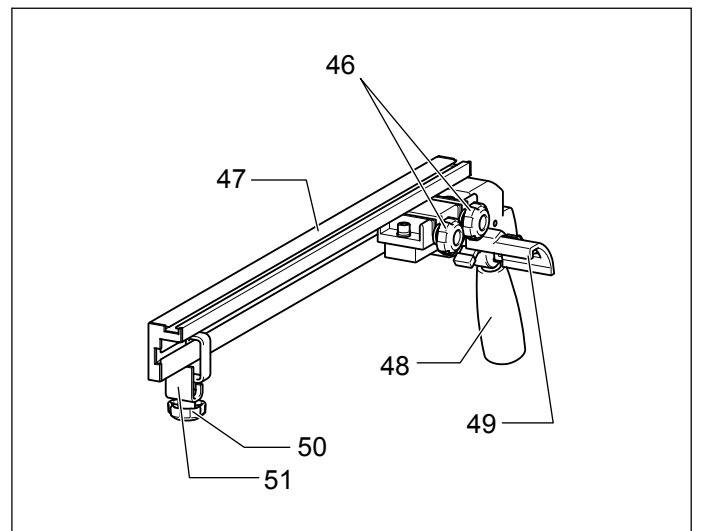
17



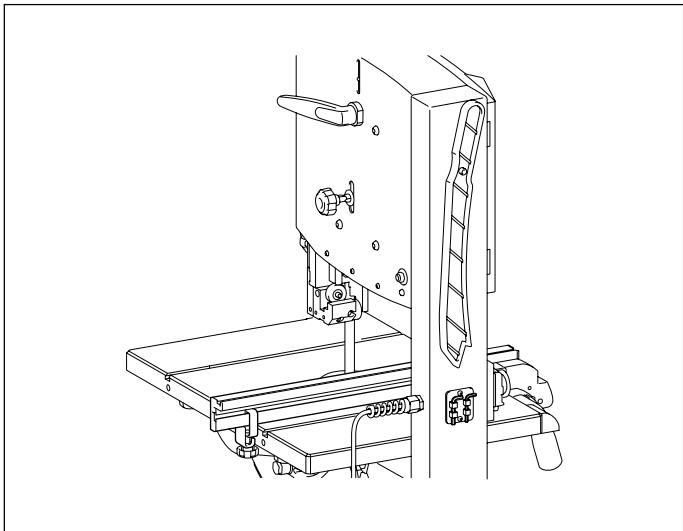
18



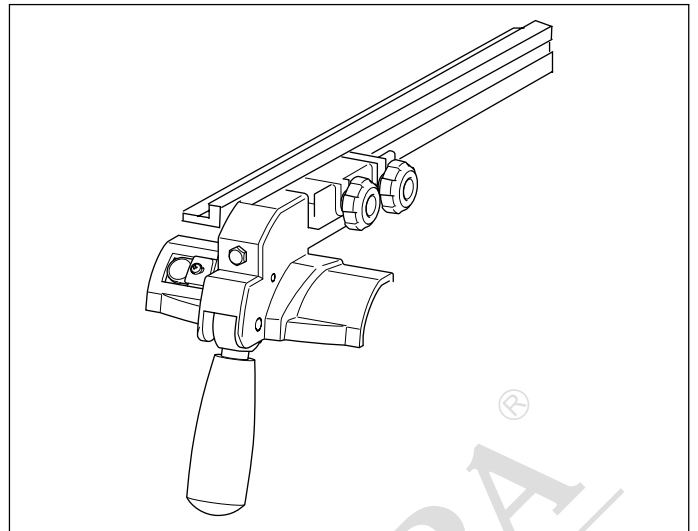
19



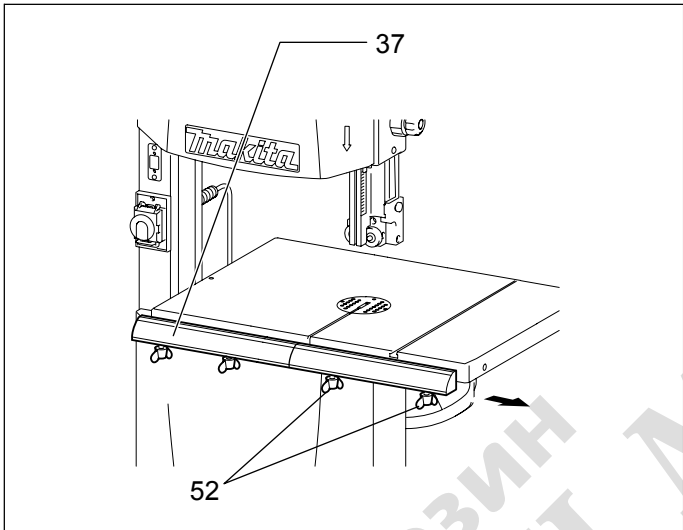
20



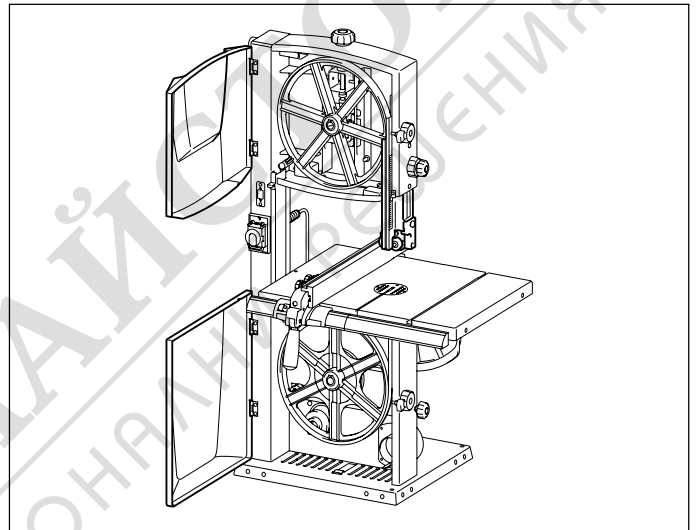
21



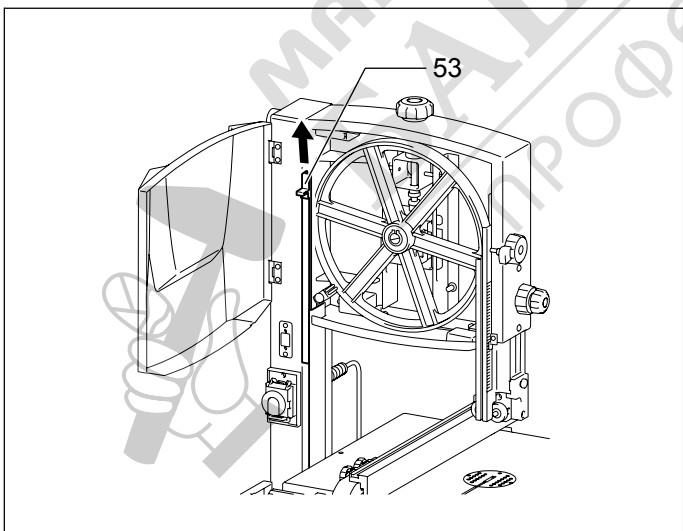
22



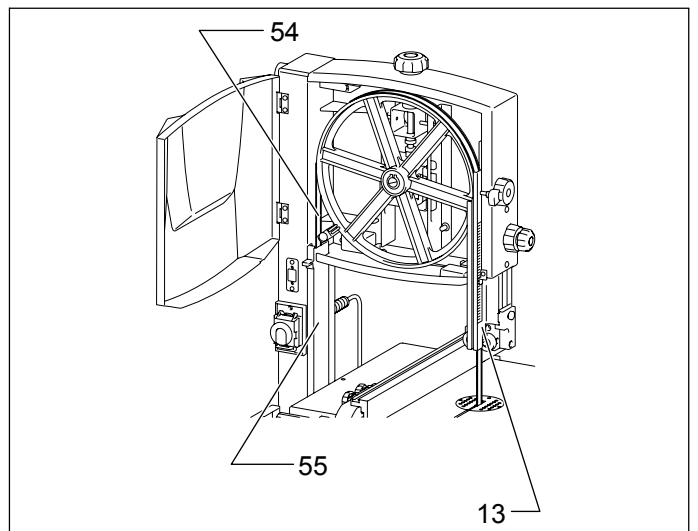
23



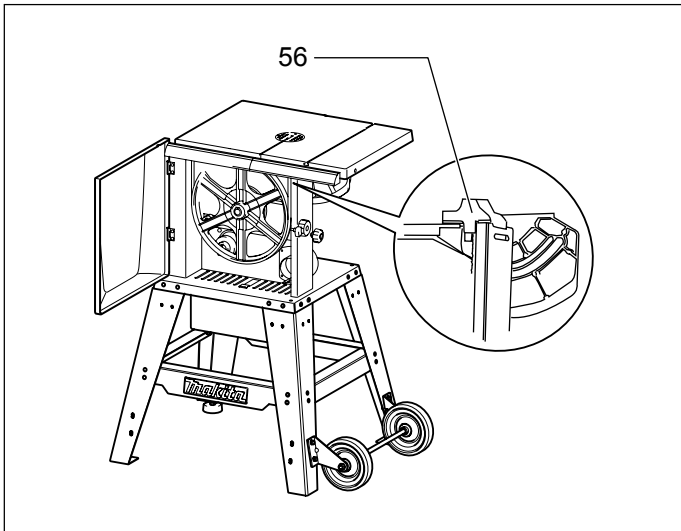
24



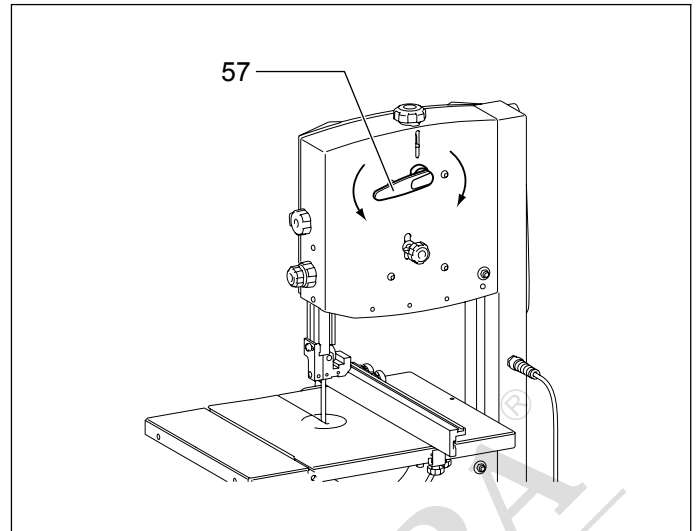
25



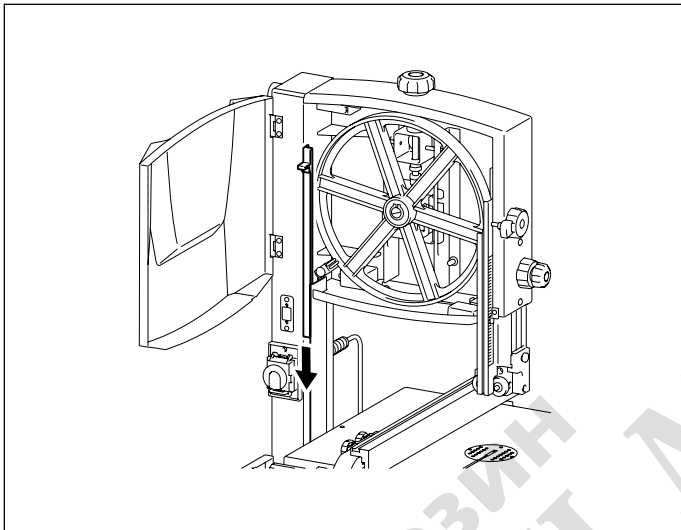
26



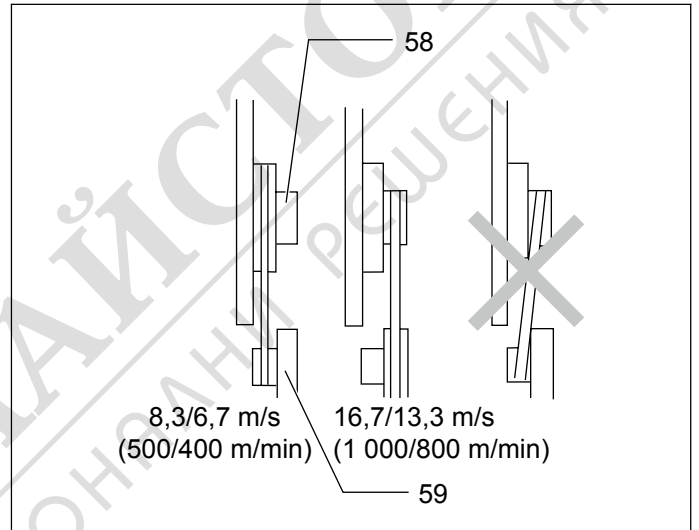
27



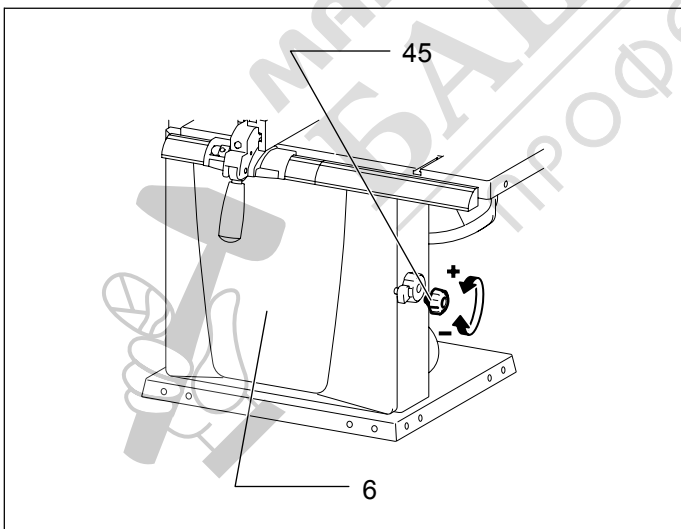
28



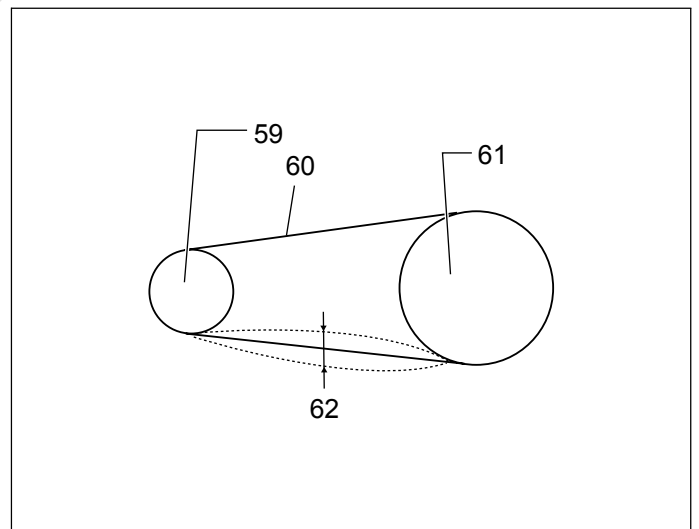
29



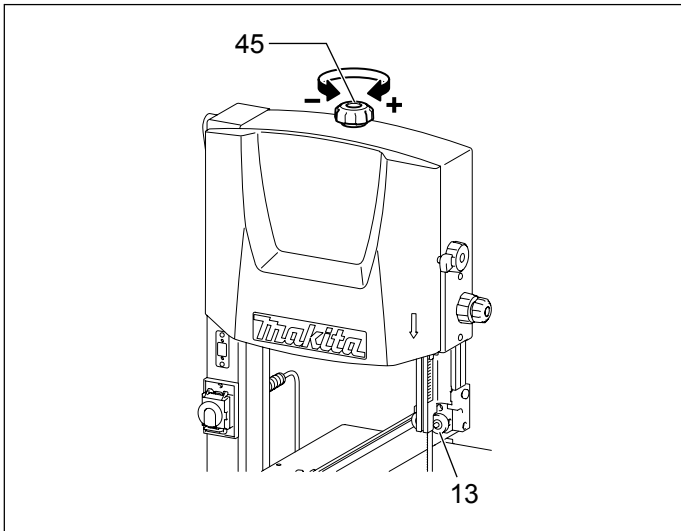
30



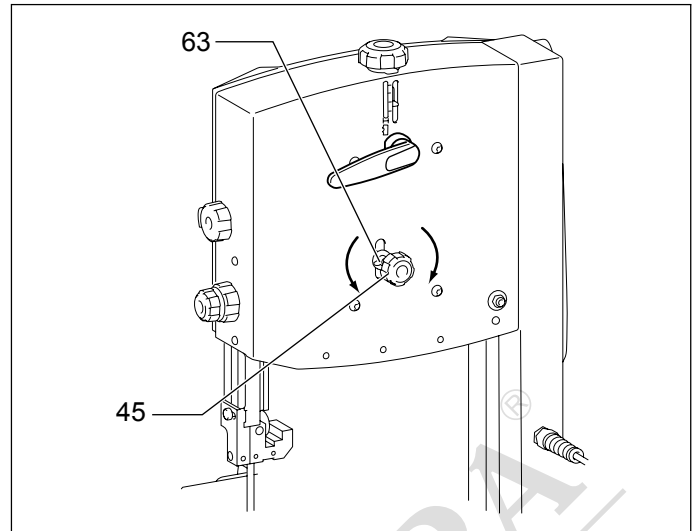
31



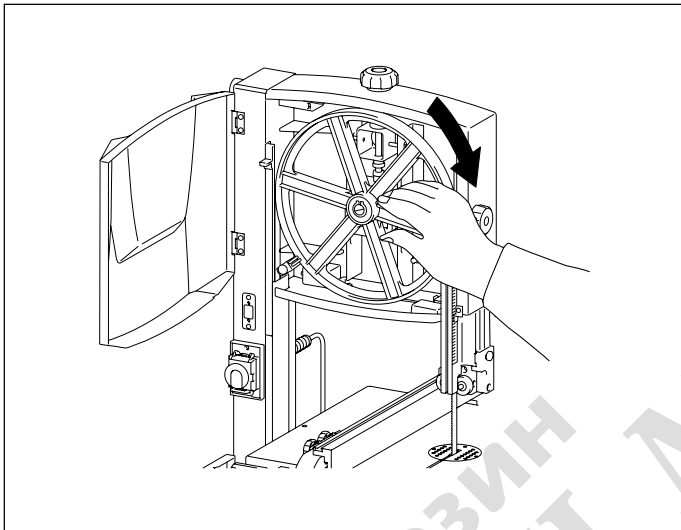
32



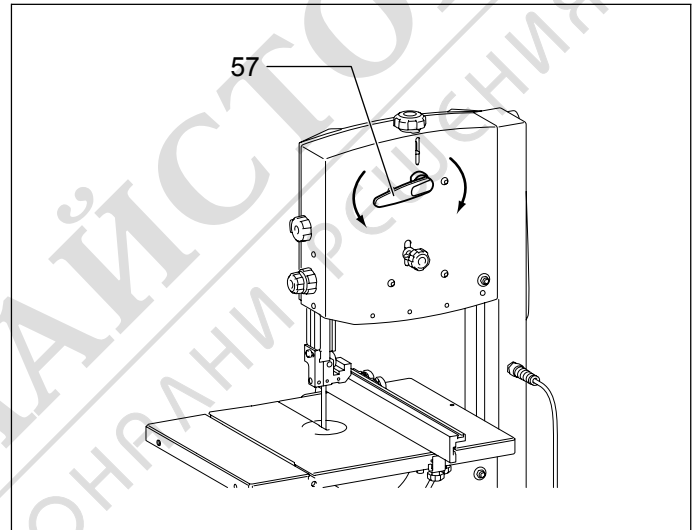
33



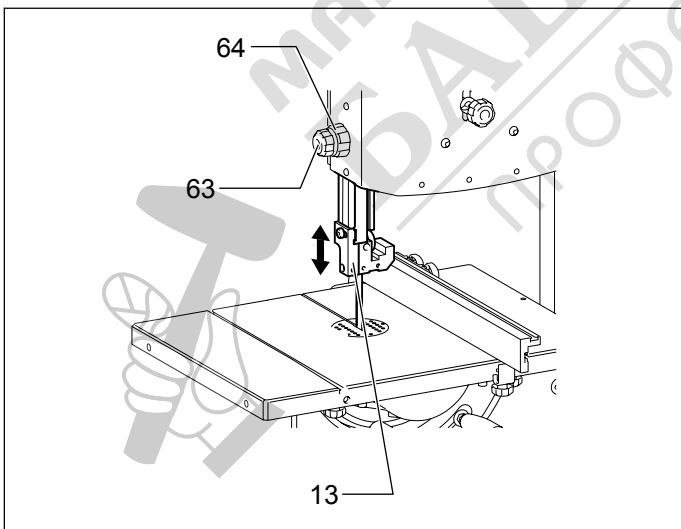
34



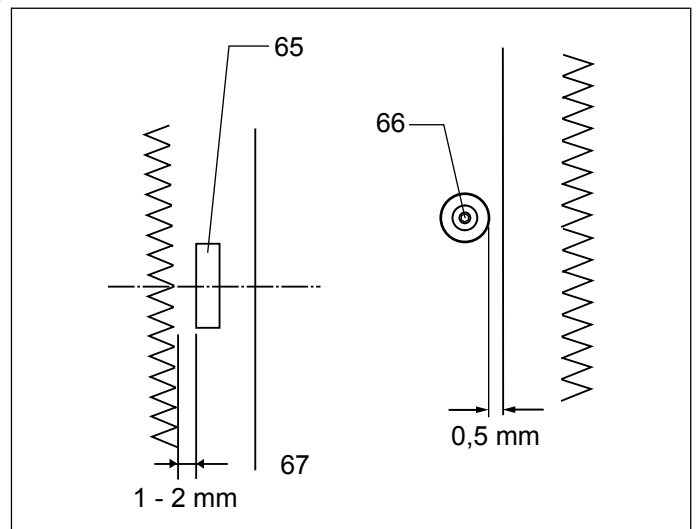
35



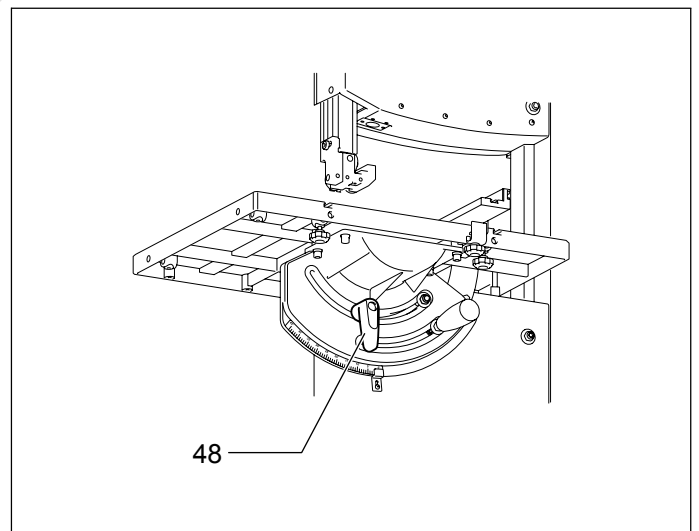
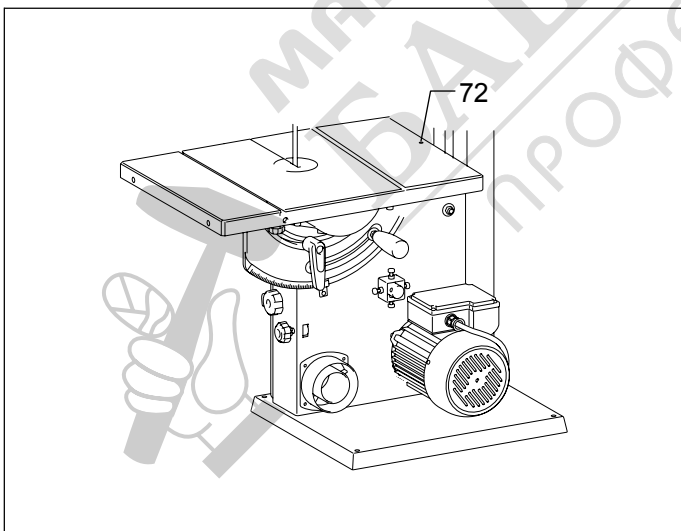
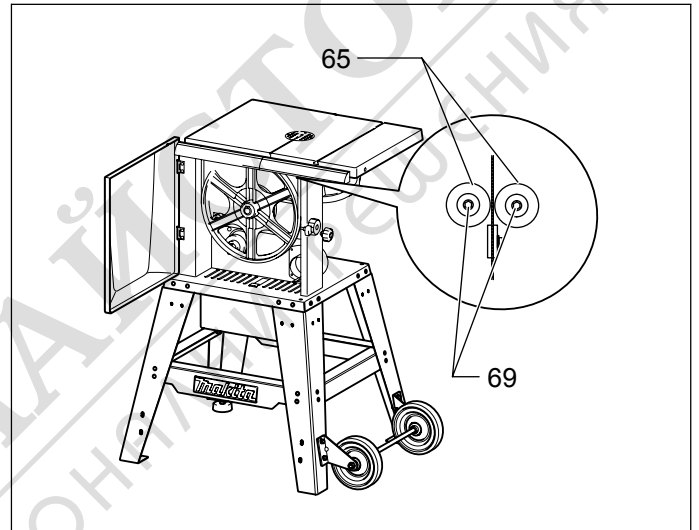
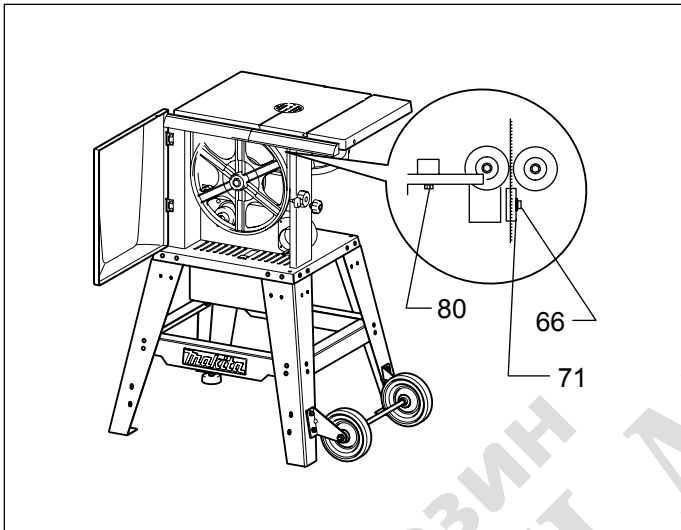
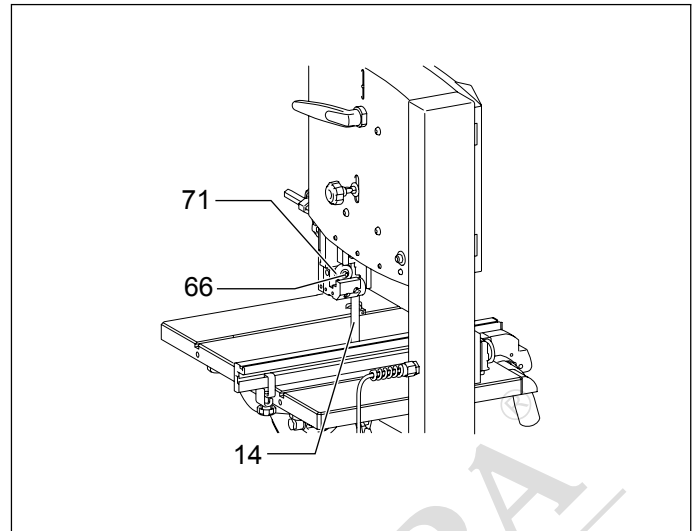
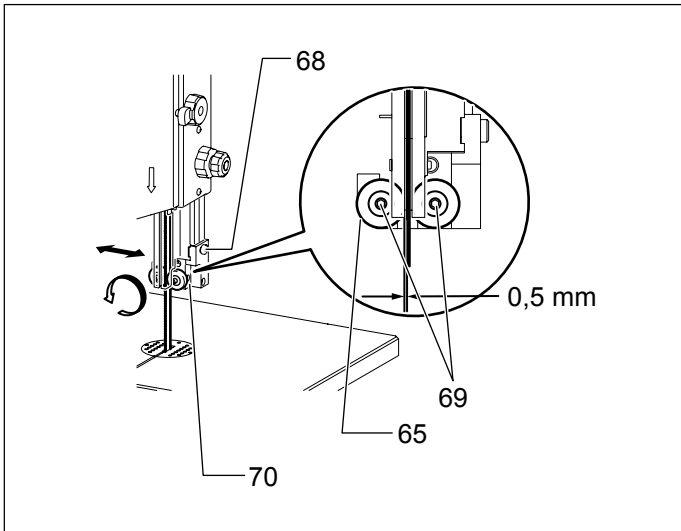
36

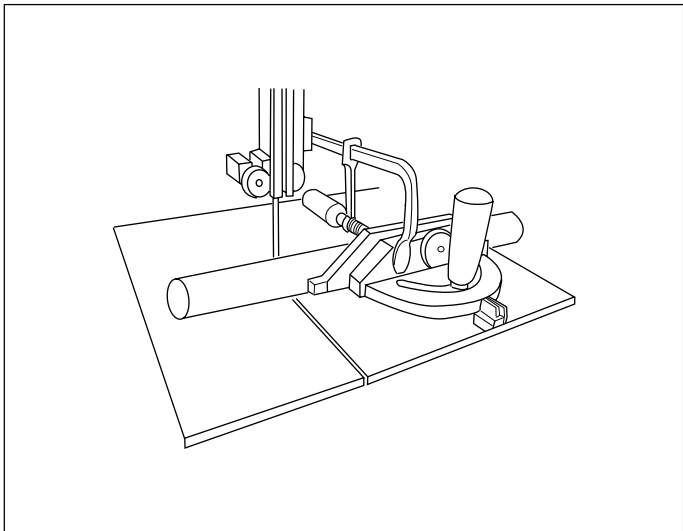


37

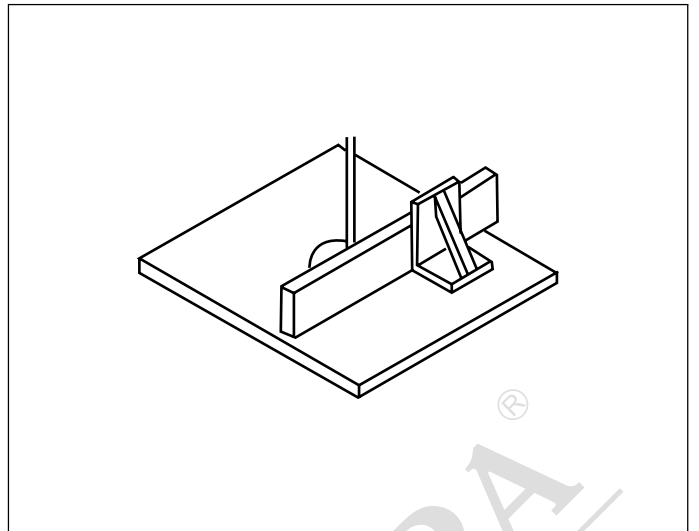


38

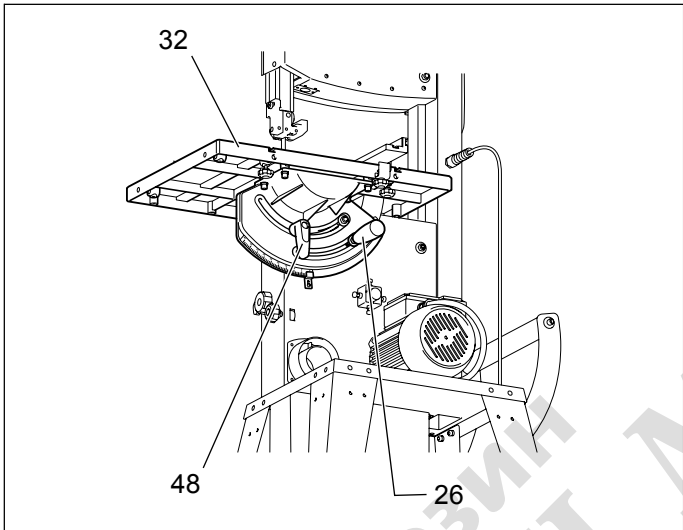




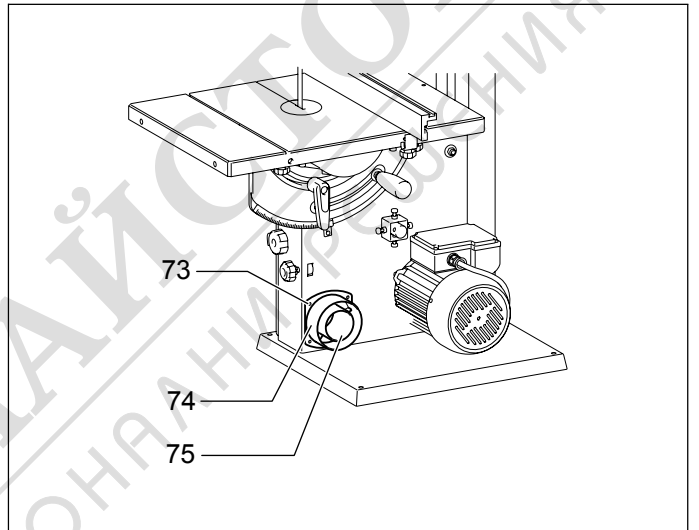
45



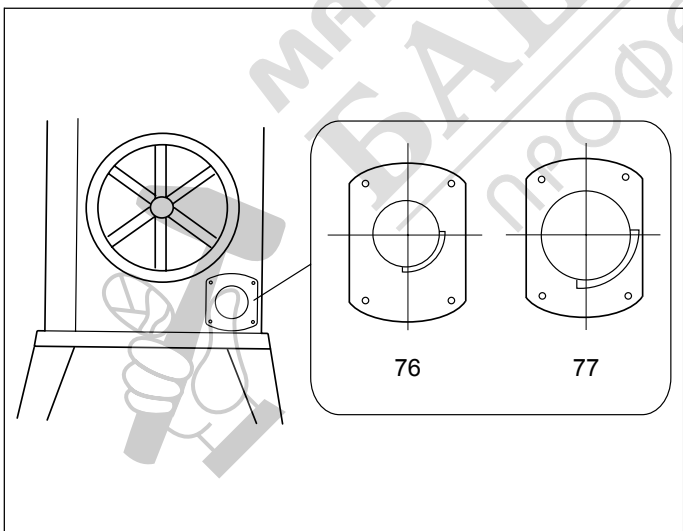
46



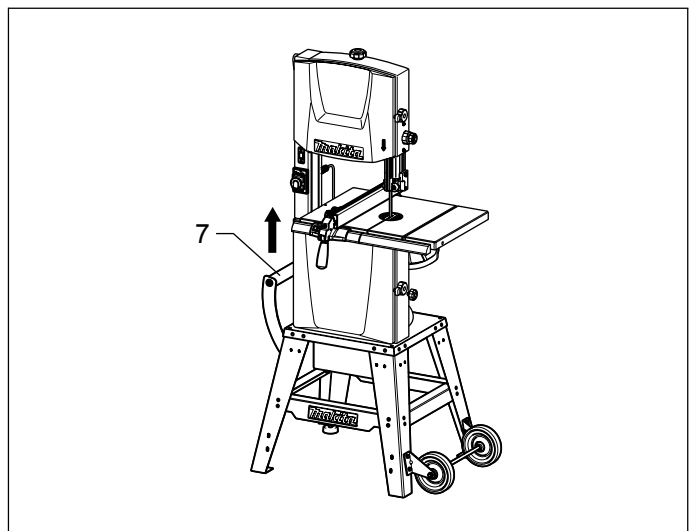
47



48



49



50

БЪЛГАРСКИ (Оригинални инструкции)

Легенда към илюстрациите

- | | | |
|--|---------------------------------------|---|
| 1. Колело | 27. Шайба | 55. Кожух на банциговата лента |
| 2. Горен капак | 28. Болт с глава с шестостенно гнездо | 56. Долен предпазител на банциговата лента |
| 3. Превключвател на лампата | 29. Пластинчата пружина | 57. Лост за бързо освобождаване |
| 4. Пусков превключвател | 30. Отвор за фиксиране | 58. Долно колело за банциговата лента |
| 5. Упор | 31. Отвор за позициониране | 59. Ремъчна шайба на двигателя |
| 6. Долен капак | 32. Плот | 60. Задвижващ ремък |
| 7. Ръкохватка | 33. Болтове с шестостенна глава | 61. Ремъчна шайба на задвижващото колело |
| 8. Контейнер за прах | 34. Подвижна опора | 62. Приблиз. 10 mm |
| 9. Ръкохватка (за обтягане на банциговата лента) | 35. Щифт | 63. Фиксираща ръкохватка |
| 10. Ръкохватка (за заключване на горния капак) | 36. Крилчат винт | 64. Настройваща ръкохватка |
| 11. Ръкохватка (за настройване на водача за банциговата лента) | 37. Водеща релса | 65. Водеща ролка |
| 12. Ръкохватка (за фиксиране на водача за банциговата лента) | 38. Капак на пусковия превключвател | 66. Болт А |
| 13. Горен водач за банциговата лента | 39. Бутон ИЗКЛ. | 67. Позиция на водещата ролка спрямо вътрешния край на зъбите |
| 14. Банцигова лента | 40. Бутон ВКЛ. | 68. Болт С |
| 15. Ръкохватка (за заключване на долния капак) | 41. ВКЛ. | 69. Болт В |
| 16. Ръкохватка (за обтягане на V-образния ремък) | 42. Прът за избутване | 70. Носач за ролките |
| 17. Задвижващ ремък | 43. Приставка за герунг ъгъл | 71. Опорна ролка |
| 18. Стойка | 44. Фиксираща ръкохватка | 72. Винт |
| 19. Гумено колело | 45. Ръкохватка | 73. Гайка |
| 20. Фиксиращ лост (за фиксиране на наклона на плота) | 46. Ръкохватка (А) | 74. Голям отвор на колектора |
| 21. Изходен колектор за прах | 47. Упор | 75. Малък отвор на колектора |
| 22. Лост за бързо освобождаване | 48. Фиксиращ лост | 76. Колектор с малък отвор (монтиран към машината) |
| 23. Ръкохватка (за центриране на банциговата лента) | 49. Носач на упора | 77. Колектор с голям отвор (за смяна) |
| 24. Ръкохватка (за настройване на наклона на плота) | 50. Ръкохватка (В) | 78. Водач |
| 25. Рама | 51. Фиксираща скоба | 79. Крилца |
| 26. Ръкохватка | 52. Крилчати винтове | 80. Болт с шестостенна глава |
| | 53. Капак против прах | |
| | 54. Банцигова лента | |

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	LB1200F	
Диаметър на колелото	305 mm	
Максимален капацитет за рязане	165 mm	
Обороти на празен ход	Високи	840 min ⁻¹ (50 Hz)/1040 min ⁻¹ (60 Hz)
	Ниски	420 min ⁻¹ (50 Hz)/520 min ⁻¹ (60 Hz)
Скорост на рязане	Висока	13,3 m/s (800 m/min) (50 Hz)/16,7 m/s (1000 m/min) (60 Hz)
	Ниска	6,7 m/s (400 m/min) (50 Hz)/8,3 m/s (500 m/min) (60 Hz)
Размер на банциговата лента	Обиколка 2240 mm x Ширина 6 mm, 13 mm, 16 mm	
Габаритни размери	615 mm x 775 mm x 1600 mm	
Размер на плота	560 mm x 400 mm	
Тегло	81,2 kg	

- Поради нашата непрестанна изследователска и развойна дейност, посочените тук спецификации подлежат на промяна без предупреждение.
- Спецификациите може да се различават за отделните държави.
- Теглото е определено според ЕРТА-процедура 01/2003

Символи

END215-2

Обозначените върху машината символи са описани по-долу. Трябва да сте сигурни, че сте разбрали тяхното значение преди употреба.



.....Прочетете инструкциите за употреба.



.....Изключете щепсела на захранващия кабел.



.....Носете предпазни очила.



.....Не поставяйте ръката или пръстите си в близост до банциговата лента.



.....Само за държави от ЕС
Не изхвърляйте електрическо оборудване в контейнерите за битови отпадъци!

Съгласно Директива 2002/96/ЕС на Европейския съюз за отпадно електрическо и електронно оборудване и нейното прилагане според местното законодателство, излязлото от експлоатация електрическо оборудване трябва да бъде събирано отделно и предавано за рециклиране на оторизирана според екологичните норми служба или организация.

Предназначение

Машината е предназначена за рязане на дърво.

Захранване

Машината трябва да бъде свързана само към захранваща мрежа с посоченото на табелката напрежение и може да работи само с монофазно променливотоково захранване. Електроинструментът е с двойна изолация съгласно Европейските стандарти и следователно може да бъде включван в контакти без заземяваща клема.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато работите с електроинструменти, трябва винаги да съблюдавате основните мерки за безопасност, включително посочените по-долу, за да предотвратите пожар, токов удар и тежко нараняване. Прочетете тези инструкции, преди да започнете работа с продукта, и ги запазете за справка.

За безопасна работа:

- Поддържайте работната зона чиста.**
Тесните пространства и претрупаните работни маси носят риск от нараняване.
- Вземете предвид работната среда.**
Не излагайте електроинструмента на дъжд. Не използвайте електроинструмента в мокра или влажна среда. Поддържайте работната зона добре осветена. Не използвайте електроинструмента в взривоопасна или пожароопасна среда.
- Защитете се от токов удар.**
Не докосвайте заземени или занулени повърхности (напр. тръби, радиатори, кухненски печки, хладилници).
- Не допускайте деца наблизо.**
Не позволявайте на наблюдатели да пипат електроинструмента или удължителя за кабела. Не допускайте наблюдатели да навлизат в работната зона.
- Съхранявайте електроинструмента правилно.**
Когато не използвате електроинструмента, трябва да го съхранявате на сухо, високо или заключено място, далече от деца.
- Не претоварвайте електроинструмента.**
Той ще извърши работата по-добре и по-безопасно при натоварването, за което е проектиран.
- Използвайте правилния електроинструмент.**
Не претоварвайте електроинструментите или аксесоарите с малък капацитет със задача, за която е необходим по-мощен и по-издръжлив електроинструмент. Не използвайте електроинструмента за операции, за които не е предназначен. Например не използвайте циркуляр за рязане на клонови дървета или трупи.
- Носете подходящо облекло.**
Не носете широки дрехи или бижута, защото те могат да бъдат захванати от движещите се части. Препоръчва се използването на гумени ръкавици и обувки против подхлъзване при работа на открито. Трябва да се използва подходяща шапка за прибиране на дълга коса.
- Използвайте предпазни очила и антифони.**
Също използвайте маска за лице или маска против прах, ако рязането генерира прах.
- Свържете оборудване за улавяне и събиране на прах.**
Ако използвате оборудване за улавяне и събиране на прах, уверете се, че то е свързано и се използва правилно.
- Не увреждайте захранващия кабел.**
Не носете електроинструмента, като го държите за захранващия кабел, и не го дърпайте рязко, за да извадите щепсела от контакта. Пазете захранващия кабел от топлина, масла и остри ръбове.
- Безопасна работа.**
Използвайте стяга или менгеме, за да застопорите детайла. По-безопасно е, отколкото ако държите детайла с ръка, и освобождава и двете ви ръце за работа с електроинструмента.
- Не се протягайте прекомерно.**
Поддържайте правилна стойка и баланс през цялото време.
- Полагайте грижи за електроинструмента.**
Поддържайте режещите аксесоари заточени и чисти за по-добра и по-безопасна работа. Следвайте инструкциите за смазване и смяна на аксесоарите. Проверявайте захранващия кабел периодично и ако е повреден, отнесете електроинструмента за ремонт в оторизиран сервиз. Проверявайте удължителните кабели периодично и ги заменяйте, ако са повредени. Ръкохватките трябва винаги да са сухи, чисти и да не са изцапани с грес или масло.
- Изключвайте машината.**
Когато не я използвате, преди ремонт и когато сменяте аксесоари като банцигови ленти, циркулярни дискове, свредла и ножове.
- Отстранявайте ключове за настройка и гаечни ключове.**
Трябва да си изградите навик да проверявате дали всички ключове са отстранени от електроинструмента, преди да го включите.

- Избягвайте неволно стартиране на електроинструмента.**
Не пренасяйте включен в контакта електроинструмент с пръст, поставен върху пусковия превключвател. Уверете се, че пусковият превключвател е изключен, когато включвате щепсела в контакта.
- Използвайте удължители за работа на открито.**
Когато работите с електроинструмента на открито, използвайте само удължители за захранващия кабел, предназначени за използване на открито.
- Работете с повишено внимание.**
Наблюдавайте работата си. Използвайте разума си. Не работете с електроинструмента, когато сте изморен.
- Проверявайте за повредени части.**
Преди да продължите работа, частично повреденият елемент (напр. предпазен кожух за банциговата лента) трябва да бъде проверен с повишено внимание, за да се определи дали ще може да работи правилно и дали ще изпълнява своята функция. Проверявайте центровката и свободното движение на движещите се части, проверявайте за счупване на частите или закрепването и за всякакви други проблеми, които може да повлияят на работата. Предпазител или друг елемент, който е повреден, трябва да бъде правилно поправен или подменен в оторизиран сервизен център, освен ако в този документ е посочено друго. Повредените превключватели трябва да бъдат подменени в оторизиран сервизен център. Не използвайте електроинструмента, ако неговият пусков превключвател не работи правилно.
- Предупреждение.**
Използването на аксесоари или приспособления, различни от посочените в този документ или в каталога на производителя, може да причини нараняване.
- Електроинструментът трябва да се ремонтира само от квалифициран специалист.**
Този електроинструмент отговаря на съответните изисквания за безопасност. Ремонтът трябва да се извършва само от квалифицирани специалисти с използване на оригинални резервни части. В противен случай, операторът може да бъде изложен на голяма опасност.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ НА ПРОДУКТА

ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ.

- Носете предпазни очила.
- Не използвайте машината в среда със запалими течности или газове.
- Винаги използвайте маска за лице или маска против прах.
- Проверете внимателно банциговата лента за пукнатини или повреди преди работа. Сменете повредената банцигова лента незабавно.
- Използвайте само препоръчани от производителя банцигови ленти, които съответстват на стандарта EN847-1.
- Използвайте само аксесоари, които са посочени в този документ. Използването на неподходящи аксесоари (напр. абразивни режещи дискове) може да причини нараняване.
- Избирайте правилната банцигова лента в зависимост от обработвания материал.
- Не използвайте банцигови ленти, изработени от високоскоростна стомана.
- За да намалите генерирания шум, трябва винаги да използвате добре заточена и чиста банцигова лента.
- Не режете метални обекти, например пирони или винтове. Проверете детайла за пирони, винтове и други външни обекти и ги отстранете преди обработката.
- Отстранете ключове, отпадни парчета от материала и др. от плота, преди да включите машината.
- НИКОГА не използвайте ръкавици при работа.
- Дръжте ръцете си далече от пътя на банциговата лента.
- НИКОГА не заставайте и не позволявайте на други хора да застават на пътя на банциговата лента.

15. Преди да обработвате реален детайл, оставете електронинструмента да работи известно време на празен ход. Проверете за вибрации или клатушкане, които може да са причинени от погрешно монтирана или лошо балансирана банцигова лента.
16. Сменете вложката на плота, ако е износена.
17. Свържете банцига към оборудване за улавяне и събиране на прах от дървесина.
18. Не работете с машината при отворен предпазител или капак на банциговата лента.
19. Вземете предвид, че изборът на банцигова лента и скорост на рязане зависи от обработвания материал.
20. Не почиствайте банциговата лента, докато тя се върти.

ИНСТАЛИРАНЕ (Фиг. 1 и 2)

Застопоряване на стойката на банцига

Ако при работа банцигът проявява склонност към прекатурване, плъзгане или изместване, трябва да застопорите стойката на банцига към пода. (Фиг. 3 - 7)

- След като сте монтирали стойката, поставете ръкохватката и гумите. (Фиг. 8)

Как да поставите контейнера за прах

Контейнерът за прах се поставя от долната страна на плота за рязане. Когато го поставяте, вкарайте пластинчатата пружина (за фиксиране) в отвора за позициониране, вкарайте двете крилца на контейнера във водачите и след това плъзнете контейнера навън. След като пластинчатата пружина попадне в отвора за фиксиране на машината, контейнерът за прах е поставен. (Фиг. 9 и 10) Фиксирайте плота към подвижната опора чрез четири болта с шестостенна глава. (Фиг. 11) Извадете щифта, който е поставен за целите на транспортирането. (Фиг. 12)

Инсталиране на водещата релса (Фиг. 13)

- Фиксирайте водещата релса с четирите крилчати винта и шайби към плота.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

Действие на пусковия превключвател (Фиг. 14)

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Преди работа се уверете, че машината е изключена. Можете лесно да отворите капака на пусковия превключвател, като го вдигнете нагоре. За да стартирате машината, натиснете бутона ВКЛ. (I). За да я спрете, натиснете бутона ИЗКЛ. (O) или капака на пусковия превключвател.

Включване на осветлението

За да включите лампата, поставете превключвателя в горна позиция (I), а за да я изключите, поставете го в долна позиция (O). За да стартирате машината, вдигнете лоста на пусковия превключвател. (Фиг. 15) За да я спрете, свалете лоста на пусковия превключвател.

Прът за избутване (Фиг. 16)

Прътът за избутване служи за удължение на ръката и я предпазва от случаен контакт с банциговата лента. Винаги използвайте пръта за избутване, когато разстоянието между банциговата лента и упора е по-малко от 150 mm. Дръжте пръта за избутване под ъгъл 20° ... 30° спрямо повърхността на плота за рязане. (Фиг. 17) Когато не използвате пръта за избутване, можете да го поставите в предназначения за целта държач, разположен върху рамата на машината. Сменете пръта за избутване, ако е повреден.


Приставка за герунг ъгъл (Фиг. 18)

Приставката за герунг ъгъл се вкарва от предната страна на плота в предназначения за целта канал. Приставката за герунг ъгъл може да се завърта на 60° в двете посоки. Осигурени са фиксирани позиции за рязане под герунг ъгъл 45° и 90°. За да зададете герунг ъгъл: разхлабете фиксиращата ръкохватка, като я завъртите обратно на часовниковата стрелка.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Когато режете чрез приставката за герунг ъгъл, фиксиращата ръкохватка трябва да бъде затегната стабилно. Спомагателният упор може да бъде свален и обърнат след разхлабване на съответната ръкохватка. Монтиране на упора (Фиг. 19) Упорът може да бъде маонтиран от двете страни на банциговата лента. Когато премествате упора от едната страна на банциговата лента към другата, трябва да го обърнете.

Обръщане на упора (Фиг. 20)

1. Разхлабете ръкохватка (B) на фиксиращата скоба.
2. Отстранете фиксиращата скоба от упора.
3. Разхлабете ръкохватка (A).
4. Издърпайте нагоре упора от носача на упора. 
5. Обърнете упора и го поставете обратно в носача.
6. Затегнете ръкохватка (A).
7. Поставете фиксиращата скоба обратно на мястото ѝ.

Застопоряване на упора

1. Поставете упора върху водещата релса.
2. Затегнете фиксиращия лост на упора.
3. Разхлабете ръкохватка (B) на фиксиращата скоба.
4. Притиснете фиксиращата скоба към задния край на плота.
5. Затегнете ръкохватка (B).

Ориентацията на упора може да бъде променена (нисък упор), когато режете тънки детайли. (Фиг. 21 и 22)

1. Разхлабете ръкохватка (B) на фиксиращата скоба.
2. Отстранете фиксиращата скоба от упора.
3. Разхлабете ръкохватка (A).
4. Издърпайте нагоре упора от носача на упора.
5. Плъзнете ръкохватка (A), за да я отстраните от упора.
6. Завъртете упора на 90°.
7. Вкарайте ръкохватка (A) в другия канал на упора.
8. Върнете упора в носача.
9. Затегнете ръкохватка (A).
10. Поставете фиксиращата скоба обратно на мястото ѝ.

Когато използвате нисък упор, нулевата точка (0) се променя. Когато упорът е разположен отляво на банциговата лента, плъзнете водещата релса наляво, за да настроите нулевата (0) точка.

СГЛОБЯВАНЕ

Смяна на банциговата лента

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Докосването на банциговата лента, дори когато тя е спряла, може да причини нараняване.
 - Банциговата лента е опасна. Задължително използвайте ръкавици, когато разопаковате, монтирате или сменят банциговата лента.
1. Разхлабете двата крилчати винта на дясната водеща релса и я плъзнете надясно. (Фиг. 23)
 2. Отворете горния капак и долния капак на машината. (Фиг. 24)
 3. Хванете ръкохватката и издърпайте капака против прах нагоре, за да го отстраните. (Фиг. 25)
 4. Отворете долния предпазител на банциговата лента. (Фиг. 26)
 5. Спуснете горния водач за банциговата лента максимално надолу.
 6. Разхлабете банциговата лента чрез лоста за бързо освобождаване. (Фиг. 27)
 7. За да отстраните банциговата лента, прекарайте я през:
 - канала в плота за рязане.
 - предпазителя на горния водач за банциговата лента.
 - капака за банциговата лента на кожуха за банциговата лента.
 8. Монтирайте нова банцигова лента. Осигурете правилна ориентация: зъбите трябва да сочат към предната страна (вратата) на банцига.
 9. Центрирайте банциговата лента върху гумените повърхности на колелата за лентата.
 10. Обтегнете банциговата лента чрез лоста за бързо освобождаване така, че да не се изплъзва от колелата за лентата.
 11. Затворете долния предпазител на банциговата лента.

⚠ ВНИМАНИЕ:

Не затваряйте долния капак, без да сте затворили долния предпазител на банциговата лента.

12. Върнете дясната водеща релса в нейната първоначална позиция. (Фиг. 28 и 29)
13. Поставете капака против прах.
14. Затворете двата капака.
15. След това:
 - обтегнете банциговата лента (Вижте "Обтягане на банциговата лента" във "ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ").
 - центрирайте банциговата лента (Вижте "Центриране на банциговата лента" "СГЛОБЯВАНЕ").
 - настройте водачите за банциговата лента (Вижте "Настройване на горния водач за банциговата лента" във "ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ").
 - стартирайте въртенето на банциговата лента за поне една минута;
 - спрете банциговата лента, изключете машината от контакта и проверете настройките отново.

Настройване на скоростта на рязане (Фиг. 30)

1. Отворете долния капак.
2. Освободете задвижващия ремък, като завъртите ръкохватката по часовниковата стрелка.
3. Поставете ремъка върху желаната ремъчна шайба на задвижващото колело (долно колело за банциговата лента) и съответната ремъчна шайба на двигателя. Вижте схемата от вътрешната страна на долния капак.

⚠ ВНИМАНИЕ:

Ремъкът трябва да бъде поставен или върху двете предни, или върху двете задни шайби.

Не допускат V-образният ремък да се върти диагонално.

Ръкохватка за настройване на обтегнатостта на ремъка (Фиг. 31)

Можете да коригирате обтегнатостта на ремъка чрез тази ръкохватка:

- завъртането на ръкохватката по часовниковата стрелка намалява обтегнатостта на ремъка.
- завъртането на ръкохватката обратно на часовниковата стрелка увеличава обтегнатостта на ремъка.

Обтегнете задвижващия ремък, като завъртите ръкохватката обратно на часовниковата стрелка (при натискане по средата между ремъчните шайби ремъкът трябва да се огъва около 10 mm). (Фиг. 32)

Затворете долния капак.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

Обтягане на банциговата лента (Фиг. 33)

⚠ ВНИМАНИЕ:

Твърде силното обтягане може да доведе до скъсване на банциговата лента. Твърде слабото обтягане може да доведе до приплъзване на задвижващото колело и до спиране на банциговата лента.

1. Вдигнете горния водач за банциговата лента докрай. Завъртете ръкохватката, за да настроите обтягането на лентата, като използвате скалата и вземете предвид ширината на банциговата лента. (След настройването проверете обтягането, както е писано в точка 2.)
2. Проверка на обтягането на банциговата лента:
 - проверете обтягането, като натиснете с пръст странично банциговата лента по средата между плота и горния водач за банциговата лента (банциговата лента трябва да се огъва не повече от 1-2 mm).
 - проверете настройката чрез индикатора за обтягането на банциговата лента. Скалата показва правилната настройка в зависимост от ширината на банциговата лента.
3. Променете настройката, ако е необходимо:
 - завъртането на ръкохватката за настройване по часовниковата стрелка увеличава обтягането на банциговата лента.
 - завъртането на ръкохватката за настройване обратно на часовниковата стрелка намалява обтягането на банциговата лента.

Центриране на банциговата лента (Фиг. 34)

Ако банциговата лента не е центрирана спрямо гумените повърхности на колелата, трябва да настроите центрирането чрез изместване на горното колело за банциговата лента:

1. Разхлабете фиксиращата ръкохватка.
2. Завъртете ръчно горното колело, като се стремите да не докосвате банциговата лента.
3. Завъртете ръкохватката за настройване по часовниковата стрелка, ако банциговата лента е изместена към предната част на машината.
 - завъртете ръкохватката за настройване обратно на часовниковата стрелка, ако банциговата лента е изместена към задната част на машината.
4. След настройването винаги затягайте фиксиращата ръкохватка. (Фиг. 35)

Лост за бързо освобождаване (Фиг. 36)

Чрез лоста за бързо освобождаване се намалява обтягането на банциговата лента.

По часовниковата стрелка: Намаляване на обтягането

Обратно на часовниковата стрелка: Увеличаване на обтягането

Настройване на горния водач за банциговата лента (Фиг. 37)

Височината на горния водач за банциговата лента трябва да бъде настроена:

- преди всяко рязане, за да отговаря на височината на детайла (горният водач трябва да бъде позициониран приблиз. 3 mm над детайла);
- след всяко настройване на банциговата лента или работния плот (напр. смяна на банциговата лента, обтягане на банциговата лента, регулиране на работния плот).

⚠ ВНИМАНИЕ:

Преди да настройвате горния водач за банциговата лента и наклона на работния плот:

- изключете машината;
 - изчакайте, докато банциговата лента спре напълно.
- Задайте желаната височина на горния водач за банциговата лента, като разхлабите фиксиращата ръкохватка. След настройването затегнете фиксиращата ръкохватка отново.
 - Никога не режете няколко детайла едновременно – както и пакети, съдържащи няколко елемента. Ако банциговата лента увлече някой от елементите неконтролируемо, може сериозно да се нараните.

1. Разхлабете болт С и настройте носача за ролките така, че водещите ролки да са позиционирани на разстояние 1 до 2 mm от вътрешния край на зъбите на банциговата лента. (Фиг. 38 - 40)
2. Разхлабете болт А и настройте опорната ролка на разстояние 0,5 mm от задната част на банциговата лента.
3. Разхлабете болт В и настройте водещите ролки на разстояние 0,5 mm от банциговата лента.

Настройте долния водач за банциговата лента (Фиг. 41)

Долният водач за банциговата лента се състои от:

- опорна ролка (която поддържа банциговата лента отзад).
- две водещи ролки (които поддържат банциговата лента отстрани).

Те трябва да бъдат настроени след всяка смяна или центриране на банциговата лента:

Забележка:

Периодично проверявайте водещите и опорните ролки за износване. Ако е необходимо, сменяйте двете водещи ролки едновременно.

- Отворете долния капак и долния предпазител на банциговата лента.
- Разхлабете болта с шестостенна глава, преместете целия долен водач и позиционирайте водещите ролки на разстояние 1 до 2 mm от вътрешния край на зъбите на банциговата лента.

Настройване на опорната ролка

1. Разхлабете болт А.
2. Настройте позицията на опорната ролка (разстоянието между опорната ролка и банциговата лента трябва да бъде 0,5 mm – ако завъртите банциговата лента на ръка, тя не трябва да докосва опорната ролка).
3. Затегнете болт А.

Настройване на водещите ролки (Фиг. 42)

1. Разхлабете болт В.
2. Настройте водещите ролки спрямо банциговата лента.
3. Завъртете колелото на банциговата лента по часовниковата стрелка на ръка няколко пъти, за да позиционирате водещите ролки правилно. Разхлабете болт А и настройте опорната ролка на разстояние 0,5 mm от задната част на банциговата лента. Двете водещи ролки трябва само ДА ДОКОСВАТ банциговата лента.
4. Затегнете болт В отново.
5. Затворете долния предпазител на банциговата лента.
6. Затворете долния капак.

Настройване на ъгъла на работния плот спрямо банциговата лента (Фиг. 43 и 44)

1. Вдигнете горния водач за банциговата лента докрай (вижте "Работа").
2. Проверете обтягането на банциговата лента (вижте "ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ"). Завъртете ръкохватката по часовниковата стрелка, за да наклоните плота обратно на часовниковата стрелка, и завъртете ръкохватката обратно на часовниковата стрелка, за да наклоните плота по часовниковата стрелка.
3. Освободете фиксиращия лост.
4. Използвайте триъгълник (линеал), за да зададете правилния наклон на плота, като завъртите ръкохватката за настройване на плота, и след това стегнете фиксиращия лост отново.
5. Настройте винта за лимит, докато той докосне корпуса на машината.

Работа (Фиг. 45 и 46)

⚠ Опасност:

За да намалите до минимум риска от нараняване, трябва да спазвате описаните по-долу препоръки за безопасност, когато работите с банцига.

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Не докосвайте банциговата лента при рязане.
- При рязане, трябва да носите предпазни очила, но не трябва да носите ръкавици.
- Режете само по един детайл.
- Винаги дръжте детайла върху плота.

- Не затрупвайте машината с детайли.
- Не се опитвайте да забавите или спрете движението на банциговата лента, като я натискате странично чрез детайла.
- Когато режете, опирайки детайла в упора, винаги използвайте пръта за избутване.
- Ако е необходимо, използвайте следното:
 - прът за избутване – ако разстоянието между упора и банциговата лента ≤ 150 mm;
 - подпора – за дълги детайли, които могат да изпаднат от плота след рязане;
 - прахоуловител;
 - когато режете объл детайл, го застопорете стабилно, както е показано на илюстрацията.
 - подходящ водач за стабилна опора, когато режете тънък детайл, стъпил на тясната си страна.
 - ръкавици за боравене с банциговата лента и груби материали.
- Преди да започнете работа, проверете работното състояние на:
 - банцигова лента;
 - горен и долен предпазител на банциговата лента.
- Сменяйте повредените компоненти незабавно.
- Проверете правилната ориентация на банциговата лента (зъбите на банциговата лента трябва да сочат към оператора).

Рязане

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Риск от откат (банциговата лента увлича детайла и го запраща към оператора).

Не затрупвайте машината с детайли.

- Задайте подходящи настройки за упора и за наклона на плота.
- Позиционирайте горния водач за банциговата лента на 3 mm над детайла.

Забележка:

Винаги правете тестово рязане в отпадъчен материал, за да проверите настройките. Направете корекция, ако е необходимо, преди да срежете реалния детайл.

- Поставете детайла върху банцига.
- Включете щепсела в контракта.
- Стартирайте банцига.
- Срежете детайла с един ход.
- Изключете машината, ако не възнамерявате да режете друг детайл веднага.
- Използвайте продавания отделно допълнителен плот.

Наклон на плота (Фиг. 47)

⚠ ВНИМАНИЕ:

Когато режете под ъгъл с наклонен плот, монтирайте упора върху по-ниската част на плота.

След като освободите фиксиращия лост, плотът се накланя на 47° към банциговата лента.

Завъртете ръкохватката по часовниковата стрелка, за да наклоните плота обратно на часовниковата стрелка, и завъртете ръкохватката обратно на часовниковата стрелка, за да наклоните плота по часовниковата стрелка.

Свързване на прахосмукачка (Фиг. 48 и 49)

Ако към електроинструмента свържете прахосмукачка Makita или прахоуловител, ще можете да работите по-чисто. Ако свързвате прахоуловител към големия отвор на праховия колектор, трябва да монтирате адаптер за прахов колектор с голям отвор.

Как да преместите машината (Фиг. 50)

- Вдигнете машината чрез ръкохватката, за да използвате колелата на машината.
- При преместване на машината трябва да свалите предпазителя за банциговата лента докрай (близо до плота).
- Не използвайте лични защитни средства, когато местите или транспортирате машината.

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Ако вдигнете ръкохватката твърде високо, машината може да се прекатури.

ПОДДРЪЖКА

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Винаги трябва да сте сигурни, че машината е изключена и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате дейности по поддръжка или проверка.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Никога не трябва да използвате бензин, бензол, разреждател за боя, алкохол или подобни течности. Те може да причинят обезцветяване, деформиране или увреждане на корпуса.

Почистване

Почиствайте праха и отпадъците периодично. Грижливо почиствайте предпазителя за банциговата лента и движещите се части във вътрешността на банцига.

Смазване

За да осигурите добро работно състояние и дълъг живот на машината, смазвайте с грес или масло движещите се и въртящите се части периодично.

За да намалите генерирания шум, трябва винаги да използвате добре заточена и чиста банцигова лента.

За да се гарантира високо ниво на БЕЗОПАСНОСТ и НАДЕЖДНОСТ на продукта, ремонтите и всякакъв друг вид поддръжка и настройки трябва да се извършват в оторизиран сервизен център на Makita и с използване на оригинални резервни части на Makita.

АКСЕСОАРИ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Тези аксесоари и приспособления са предназначени за използване с вашата машина Makita, описана в този документ. Използването на всякакъв друг вид аксесоари или приспособления може да причини нараняване на хора. Използвайте аксесоарите и приспособленията само за целта, за която са предназначени. Ако се нуждаете от помощ или повече информация за тези аксесоари, свържете се с местния сервизен център на Makita.

- Стойка за банцига
- Шестостепенен ключ
- Упор
- Приставка за герунг ъгъл
- Приставка за кръгово рязане
- Удължителен плот
- Приставка за лентов шлайф

Само за Европа

Шум

Типичните А-нива на шума са
ниво на звуково налягане: 81 dB(A)
ниво на звукова мощност: 94 dB(A)
Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони.

Тези стойности са определени според стандарта EN61029.

СЕ – Декларация за съответствие

Ние от Makita Corporation с цялата си отговорност декларираме, че посочените по-долу изделия:

Име на изделието: Банциг
Модел No./ Тип: LB1200F
са серийно производство и

Съответстват на следните директиви на ЕС:

2006/42/EC

И са произведени в съответствие със следните стандарти и нормативни документи:

EN61029

ЕС Сертификат за изследване на типа No. M6A 10 05 26932 017

Изследването на ЕС-типа е извършено от:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Zertifizierstelle,
Ridlerstraße 65, 80339 München, Germany

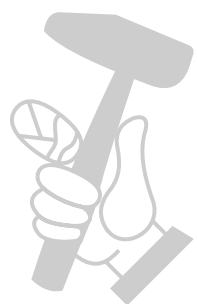
Идентификационен номер 0123

Техническата документация се съхранява от нашия оторизиран представител за Европа:

Makita International Europe Ltd.,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

25. 05. 2010


Tomoyasu Kato
Директор
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan
www.makita.com

МАКИТА България ЕООД

София 1186, Околовръстен път No 373
Телефон: +359 2 921 0551, Факс: +359 2 921 0550
Имейл: office@makita.bg, <http://www.makita.bg>