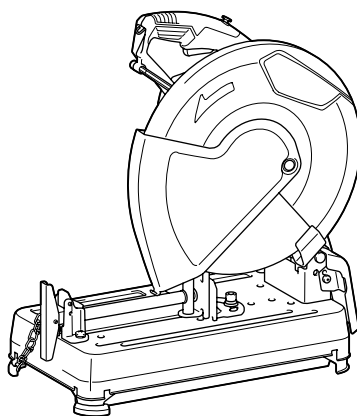
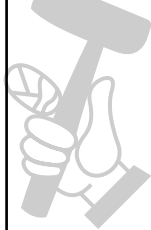




EN	Portable Cut - off	INSTRUCTION MANUAL	5
SL	Prenosni rezalnik za kovino	NAVODILA ZA UPORABO	10
SQ	Prerës portativ	MANUALI I PËRDORIMIT	15
BG	Ръчен циркуляр	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	21
HR	Prijenosni alat za rezanje	PRIRUČNIK S UPUTAMA	27
MK	Пренослива пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	32
SR	Преносни уређај за одсецање	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	38
RO	Debitor pentru metale portabil	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	44
UK	Портативна відрізна пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	50
RU	Портативная Отрезная Пила	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	56

M2401



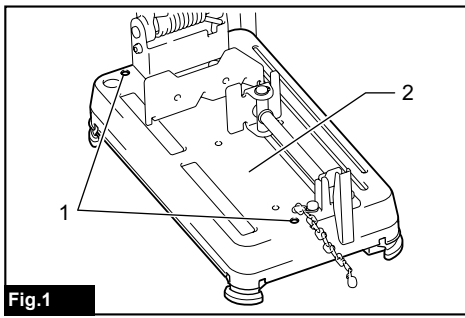


Fig.1

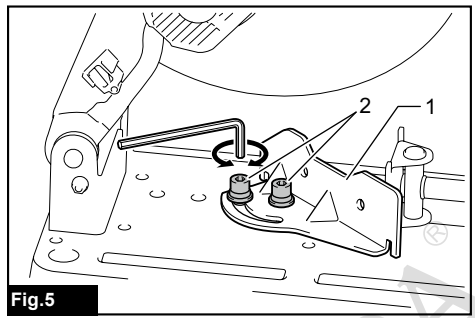


Fig.5

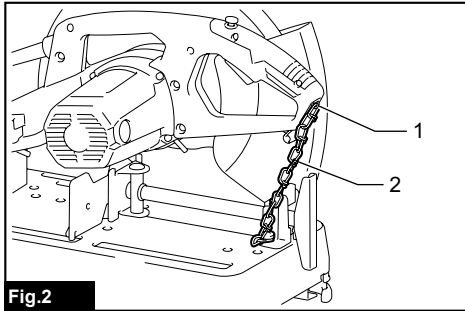


Fig.2

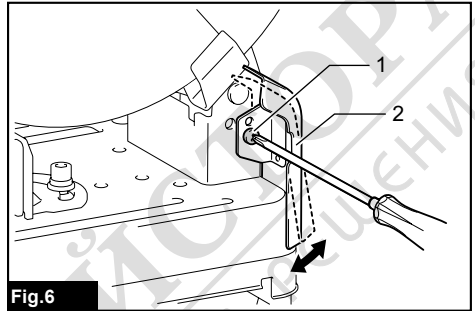


Fig.6

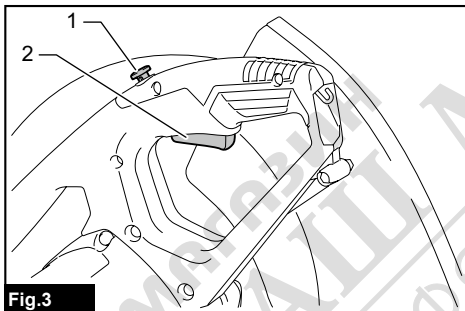


Fig.3

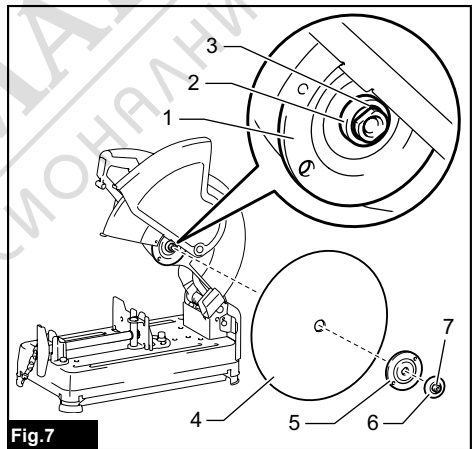


Fig.7

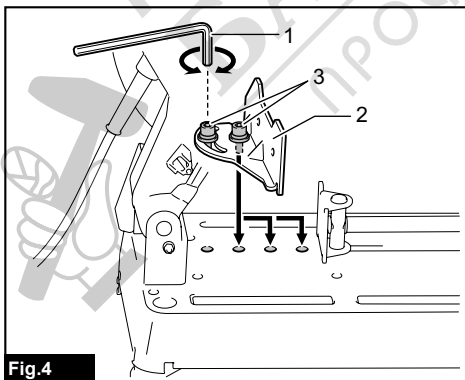


Fig.4

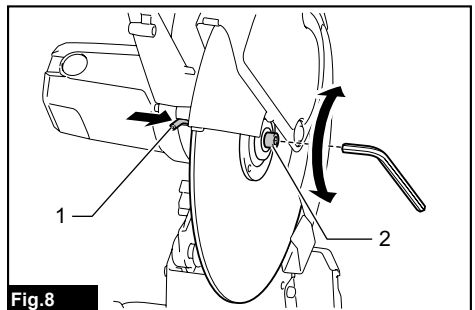


Fig.8

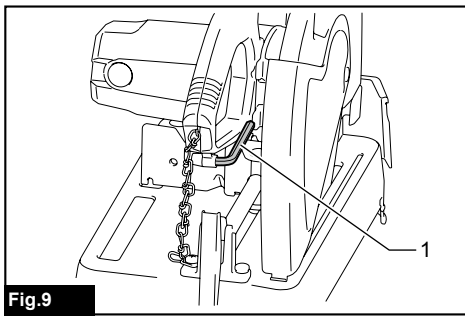


Fig.9

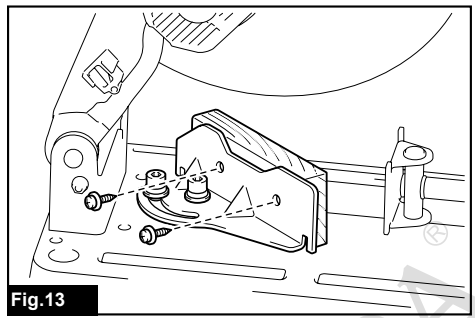


Fig.13

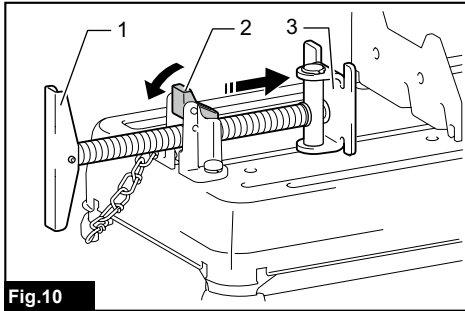


Fig.10

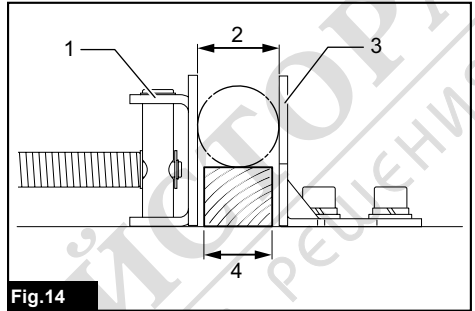


Fig.14

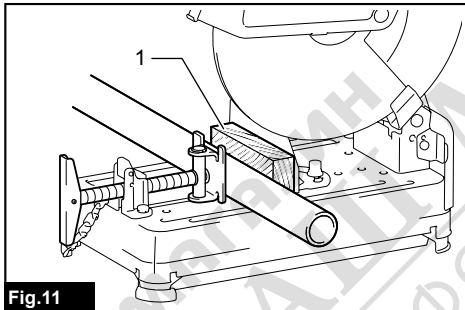


Fig.11

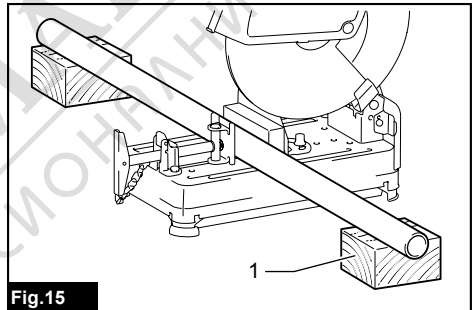


Fig.15

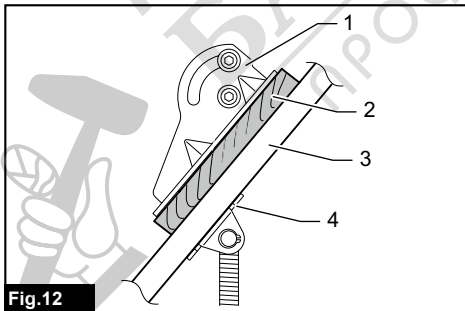


Fig.12

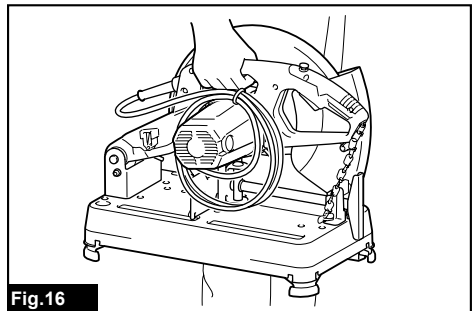
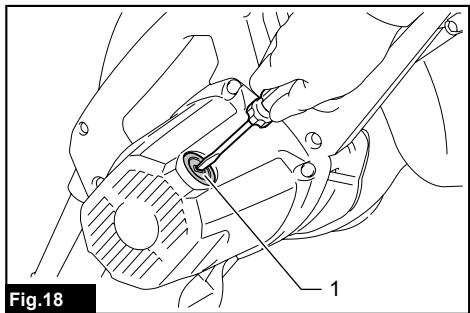
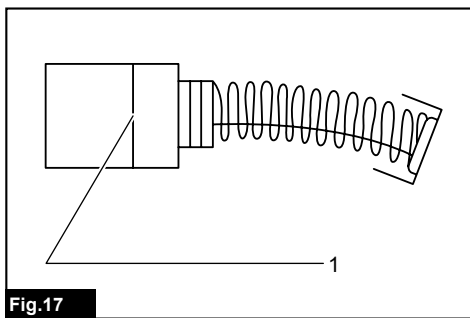


Fig.16



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА®
ПРОФЕСІОНАЛНИ РЕШЕННЯ



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:	M2401
Диаметър на диска	355 мм
Макс. дебелина на диска	3 мм
Диаметър на отвора	25,4 мм
Обороти на празен ход	3 900 мин ⁻¹
Размери (Д x Ш x В)	515 мм x 280 мм x 640 мм
Нето тегло	15,3 кг
Клас на безопасност	□/□/□

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода ЕРТА 01/2014
- Формата и теглото са различни в зависимост от спецификациите, които са различни за всяка страна.

Предназначение

Този инструмент е предназначен за рязане на черни метали с помощта на абразивен диск за рязане. Спазвайте всички закони и разпоредби във вашата страна относно работа при запрашени условия и здравословните и безопасни условия на труд във вашата страна.

Захранване

Инструментът трябва да се включва само към захранване със същото напрежение, като посоченото на фирмената табелка и работи само с монофазно променливо напрежение. Той е с двойна изолация и затова може да се включва и в контакти без заземяване.

За обществени електроразпределителни мрежи с ниско напрежение от 220 V до 250 V

Включването и изключването на електрически уреди води до колебания на напрежението. Използването на този инструмент с неподходящо електрическо захранване може да има неблагоприятно влияние върху работата на други уреди. Може да се приеме, че ако импедансът на електрическата мрежа е равен или по-малък от 0,22 ома, няма да има отрицателно влияние. Контактът, в който се включва този инструмент, трябва да бъде защитен с предпазител или предпазен автоматичен изключвател с ниска граница на задействане.

Шум

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент А, определено съгласно EN62841:
 Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 100 dB(A)
 Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 111 dB(A)
 Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN62841:

Ниво на вибрациите (a_h): 3,0 м/с²
 Коефициент на неопределеност (K): 1,5м/с²

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното ниво на вибрациите е измерено в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Освен това обявеното ниво на вибрациите може да се използва за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената стойност в зависимост от начина на използване на инструмента.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички съставни части на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ЕО декларация за съответствие

Само за европейските страни

ЕО декларацията за съответствие е включена като Анекс А към тази инструкция за употреба.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасността, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Предупреждения за безопасност при рязане с машината

1. **Не се приближавайте и не допускайте да има други хора близо до въртящия се диск.** Предпазителят спомога за защитаването на оператора от парчета при счупване на диска и случайно допиране до диска.
2. **Използвайте само метализирани подсилени дискове за рязане, предназначени за вашия електрически инструмент.** Това, че дадени аксесоари могат да бъдат закрепени към инструмента, не гарантира безопасната му работа.
3. **Номиналната скорост на принадлежностите трябва да е най-малко равна на максималната скорост, означена на инструмента.** Принадлежности, които се въртят със скорост, по-висока от номиналната, могат да се счупят и да се разлетят на парчета.
4. **Дисковете трябва да се използват само за тези приложения, за които са предназначени.** Например: не трябва да се шлифова с плоската страна на диск за рязане. Абразивните дискове за рязане са предназначени за периферно шлифование и прилагането на странично действащи сили може да доведе до счупването им на парчета.
5. **Използвайте само закрепващи фланци без повреди и с точния диаметър за избрания диск.** Правилните закрепващи фланци на диска осигуряват опора на диска и така намаляват опасността от счупване на диска.
6. **Външният диаметър и дебелината на вашите принадлежности трябва да отговарят на номиналния капацитет на вашия електрически инструмент.** Неправилно размерените принадлежности не могат да бъдат добре защитени или контролирани.

7. **Размерът на монтажните отвори на дисковете и фланците трябва да съответства точно на шпиндела на инструмента.** Дискове и фланци, чиито монтажни отвори не отговарят на шпиндела на инструмента, се дебалансира, вибрират силно и могат да причинят загуба на контрол.
8. **Не използвайте повредени дискове.** Преди всяко използване проверявайте за счупвания и пукнатини по диска. В случай на изпускане на инструмента или диска проверете за повреда или поставете диск, който не е повреден. След като огледате и поставете диска, застанете заедно с хората около вас встрани от равнината на въртящия се диск и включете инструмента на максимални обороти без натоварване в продължение на една минута. Ако дискът е повреден, той ще се счупи за времето на това изпитване.
9. **Използвайте лични предпазни средства.** В зависимост от вида на приложението използвайте маска за лице или предпазни очила. При необходимост използвайте маска за прах, антифони, ръкавици и работна престилка, които да могат да ви предпазят от малки абразивни частици или парченца от обработвания детайл. Предпазните средства за очите трябва да могат да спрат летящи отпадъци, създадени при различни операции. Маската за прах или дихателният апарат трябва да могат да филтрират частици, образувани по време на работа. Продължителното излагане на силен шум може да причини загуба на слуха.
10. **Страничните лица трябва да стоят на безопасно разстояние от работната зона.** Всеки, който влиза в работната зона, трябва да използва лични предпазни средства. Парчета от обработвания детайл или от счупен диск могат да изхвърчат и да причинят наранявания извън непосредствената зона на работа.
11. **Дръжте захранващия кабел далеч от въртящата се принадлежност.** Ако изгубите контрол, кабелът може да бъде прерязан или скъсан, а ръката ви може да бъде повлечена от въртящия се диск.
12. **Редовно почиствайте вентилационните отвори на инструмента.** Вентилаторът на двигателя може да засмуква прах в корпуса на инструмента, а натрупването на метален прах може да доведе до опасност от електрическа повреда.
13. **Не използвайте електрическия инструмент в близост до леснозапалими материали.** Не работете с електрическия инструмент, докато е поставен върху запалима повърхност като дърво. Искрите могат да запалят тези материали.
14. **Не използвайте принадлежности, за които се изисква течно охлаждане.** Използването на вода или други течни охладители може да доведе до токов удар и дори до смърт.

Обратен удар и свързани с това предупреждения
Обратният удар е внезапна реакция на приципан или нащърбен въртящ се диск. Приципването или нащърбането причиняват бързо спиране на въртящия се диск, което от своя страна води до завъртане на неконтролируемия режещ инструмент нагоре към оператора.

Например, ако абразивната шайба е нащърбена или прещипана от обработвания детайл, ръбът, който влиза в точката на прищипване, може да навлезе в повърхността на материала, от което шайбата да изскочи нагоре или да се получи обратен удар. В такава ситуация абразивната шайба може и да се счупи. Обратният удар е следствие от неправилната употреба на електрическия инструмент и/или неспазване на реда и условията за работа и може да бъде избегнат при спазване на посочените по-долу предпазни мерки.

1. **Дръжте здраво инструмента и разположете тялото и ръката си така, че да можете да устоите на силите на обратния удар.** Операторът може да овладее силите на отката нагоре, ако вземе подходящите предпазни мерки.
2. **Не поставяйте тялото си на една линия с въртящия се диск.** При възникването на обратен удар, режещият инструмент ще бъде изхвърлен нагоре към оператора.
3. **Не закрепвайте верижен трион, нож за дърворезба или сегментиран диамантен диск с отстояние над 10 мм, или циркулярен диск със зъби.** Такива дискове често водят до обратен удар и загуба на контрол.
4. **Не "заклинвайте" диска и не упражнявайте прекален натиск. Не се опитвайте да режете прекалено дълбоко.** Прекомерният натиск върху диска увеличава натоваарването и вероятността за усукване или задиране на диска в прореза, както и тази за обратен удар или счупване на диска.
5. **Ако дискът задере или прекъснете рязането по друга причина, изключете електрическия инструмент и го задръжте неподвижен, докато дискът спре да се върти окончателно. Не се опитвайте да извадите диска от прореза, докато все още се върти, защото това може да доведе до обратен удар.** Огледайте мястото и вземете необходимите мерки, за да отстраните причината за задирането на диска.
6. **Не подновявайте рязането, докато дискът е в допир с обработвания детайл. Изчакайте дискът да достигне пълни обороти и тогава внимателно го вкарайте в прореза.** Дискът може да задере, да излезе или да доведе до обратен удар, ако инструментът бъде включен отново, докато е в допир с обработвания детайл.
7. **Подпирайте обемисти детайли за обработване, за да сведете до минимум опасността от прищипване или обратен удар на диска.** Големите обработвани детайли често се огъват под собствената си тежест. Подпорите се слагат под обработвания детайл близо до линията на рязане и близо до ръба на детайла, от двете страни на диска.

Допълнителни предупреждения за безопасност

1. **По време на работа се пазете от летящи искри.** Те могат да доведат до нараняване или да подпалят запалителни материали.
2. **Осигурете безопасност при работа.** Използвайте стяги или менгеме, за да закрепите обработвания детайл, когато това е приложимо. Това е по-безопасно от използване на ръцете и освен това освобождава и двете ръце за работа с инструмента.

3. **Закрепвайте здраво диска.**
4. **Внимавайте да не повредите шпиндела, фланците (особено монтажните повърхности) и болта, в противен случай самият диск може да се счупи.**
5. **Дръжте предпазителите на мястото им и в изправност.**
6. **Хванете дръжката здраво.**
7. **Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.**
8. **Уверете се, че дискът не докосва детайла за обработване, преди да включите инструмента.**
9. **Преди всяко използване следете за трептения или прекомерни вибрации, които могат да бъдат причинени от лошо поставяне или неправилно балансиране на диска.**
10. **Отстранявайте материали или частици от работната зона, които могат да се запалят от искрите. Внимавайте да няма други хора по пътя на искрите. Дръжте на достъпно място надежден зареден пожарогасител.**
11. **Ако по време на работа дискът спре, издава странен шум или започне да вибрира, незабавно изключете инструмента.**
12. **Винаги изключвайте и изчаквайте дискът да спре напълно, преди да изваждате или закрепвате детайла, работите с менгемето, променяте работното положение или ъгъла или сменяте самия диск.**
13. **Не докосвайте детайла непосредствено след обработка, защото той може да е много горещ и да изгори кожата ви.**
14. **Съхранявайте дисковете само на сухи места.**

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

МОНТАЖ

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Този инструмент генерира искри по време на рязане на детайл. Не монтирайте инструмента на места, в които е възможно запалими и/или експлозивни материали да се възпламенят от искрите, генерирани при работа с инструмента. Преди започване на работа с инструмента се погрижете да няма в близост такива материали.

Закрепване на основата

Този инструмент трябва да се закрепва с два болта върху равна и стабилна повърхност, като се използват отворите за болтове, предвидени на основата на инструмента. Това ще предотврати евентуалното преобръщане и възможни телесни наранявания.

► **Фиг. 1:** 1. Отвори за болтове 2. Основа

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

⚠ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от бутона и от контакта, преди да регулирате или проверявате функция на инструмента.

Отключване/заклучване на работната глава на инструмента

Работната глава на инструмента може да бъде заключвана.

Когато използвате такава, откачете веригата за заключване от куката. Когато не се използва или пренасяте, винаги окачвайте веригата за заключване за куката.

► Фиг.2: 1. Кука 2. Верига за заключване

Включване

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да включите инструмента в контакта, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положение "OFF" (ИЗКЛ.) при отпускането му.

► Фиг.3: 1. Бутон за блокиране/деблокиране
2. Пусков прекъсвач

За инструмент с бутон за блокиране

За да включите инструмента, просто натиснете пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач. За непрекъсната работа натиснете пусковия прекъсвач, задействайте блокиращия бутон, след което отпуснете пусковия прекъсвач. За да изключите инструмента от блокирано положение, издърпайте спусъка докрай, след което го отпуснете.

⚠ВНИМАНИЕ: Превключвателят може да се заключва в положение "ON" (Вкл.) за удобство на оператора и комфорт при продължителна работа. Внимавайте, когато заключвате инструмента в положение "ON" (Вкл.) и продължавате да го държите здраво.

За инструмент с бутон за деблокиране

За предотвратяване случайното натискане на пусковия прекъсвач е осигурен бутон за деблокиране. За включване на инструмента натиснете бутона за деблокиране и издърпайте пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не елиминирайте деблокиращия бутон, като го завържете в натиснато положение с лента или някакъв друг материал. Прекъсвач с елиминиран деблокиращ бутон може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте инструмента, ако се включва само когато издърпате пусковия прекъсвач, без да сте натиснали бутона за деблокиране. Неремонтиран прекъсвач може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване. Върнете инструмента в сервизен център на Makita за ремонт ПРЕДИ по-нататъшна употреба.

БЕЛЕЖКА: Не издърпвайте пусковия прекъсвач силно, без да сте натиснали бутона за деблокиране. Това може да доведе до счупване на прекъсвача.

Разстояние между менгемето и водещата планка

⚠ВНИМАНИЕ: След като настроите разстоянието между менгемето и водещата планка, се уверете, че водещата планка е надеждно закрепена. Ненадеждното закрепване може да доведе до наранявания.

⚠ВНИМАНИЕ: Помнете, че тесни детайли може да не се захващат безопасно при използване на двата най-широки задавани интервала.

Възможни са следните настройки на менгемето за разстоянието:

- 0 - 170 мм (първоначална настройка)
- 35 - 205 мм
- 70 - 240 мм

Ако вашата задача изисква различна настройка, направете следното, за да промените отстоянието или разстоянието.

Демонтирайте двата болта с глава с вътрешен шестостен, с помощта на глухия ключ. Преместете водещата планка до желаната позиция и я закрепете болтовете с глава с вътрешен шестостен.

► Фиг.4: 1. Шестостенен ключ 2. Водеща планка
3. Болтове с глава с вътрешен шестостен

Регулиране на ъгъла на рязане

⚠ВНИМАНИЕ: След като настроите ъгъла на водещата планка, се уверете, че е надеждно закрепена. Ненадеждното закрепване може да доведе до наранявания.

⚠ВНИМАНИЕ: Не работете с инструмента, когато материалът не е закрепен здраво в менгемето поради ъгъла на рязане.

Развийте двата болта с глава с вътрешен шестостен с помощта на шестостенен ключ. Завъртете водещата планка в желания ъгъл и я закрепете с болтовете с глава с вътрешен шестостен. Внимавайте да не се отклоните от зададения ъгъл, докато затягате болтовете с глава с вътрешен шестостен.

- **Фиг.5:** 1. Водеща планка 2. Болтове с глава с вътрешен шестостен

ЗАБЕЛЕЖКА: Скалата върху водещата планка дава само приблизителна информация. За по-точно определяне на ъгъла използвайте транспортир или триъгълник. Дръжте ръкохватката надолу, така че дискът за рязане да стърчи в основата. Едновременно с това настройте ъгъла между водещата планка и диска за рязане с помощта на транспортир или триъгълник.

Регулиране предпазителя против искри

- **Фиг.6:** 1. Винт 2. Предпазител против искри

Предпазителят против искри е фабрично монтиран, като долният му ръб се допира до основата. При работа с инструмента в такова положение наоколо ще хвърчат много искри. Разхлабете винта и настройте предпазителя против искри в положение, при което ще хвърчат най-малко искри наоколо.

СГЛОБЯВАНЕ

ВНИМАНИЕ: Преди да извършвате някакви работи по инструмента, винаги се уверявайте, че той е изключен от бутона и от контакта.

Сваляне или поставяне на диска за рязане

ВНИМАНИЕ: Непременно затегнете здраво болта с вътрешен шестостен. Недостатъчното затягане може да доведе до наранявания. Когато затягате болта с вътрешен шестостен, използвайте шестостенен ключ, предоставен в комплекта на инструмента, за се осигури надеждно затягане.

ВНИМАНИЕ: Винаги използвайте само подходящ вътрешен и външен фланец, които са доставени с инструмента.

ВНИМАНИЕ: След замяна на диска винаги спускайте предпазителя.

ВНИМАНИЕ: При работа с дискове носете ръкавици.

- **Фиг.7:** 1. Вътрешен фланец 2. Пръстен 3. О-пръстен 4. Диск за рязане 5. Външен фланец 6. Шайба 7. Болт с глава с вътрешен шестостен

Повдигнете предпазителя. Завъртете болта с вътрешен шестостен обратно на часовниковата стрелка чрез шестостенен ключ, докато задържате надолу палеца за блокиране на вала. След това махнете болта с вътрешен шестостен, шайбата, външния фланец и диска.

- **Фиг.8:** 1. Палец за блокиране на вала 2. Болт с глава с вътрешен шестостен

За поставяне на диска извършете горните действия в обратен ред. Уверете се, че сте поставили отвора на диска за рязане към пръстена и върнете предпазителя.

Съхранение на шестостенния ключ

- **Фиг.9:** 1. Шестостенен ключ

За да не изгубите шестостенния ключ, когато не го използвате, поставете го на мястото, показано на фигурата.

Експлоатация


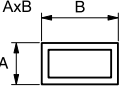


ВНИМАНИЕ: Правилният натиск върху ръкохватката по време на рязане и максималната ефикасност при рязане могат да се определят по количеството искри, възникващи при рязането. Не прекалявайте с натиска върху ръкохватката по време на рязане. Възможно е това да доведе до влошена ефикасност при рязане, ускорено износване на диска, както и повреждане на инструмента, диска за рязане или детайла.

Хванете дръжката здраво. Включете инструмента и изчакайте дискът да достигне пълни обороти, преди да го спуснете внимателно за рязане. Когато дискът докосне детайла, постепенно натискайте ръкохватката, за да режете. След като приключите с рязането, изключете инструмента и изчакайте, докато дискът спре напълно, преди да върнете ръкохватката в напълно вдигнато положение.

Мощност на рязане

Макс. мощност на рязане е различна в зависимост от ъгъла на рязане и от формата на детайла.

Макс. мощност на рязане с нов диск за рязане

Ъгъл на рязане / Форма на работния детайл	90°	45°
	127 мм	127 мм
	102 x 194 мм 70 x 233 мм	115 x 103 мм
	119 x 119 мм	106 x 106 мм
	137 x 137 x 10 мм	100 x 100 x 10 мм

Закрепване на работния детайл

⚠ ВНИМАНИЕ: Винаги поставяйте ограничител за резбата върху резбата на вала, когато осигурявате детайла. Ако не направите това, детайлът може да не бъде закрепен достатъчно здраво. Това може да доведе до извърляне на детайла или сериозно повреждане на диска.

Когато ограничителят на резбата е повдигнат, челюстта на менгемето може да бъде преместена бързо навътре и навън. За да хванете детайл, натиснете ръкохватката, докато челюстта на менгемето се допре до детайла, след това я върнете до ограничителната верига. Завертете ръкохватката в посока на часовниковата стрелка, докато детайлът не бъде надеждно закрепен.

► **Фиг.10:** 1. Ръкохватка 2. Ограничител на резбата 3. Челюст на менгеме

Когато дискът за рязане се износи значително, поставете разделително блокче зад детайла, както е показано на фигурата. Можете да използвате по-ефикасно износения диск, като използвате средната точка върху периферията на диска при рязането на детайла. Използвайте здрав и незапалим материал като разделително блокче.

► **Фиг.11:** 1. Разделително блокче

При рязане под ъгъл на детайли с ширина повече от 85 мм поставете изправено дървено трупче (за раздалчаване) с дължина над 190 мм x 45 мм ширина към водещата планка, както е показано на фигурата. Прикрепете разделително блокче с винтове през отворите на водещата планка. Уверете се, че дискът за рязане не се допира до разделителното блокче, когато главата на инструмента е натисната.

► **Фиг.12:** 1. Водеща планка 2. Разделително блокче (с дължина над 190 мм x 45 мм в ширина) 3. Детайл (над 85 мм ширина) 4. Челюст на менгеме

► **Фиг.13**

Когато дискът за рязане се износи, повдигнете позицията на рязане, като поставите разделителното блокче, което е малко по-тясно от детайла, както е показано на фигурата. Това ще ви помогне да използвате диска икономично.

► **Фиг.14:** 1. Челюст на менгеме 2. Диаметър на детайла 3. Водеща планка 4. Ширина на разделителното блокче

Детайли с голяма дължина трябва да бъдат подпирани с блокчета от двете страни, за да бъдат на едно равнище с горната част на основата. Използвайте незапалими материали като подпирачи блокчета.

► **Фиг.15:** 1. Подпирачо блокче

Пренасяне на машината

Сгънете надолу работната глава на инструмента и я заключете. Дръжте инструмента за ръкохватките, когато го пренасяте.

► **Фиг.16**

ПОДДРЪЖКА

⚠ ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от прекъсвача и от контакта преди извършване на проверка или поддръжка на инструмента.

БЕЛЕЖКА: Не използвайте бензин, нафта, разреждател, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Смяна на графитните четки

► **Фиг.17:** 1. Ограничителен знак

Проверявайте редовно графитните четки. Сменяйте ги, когато се износят до ограничителния знак. Поддържайте графитните четки чисти и да се движат свободно в държачите. Двете графитни четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични графитни четки.

1. С помощта на отвертка развийте капачките на четкодържачите.
 2. Извадете износените графитни четки, сложете новите и завийте капачките на четкодържачите.
- **Фиг.18:** 1. Капачка на четкодържач

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на продукта, ремонтите, поддръжката или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз или фабрични сервизни центрове на Makita, като винаги трябва да използвате резервни части от Makita.



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

Makita Europe N.V. Jan-Baptist Vinkstraat 2,
3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

885519A969
EN, SL, SQ, BG,
HR, MK, SR, RO,
UK, RU
20170405