

ТЕКАFLEX



MS 40 За метали



ТЕКАFLEX MS 40 за метали е еднокомпонентен уплътнител и лепило на база на хибриден MS полимер за уплътнение и лепене на повечето строителни материали, метали и пластмаси. Екологично чист продукт.

Свойства

- Отлично прилепва към повечето строителни материали – бетон, тухли, дърво, алуминий, желязо, неръждаема стомана, мед и различни пластмаси.
- Добре се полага дори при ниски температури.
- Не се стича при полагането му във вертикални фуги.
- Отлични характеристики, отлична здравина.
- Екологично чист продукт: не съдържа разтворители, изоцианати и силикони.
- Напълно неутрален химически, без миризма.
- Може да се боядисва и лакира с повечето бои и лаковете на епокси, полиуретанова и водна основа.
- Свиване по – малко от 1%
- Устойчив на различни атмосферни влияния и стареене, UV устойчив.
- Химически устойчив:
 - Отлична устойчивост към : вода, алифатни разтворители, минерални масла, мазнини, нискоконцентрирани неорганични киселини и основи;
 - Не добра устойчивост на : ароматни разтворители, концентрирани киселини, хлорирани въглеродороди.
- Цветове: сив, бял, други при поръчка.

Технически характеристики

На неутвърдения уплътнител

Свойства	Хибриден MS полимер
Химическа база	Гелообразно
Състояние	От влагата във въздуха
Втвърдяване	1500 ± 40 кг/м ³
Специфично тегло	25 ± 5 минути
Време за образуване на корица	23°C/50% околна влага
Време на втвърдяване	23°C/50% околна влага
Температура на полагане	2 - 3 мм/ден
	+5°C до + 30°C

На втвърдения уплътнител

Твърдост по Shore A	ISO 868	35 - 40
Загуба на обем	SIST ISO 10563	< 1,5%
Якост на опън	SIST EN 28339	1,1 - 1,5 MPa
Модул на еластичност 100%	SIST EN 28339	> 0,7 MPa
Якост на опън в съответствие с	SIST EN 28339	200 - 300%
Еластичност до скъсване	ISO 37 част 1	2,0 - 2,6 MPa
Еластичност	ISO 37 част 1	250 - 350%
Температурна устойчивост		-40°C до +90°C



Употреба

- За натоварени фуги в строителството, корабостроенето, автомобилостроенето.
- Уплътнява и залепя различни материали.
- За лепене на панели и керемиди. За залепване на конструкции подложени на вибрации.
- За уплътнение на фуги във вакумни системи, в инсталации с въздух под налягане, контейнери, цистерни, силози, алуминиеви конструкции

Полагане

Подготовка на повърхностите:

Повърхността на фугата трябва да е твърда, чиста, обезмаслена и обезпрашена. Отстранете всички нездравозалепени части.

Подготовка на фугата и опаковката:

- За добра адхезия към порьозни материали препоръчваме употребата на грунд KVZ 16
- За да е добре очертана фугата, без зацапване на страничните повърхности, облепете с предпазно фолио, лента.
- Срежете върха на флакона и навийте на резбата дозирацията накрайник., който трябва да е подрязан съобразно ширината на фугата. Поставете флакона в пистолета и уплътнете.
- Уплътнителят трябва да се полага възможно най-равномерно.
- Накрая заравнете уплътнителя с подходящи инструменти или насапунисан пръст.
- Отстранете предпазната лента/фолио, преди уплътнителят да е започнал да се втвърдява.
- Замърсявания от невтвърден уплътнител могат да се почистят с алкохол.

За да има уплътнителят добри характеристики е важно да се спазва съотношението ширина/дълбочина на фугата 2:1, максималното съотношение е 1:1. Уплътнителят не трябва да опира в дъното, а само в страните на фугата. Това може да се постигне, чрез поставянето на подложни материали, върху които уплътнителят няма адхезия (полиуретанова пяна, полиуретан). Минималната ширина на фугата е 6 мм, а максималната 20 мм.

Дълбочина на фугата	Ширина на фугата					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

На горната таблица е посочено колко линейни метра може да се попълнят с една опаковка от 290 мл, в зависимост от дълбочината и ширината на фугата.

Опаковка

- 290 мл флакон (12 опаковки в един кашон)
- 600 мл мека опаковка

Съхранение

12 месеца в сухо и прохладно помещение, при температура между 5 и 25°C, в оригиналната опаковка.

Мерки за безопасност

Не са необходими специални мерки при използване на Текафлекс MS 40.

Внимание!

Тази информация се основава на нашия опит, познания за продукта и практически тестове. За да сте сигурни в постигането на най-добрия краен резултат е необходимо да направите собствени тестове, в зависимост от условията на работа и вашите изисквания!

