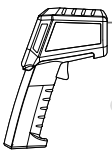
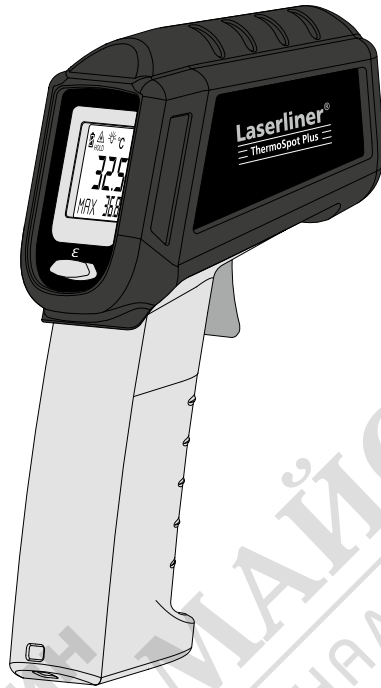
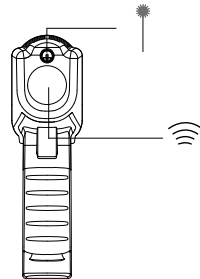
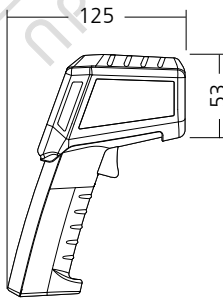
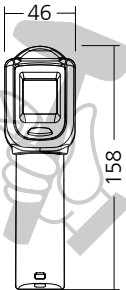
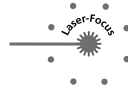


ThermoSpot Plus



12 m

Laser
650 nm



DE 02

GB 06

NL 10

DK 14

FR 18

ES 22

IT 26

PL 30

FI 34

PT 38

SE 42

NO 46

TR 50

RU 54

UA 58

CZ 62

EE 66

LV 70

LT 74

RO 78

BG 82

GR 86

Laserliner®
Innovation in Tools

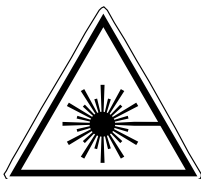


Прочетете изцяло ръководството за експлоатация и приложената брошура „Гаранционна и допълнителна информация“. Следвайте съдържанието се в тях инструкции. Този документ трябва да се съхранява и да се предаде при предаване на лазерното устройство.

Функция / Използване

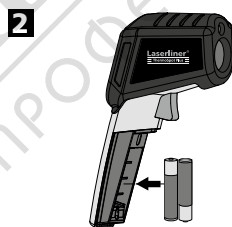
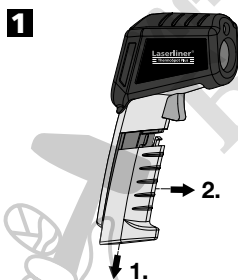
ThermoSpot Plus представлява инфрачервен термометър с регулируем коефициент на излъчване и дава възможност за измерване на температурата на различни повърхности без допир. Измервателният уред измерва количеството излъчена електромагнитна енергия в обхвата на дължина на вълната на инфрачервените лъчи и оттам изчислява получаващата се в резултат температура на повърхността.

Общи инструкции за безопасност

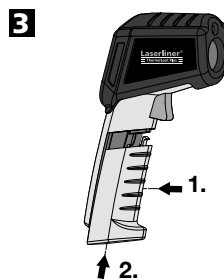


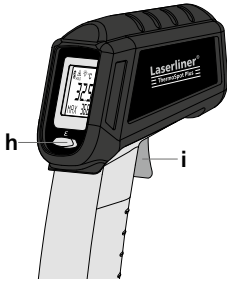
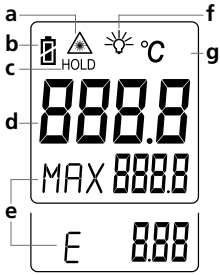
Лазерно лъчение!
Не гледайте срещу лазерния лъч!
Лазер клас 2
< 1 мВт • 650 нм
EN 60825-1:2007-10

- Внимание: Не гледайте в директния или отразения лъч.
- Не допускайте лазерът да попада в ръцете на деца!
- Не насочвайте лазерния лъч към хора.
- Ако лазерно лъчение от клас 2 попадне в окото, очите трябва съзнателно да се затворят и главата веднага да се премести настрана от лъча.
- Не излагайте уреда на механично натоварване, екстремни температури, влага или прекалено високи вибрации.
- Използвайте уреда единствено съгласно предназначението за употреба в рамките на спецификациите. Не се допускат модификации и изменения на уреда. Това ще доведе до невалидност на разрешителното и спецификацията за безопасност.



Следете за правилен поляритет.





- a Включен лазерен лъч
- b Зареждане на батерията
- c Функция Hold (Задържане)
- d Показание на измерената стойност
- e Максимална стойност по време на измерването / Коэффициент на излъчване
- f Осветление на дисплея
- g Мерна единица °C
- h Регулиране на коефициента на излъчване
- i ВКЛ / Измерване

4 Непрекъснато измерване / Hold

За извършването на продължително измерване активирайте лазера (вижте фигурата) и задръжте натиснат бутона.

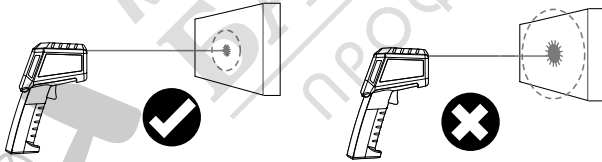


Отпуснете бутона, когато желаното място за измерване бъде регистрирано с лазерния кръг. Измерената стойност се запазва.



Лазерен кръг

Лазерният кръг служи за насочване и визуализира мястото на инфрачервено измерване. Измерването на температура се извършва само на повърхността, която е обхваната от лазерния кръг. Имайте предвид, че в зоната между прибора и повърхността не трябва да има обекти със смущаващо въздействие (пара, газ, замърсявания, стъкло).



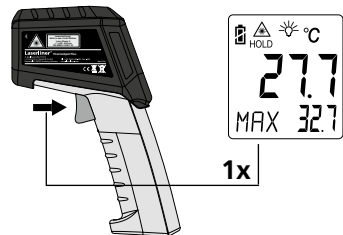
Изход на лазера



Предупредително указание за лазер

5 MAX-индикация

MAX-индикацията установява максималната измерена стойност в рамките на непрекъснато измерване (дръжте натиснат бутона за стартиране). Щом бутонът за стартиране бъде освободен и чрез повторно натискане бъде стартиран нов процес на измерване, MAX-стойността се нулира и отбелязването на най-високата измерена стойност започва отначало.

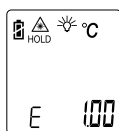
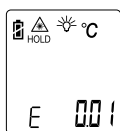
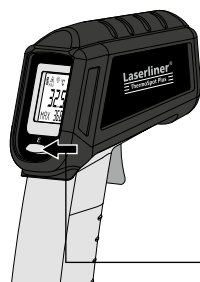


5 Регулиране на коефициента на излъчване

Вградената сензорна измервателна глава приема инфрачервеното лъчение, което всяко тяло излъчва специфично за материала и повърхността си. Степента на това излъчване се оценява чрез коефициента на излъчване (0,01 до 1,00). При включване в прибора е зададен предварително коефициент на излъчване 0,95, който е подходящ за основните органични материали, както и пластмаса, керамика, дърво, гума и камък. Материали с отклоняващи се коефициенти на излъчване можете да видите в таблицата в точка 6.

Неизвестен коефициент на излъчване:

Поставете затъмняващо фолио или нанесете матово черен цвят върху повърхността на измерваното място. Изчакайте докато фолиото/цветът приеме температурата. С коефициента на излъчване 0,95 сега може да се измери температурата на повърхността.



E 0,01...1,00

Кратко натискане: Стойност + 0,01

Продължително натискане:

Нарастване на стойността 0,01 ... 1,00



След включване е настроен последният избран коефициент на излъчване. Преди всяко измерване проверявайте настройката на коефициента на излъчване.

6 Таблица на коефициента на излъчване

Метали

Inconel оксидиран песъкоструйван електрополиран	0,7 - 0,95 0,3 - 0,6 0,15	Мед оксидиран електр. клемореди	0,4 - 0,8 0,6	Сплав А3003 оксидиран набразден	0,3 0,1 - 0,3
Алуминий оксидиран полиран	0,2 - 0,4 0,04 - 0,06	Месинг полиран оксидиран	0,3 0,5	Стомана студено валцована шлифована плоча полирана плоча Сплав (8% никел, 18% хром)	0,7 - 0,9 0,4 - 0,6 0,1 0,35
Желязо оксидиран с ръжда с червена ръжда	0,5 - 0,9 0,5 - 0,7 0,61 - 0,85	Молибден оксидиран	0,2 - 0,6	галванизирани оксидиран	0,28 0,80
Желязо, Чугун оксидиран неоксидиран Стопилка	0,6 - 0,95 0,2 0,2 - 0,3	Наупес Метална сплав	0,3 - 0,8	силно оксидиран прясно валцован грапава, равна повърхност ръждив, червен	0,88 0,24 0,95 - 0,98 0,69
Желязо ковано матов	0,9	Никел оксидиран	0,2 - 0,6	Ламарина, с никелово покритие	0,11
		Олово грапав оксидиран	0,4 0,2 - 0,6	Ламарина, валцована	0,56
		Платина черен	0,9	Цинк оксидиран	0,1

Неметали

Азбест	0,93	Дърво необработен	0,8 - 0,95	Памук	0,77
Асфалт	0,95	Бук, рендосан	0,94	Пластмаса прозрачен	0,95
Базалт	0,70	Зидария	0,93	PE, P, PVC	0,94
Бетон, Мазилка, Хоросан	0,93	Карборунд	0,90	Порцелан бял гланцов	0,7 - 0,75
Битумна хартия	0,91 - 0,93	Катран (смола)	0,79 - 0,84	с лазур	0,92
Вар	0,3 - 0,4	Кварцово стъкло	0,93	Пръст	0,9 - 0,98
Варовик	0,98	Керамика	0,95	Сняг	0,80
Варопящници	0,95	Керемида червена	0,93	Стъкло	0,85 - 0,94
Вещество	0,95	Лак матов черен	0,96 - 0,98	Тапет (хартия) светъл	0,88 - 0,90
Вода	0,93	топлоустойчив	0,92	Трансформаторен лак	0,94
Въглища неоксидиран	0,8 - 0,9	бял	0,85 - 0,95	Фаянс матов	0,93
Гипс	0,8 - 0,95	Лед гладък	0,97	Хартия всички цветове	0,95 - 0,97
Глина	0,95	с тежка слана	0,98	Чакъл	0,95
Графит	0,7 - 0,8	Мрамор черен матов	0,94	Човешка кожа	0,98
Гума твърд	0,94 - 0,95	сивкаво полиран	0,93		
мек-сив	0,89	Охлаждащ радиатор черен анодиран	0,98		

Технически характеристики

Запазва се правото за технически изменения. 01.15

Диапазон на измерване	-38°C ... 600°C
Точност	± 2°C + 0,05°C / градуса (-38°C ... 0°C) ± 2°C (0°C ... 600°C) или ± 2% която стойност е по-голяма
Оптика	12:1 (Разстояние на измерване : Измерително петно)
Разрешаваща способност	0,2°C
Степен на излъчване	0,01 ... 1,00
Дължина на вълната на лазера	650 nm
Тип на лазера	Клас 2, < 1 mВт
Работна температура	0°C ... 50°C
Температура на съхранение	-10°C ... 60°C
Относителна влажност на въздуха	20%rH ... 80%rH, без образуване на конденз
Захранване	2 x 1,5V алкални батерии (тип AAA)
Размери (Ш x В x Д)	46 x 158 x 125 mm
Тегло (вкл. батерии)	210 g

ЕС-разпоредби и изхвърляне

Уредът изпълнява всички необходими стандарти за свободно движение на стоки в рамките на ЕС.

Този продукт е електрически уред и трябва да се събира и изхвърля съгласно европейската директива относно отпадъците от електрическо и електронно оборудване (ОЕЕО).

Още инструкции за безопасност и допълнителни указания ще намерите на адрес:

www.laserliner.com/info

