

Spiralbohrer mit abgesetztem Zylinderschaft

HSS – Works Reduced, Standard Shank Twist Drill

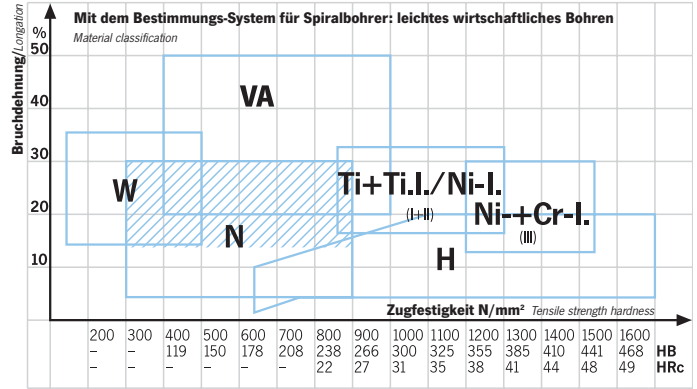
HSS Werksnorm Typ N ECO

49000 ECO



Art.-Gruppe 04
Article Group 04

Toleranz/Tolerance	h8
Material/Material	HSS
Spitzenanschliff/Point Grinding	Kegelmantel/Tapered Finish
Spitzenwinkel/Point Angle	118°
Kerndicke/Web Thickness	Normal/Standard
Kernanstieg/Web Taper	Normal/Standard
Seitenspanwinkel (Spiralwinkel)/Helix Angle	Normal/Standard
Nutenform/Shape of Flute	Normal/Standard
Übrige Konstruktionsmerkmale nach/Constructional Features acc. to	DIN 1414



Einzel in SB Verpackungen
Single Packaging in DIY-Packaging



Einzel-SB/Single Packaging DIY

Einzel-SB/Single Packaging DIY

Ø mm	L	L2	Ø Schaft Ø Shank	Art.-Nr. Art.-No.
10,0	133	87	8	49 100
10,5	133	87	8	49 105
11,0	142	94	8	49 110
11,5	142	94	8	49 115
12,0	151	101	8	49 120
12,5	151	101	8	49 125
13,0	151	101	8	49 130
13,5	160	108	10	49 135
14,0	160	108	10	49 140
14,5	169	114	10	49 145
15,0	169	114	10	49 150
15,5	178	120	10	49 155
16,0	178	120	10	49 160
16,5	184	125	13	49 165
17,0	184	125	13	49 170
17,5	191	130	13	49 175
18,0	191	130	13	49 180
18,5	198	135	13	49 185
19,0	198	135	13	49 190
19,5	205	140	13	49 195

Ø mm	L	L2	Ø Schaft Ø Shank	Art.-Nr. Art.-No.
20,0	205	140	13	49 200
20,5	205	140	13	49 205
21,0	205	140	13	49 210
21,5	205	140	13	49 215
22,0	205	140	13	49 220
22,5	205	140	13	49 225
23,0	205	140	13	49 230
23,5	205	140	13	49 235
24,0	205	140	13	49 240
24,5	205	140	13	49 245
25,0	205	140	13	49 250

Leistungsstarker Standardbohrer, abgedreht

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Hohe Zerspanungsleistung
- ▶ Lange Standzeit. Hohe Bruchsicherheit auch nach mehrmaligem Nachschleifen
- ▶ Rechtsschneidend
- ▶ Der reduzierte Schaft ermöglicht die Aufnahme auch in kleinere Bohrfutter-Durchmesser
- ▶ Für normale Bohrarbeiten in allgemein üblichen Werkstoffen, für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Sphäroguss, Graphit, Bronze, Messing zäh, Aluminium kurzspanend bis 900 N/mm²

High Performance Standard Twist Drill Bit, Reduced Shank

- ▶ High round hole accuracy
- ▶ Maximum chipping
- ▶ High resistance against breaking forces, long durability
- ▶ Right hand cutting
- ▶ Reduced shank ensures that even larger bit diameters fits into smaller drill chucks
- ▶ Designed to drill: For normal drilling operations in general available materials, steel and alloyed and unalloyed steel castings, Cast Iron, Malleable Iron, Sintered Iron, Grey Cast Iron, Graphite, Bronze, Tough Brass, short-chipping Aluminum up to 900 N/mm²