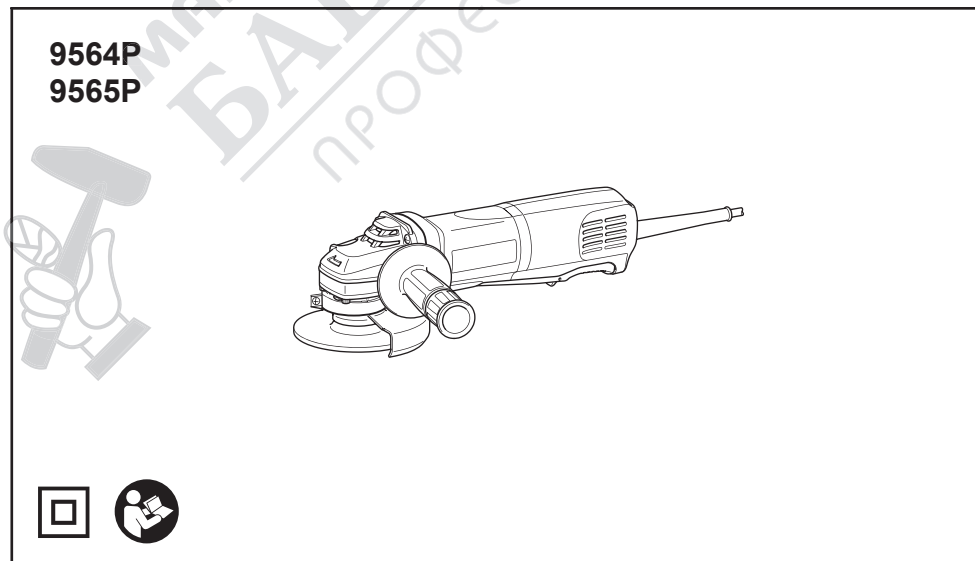


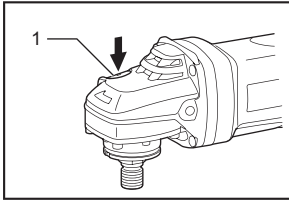


BG Ъглошлайф

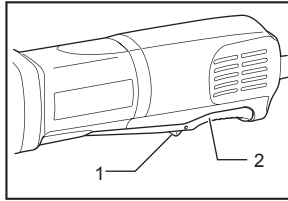
ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

Превод от оригиналните инструкции

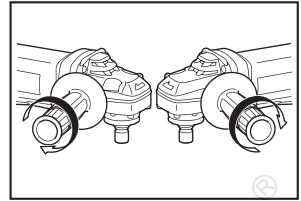




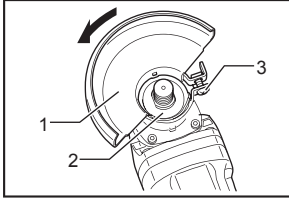
1 008370



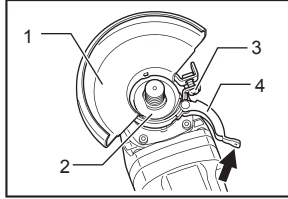
2 008371



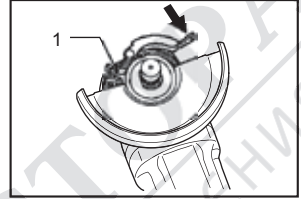
3 008373



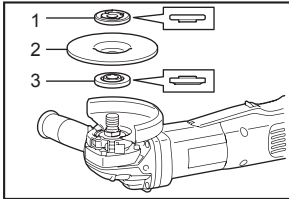
4 008374



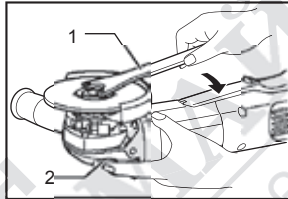
5 008375



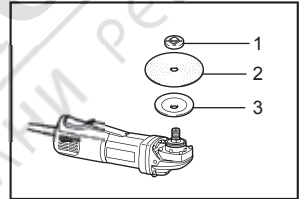
6 008376



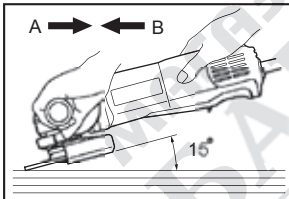
7 013613



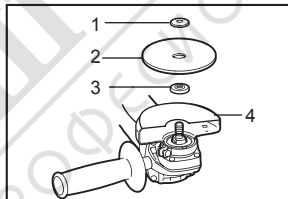
8 008378



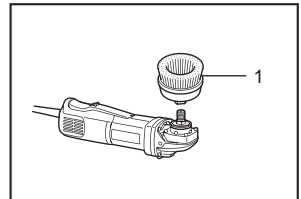
9 008383



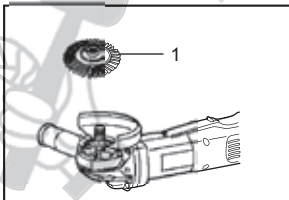
10 008379



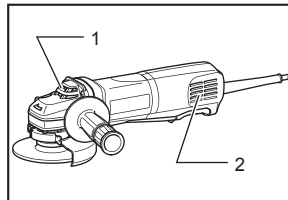
11 010855



12 008384



13 008385



14 008381

Легенда към илюстрациите

1-1. Блокировка на шпиндела	6-1. Винт	11-1. Фиксираща гайка
2-1. Отключващ пост	7-1. Фиксираща гайка	11-2. Абразивен режещ диск/диамантен диск
2-2. Спусък	7-2. Шлайфащ диск с изнесен център/ ламелен диск	11-3. Вътрешен фланец
4-1. Предпазител	7-3. Вътрешен фланец	11-4. Предпазител за абразивен режещ диск/диамантен диск
4-2. Корпус на лагера	8-1. Ключ за гайката	12-1. Чашковидна телена четка
4-3. Винт	8-2. Блокировка на шпиндела	13-1. Дискава телена четка
5-1. Предпазител	9-1. Фиксираща гайка	14-1. Изходен вентилационен отвор
5-2. Корпус на лагера	9-2. Шкурка	14-2. Входен вентилационен отвор
5-3. Винт	9-3. Гумена дискова подложка	
5-4. Лост		

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	9564P	9565P
Диаметър на диска с изнесен център	115 mm	125 mm
Макс. дебелина на диска	6,4 mm	
Резба на шпиндела	M14	
Номинални обороти (n) / Обороти на празен ход (n ₀)	12 000 min ⁻¹	
Дължина	307 mm	
Тегло	2,3 kg	2,4 kg
Клас на безопасност	□ / II	

- Поради нашата непрестанна изследователска и развойна дейност, посочените тук спецификации подлежат на промяна без предупреждение.
- Спецификациите може да се различават за отделните държави.
- Теглото е определено според ЕРТА-процедура 01/2003

ENE048-1

Режим на работа : шкурковане с диск
 Вибрационни емисии (a_{h,DS}) : 2,5 m/s² или по-малко
 Отклонение (K) : 1,5 m/s²

ENG902-1

Предназначение

Електроинструментът е предназначен за шлайфане, шкурковане и рязане на метал и камък без използване на вода.

ENF002-2

- Декларираната стойност на вибрационни емисии е измерена съгласно стандартните тестови методи и може да се използва за сравняване на един електроинструмент с друг.
- Декларираната стойност на вибрационни емисии може също да се използва за предварителна оценка на вибрационното въздействие.
- Декларираната стойност на вибрационни емисии се отнася за основните приложения на електроинструмента. Ако електроинструментът се използва за други приложения, стойността на вибрационни емисии може да се различава.

Захранване

Електроинструментът трябва да бъде свързан само към захранваща мрежа с посоченото на табелката напрежение и може да работи само с монофазно променливотоково захранване. Електроинструментът е с двойна изолация и следователно може да бъде включван в контакти без заземяваща клема.

ENG905-1

Шум

Типично А-ниво на шума, определено според EN60745:
 Ниво на звуково налягане (L_{pA}) : 85 dB(A)
 Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 96 dB(A)
 Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони

ENG900-1

Вибрации

Обща стойност на вибрациите (векторна сума по три оси), определена според EN60745:

Режим на работа : плоско шлайфане
 Вибрационни емисии (a_{h,AG}) : 9,5 m/s²
 Отклонение (K) : 1,5 m/s²

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Вибрационните емисии по време на реална употреба може да се различават от декларираните стойности в зависимост от начина на използване на електроинструмента.
- Трябва да сте сигурни, че сте определили правилно мерките за безопасност на оператора, които се базират на оценката на вибрационното въздействие в реални условия на работа (като вземете предвид всички етапи на работния цикъл – например времето, през което електроинструментът е изключен, и времето, когато работи на празен ход – в допълнение към времето за работа).

Само за Европа

CE – Декларация за съответствие

Ние от Makita Corporation с цялата си отговорност декларираме, че посочените по-долу изделия:

Име на изделието:

Ъглошлайф

Модел No./ Тип: 9564P, 9565P

са серийно производство и

съответстват на следните директиви на ЕС:
2006/42/EC

И са произведени в съответствие със следните стандарти и нормативни документи:

EN60745

Техническата документация се съхранява от:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

7.5.2012



000230

Tomoyasu Kato

Директор

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA101-1

Общи правила за безопасност на електроинструменти

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Моля, прочетете всички предупреждения и инструкции за безопасност. Неспазването на предупрежденията и инструкциите за безопасност може да причини токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

Моля, запазете всички предупреждения и инструкции за бъдеща справка.

GEB033-7

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ НА ЪГЛОШЛАЙФИ

Общи предупреждения за безопасност при шлайфане, шкурковане, обработване с телена четка или абразивно рязане:

1. Този електроинструмент е предназначен за шлайфане, шкурковане, обработване с телена четка или рязане. Запознайте се с всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации на електроинструмента. Неспазването на инструкциите, описани по-долу, може да причини токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.
2. Не се препоръчва извършване на полиране с този електроинструмент. Извършването на операции, за които електроинструментът не е предназначен, носи риск от нараняване и други опасности.

3. Не използвайте аксесоари, които не са специално проектирани и препоръчани от производителя на електроинструмента. Фактът, че даден аксесоар може да бъде монтиран към електроинструмента, не означава, че работата с аксесоара е безопасна.
4. Номиналните обороти на аксесоара трябва да бъдат равни или по-високи от максималните обороти на електроинструмента. Ако аксесоарът се върти с обороти, по-високи от неговите номинални обороти, той може да се счупи и да изпадне.
5. Външният диаметър и дебелината на аксесоара трябва да са в рамките на допустимия диапазон на електроинструмента. Аксесоарите с неподходящ размер не могат да бъдат правилно обезопасени и може да причинят загуба на контрол по време на работа.
6. Аксесоарите с резба трябва да съответстват на резбата на шпиндела на електроинструмента. За аксесоари, които се монтират чрез фланци, отворът на аксесоара трябва да съответства на монтажния диаметър на фланеца. Аксесоари, които не съответстват точно на типа захват на електроинструмента, може да се разбалансира и да причинят силни вибрации и загуба на контрол по време на работа.
7. Не използвайте повредени аксесоари. Винаги преди работа преглеждайте аксесоарите, например абразивния диск за счупване и счупване, гумения диск за счупване, скъсване и износване, телените четки за разхлабени или счупени снопове. Ако случайно изпуснете електроинструмента или аксесоара и той падне, прегледайте го за повреди или монтирайте нов аксесоар. След като прегледате и монтирате аксесоар, отдалечете се (вие и наблюдателите) от зоната на въртящата се аксесоар и стартирайте електроинструмента при максимални обороти на празен ход за една минута. Повредените аксесоари обикновено се счупват по време на този тест.
8. Използвайте лични предпазни средства. В зависимост от приложението, използвайте предпазна маска или предпазни очила. Ако е необходимо, използвайте маска против прах, антители, ръкавици и работен комбинезон, за да се предпазите от дребните абразивни частици и от хвърчащите фрагменти от детайла. Предпазните очила трябва да са достатъчно здрави, за да ви защитят от хвърчащите фрагменти по време на работа. Маската против прах или респираторът трябва да може да филтрира праха, генериран по време на работа. Продължителното излагане на силен шум може да причини увреждане на слуха.
9. Наблюдателите трябва да стоят на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който навлезе в работната зона, трябва да носи лични предпазни средства. Фрагменти от детайла или от счупен аксесоар може да изхвърчат надалече и да причинят нараняване.
10. Хващайте електроинструмента само за изолираните ръкохватки, когато извършвате операция, при която има опасност режещият аксесоар да влезе в контакт със скрити електрически проводници или със захранващия кабел на електроинструмента. Режещият аксесоар, който е влязъл в контакт с електрически проводник под напрежение, може да изложи металните части на електроинструмента на опасно напрежение и операторът да получи токов удар.

11. **Позиционирайте кабела така, че да няма контакт с въртящи се аксесоари.** Ако изгубите контрол върху електроинструмента, той може да отреже кабела или да го заплете и ръката ви да попадне в зоната на въртящия се аксесоар.
12. **Дръжте електроинструмента в ръцете си, докато аксесоарът спре да се върти напълно.** Въртящият се аксесоар може да закачи повърхността, върху която сте поставили електроинструмента, което да причини отскачане на електроинструмента и загуба на контрол.
13. **Не пренасяйте работещ електроинструмент, държейки го от едната си страна.** Въртящият се аксесоар може да закачи дрехите ви и да ви нарани.
14. **Почиствайте редовно вентилационните отвори на електроинструмента.** Вентилаторът на двигателя може да всмуче праха от обработката и натрупването на твърде голямо количество метални частици да причини електрическа повреда.
15. **Не работете с електроинструмента в близост до запалими материали.** Генерираните искри може да възпламенят тези материали.
16. **Не използвайте аксесоари, които изискват добавяне на течности за охлаждане.** Използването на вода или други течности за охлаждане може да причини токов удар.

Предупреждения при откат на електроинструмента
Откатът е внезапно отскачане на електроинструмента, причинено от заклещен или заклинен абразивен аксесоар, гумен диск, телена четка или друг аксесоар. Заклещването води до внезапно спиране на въртенето на аксесоара, което на свой ред причинява неконтролируемо отскачане на електроинструмента в посока, обратна на посоката на въртене на аксесоара в точката на заклещване.
Например, ако абразивният аксесоар се заклещи в детайла, ръбът на аксесоара може да се вкопае в материала в точката на заклещване и да причини откат. Електроинструментът може да отскочи в посока към оператора или в обратна посока в зависимост от посоката на въртене на периферията на аксесоара в точката на заклещване. В този случай абразивният аксесоар може също да се счупи.
Откат се получава при неправилно използване на електроинструмента и/или работа при неподходящи условия. Откатът може да бъде предотвратен, ако се съблюдават необходимите предпазни мерки, както е описано по-долу.

- a) **Дръжте здраво електроинструмента и позиционирайте тялото и ръката си така, че да можете да противодействате на отката на електроинструмента.** Винаги използвайте допълнителна ръкохватка, ако е осигурена, за да можете лесно да овладеете силата на отката и въртящия момент по време на стартирането на електроинструмента. Операторът може да противодейства на отката и на въртящия момент, ако съблюдава правилните предпазни мерки.
- b) **Никога не поставяйте ръката си в близост до въртящия се аксесоар.** Аксесоарът може да отскочи и да нарани ръката ви.
- c) **Не заставайте в зоната на вероятната траектория на отскачане на електроинструмента при откат.** Откатът ще тласне електроинструмента в посока, обратна на посоката на въртене на периферията на аксесоара в точката на заклещване.
- d) **Бъдете особено внимателни, когато обработвате ъгли, остри ръбове и др.** Избягвайте удяне или закъчане на аксесоара. Обработването на ъгли, остри ръбове или

удрянето на аксесоара носи риск от заклещване на аксесоара, загуба на контрол върху електроинструмента или откат.
e) **Не монтирайте диск за рязане на дърво или циркулярен диск.** Използването на такива режещи аксесоари често предизвиква откат и загуба на контрол върху електроинструмента.

Предупреждения за безопасност при шлайфане и рязане с абразивни дискове:

- a) **Използвайте само дискове, препоръчани за използване с електроинструмента, и предпазители, проектирани за работа с избрания диск.** Дискове, които не са проектирани за работа с електроинструмента, не могат да бъдат обезопасени правилно и носят риск от нараняване.
- b) **Шлайфащата повърхност на дисковете с изнесен център трябва да бъде разположена под равнината на ръба на предпазителя.** Неправилно монтиран диск, който стърчи отвъд равнината на ръба на предпазителя, не може да бъде правилно обезопасен.
- c) **Предпазителят трябва да бъде стабилно монтиран към електроинструмента и позициониран така, че да осигурява максимална безопасност и максимално прикритие за оператора.** Предпазителят защитава оператора от контакт с диска, от фрагменти в случай на счупване на диска и от искри, които могат да запалят обектото.
- d) **Абразивните аксесоари трябва да се използват само за препоръчаните операции.** Например: **Не използвайте страничната повърхност на режещите дискове за шлайфане.** Абразивните режещи дискове не са предназначени за странично шлайфане. Ако приложите странична сила върху тях, те може да се счупят.
- e) **Винаги използвайте изправни фланци с размер и форма, подходящи за избрания диск.** Правилно избраните фланци намаляват риска от счупване на диска. Фланците за режещи дискове може да се различават от фланците за шлайфачи дискове.
- f) **Не използвайте износени абразивни аксесоари от по-големи електроинструменти.** Абразивните аксесоари, предназначени за по-големи електроинструменти, не са подходящи за работа с по-високите обороти на по-малкия електроинструмент и може да се счупят.

Допълнителни предупреждения за безопасност, специфични за работа с абразивни режещи дискове:

- a) **Старайте се да не блокирате режещия диск и да не прилагате силен натиск върху него. Не се опитвайте да изработите твърде дълбок ряз.** Прекомерният натиск върху диска увеличава натоварването на електроинструмента и може да причини усукване, заклещване или счупване на диска и откат на електроинструмента.
- b) **Не заставайте на пътя на въртящия се диск или зад него.** По време на работа, когато движите електроинструмента, като го отдалечавате от себе си, евентуалният откат може да тласне електроинструмента и диска директно към вас.
- c) **Когато дискът се заклещи или когато прекъсват рязането по някаква причина, изключете електроинструмента и го задръжте неподвижен до пълното спиране на диска. Не се опитвайте да отстраните режещия диск от ряза, докато дискът все още се върти. В противен случай може да се получи откат.** Потърсете и отстранете причината за заклещването на диска

d) Не стартирайте повторно рязането с диск поставен в ряза на детайла. Оставете диска да достигне пълни обороти и след това внимателно го въведете в ряза на детайла. Дискът може да се заклеци, да излезе извън ряза или да причини откат, ако стартирате рязането с диск поставен в ряза на детайла.

e) По-големите детайли трябва да бъдат фиксирани стабилно, за да се минимизира риска от заклеждане на диска или откат. Големите детайли може да се преобрънат поради голямото си тегло. Опори трябва да се поставят под детайла близо до ряза и близо до ръбовете на детайла от двете страни на диска.

f) Бъдете много внимателни, когато прорязвате канали в стени. Дискът може случайно да среже водопроводни или газови тръби, електрически кабели или други елементи, които да причинят откат.

Предупреждения за безопасност при шкурковане:

a) Не използвайте шкурки с размер, по-голям от този на гумения диск. Следвайте инструкциите на производителя, когато избирате шкурка. Ако поставената шкурка превишава размерите на гумения диск, това може да причини заклеждане или скъсване на шкурката и откат.

Предупреждения за безопасност при обработване с телени четки:

a) Обърнете внимание, че телените нишки на четките може да изпадат дори по време на нормална работа. Не притискайте и не претоварвайте твърде много четката. Телените нишки на четката могат лесно да пробият тънък плат и/или кожата ви.

b) Ако е препоръчително да използвате предпазител при работа с телени четки, не позволявайте той да докосва дисковата или друг тип четка. Диаметърът на четката може да се увеличи вследствие на натиска и центробежните сили.

Допълнителни предупреждения за безопасност:

17. Когато работите с шлайфащи дискове с изменен център, използвайте само дискове, подсилени със стъклени влакна.
18. НИКОГА НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ чашковидни дискове за обработка на камък с този електроинструмент. Този електроинструмент не е проектиран за работа с такъв тип дискове и тяхното използване може да причини сериозно нараняване.
19. Внимавайте да не повредите шпиндела, фланеца (особено притискащата повърхност) или фиксиращата гайка. Повредата на тези части може да причини счупване на диска.
20. Уверете се, че абразивният аксесоар не докосва детайла преди включването на електроинструмента.
21. Преди да обработвате реален детайл, оставете електроинструмента да работи известно време на празен ход. Проверете за вибрации или клатушкане, които може да са причинени от погрешно монтиран или лошо балансиран абразивен аксесоар.
22. При шлайфане използвайте предназначенията за тази операция повърхност на абразивния аксесоар.
23. Не оставяйте работещ електроинструмент без надзор. Работете с електроинструмента само като го държите в ръце.

24. Не докосвайте детайла веднага след извършване на операцията. Той може да е силно нагрят и да причини изгаряне на кожата.
25. Съблюдавайте инструкциите на производителя за правилно използване и монтиране на абразивните аксесоари. Съхранявайте и работете с абразивните аксесоари внимателно.
26. Не използвайте редуциращи втулки или адаптери, за да монтирате абразивни дискове с по-голям диаметър на отвора.
27. Използвайте само стягащи фланци, предназначени за този електроинструмент.
28. За електроинструменти, които работят с дискове с резбован монтажен отвор, се уверете, че резбата на отвора е достатъчно дълга, за да поеме дължината на шпиндела.
29. Проверете дали детайлът е правилно подсигурен с опори.
30. Не забравяйте, че след изключването на електроинструмента дискът продължава да се върти по инерция.
31. Ако работната среда е много топла и влажна или силно замърсена с електропроводими частици, използвайте електрически предпазител (30 mA), за да подсигурите безопасността си.
32. Не използвайте електроинструмента за обработване на материали, които съдържат азбест.
33. Когато работите с режещ диск, винаги използвайте предпазител със засмукване на прах, както се изисква от националните разпоредби.
34. Режещите дискове не трябва да се подлагат на страничен натиск.

ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:
НЕ ПОЗВОЛЯВАЙТЕ на комфорта и доброто познаване на продукта (придобити след дълга употреба) да изместят стриктното спазване на правилата за безопасност на този продукт. **НЕПРАВИЛНОТО ИЗПОЛЗВАНЕ** или неспазването на правилата за безопасност, посочени в този документ, може да причини сериозно нараняване.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ



ВНИМАНИЕ:

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да настроите или проверявате неговите функции.

Блокировка на шпиндела

Фиг. 1



ВНИМАНИЕ:

- Не задействайте блокировката на шпиндела, докато шпинделът се върти. В противен случай електроинструментът ще се повреди.
- Натиснете блокировката на шпиндела, за да блокирате въртенето на шпиндела, когато монтирате или демонтирате аксесоари.

Включване

Фиг. 2



ВНИМАНИЕ:

- Преди да включите електроинструмента в електрически контакт, винаги проверявайте дали спусъкът работи правилно и дали се връща в позиция "ИЗКЛ.", когато го освободите.
- Не натискайте спусъка силно, без да сте натиснали отключващия лост. Така може да счупите спусъка.

За да се предотврати случайна натискане на спусъка, електроинструментът е оборудван с отключващ лост. За да стартирате електроинструмента, натиснете отключващия лост към себе си и след това натиснете спусъка. Освободете спусъка, за да спрете машината.

СГЛОБЯВАНЕ



ВНИМАНИЕ:

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате операциите по сглобяване.

Монтиране на страничната ръкохватка (допълнителна ръкохватка)

Фиг. 3



ВНИМАНИЕ:

- Преди работа винаги проверявайте дали страничната ръкохватка е затегната стабилно.

Завинтете стабилно страничната ръкохватка към електроинструмента, както е показано на илюстрацията.

Монтиране и отстраняване на предпазителя на диска (за дискове с изнесен център, ламелни дискове / абразивни режещи дискове, диамантени дискове)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Когато използвате шлайфащ диск с изнесен център, ламелен диск, диск "Flex Wheel" или дискова телена четка, трябва да монтирате предпазителя за диска към електроинструмента така, че затворената страна на предпазителя да е винаги ориентирана към оператора.
- Когато използвате абразивен режещ диск/ диамантен диск, монтирайте предпазител за диска, специално предназначен за използване с режещи дискове. (В някои страни от Европа диамантеният диск може да се използва със стандартния предпазител на електроинструмента. Спазвайте регулациите във вашата държава.)

За електроинструменти с предпазител с фиксиращ винт

Фиг. 4

Поставете предпазителя така, че изпъкналата част на скобата на предпазителя да е подравнена с канала на корпуса на лагера.

След това завъртете предпазителя на 180 градуса обратно на часовниковата стрелка. Затегнете здраво винта.

За да свалите предпазителя на диска, следвайте процедурата за монтиране в обратен ред.

За електроинструменти с предпазител със стягащ лост

Фиг. 5

Фиг. 6

След като разхлабите винта, издърпайте лоста по посока на стрелката. Поставете предпазителя така, че изпъкналата част на скобата на предпазителя да е подравнена с канала на корпуса на лагера. След това завъртете предпазителя на 180°. За да пристъпите към работа, натиснете стягащия лост по посока на стрелката и затегнете предпазителя с помощта на винта. Ъгловата позиция на предпазителя може да бъде променена чрез този лост.

За да свалите предпазителя на диска, следвайте процедурата за монтиране в обратен ред.

Монтиране и демонтиране на шлайфащ диск с изнесен център/ламелен диск (опционен аксесоар)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Когато използвате шлайфащ диск с изнесен център или ламелен диск, трябва да монтирате предпазителя за диска към електроинструмента така, че затворената страна на предпазителя да е винаги ориентирана към оператора.

Монтирайте вътрешния фланец към шпиндела. Поставете диска върху вътрешния фланец и навийте фиксиращата гайка към шпиндела.

Фиг. 7

За да затегнете фиксиращата гайка, натиснете блокировката на шпиндела здраво, така че шпинделът да не може да се върти. След това използвайте ключа, за да затегнете фиксиращата гайка стабилно по часовниковата стрелка. За да свалите диска, следвайте процедурата за монтиране в обратен ред.

Фиг. 8

Поставяне и сваляне на шкурка (опционен аксесоар)

Фиг. 9

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Използвайте само шкурките, посочени в този документ. Те трябва да бъдат закупени отделно.
- Поставете гумената дискова подложка върху шпиндела. Поставете шкурката върху гумената подложка и навийте фиксиращата гайка към шпиндела.
- За да затегнете фиксиращата гайка, натиснете блокировката на шпиндела здраво, така че шпинделът да не може да се върти. След това използвайте ключа, за да затегнете фиксиращата гайка стабилно по часовниковата стрелка.
- За да отстраните диска, следвайте процедурата за монтиране в обратен ред.

УПОТРЕБА

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Не е необходимо да прилагате натиск върху електроинструмента. Теглото му прилага достатъчно натиск. Прекомерният натиск върху електроинструмента може да доведе до опасно счупване на диска.
- ВИНАГИ сменяйте диска, ако сте изпуснали електроинструмента по време на шлайфане.
- НИКОГА не удрийте шлайфащия диск в детайла.
- Избягвайте удрянето или заклещването на диска, особено при обработка на ъгли, остри ръбове и др. Така може да причините загуба на контрол върху електроинструмента и откат.
- НЕ използвайте електроинструмента с режещи дискове за дърво или циркулярни дискове. Ако се използват с ъглошлайф, този тип дискове често причиняват откат, в резултат на което може да загубите контрол върху електроинструмента и да се нараните.

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Никога не включвайте машината, когато тя е в контакт с обработвания детайл. Така може да се нараните.
- Винаги носете предпазни очила или предпазна маска при работа.

- След като свършите работа, винаги изключвайте електроинструмента и изчаквайте, докато дискът спре да се върти напълно, преди да поставите електроинструмента легнал.

Операции за шлайфане и шкурковане

Фиг. 10

ВИНАГИ дръжте стабилно електроинструмента с едната ръка за корпуса, а с другата за страничната ръкохватка. Първо включете електроинструмента и след това допрете диска до детайла.

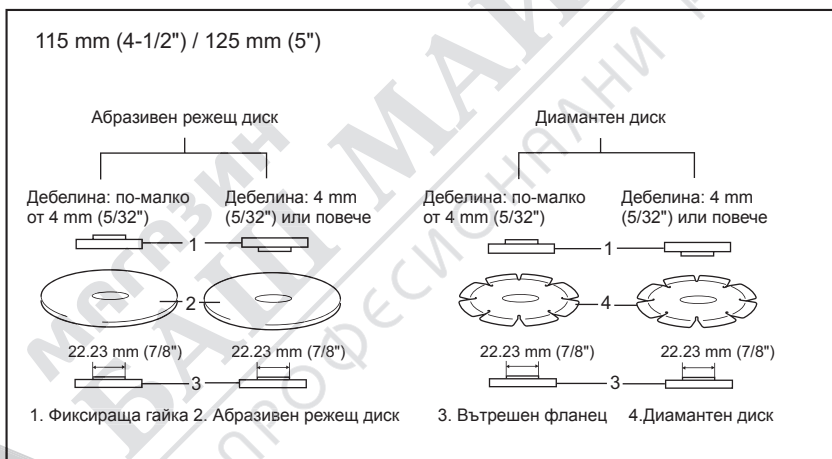
Като общо правило, дръжте електроинструмента така, че дискът да е наклонен под ъгъл 15 градуса спрямо повърхността на детайла.

При разработване на нов диск, не движете ъглошлайфа в посока В. Така дискът може да среже повърхността на детайла. След като периферията на диска се заобли от употребата, можете да движите ъглошлайфа и в двете посоки (А и В).

Работа с абразивни режещи дискове/ диамантени дискове (опционен аксесоар)

Фиг. 11

Ориентацията на монтиране на фиксиращата гайка и вътрешния фланец се различава в зависимост от дебелината на диска. Вижте таблицата по-долу.



013349

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Когато използвате абразивен режещ диск/ диамантен диск, монтирайте предпазител за диска, специално предназначен за използване с режещи дискове. (В някои страни от Европа диамантеният диск може да се използва със стандартния предпазител на електроинструмента. Спазвайте регулациите във вашата държава.)
- НЕ използвайте режещите дискове при операции за странично шлайфане.
- Старайте се да не блокирате режещия диск и да не прилагате силен натиск върху него. Не се опитвайте да изработите твърде дълбок ряз. Прекомерният натиск върху диска увеличава натоварването на електроинструмента и може да причини усукване, заклещване или счупване на диска, откат и прегряване на електродвигателя.

- Не стартирайте рязане с диск поставен в съществуващ ряз на детайла. Изчакайте диска да достигне максимални обороти и внимателно го допрете в детайла, като придвижвате електроинструмента напред над детайла. Дискът може да се заклещи, да излезе извън ряза или да причини откат, ако стартирате рязането с диск поставен в съществуващ ряз на детайла.
- По време на операции за рязане, никога не променяйте ъгъла на диска спрямо детайла. Прилагането на натиск върху страничната повърхност на режещия диск (както при опит за шлайфане) може да причини счупване на диска и сериозно нараняване.
- Диамантените дискове трябва винаги да са ориентирани перпендикулярно на детайла.

Работа с чашковидна телена четка (опционен аксесоар)

Фиг.12

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Стартирайте електроинструмента на празен ход, за да проверите работата на четката, като преди това се уверите, че пред или в близост до четката не стои човек.
- Не използвайте четка, която е повредена или не е добре балансирана. Използването на повредена четка повишава риска от нараняване вследствие на контакт със счупени телчета.

Изключете електроинструмента и го поставете с горната част надолу, за да получите лесен достъп до шпиндела. Отстранете всички аксесоари от шпиндела.

Завинтете чашковидната телена четка към шпиндела и затегнете с доставения в комплекта ключ. Когато използвате четка, не прилагайте прекалено голям натиск, който ще причини прекомерно огъване на телчетата и преждевременното им счупване.

Работа с дискова телена четка (опционен аксесоар)

Фиг.13

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Стартирайте електроинструмента на празен ход, за да проверите работата на дисковата телена четка, като преди това се уверите, че пред или в близост до четката не стои човек.
- Не използвайте дискова телена четка, която е повредена или не е добре балансирана. Използването на повредена дискова телена четка повишава риска от нараняване вследствие на контакт със счупени телчета.
- Винаги използвайте предпазител при работа с дискови телени четки, като се уверите, че диаметърът на четката е по-малък от този на предпазителя. Дискът може да се счупи при работа и предпазителят предотвратява риска от нараняване.

Изключете електроинструмента и го поставете с горната част надолу, за да получите лесен достъп до шпиндела. Отстранете всички аксесоари от шпиндела.

Завинтете дисковата телена четка към шпиндела и затегнете с ключовете.

Когато използвате дискова телена четка, не прилагайте прекалено голям натиск, който ще причини прекомерно огъване на телчетата и преждевременното им счупване.



ПОДДРЪЖКА

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате дейности по поддръжка или проверка.
- Никога не трябва да използвате бензин, бензол, разреждител за боя, алкохол или подобни течности. Те може да причинят обезцветяване, деформирани или увреждане на корпуса.

Фиг.14

Поддържайте електроинструмента и вентилационните му отвори чисти.

Почиствайте вентилационните отвори на електроинструмента периодично или винаги когато са замърсени и започват да се запушват.

За да се гарантира високо ниво на БЕЗОПАСНОСТ и НАДЕЖНОСТ на продукта, ремонтите, проверката и смяната на графитните четки, както и всякакъв друг вид поддръжка и настройки, трябва да се извършват в оторизиран сервизен център на Makita и с използване на оригинални резервни части на Makita.

ОПЦИОННИ АКСЕСОАРИ

⚠ ВНИМАНИЕ:

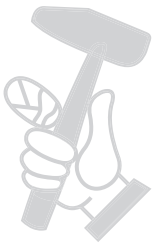
- Тези аксесоари и приспособления са предназначени за използване с вашата машина Makita, описана в този документ. Използването на всякакъв друг вид аксесоари или приспособления може да причини нараняване на хора. Използвайте аксесоарите и приспособленията само за целта, за която са предназначени.

Ако се нуждаете от помощ или повече информация за тези аксесоари, свържете се с местния сервизен център на Makita.

- Предпазител (капак) на диска. За диск с изнесен център / ламелен диск
- Предпазител (капак) на диска. За абразивен режещ диск / Диамантен диск
- Диск с изнесен център
- Абразивен режещ диск
- Ламелен диск
- Диамантен диск
- Чашковидна телена четка
- Дискова телена четка
- Шкурка
- Вътрешен фланец
- Фиксираща гайка за диск с изнесен център / абразивен режещ диск / ламелен диск / диамантен диск
- Фиксираща гайка за абразивен диск
- Ключ за фиксиращата гайка
- Странична ръкохватка
- Гумена дискова подложка
- Капак против прах

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Някои елементи от списъка може да бъдат включени в комплекта на електроинструмента като стандартни аксесоари. Те може да се различават за отделните държави.



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

МАКИТА България ЕООД

София 1186, Околовръстен път No 373
Телефон: +359 2 921 0551, Факс: +359 2 921 0550
Имейл: office@makita.bg, <http://www.makita.bg>

885184A976