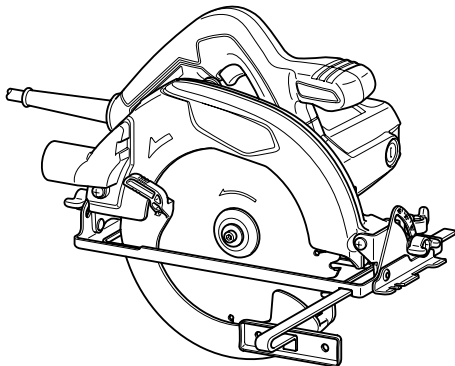
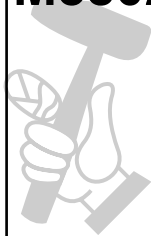
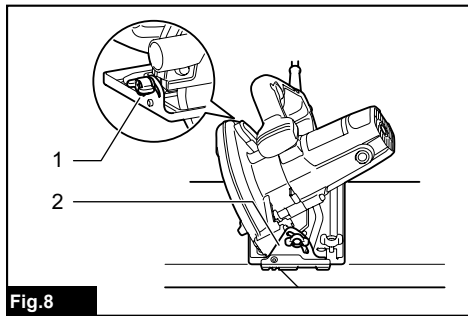
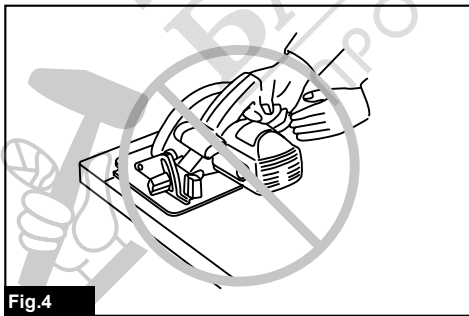
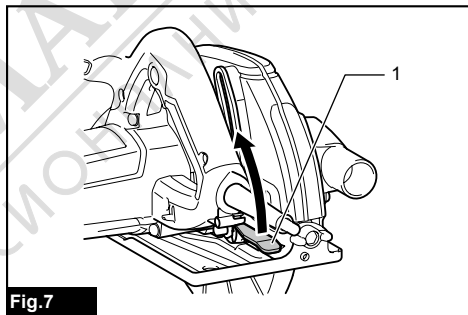
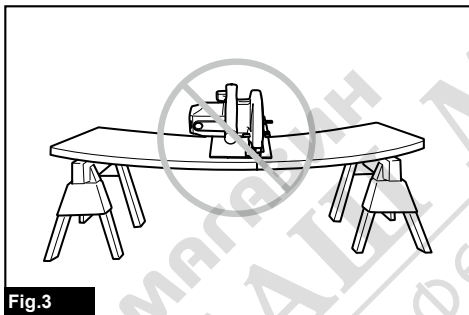
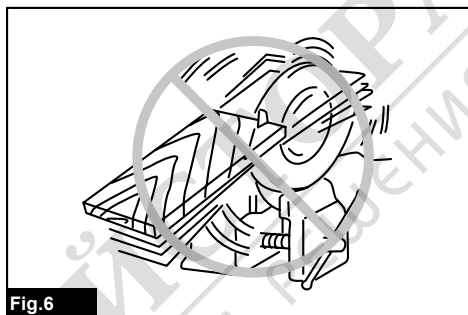
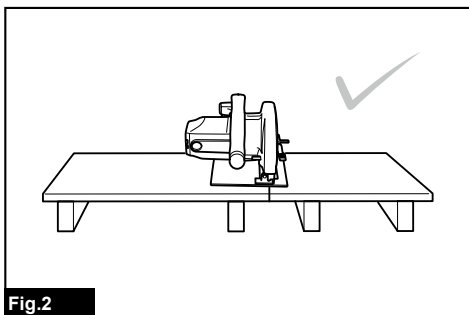
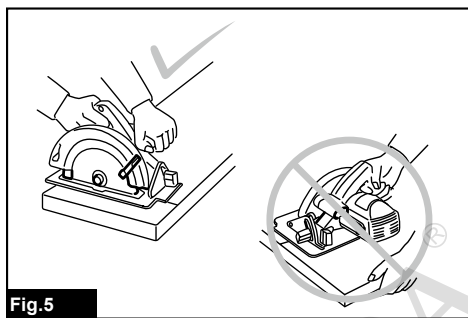
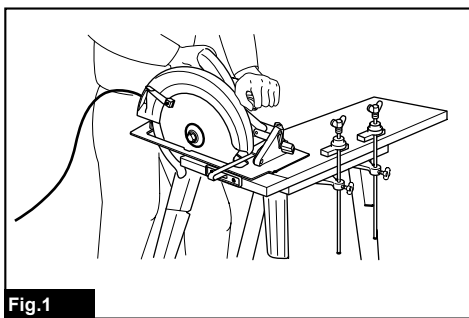




EN	Circular Saw	INSTRUCTION MANUAL	5
SL	Krožna žaga	NAVODILA ZA UPORABO	10
SQ	Sharra rrethore	MANUALI I PËRDORIMIT	15
BG	Циркуляр	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	21
HR	Kružna pila	PRIRUČNIK S UPUTAMA	27
MK	Циркуларна пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	32
SR	Кружна тестера	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	38
RO	Ferăstrău circular	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	44
UK	Циркулярна пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	50
RU	Дисковая пила	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	56

M5802





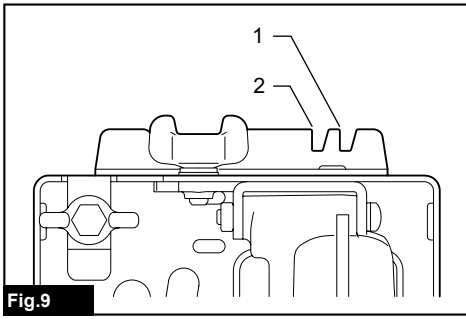


Fig.9

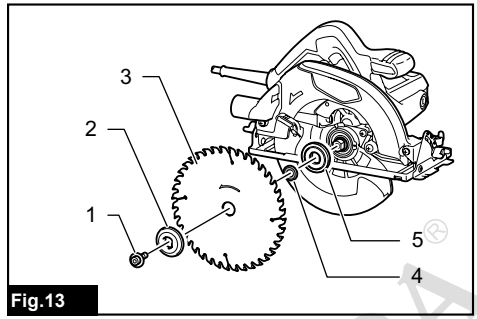


Fig.13

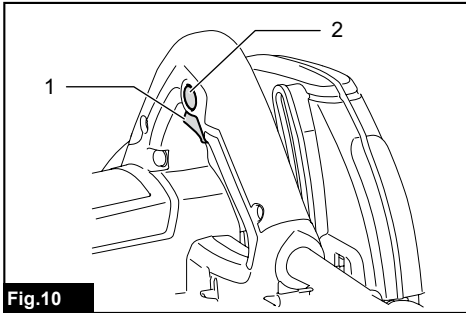


Fig.10

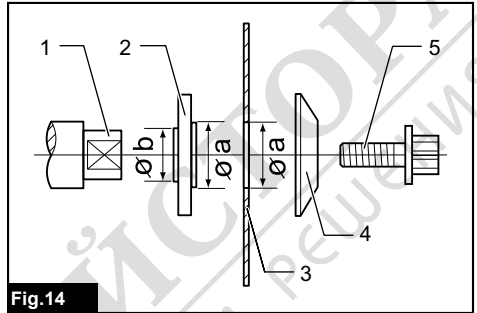


Fig.14

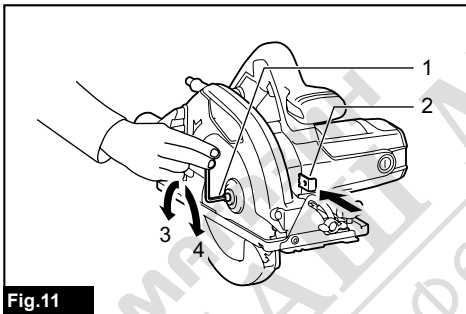


Fig.11

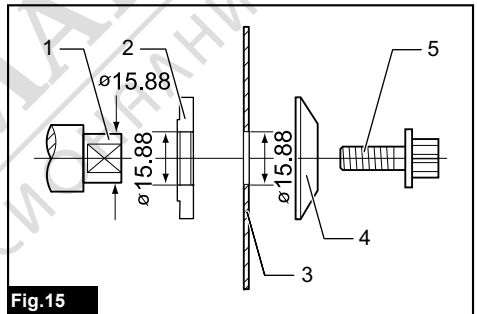


Fig.15

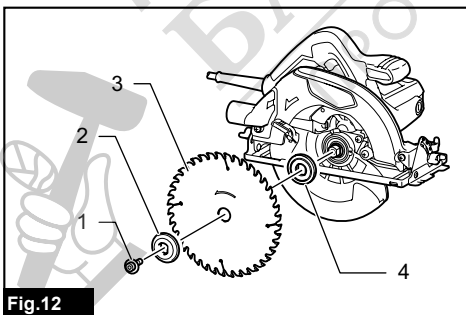


Fig.12

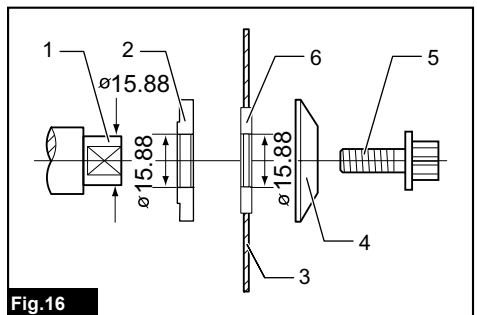
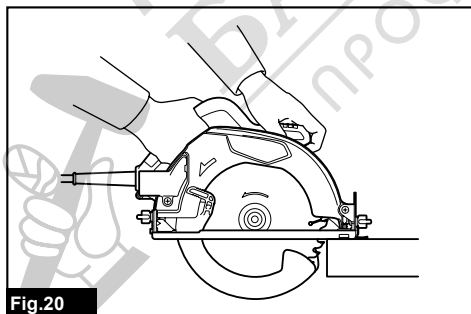
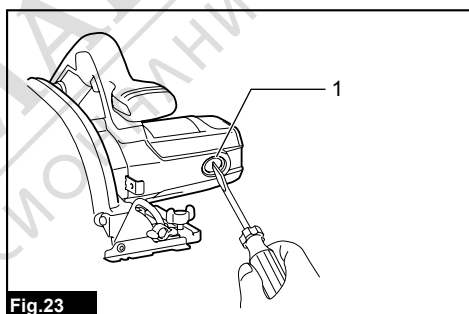
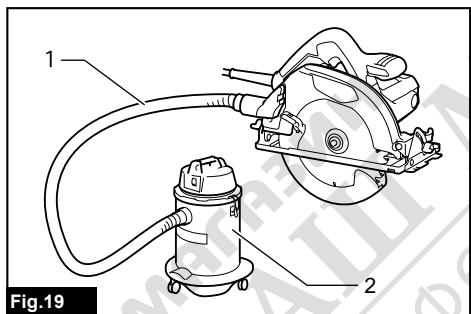
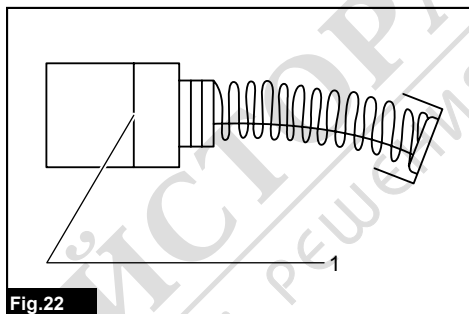
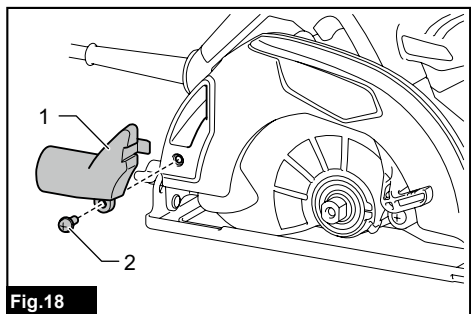
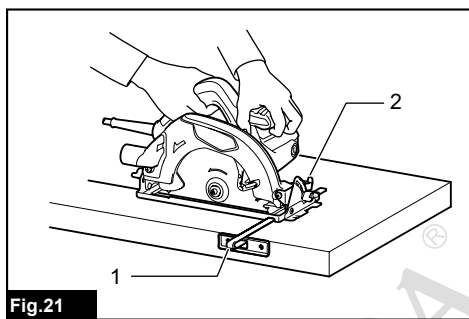
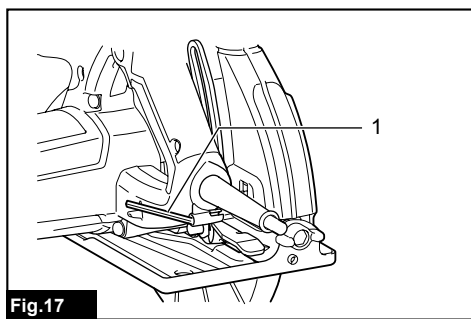


Fig.16



СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:		M5802	
Диаметър на диска		185 мм	190 мм
Макс. дълбочина на рязане	при 0°	66 мм	68 мм
	при 45°	44 мм	46 мм
Обороти на празен ход		4 900 мин ⁻¹	
Обща дължина		297 мм	
Нето тегло		4,0 кг	
Клас на безопасност		II/II	

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Тегло съгласно метода EPTA 01/2003

Предназначение

Инструментът е предназначен за надлъжни и напречни срезове и за коси срезове под ъгъл в дърво, като се поддържа стабилен контакт с обработвания детайл.

Захранване

Инструментът трябва да се включва само към захранване със същото напрежение, като посоченото на фирмената табелка и работи само с монофазно променливо напрежение. Той е с двойна изолация и затова може да се включва и в контакти без заземяване.

Шум

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент A, определено съгласно EN60745:
 Ниво на звуково налягане (L_{pA}): 85 dB(A)
 Ниво на звукова мощност (L_{WA}): 96 dB(A)
 Коефициент на неопределеност (K): 3 dB(A)

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN60745:
 Работен режим: рязане на дърво
 Ниво на вибрациите ($a_{h,vib}$): 2,5 м/с² или по-малко
 Коефициент на неопределеност (K): 1,5 м/с²

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното ниво на вибрациите е измерено в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Освен това обявеното ниво на вибрациите може да се използва за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената стойност в зависимост от начина на използване на инструмента.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички съставни части на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

ЕО Декларация за съответствие

Само за европейските страни

Makita декларира, че следната/ите машина/и:

Предназначение на машината: Циркуляр

Модел №/Вид: M5802

Съответстват на изискванията на следните европейски директиви: 2006/42/ЕО

Произведение са в съответствие със следния стандарт или стандартизирани документи: EN60745
 Техническият файл, в съответствие с 2006/42/ЕО, е достъпен от:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия
 21.8.2015



Ясуши Фукая

Директор

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Белгия

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прочетете всички предупреждения за безопасност и всички инструкции. При неспазване на предупрежденията и инструкциите има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Предупреждения за безопасна работа с циркуляра

Процедури на рязане

- ▲ ОПАСНОСТ:** Дръжте ръцете си настрана от зоната на рязане и от диска. Дръжте другата си ръка върху помощната дръжка или върху корпуса на електромотора. Ако и двете ви ръце държат циркуляра, те не могат да бъдат срязани от диска.
- Не се пресягайте под обработвания детайл.** Предпазителят не може да ви защити от диска под детайла.
- Регулирайте дълбочината на рязане до дебелината на обработвания детайл.** Под детайла трябва да се вижда по-малко от един цял зъб на циркулярния диск.
- Никога не дръжте детайла, който се реже, с ръце или върху крака си.** Фиксираният обработвания детайл върху стабилна платформа. Правилното укрепване на детайла е много важно за свеждане до минимум на риска от нараняване, на задирането на диска или на загубата на контрол.

► Фиг.1

- Дръжте електрическия инструмент само за изолираните и нехлъзгави повърхности, когато има опасност режешият диск да допре в скрити кабели или в собствения си захранващ кабел.** При допир до проводник под напрежение токът може да премине през металните части на електрическия инструмент и да "удари" работещия.
- При разрязване винаги използвайте направляваща планка или водач с прав ъгъл.** Това подобрява точността на среза и намалява вероятността от задиране на диска.
- Използвайте винаги дискове с подходящ размер и форма на монтажните отвори (ромбовидна или кръгла).** Дисковете, които не отговарят на монтажните елементи на циркуляра, ще се движат ексцентрично, което ще доведе до загуба на контрол.
- Никога не използвайте повредени или неподходящи шайби за дискове или болтове.** Шайбите за дискове и болта са специално конструирани за вашия циркуляр за постигане на оптимална производителност и за безопасна работа.

Причини за откати и предупреждения за тях

- откатът е внезапна реакция на защитан, задрал или разцентрован циркулярен диск, което кара неконтролируемия циркуляр да се вдига нагоре и извън обработвания детайл към оператора;
 - когато дискът се защити или задере пълтно в затварящ се прорез, дискът се запъва и реакцията на електромотора изхвърля бързо инструмента обратно към оператора;
 - ако дискът се изкриви или е разцентрован от отреза, зъбите от задния ръб на диска могат да се забият в горната повърхност на дървото, което да доведе до изскачане на диска от прореза и обратното му отскачане към оператора.
- Откатът е следствие от неправилна употреба на циркуляра и/или неспазване на реда и условията за работа, а може да бъде избегнат при спазване на посочените по-долу предпазни мерки.

- Поддържайте здравия захват с две ръце върху циркуляра и позиционирайте ръцете си така, че да противодействат на силите на откат.** Разположете тялото си от едната от страните на диска, но не и в една линия с диска. Откатът може да принуди циркуляра да отскочи назад, но ако се вземат предпазни мерки силите на откат могат да бъдат контролирани от оператора.
- Когато дискът задере, или когато по някаква причина рязането се прекрати, освободете спусъка и задръжте циркуляра в покой в материала, докато дискът спре напълно. Никога не се опитвайте да извадите циркуляра от обработвания детайл или да го издърпвате назад, докато дискът все още се върти, защото това може да доведе до откат.** Огледяйте мястото и вземете необходимите мерки, за да отстраните причината за задирането на диска.
- При повторното стартиране на циркуляра в обработвания детайл центрирайте диска в прореза и проверете дали зъбите на циркулярния диск са зацепени в материала.** Ако дискът задира, той може да изскочи или да доведе до откат от обработвания детайл при рестартиране на циркуляра.
- Подпирайте големите панели, за да сведете до минимум опасността от прищипване или откат на диска.** Големите панели често се огъват под собствената си тежест. От двете страни под панела трябва да се сложат подпори, които да са близо до линията на среза и близо до ръба на панела.

► Фиг.2

► Фиг.3

- Не използвайте тъпи или повредени дискове.** Затъпените или неправилно монтирани дискове правят малък прорез, което води до много силно триене, до задиране на диска и до откат на циркуляра.
- Блокиращите лостчета за настройка на дълбочината и фаската трябва да са затегнати и надеждно фиксирани преди началото на среза.** Ако по време на рязане настройките се променят, това може да доведе до задиране и откат.

7. Когато режете в съществуващи стени и други затворени пространства, работете с повишено внимание. Подаващият се диск може да среже обекти, които да предизвикат откат.
8. **ВИНАГИ** дръжте инструмента здраво с двете си ръце. **НИКОГА** не поставяйте ръката си, крака или друга част от тялото под основата на инструмента или зад циркуляра, особено при напречно рязане. Ако възникне откат, циркулярът лесно може да отскочи назад върху ръката ви, предизвиквайки сериозно нараняване.

► Фиг.4

9. Никога не пресилвайте циркуляра. Натиснете циркуляра напред с такава скорост, че дискът да реже, без да се забавя. Форсирането на циркуляра може да доведе до неравномерни срезове, до загуба на прецизност и до възможни откати.

Функция на предпазителя

1. Преди всяка употреба проверявайте доброто затваряне на долния предпазител. Не работете с циркуляра, ако долният предпазител на циркуляра не се движи свободно и не се затваря веднага. Никога не затягайте и не завързвайте долния предпазител в отворено положение. При случайно изпускане на циркуляра е възможно долният предпазител да се огъне. Вдигнете долния предпазител с прибиращата се дръжка и се убедете, че той се движи свободно, както и че не докосва диска, или някаква друга част при всички ъгли и дълбочини на рязане.
2. Проверете действието на пружината на долния предпазител. Ако предпазител и пружината не работят правилно, преди употреба те трябва да се обслужат. Долният предпазител може да работи бавно, което да се дължи на повредени части, отлагания на смоли или на натрупване на отпадъци.
3. Долният предпазител може да се издърпва ролно само при специални срезове като "срезове с връзване" и "съставни срезове". Вдигнете долния предпазител с прибиращата се дръжка и веднага след проникване на диска в материал, долният предпазител трябва да се освободи. При всички други срезове долният предпазител трябва да работи автоматично.
4. Преди да поставите циркуляра върху плот или под, винаги внимавайте дали долният предпазител покрива диска. Незащитеният, въртящ се по инерция диск, ще накара циркуляра да отскача назад, режейки всичко, което му попадне на пътя. Отчитайте времето, което е необходимо за спиране на диска, след освобождаване на ключа.
5. За да проверите долния предпазител, отворете го на ръка, след което го пуснете и проследете затварянето му. Проверете също и дали прибиращата се дръжка не докосва корпуса на инструмента. Оставеният оголен диск е **МНОГО ОПАСЕН** и може да причини сериозни наранявания.

Допълнителни предупреждения за безопасност

1. Работете с повишено внимание при рязане на влажен дървен материал, на обработен под налягане дървен материал или при материали с чепове. За да предотвратите прегряването на зъбите на диска поддържайте плавното напредване на инструмента, без забавяне на скоростта му на подаване.
2. Не се опитвайте да премахвате отрязан материал при работещ диск. Изчакайте спирането на диска, преди да хванете отрязания материал. Режещите инструменти продължават да се въртят и след като са били изключени.
3. Избягвайте рязането на гвоздеи. Проверете за гвоздеи и отстранете всички гвоздеи от дървения материал, преди да започнете работа.
4. Поставете по-широката част на основата на циркуляра върху тази част на обработвания детайл, която е солидно укрепена, а не върху тази част, която ще падне след завършване на среза. Ако обработваният детайл е къс или малък, го затегнете със скоба. **НЕ СЕ ОПИТВАЙТЕ ДА ДЪРЖИТЕ КЪСИТЕ ДЕТАЙЛИ С РЪКА!**

► Фиг.5

5. Преди да оставите инструмента, след завършване на рязане, се убедете, че долният предпазител се е затворил и дискът се намира в пълнен покой.
 6. Никога не се опитвайте да режете с хванат в менгеме и обрнат надолу циркуляр. Това е изключително опасно и може да доведе до сериозни произшествия.
- Фиг.6
7. Някои материали съдържат химикали, които е възможно да са токсични. Вземете предпазни мерки, за да предотвратите вдишването на прах и контакта с кожата. Следвайте информацията на доставчика за безопасната работа с материала.
 8. Не спирайте дисковете с прилагане на страничен натиск върху циркулярния диск.
 9. Не използвайте никакви абразивни дискове.
 10. Използвайте само циркулярен диск с диаметър, който е маркиран върху инструмента или е специфициран в ръководника. Използване на диск с неправилни размери може да повлияе на правилното предпазване на диска или действието на предпазителя, което може да причини сериозно нараняване.
 11. **Поддържайте дисковете остри и чисти.** Смолите и дървесните катрани, които са втвърдени върху дисковете, забавят циркуляра и увеличават вероятността от получаване на откат. Поддържайте дисковете чисти, като първо ги сваляйте от инструмента, а след това ги почиствайте със средства за премахване на смоли и катрани, с гореща вода или с керосин. Никога не използвайте бензин.
 12. При употребата на инструмента носете **прохазо защитна маска и предпазни средства за защита на слуха.**

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ позволявайте комфорта от познаването на продукта (придобит при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

▲ ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от бутона и от контакта, преди да регулирате или проверявате функция на инструмента.

Регулиране на дълбочината на рязане

▲ ВНИМАНИЕ: След като регулирате дълбочината на рязане, винаги затягайте здраво лоста.

► Фиг.7: 1. Лост

Разхлабете лоста на дълбочинният ограничител и преместете основата нагоре или надолу. Когато зададете желаната дълбочина на рязане, фиксирайте основата като затегнете лоста. За по-чисто и безопасно рязане регулирайте дълбочината, така че под детайла за рязане да не се показва повече от един зъб. Рязането на подходяща дълбочина намалява възможностите за опасни ОТСКАЧАНИЯ, които могат да предизвикат наранявания.

Рязане под наклон

► Фиг.8: 1. Притискащ винт 2. Скала за рязане под ъгъл

Разхлабете притягащите винтове. Регулирайте до желания ъгъл ($0^\circ - 45^\circ$), като наклоните инструмента, след което затегнете притягащите винтове здраво.

Насочване

► Фиг.9: 1. Линия на рязане (позиция 0°) 2. Линия на рязане (позиция 45°)

За извършване на прави срезове, изравнете положението за 0° на предната част на основата с линията на рязане. За извършване на рязане под ъгъл 45° , изравнете положението за 45° .

Включване

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да включите инструмента в контакта, винаги проверявайте дали пусковият прекъсвач работи нормално и се връща в положение "OFF" (ИЗКЛ.) при отпускането му.

► Фиг.10: 1. Пусков прекъсвач 2. Бутон за блокиране/деблокиране

За инструмент с бутон за блокиране
За да включите инструмента, просто натиснете пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач. За непрекъсната работа натиснете пусковия прекъсвач, задействайте блокиращия бутон, след което отпуснете пусковия прекъсвач. За да изключите инструмента от блокирано положение, издърпайте спусъка докрай, след което го отпуснете.

▲ ВНИМАНИЕ: Превключателят може да се заключва в положение "ON" (Вкл.) за удобство на оператора и комфорт при продължителна работа. Внимавайте, когато заключвате инструмента в положение "ON" (Вкл.) и продължавайте да го държите здраво.

За инструмент с бутон за деблокиране
За предотвратяване случайното натискане на пусковия прекъсвач е осигурен бутон за деблокиране. За включване на инструмента натиснете бутона за деблокиране и издърпайте пусковия прекъсвач. За спиране отпуснете пусковия прекъсвач.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не елиминирайте деблокиращия бутон, като го завържете в натиснато положение с лента или някакъв друг материал. Прекъсвач с елиминиран деблокиращ бутон може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте инструмента, ако се включва само когато издърпате пусковия прекъсвач, без да сте натиснали бутона за деблокиране. Неремонтиран прекъсвач може да доведе до неволно задействане на инструмента и сериозно нараняване. Върнете инструмента в сервизен център на Makita за ремонт ПРЕДИ по-нататъшна употреба.

БЕЛЕЖКА: Не издърпвайте пусковия прекъсвач силно, без да сте натиснали бутона за деблокиране. Това може да доведе до счупване на прекъсвача.

СГЛОБЯВАНЕ

▲ ВНИМАНИЕ: Преди да извършвате някакви работи по инструмента, винаги се уверявайте, че той е изключен от бутона и от контакта.

Демонтиране и монтиране на циркулярен диск

▲ВНИМАНИЕ: Уверете се, че циркулярния диск е поставен със зъби насочени нагоре в предната част на инструмента.

▲ВНИМАНИЕ: Използвайте единствено ключ Makita за монтиране и демонтиране на циркулярния диск.

За да демонтирате циркулярния диск, натиснете блокировката на вала докрай, така че да застопирите циркулярния диск и разхлабете с ключ болта с шестостенна глава обратно на часовниковата стрелка. След това демонтирайте болта с шестостенна глава, пръстена (зависи от страната), външния фланец и циркулярния диск.

► **Фиг.11:** 1. Шестостенен ключ 2. Блокировка на вала 3. Разхлабване 4. Затягане

За инструмент без пръстен

► **Фиг.12:** 1. Шестостенен болт 2. Външен фланец 3. Циркулярен диск 4. Вътрешен фланец

За инструмент с пръстен

► **Фиг.13:** 1. Шестостенен болт 2. Външен фланец 3. Циркулярен диск 4. Пръстен 5. Вътрешен фланец

За да монтирате циркулярния диск, изпълнете процедурата за сваляне в обратния ред.

За инструмент с вътрешен фланец за циркулярен диск с диаметър на отворстието различен от 15,88 мм

От едната страна на вътрешният фланец има издатина, съответстваща на определен диаметър, а от другата страна издатина, съответстваща на друг диаметър. Изберете подходяща страна, на която издатината пасва на отвора на циркулярния диск напълно. Поставете вътрешния фланец върху монтажния вал, така че страната със съответстващата издатина на вътрешния фланец, да е обрната навън, след което поставете циркулярния диск и външния фланец.

► **Фиг.14:** 1. Монтажен вал 2. Вътрешен фланец 3. Циркулярен диск 4. Външен фланец 5. Шестостенен болт

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЗАТЕГНЕТЕ ЗДРАВО ШЕСТОСТЕННИЯ БОЛТ ПО ПОСОКА НА ЧАСОВНИКОВАТА СТРЕЛКА. Внимавайте да не затегнете прекалено болта. Плъзгането на ръката ви от шестостенния ключ може да причини телесно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Уверете се, че издатината "а" на вътрешния фланец, сочеща навън съпада на отворстието "а" на циркулярния диск идеално. Монтирането на диска на неправилната страна може да предизвика опасни вибрации.

За инструмент с вътрешен фланец за циркулярен диск с отвор с диаметър 15,88 мм (зависи от страната)

Монтирайте вътрешния фланец със скошената част, насочена навън, върху монтажния вал, след което поставете циркулярния диск (ако е необходимо – с монтиран пръстен), външния фланец и шестостенния болт.

За инструмент без пръстен

► **Фиг.15:** 1. Монтажен вал 2. Вътрешен фланец 3. Циркулярен диск 4. Външен фланец 5. Шестостенен болт

За инструмент с пръстен

► **Фиг.16:** 1. Монтажен вал 2. Вътрешен фланец 3. Циркулярен диск 4. Външен фланец 5. Шестостенен болт 6. Пръстен

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЗАТЕГНЕТЕ ЗДРАВО ШЕСТОСТЕННИЯ БОЛТ ПО ПОСОКА НА ЧАСОВНИКОВАТА СТРЕЛКА. Внимавайте да не затегнете прекалено болта. Плъзгането на ръката ви от шестостенния ключ може да причини телесно нараняване.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Ако за пръстена е необходимо да монтирате диска върху вала, винаги проверявайте дали е поставен правилния пръстен за централния отвор за диска, който ще ползвате, между вътрешния и външния фланец. Ако се използва неправилен пръстен за централния отвор, може да се стигне до неправилно инсталиране на диска, което да предизвика движение на диска и силни вибрации, водещи до загуба на контрол по време на работа и сериозно нараняване.

Почистване на предпазителя за диск

Когато сменят циркулярния диск, непременно почистете горния и долния предпазител за диска от насъбралите се стъркотини, както е описано в раздела за поддръжка. Това не отменя необходимостта преди всяко използване да се провери долният предпазител.

Съхранение на шестостенния ключ

► **Фиг.17:** 1. Шестостенен ключ

За да не изгубите шестостенния ключ, когато не го използвате, поставете го на мястото, показано на фигурата.

Свързване с прахосмукачка

Допълнителни аксесоари

Когато искате на режете чисто, свържете към вашия инструмент прахосмукачка Makita. Свържете маркуча на прахосмукачката към накрайника за събиране на праха, както е показано на фигурата.

► **Фиг.18:** 1. Накрайник за събиране на праха 2. Винт

► **Фиг.19:** 1. Маркуч 2. Прахосмукачка

Експлоатация

⚠ ВНИМАНИЕ: Задължително движете инструмента бавно напред по права линия. Насилването или извъртането на инструмента ще доведе до прегряване на двигателя и опасни отскачания, които могат да предизвикат сериозни наранявания.

► Фиг.20

Дръжте инструмента здраво. Инструментът е снабден с предна ръкохватка и задна дръжка. Използвайте и двете, за да държите здраво инструмента. Ако и двете ръце държат циркуляра, те не могат да бъдат отрязани от циркулярния диск. Допреете основата върху обработвания детайл за рязане, без циркулярният диск да се допира до него. После включете инструмента и изчакайте циркулярният диск да достигне пълни обороти. Сега само движете инструмента напред по повърхността на обработвания детайл, като го държите изправен и го движете бавно, докато рязането приключи. За чисти разрези спазвайте правата линия на рязане и движете с постоянна скорост. Ако резултат не съпада с предварително набеелязаната линия, не се опитвайте да завиеите или насилите инструмента обратно към линията за разрез. Ако го направите, може да огънете циркулярния диск, което може да доведе до опасен откат и евентуално сериозно нараняване. Отпуснете прекъсвача, изчакайте циркулярният диск да спре и изгледете инструмента. Подравнете инструмента по нова линия и започнете отново рязането. Опитайте се да не заставате в положение, което ви излага на излитащите от циркуляра стърготини и дървесни частици. Използвайте предпазни очила, за да се предпазите от нараняване.

Паралелен ограничител (водач)

Допълнителни аксесоари

- Фиг.21: 1. Паралелен ограничител (водач)
2. Притискащ винт

Практичният паралелен ограничител позволява извършване на изключително прецизни прави разрези. Плъзнете успоредния водач по страната на детайла за рязане и го закрепете в това положение с притягащия винт в предната част на основата. Той дава възможност и за повтаряне на среза със същата широчина.

ПОДДРЪЖКА

⚠ ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от прекъсвача и от контакта преди извършване на проверка или поддръжка на инструмента.

⚠ ВНИМАНИЕ: Почиствайте предпазителя, за да се гарантира, че няма събрани стърготини и частици, които могат да попречат на защитната система. Замърсена система на предпазители може да ограничава нормалната работа, което да причини сериозно нараняване. Най-ефикасно почистване се постига с въздух под налягане. **Ако прахът се издухва от предпазителите, задължително използвайте подходящи защитни средства за очите и дишането.**

БЕЛЕЖКА: Не използвайте бензин, нафта, разредител, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

Смяна на графитните четки

► Фиг.22: 1. Ограничителен знак

Проверявайте редовно графитните четки. Сменяйте ги, когато се износят до ограничителния знак. Поддържайте графитните четки чисти и да се движат свободно в държачите. Двете графитни четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични графитни четки.

1. С помощта на отвертка развийте капачките на четкодържачите.
 2. Извадете износените графитни четки, сложете новите и завийте капачките на четкодържачите.
- Фиг.23: 1. Капачка на четкодържач

За да се поддържа БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на продукта, ремонтите, поддръжката или регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз или фабрични сервизни центрове на Makita, като винаги трябва да използвате резервни части от Makita.



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

Makita Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium
Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

885479-965
EN, SL, SQ, BG,
HR, MK, SR, RO,
UK, RU
20150925