



OK Autrod 12.58

Помеднен G2Si/ER70S-6 плътен тел за заваряване в защитна атмосфера. Тела може да се използва в смесена или чиста атмосфера CO₂. OK AutRod 12.58 се доставя на ролки и в Marathon Pac™.

Класификация, сертификация:

ABS	3SA, 3YSA
CE	EN 13479
BV	SA3YM
DB	42.039.17
GL	3YS
TÜV	07653
LR	3,3YS
RS	3YMS
PRS, Sepros	

Типичен химичен състав на метала на заваръчния шев (%):

C	0,10
Si	0,60
Mn	1,10

Заваръчен ток: **=(+)**

Защитен газ (EN 439): C1, M21

Опаковки:

Ø (mm)	навиване	тегло (kg)
0,6	46-0	5
0,8	46-0/76-0/77-0/93-0	5/15/15/200
1,0	76-0/77-0/93-2	15/15/250
1,2	76-0/77-0/93-2	15/15/250

SFA/AWS A 5.18 ER70S-3
EN 440 G2Si

Метал на заваръчния шев:

EN 440 G 35 2 C G2Si
EN 440 G 38 3 M G2Si

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

тест	състояние	защитен газ	R _{eL} (R _{p0,2}) (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (A ₄) (%)	KV (J)/°C			
						+20	-18	-20	-30
AWS	TZ0	C1	(>400)	>480	(>22)		27		
EN	TZ0	M21	420	515	26	140		110	90
EN	TZ0	C1	375	485	25	125		90	

TZ0 - без допълнителна топлинна обработка

Параметри на заваряването:

Ø d (mm)	W (l/min)	S (%)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)
0,6	12	95	0,7 - 1,7	5,5 - 13,0	15 - 20	30 - 100
0,8	14	95	0,8 - 3,0	3,2 - 10,0	18 - 24	60 - 200
1,0	16	96	1,0 - 5,6	2,7 - 15,0	18 - 32	80 - 300
1,2	18	97	1,3 - 8,0	2,5 - 15,0	18 - 34	120 - 380