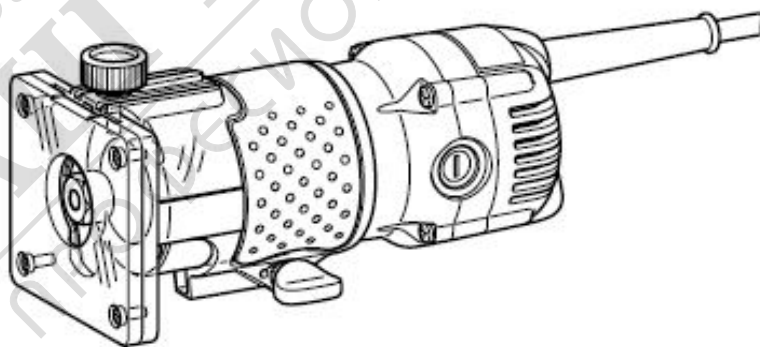


Фреза челна

МОДЕЛ 3709



006612



ДВОЙНА
ИЗОЛАЦИЯ

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

 **ВНИМАНИЕ:**

За ваша лична безопасност ПРОЧЕТЕТЕ и СИ ИЗЯСНЕТЕ преди употреба.
СЪХРАНЕТЕ РЪКОВОДСТВОТО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ ЗА БЪДЕЩИ СПРАВКИ.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	3709
Капацитет на цанговия патронник	6 мм или 1/4"
Обороти на празен ход (мин-1)	30,000
Обща дължина	199 мм
Нето тегло	1.5 кг
Клас на безопасност	□/II

- Във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните държави могат да се различават.

СИМВОЛИ

END201-2

За машината са използвани следните символи. Преди употребата ѝ непременно се запознайте с тяхното значение.



..... Прочетете ръководството за експлоатация.



..... ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ



..... Само за държавите от ЕС
Не изхвърляйте електрическо оборудване в контейнерите за домакинските отпадъци!

С оглед спазването на европейска директива 2002/96/ЕС относно отпадъчно електрическо и електронно оборудване и в изпълнение на съответстващото национално законодателство, изразходваното електрическо оборудване следва да бъде събрано и предадено в един от официалните събирателни пунктове.

Предназначение на машината

Инструментът е предназначен за фрезование и профилиране на материали от дърво, пластмаса и подобни материали.

Включване към мрежата

Електроинструментът трябва да се включва само към мрежа с напрежение, отговарящо на указаното върху табелката му. Той работи само при монофазно променливо напрежение. В съответствие с европейските стандарти инструментът има двойна изолация и може да работи и при включване в контакт без заземяване.

ОБЩИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

GEA001-2

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Прочетете всички правила. Неспазването на изложените по-долу правила за безопасност може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозни наранявания. Терминът „електроинструмент“, използван в предупрежденията по-долу, означава захранван от електрическата мрежа (с кабел) или захранван от акумулаторна батерия (безжичен) инструмент.

СЪХРАНЕТЕ ТЕЗИ ПРАВИЛА

Правила за безопасност на работното място

1. Поддържайте работното си място подредено и добре осветено. Безпорядъкът и неосветени участъци на работното място са предпоставка за трудови злополуки.
2. Не използвайте електроинструментите в близост до лесно запалими течности и газове или прах. Електроинструментите изпускат искри, които могат лесно да възпламенят праха или изпаренията.
3. Не допускайте деца и други странични лица в опасна близост, докато работите с електроинструмент. Отвлечането на внимание е предпоставка за загуба на контрол над електроинструмента.

Правила за електробезопасност

4. Щепселът трябва да пасва на гнездото на контакта. Никога не преправяйте щепсела по никакъв начин. Не използвайте никакви щепсели-преходници със заземени електроинструменти. Немодифицираните щепсели и съответстващите контакти намаляват риска от токов удар.
5. Избягвайте контакта на тялото си със заземени повърхности като тръби, радиатори, печки и хладилници. Съприкосновението с такива повърхности представлява висок риск от токов удар, ако вашето тяло е заземено, т.е. ако не носите необходимата предпазна екипировка.
6. Не излагайте електроинструментите си на дъжд и не работете на влажни места. Проникването на вода в електроинструмента ще увеличи риска от токов удар.
7. Не повреждайте захранващия кабел. Никога не носете и не дърпайте електроинструмента за кабела. Не изключвайте щепсела от захранващата мрежа, като дърпате кабела. Пазете кабела от нагряване, омасляване, допир с остри ръбове и въртящи се части. Повредените или уплетени кабели увеличават риска от токов удар.

8. Когато работите с електроинструмента на открито, използвайте само предназначени за целта и съответно обозначени удължители. Използването на удължител, предназначен за работа на открито намалява риска от токов удар.

Лична безопасност

9. Бъдете винаги внимателни, наблюдавайте работата си и постъпвайте разумно, когато работите с електроинструменти, когато сте уморени или под влияние на наркотици, алкохол или лечение. Един момент на невнимание по време на работа с електроинструмент може да стане причина за сериозно нараняване.
10. Използвайте лична предпазна екипировка. Винаги при работа с електроинструмент носете предпазни средства за очите. Носенето на предпазни средства като дихателна маска, обувки със стабилен грайфер, които не се пързаят, каска или антифони за съответните условия на работа ще намалят риска от наранявания.
11. Предпазвайте се от включване на електроинструмента по невнимание. Уверете се, че при включване на щепсела в мрежата пусковият ключ е в положение “изключено” /“off”/. Носенето на електроинструменти с пръст, поставен върху пусковия ключ или включването в захранващата мрежа на електроинструменти с включен пусков ключ са предпоставка за инциденти.
12. Изваждайте от електроинструмента всички спомагателни ключове, преди да включите машината. Останал регулиращ или затягащ ключ, закрепен за някоя от въртящите се части на електроинструмента може да причини нараняване.

13. Не работете извън обхвата, в който сте в стабилно положение. Избягвайте неестествени положения на тялото, постоянно поддържайте стабилно положение и винаги пазете равновесие. Това ще ви даде възможност за по-добър контрол върху електроинструмента в неочаквани ситуации.
14. Носете подходящо работно облекло. Не носете широки дрехи или украшения. Пазете косата, облеклото и ръкавиците си от движещите се части. Широките дрехи, украшенията и дългата коса могат да бъдат захванати от движещите се части на машината.
15. Ако инструментите са предвидени за включване към прахозасмукваща и събираща установка, се погрижете те да бъдат присъединени и правилно използвани. Използването на тези устройства могат намалят рисковете за вашето здраве, свързани с отделянето на прах и частици по време на работа.

Използване на електроинструмента и грижа за него

16. Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте подходящия електроинструмент за предвидената от вас работа. Подходящият електроинструмент ще извърши работата по-качествено и по-сигурно в указания от производителя обхват.
17. Не използвайте електроинструмента, ако пусковият му ключ не може да го включи или изключи. Всеки електроинструмент, който не може да бъде контролиран посредством пусковия му ключ, е опасен и следва да бъде предаден за ремонтване.
18. Изключвайте щепсела от захранващата мрежа и/или батерията от електроинструмента преди регулиране, смяна на аксесоари или когато по-продължително време не използвате машината. Тези предпазни мерки за безопасност намаляват риска да включите машината по невнимание.
19. Съхранявайте електроинструментите, които не използвате, далеч от достъпа на деца и не позволявайте на лица, които не са запознати с електроинструмента или с инструкциите за експлоатацията му. Електроинструментите са опасни в ръцете на неопитни лица.
20. Поддържайте електроинструментите си в изрядно състояние според предписанията на производителя. Проверявайте дали движещите се части не са се повредили или заклинили, дали няма счупени части или други условия, които да нарушават правилното функциониране на машината. Ако има повредени детайли или нарушени функции, електроинструментът трябва да бъде ремонтиран от специалист в оторизиран от производителя сервиз, преди употреба. Много инциденти са причинени от зле поддържани електроинструменти.
21. Поддържайте режещите части на електроинструментите остри и чисти. Остриетата на режещите части трябва да са винаги добре поддържани, като по този начин се намалява рискът от заклиняването им и могат да бъдат контролирани по-лесно.
22. Използвайте електроинструмента, консумативите, крайниците и други в съответствие с настоящото ръководство за експлоатация и според предписаното им предназначение за специфичния тип машина, като вземете под внимание работните условия и предвидената работа. Употребата на електроинструмента за неспецифични дейности, за които не е предназначен, може да причини опасни инциденти.

Техническо обслужване

23. Ремонтните дейности по електроинструмента следва да бъдат извършвани от квалифициран техник, при използването само на идентични резервни части. По този начин се осигурява поддържането на безопасността на електроинструмента.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА

ENB054-1

1. Дръжте машината само за изолираните повърхности, когато извършвате работи, при които може да пробиете скрити електрически проводници под напрежение. При контакт с електрически проводник под напрежение, откритите метални части на машината също стават електропроводими, при което работещият може да бъде засегнат от токов удар.
2. Носете антифони по време на продължителна работа.
3. Боравенето с фрезерите следва да бъде много внимателно.
4. Преди да започнете работа, проверявайте фрезера за пукнатини или повреда. Незабавно го сменете, ако е напукан или повреден.
5. При фрезование избягвайте попадането на пирони. Проверявайте за и отстранявайте всички пирони от работното изделие преди започване на работа.
6. Дръжте здраво инструмента.
7. Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.
8. Преди да включите пусковия ключ, се уверете, че фрезерът не докосва обработвания детайл.
9. Преди да започнете действителната обработка на детайла, оставете инструмента да поработи за известно време.
10. Наблюдавайте за наличие на вибрации или клатещи движения, които могат да са индикация за лош монтаж на фрезера.
11. Внимавайте за посоката на въртене на фрезера и за посоката на механизма.
12. Не оставяйте машината включена без надзор. Работете с машината само когато я държите здраво в ръце.
13. Винаги след изключване на машината изчакайте свредлото да спре окончателно, преди да отстраните свредлото от обработваното изделие.
14. Не докосвайте фрезера непосредствено след обработката, тъй като той може да е още много горещ и може да предизвика изгаряния на кожата ви.
15. Винаги по време на работа дръжте инструмента така, че захранващият кабел да се намира на безопасно разстояние зад машината.
16. Пазете основата на инструмента от замърсяване по невнимание с разредител, бензин, масло или други подобни. Те могат да причинят пукнатини в основата на инструмента.
17. Обърнете внимание на необходимостта от използване на правилния диаметър на дръжката на свредлото, подходящ за машината и за скоростта ѝ.

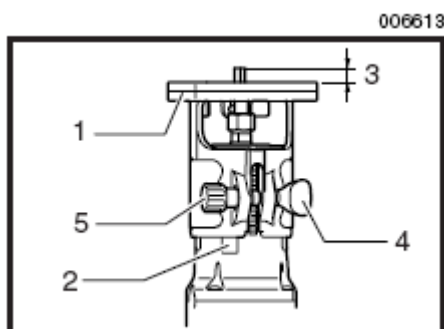
СЪХРАНЕТЕ ТЕЗИ ПРАВИЛА



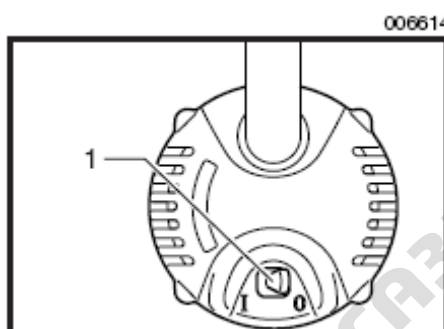
ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Винаги се уверявайте преди всяка настройка или функционално изпитание на машината, че тя е изключена и че е прекъснато захранването ѝ от мрежата.



1. Направляваща плоча
2. Скала
3. Издаденост на фрезера
4. Затягаща гайка
5. Винт за фиксиране



1. Пусков лост

Регулиране на дълбочината на фрезование

За да регулирате издадеността на фрезера, разхлабете затягащата гайка и предвижете направляващата плоча нагоре или надолу до желаното положение посредством въртенето на винта за фиксиране. След регулирането затегнете здраво затягащата гайка, за да застопорите направляващата плоча на инструмента.

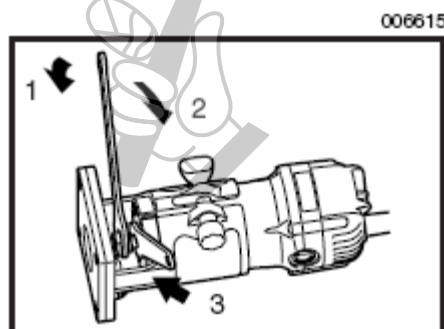
Включване на машината

За включване на инструмента предвижете пусковия лост в позиция I (ON). За изключване на инструмента предвижете пусковия лост в позиция O (OFF).

МОНТАЖ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че захранването от мрежата е прекъснато, преди извършването на каквато и да е работа по машината.



1. Посока за разхлабване
2. Посока за затягане
3. Задръжете

Монтаж или демонтаж на фрезер

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Използвайте единствено доставените в комплект с инструмента гаечни ключове.

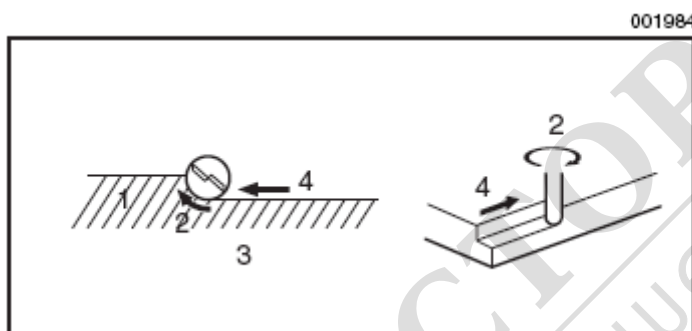
Поставете фрезера до упор в конуса на цанговия патронник и с помощта на двата гаечни ключа затегнете здраво гайката на цанговия патронник.

За да демонтирате свредлото, следвайте процедурата за монтиране в обратен ред.

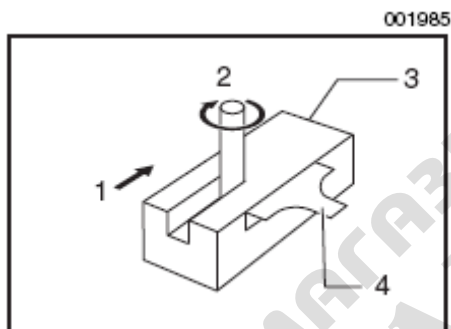
ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Регулирайте направлящата плоча над обработваното изделие, което ще фрезозате, без фрезерът да се докосва до обработваното изделие. След това включете инструмента и изчакайте фрезерът да достигне пълни обороти. След това движете инструмента по повърхността на обработваното изделие, като държите направлящата плоча успоредно на краищата на обработваното изделие и движете бавно напред, докато фрезозането приключи.

При оформяне на кантове повърхността на обработваното изделие следва да бъде разположена от лявата страна на фрезера в постъпателна посока.



1. Обработвано изделие
2. Посока на въртене на фрезера
3. Изглед отгоре /надлъжно сечение на системата инструмент – материал/
4. Постъпателна посока



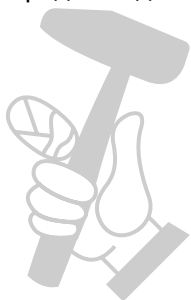
1. Постъпателна посока
2. Посока на въртенето на фрезера
3. Обработвано изделие
4. Успореден водач

ЗАБЕЛЕЖКА:

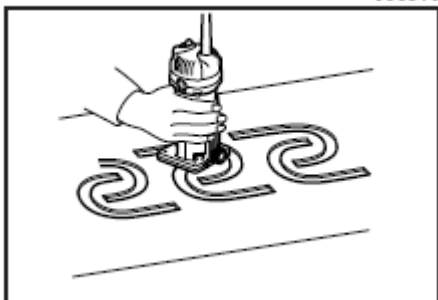
- Предвижването на инструмента прекалено бързо може да доведе до незадоволително изпълнение на изреза или повреда на фрезера или мотора. Предвижването на инструмента напред твърде бавно може да причини обгаряне на материала. Подходящата скорост на движение зависи от размера на фрезера, от вида на обработваното изделие и от дълбочината на рязане. Преди започване на рязането върху действителното обработвано изделие, направете пробен разрез върху парче отпадъчен дървен материал. Това ще ви покаже как ще изглежда разрезът и ще ви помогне в определянето на размерите.
- При употреба на обувката, успоредния водач или водача на тримера, те следва да са разположени от дясната страна в постъпателна посока. Това ще улесни поддържането на инструмента успоредно на обработваното изделие.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Тъй като прекомерното рязане може да причини претоварване на мотора или трудности в управението на инструмента, дълбочината на рязане не трябва да надвишава 3 мм на едно движение, когато изрязвате канали. Когато желаете да изрязвате канали с дълбочина над 3 мм, извържете изрязването на няколко етапа с прогресивно увеличаване на дълбочината на рязане на фрезера.



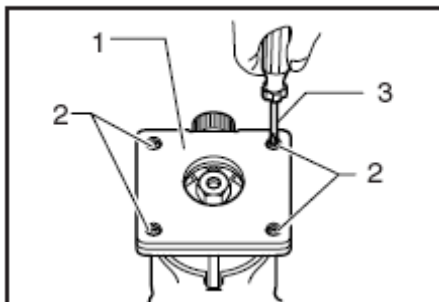
006616



Ограничител за шаблонно рязане

Ограничителят за шаблонно рязане е снабден с втулка, през която минава фрезерът, като по този начин се осигурява употребата на инструмента с шаблони.

006627

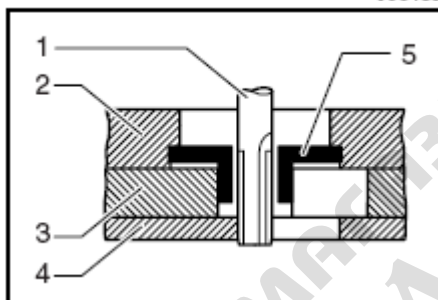


Свалете дефлектора.

Разгладете винтовете и отстранете протектора на направлящата плоча. Поставете ограничителя за шаблонно рязане върху направлящата плоча и заменете протектора на направлящата плоча. След това закрепете протектора на направлящата плоча, като завинтите винтовете.

1. Протектор на направляща плоча
2. Винтове
3. Отвертка

005435



Закрепете шаблона върху обработваното изделие. Поставете инструмента върху шаблона и движете инструмента с ограничителя за шаблонно рязане, като го приплъзвате по шаблона.

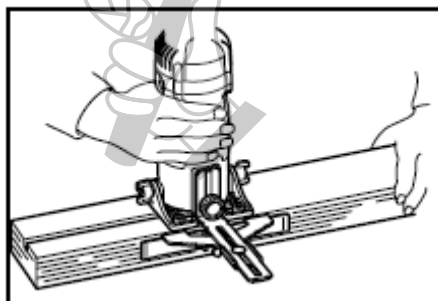
ЗАБЕЛЕЖКА:

- Обработваното изделие ще бъде изрязано с малко по-различен размер от шаблона. Оставете разстояние (X) между фрезера и външната страна на ограничителя за шаблонно рязане. Разстоянието (X) може да бъде изчислено с помощта на следното уравнение:

Разстоянието (X) = (външната страна на ограничителя за шаблонно рязане – диаметър на фрезера) / 2

1. Фрезер
2. Направляща плоча
3. Шаблон
4. Обработвано изделие
5. Ограничител за шаблонно рязане

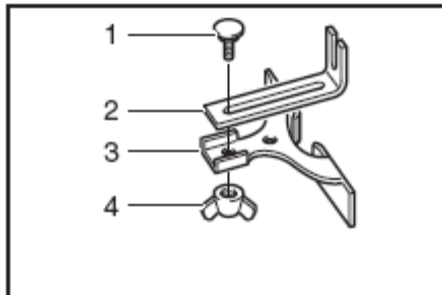
006634



Успореден водач (аксесоар)

Успоредният водач може да бъде използван за праволинейно рязане при кантоване или изработка на нутове.

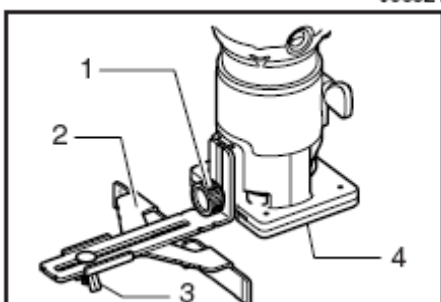
006617



1. Болт
2. Носач на водача
3. Успореден водач
4. Крилчатата гайка

Присъединете носача на водача към успоредния водач с помощта на болта и крилчатата гайка.

006624



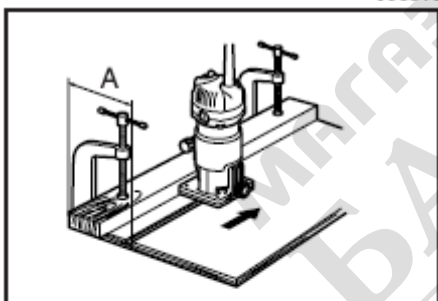
1. Затягащ винт (А)
2. Успореден водач
3. Крилчатата гайка
4. Направляваща плоча

Свалете дефлектора.

Присъединете успоредния водач с помощта на затягащия винт (А). Разхлабете крилчатата гайка на успоредния водач и регулирайте разстоянието между фрезера и успоредния водач. При достигане на желаното разстояние затегнете здраво крилчатата гайка.

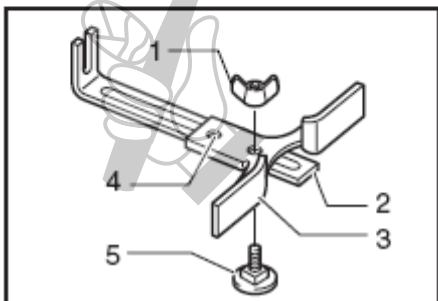
Когато фрезувате, движете инструмента, като държите успоредния водач успоредно на обработваното изделие.

006618



Ако разстоянието (А) между ръба на обработваното изделие и позицията за рязане е прекалено широко за успоредния водач или ако страната на обработваното изделие не е равна, успоредният водач не може да бъде използван. В този случай здраво застопорете права плоскост към обработваното изделие и я използвайте като водач за направляващата плоча на фрезата. Движете инструмента по посока на стрелката.

006619



1. Крилчатата гайка
2. Носач на водача
3. Успореден водач
4. Централен отвор
5. Болт

Кръгово рязане

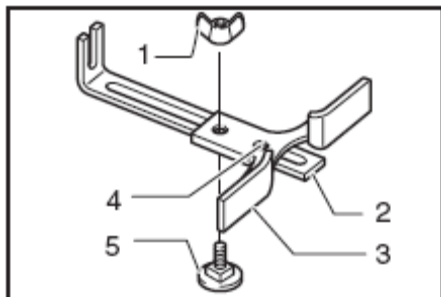
Кръгово рязане може да бъде извършвано, ако монтирате успоредния водач и носача на водача, както е показано на фигурите.

Минималният и максималният радиус на кръговете, които ще режете (разстоянието между центъра на кръга и центъра на фрезера) са, както следва:

Мин.: 70 мм
Макс.: 221 мм

За рязане на кръгове с радиус между 70 мм и 221 мм.

006620



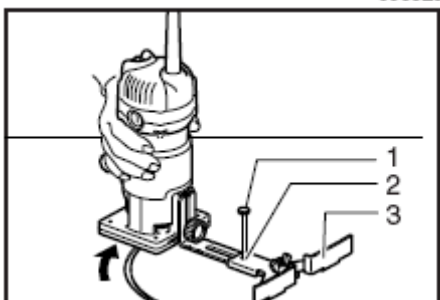
1. Крипчата гайка
2. Носач на водача
3. Успореден водач
4. Централен отвор
5. Болт

За рязане на кръгове с радиус между 121 мм и 221 мм.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Кръгове с радиус между 172 мм и 186 мм не могат да бъдат изрязани с този водач.

006625

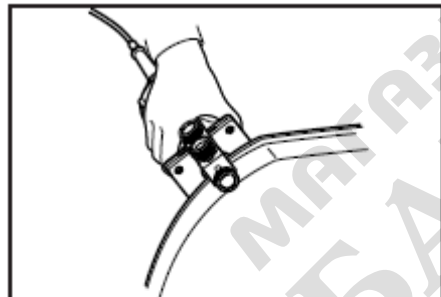


1. Пирон
2. Централен отвор
3. Успореден водач

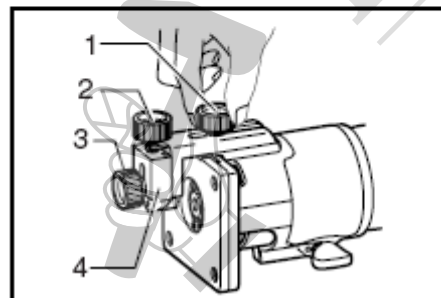
Подравнете централния отвор в успоредния водач с центъра на кръга, който ще бъде изрязван. Вкарайте пиронс диаметър по-малко от 6 мм в централния отвор, за да закрепите успоредния водач. Завъртете инструмента около пирона в посока на часовниковата стрелка.

Кантоване, дъгообразни отрезки на фурнири за мебели и подобни могат лесно да бъдат извършвани с помощта на кантов водач. Ролката за направляване изпълнява кривите и осигурява чисто рязане.

006626



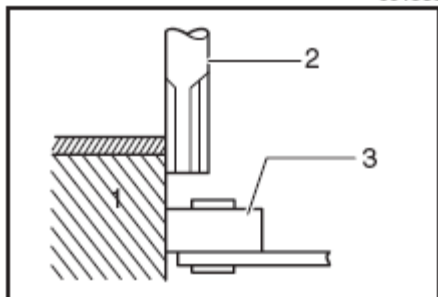
006621



1. Затягащ винт (А)
2. Винт за фиксиране
3. Затягащ винт (В)
4. Ограничител за фрезование

Монтирайте кантовия водач на направляващата плоча с помощта на затягащия винт (А). Разхлабете затягащия винт (В) и регулирайте разстоянието между фрезера и кантовия ограничител, като завъртите винта за фиксиране (1 мм на въртене). При достигане на желаното разстояние завинтете затягащия винт (В), за да закрепите кантовия водач на място.

001998



Когато фрезовате, движете инструмента с направлящата ролка, движеща се по края на обработваното изделие.

1. Обработвано изделие
2. Фрезер
3. Направляща ролка

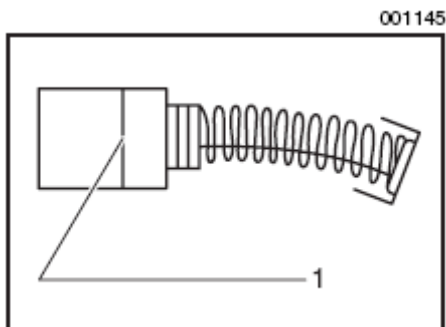


МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

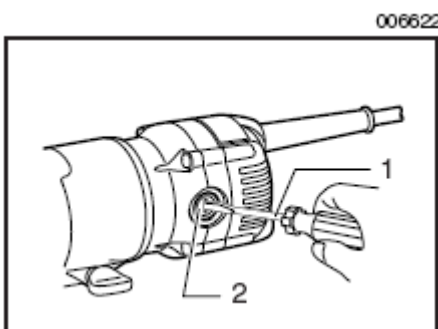
ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Преди извършване на проби или дейности, свързани с техническото обслужване на машината, внимавайте винаги за това, машината да е изключена и захранването от мрежата да е прекъснато.



1. Граница на износване



1. Отвертка
2. Капачка на четкодържача

Смяна на четките

Четките трябва редовно да се свалят и проверяват. Ако са се изразходвали до границата на износване, трябва да бъдат сменени. Четките трябва да се поддържат чисти, за да могат да се плъзгат безпрепятствено в четкодържача. Двете четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични оригинални четки.

Свалете с отвертка капачето на четкодържача. Извадете изразходваните четки, поставете нови и завинтете капача на държача на четките.

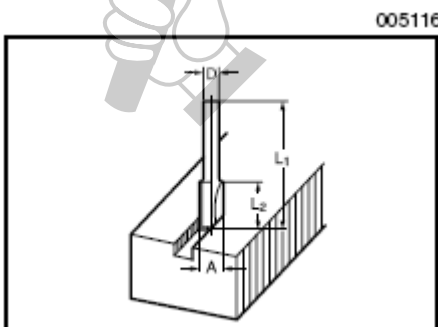
За да се гарантира СИГУРНОСТТА и НАДЕЖДНОСТТА на този инструмент, е препоръчително ремонтът, техническото обслужване и настройките му да се извършват от сервизни центрове Макита.

АКСЕСОАРИ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Тези аксесоари или приставки са препоръчани за употреба за вашата машина Макита, специфицирана в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или приставки може да предизвика наранявания. Използвайте аксесоарите или приставките само според указаното предназначение.

Ако имате нужда от помощ във връзка с допълнителна информация относно тези аксесоари, обърнете се към местния сервизен център Макита.



Фрезери

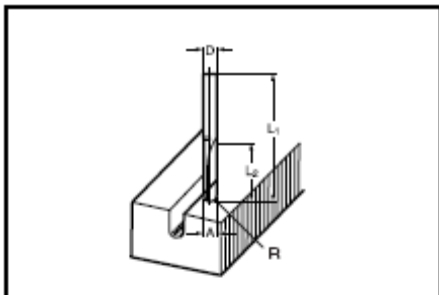
Прав фрезер за канали

006485
mm

	D	A	L1	L2
20	6	20	50	15
20E	1/4"			
8	6	8	50	18
8E	1/4"			
6	6	6	50	18
6E	1/4"			

005117

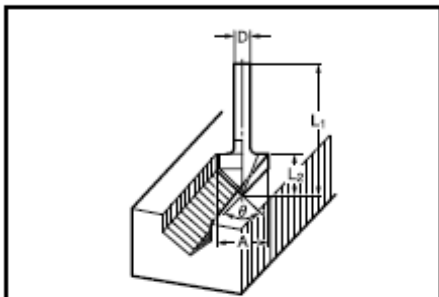
Фрезер за „U”-образни канали

006486
mm

	D	A	L1	L2	R
6	6	6	60	28	3
6E	1/4"				

005118

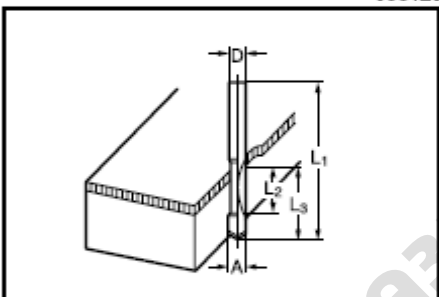
Фрезер за „V”-образни канали

006454
mm

	D	A	L1	L2	θ
20	6	20	50	15	90°
20E	1/4"				

005120

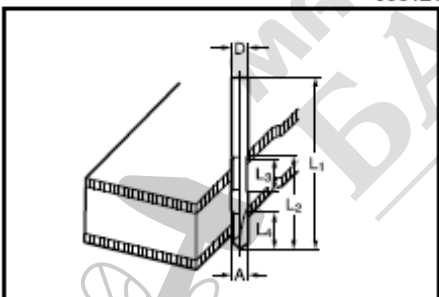
Фрезер за подравняване

006487
mm

	D	A	L1	L2	L3
6	6	6	60	18	28
6E	1/4"				

005121

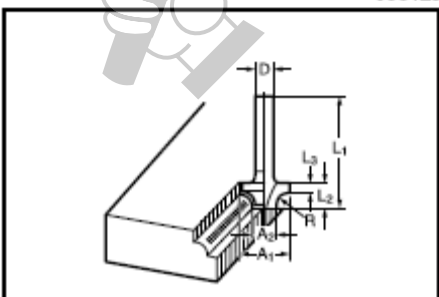
Фрезер за подравняване (двойно)

006488
mm

	D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	6	70	40	12	14
6E	1/4"					

005125

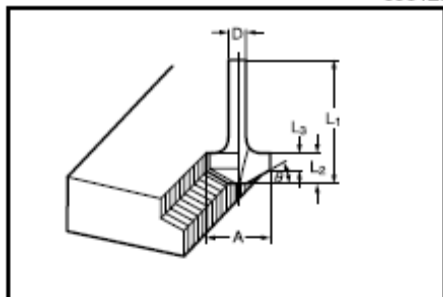
Фрезер за декоративно заобляне на кантове

006489
mm

	D	A1	A2	L1	L2	L3	H
8R	6	25	9	48	13	5	8
8RE	1/4"						
4R	6	20	8	45	10	4	4
4RE	1/4"						

005126

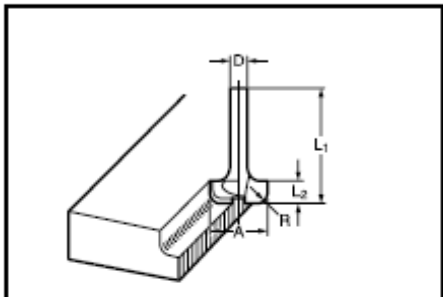
Фрезер профилен за скосяване

006462
mm

	D	A	L 1	L 2	L 3	θ
30°	6	23	46	11	6	30°
30° E	1/4"					
45°	6	20	50	13	5	45°
45° E	1/4"					
60°	6	20	49	14	2	60°
60° E	1/4"					

005129

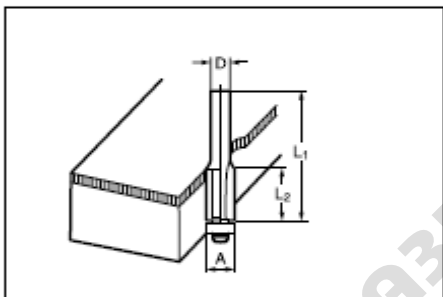
Фрезер за заобляне на кантове

006464
mm

	D	A	L 1	L 2	R
4R	6	20	43	8	4
4RE	1/4"				
8R	6	25	48	13	8
8RE	1/4"				

005130

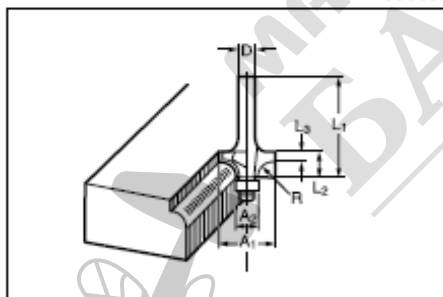
Фрезер със сачмен лагер за подравняване на кантове

006465
mm

	D	A	L 1	L 2
10	6	10	50	20
10E	1/4"			

005131

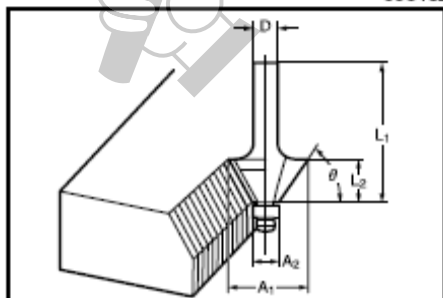
Фрезер със сачмен лагер за заобляне на кантове

006466
mm

	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
1	6	15	8	37	7	3.5	3
1E	1/4"						
2	6	21	8	40	10	3.5	6
2E	1/4"						

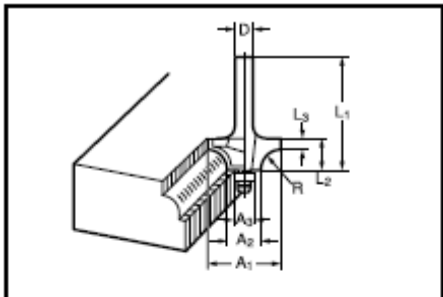
005132

Фрезер със сачмен лагер за скосяване на кантове

006467
mm

	D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
45°	6	26	8	42	12	45°
45° E	1/4"					
60°	6	20	8	41	11	60°
60° E	1/4"					

005133

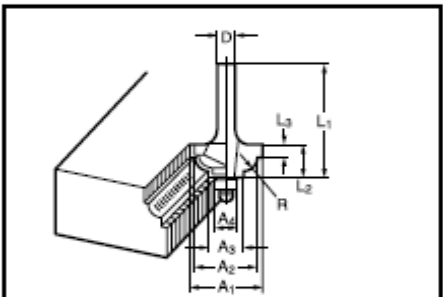


Фрезер със сачмен лагер за декоративно заобляне на кантове

006468
mm

	D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
2	6	20	12	8	40	10	5.5	4
2E	1/4"							
3	6	26	12	8	42	12	4.5	7
3E	1/4"							

005134

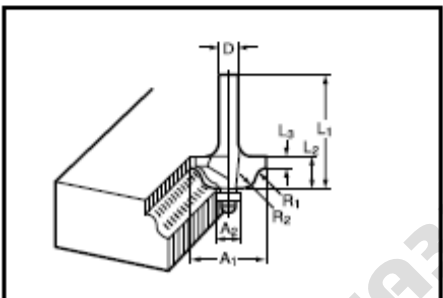


Фрезер със сачмен лагер за декоративно оформяне на кантове

006469
mm

	D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
2	6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
2E	1/4"								
3	6	26	22	12	8	42	12	5	5
3E	1/4"								

005135



S-образен фрезер със сачмен лагер за заобляне на кантове

006470
mm

	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
2	6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
2E	1/4"							
3	6	26	8	42	12	4.5	3	6
3E	1/4"							



МАГАЗИН БАШ ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ



Makita Corporation

СЕ – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
ENH001-1

С цялата си отговорност декларираме, че това изделие е серийно производство и съответства на изискванията на следните директиви:

98/37/ЕС до 28.12.2009 и

2006/42/ЕС след 29.12 2009

както и на следните стандарти и нормативни документи:

EN60745

30.1.2009



Томоясу Като
Директор

Отговорен производител:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, ЯПОНИЯ

Техническата документация се съхранява от нашия оторизиран представител за Европа:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks, MK15 8JD, АНГЛИЯ

GEB033-1



МАГАЗИН МАЙСТОРА®
БАШ МАЙСТОРА®
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ