

Schweißpunktbohrer

HSS-Co Weld Spot Drill Bit

70600

70800

71000



HSS-Co 5%



Art.-Gruppe 11
Article Group 11

Toleranz/Tolerance

h8

Material/Material

HSS-Co 5%

Spitzenanschliff/Point Grinding

Spezialanschliff mit Zentrums-
spitze Form E/Special Center Point

Ausspitzung/Web Thinning

DIN 1412, Form C

Lose in Tüten, je 10 Stück

Bulk in pouches, with 10 pcs. each

Lose in Tüten/Bulk in pouches

Ø mm	L	Art.-Nr. Art.-No.
6,0	66	70 600
8,0	79	70 800
10,0	89	71 000

Standardbohrer zum Ausfräsen von Schweißpunkten

- ▶ Ratterfreies Arbeiten
- ▶ Kein Abgleiten vom Schweißpunkt
- ▶ Kein nachträgliches Abschleifen des Schweißpunktes
- ▶ Kobaltlegierung
- ▶ Zylindrisch
- ▶ Für sauberes, gratfreies Ausfräsen von Schweißpunkten

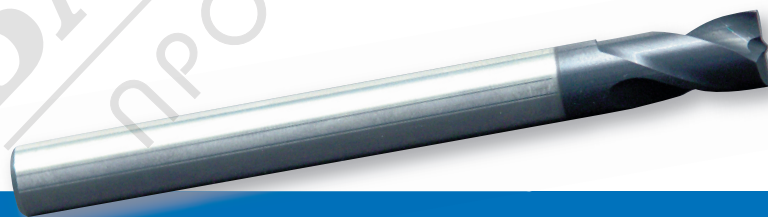
Drill Bit for Reboring of Weld Spots

- ▶ Chatter-free operation
- ▶ No sliding of welding point
- ▶ No subsequent sanding of welding point
- ▶ Cobalt alloy, cylindrical
- ▶ Designed to drill: Reboring of Weld Spots, Burr-Free and Clean

Schweißpunktbohrer, VHM, Typ N, TiALN

Welding Point Drill acc. to Works Standard Tool-Type N,
Carbide, TiALN Coated

70830



Art.-Gruppe 11
Article Group 11

Einzel-SB/Single Packaging DIY

Ø mm	L	L2	Art.-Nr. Art.-No.
8,0	80	14	70 830