

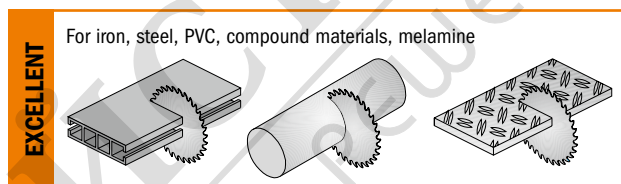
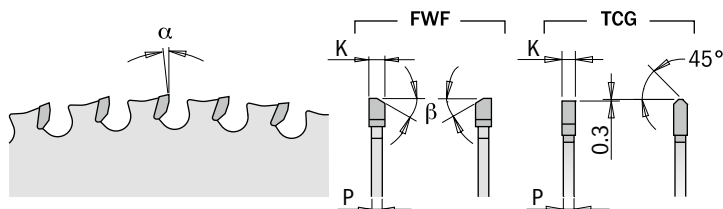
Dry cutter saw blades *industrial line*



226

- APPLICATION:** for crosscutting on different kinds of materials.
MACHINES: dry-cutter and mitre saws without lubrication.
MATERIAL: for ferrous materials and constructional steel.
WARNING: not recommended for non-ferrous metals, wood, glass, concrete, plastic.

ISO:	K30
HV10:	1.520
N/mm ² :	2.300



D mm	B mm	Pin Hole ⊕⊖	RPM suggested	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	ORDER NO.
136,5*	10		5500	10900	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05
136,5*	20		5500	10900	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H
160	20	2/6/32	4700	9300	30	2,0	1,6	0°	TCG	226.030.06H
165	15,87<>		4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06
165	20	2/6/32	4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06H
184	15,87<>		4100	8000	48	2,0	1,6	0°	TCG	226.048.07
190	30	2/7/42	4000	8000	40	2,0	1,6	0°	TCG	226.040.07M
210	15,87<>		3600	7300	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08
210	30	2/7/42	3600	7300	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08M
new 216	30	2/7/42	3500	7000	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.047.09M
235	30	2/7/42	3200	6400	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.09M
254	15,87		3000	5900	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10
254	15,87		3000	5900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10
254**	30	COMBI3	3000	5900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M
305	25,4		2500	4900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12
305	25,4		2500	4900	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12
305**	30	COMBI3	2500	4900	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M
new 355	25,4		2100	4200	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14
355	25,4		2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14
355**	30	COMBI3	2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M

Industrial XTreme saw blades for stainless steel



D mm	B mm	Pin Hole ⊕⊖	RPM suggested.	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	ORDER NO.
160	20	2/6/32	4700	9300	40	1,8	1,4	10°	TCG	226.540.06H
184	15,87<>		4100	8000	48	2,0	1,6	10°	TCG	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	8000	48	1,8	1,4	10°	TCG	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	6900	56	1,8	1,4	10°	TCG	226.556.09M
250**	30	COMBI3	3000	5900	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		3000	5900	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2500	4900	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2500	4900	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		2100	4200	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	2100	4200	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

** Remarks: in cardboard box.