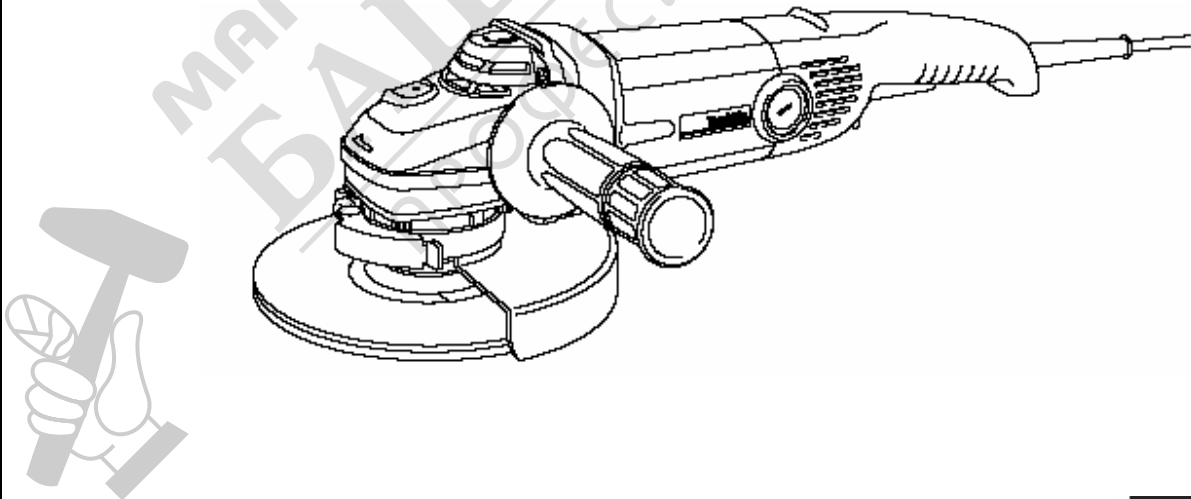


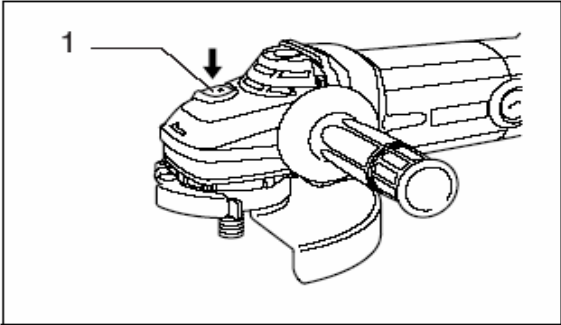


Ъглошлайф

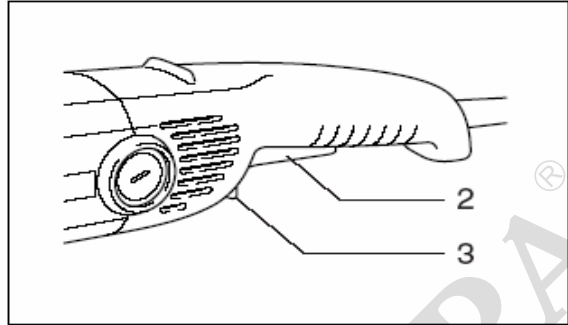
РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

GA7010C
GA7010CF
GA9010C
GA9010CF

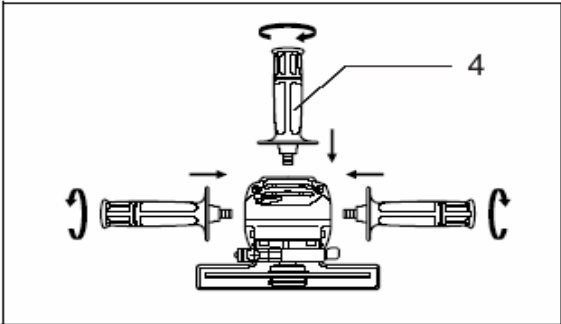




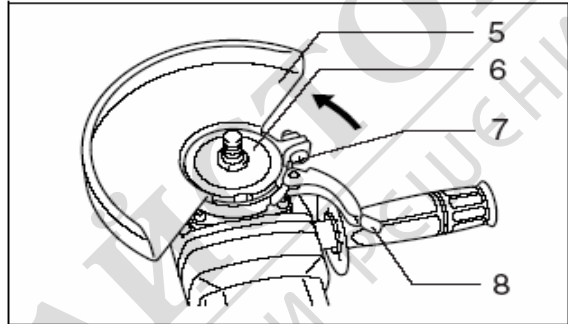
1



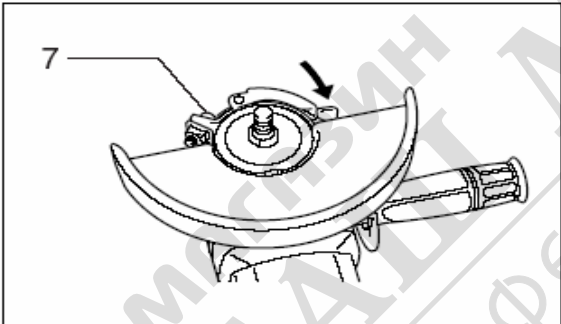
2



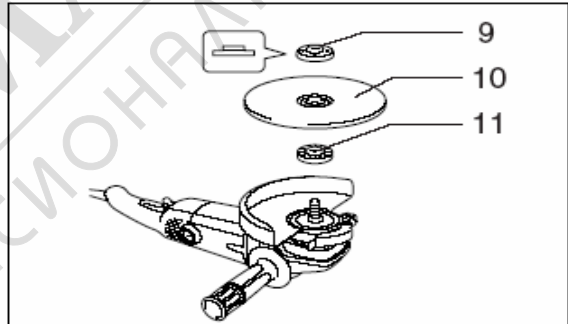
3



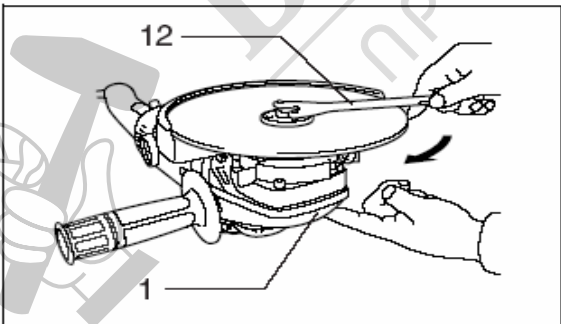
4



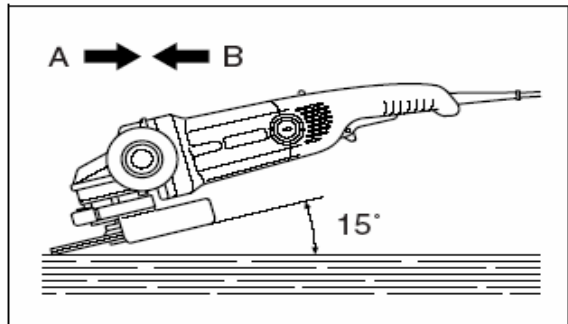
5



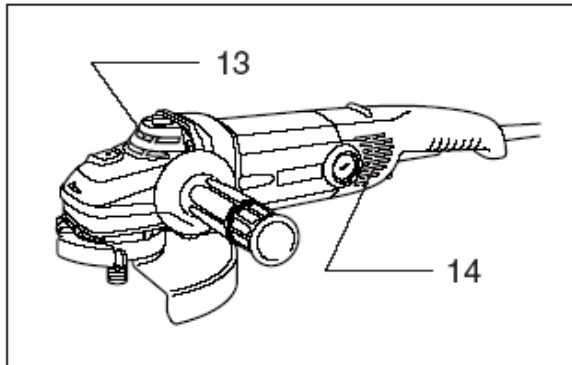
6



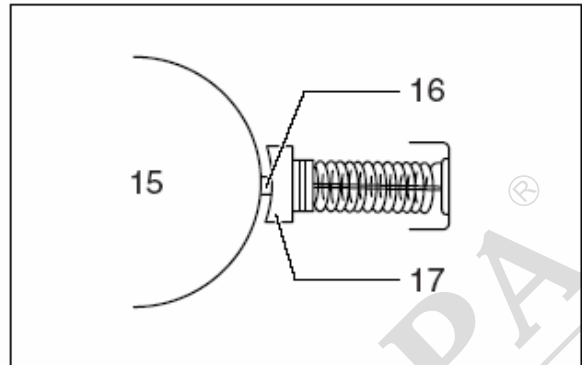
7



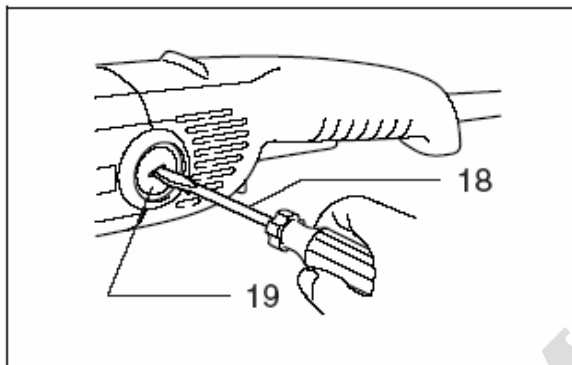
8



9



10



11

Символи

За машината са използвани следните символи. Преди употреба се запознайте непременно с тяхното значение.



Прочетете инструкциите за употреба



Двойна изолация



Носете предпазни очила

БЪЛГАРСКИ

Обяснение на общото устройство

1	Бутон за застопоряване на шпиндела	7	Винт	15	Колектор
2	Пусков ключ	8	Ръчка	16	Изключвател
3	Блокировка на пусковия ключ	9	Застопоряваща гайка	17	Четка
4	Странична ръкохватка	10	Шлифовъчен диск	18	Отвертка
5	Предпазител	11	Вътрешен фланец	19	Капачка на четкодържача
6	Канал	12	Ключ за затягане		
		13	Изпускателен отвор		
		14	Отвор за проветряване		

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	GA7010C/GA7010CF	GA9010C/GA9010CF
Диаметър на диска	180 mm	230 mm
Резба на шпиндела	M14	M14
Обороти на празен ход (min-1)	8,400	6,000
Обща дължина на машината	453 mm	453 mm
Нето тегло на машината.....	3.4 kg	3.4 kg
Предпазно стъкло.....	/II	/II

- във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните държави могат да се различават.

Предназначение

Инструментът е предназначен за шлифване, шкурене/изглаждане и рязане на метални и каменни материали без използването на вода.

Включване към мрежата

Електроинструментът трябва да се включва само към мрежа с напрежение, отговарящо на указаното върху табелката му. Той работи само при монофазно променливо напрежение. В съответствие с европейските стандарти инструментът има двойна изолация и може да работи и при включване в контакт без заземяване.

Указания за безопасна работа

Преди употреба на електроинструмента прочетете и съхранете приложените указания.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ENB031 – 6

1. **Винаги използвайте предпазни очила и антифони.** Препоръчва се да се носят и други лични предпазни екипировки като маска за прах, ръкавици, каска и престилка.
2. **Уверявайте се винаги преди работа по машината,** че тя е изключена и че щепселът е изключен от мрежата.
3. **Винаги използвайте предпазителите.**
4. **Използвайте само дискове с точния размер и дискове, които имат максимална скорост на въртене поне колкото най-високата скорост на оборотите на празен ход, указани като данни на самата машина.** Когато използвате шлифовъчни дискове, се уверете, че са подсилени със стъкловлакна.
5. **Преди работа по диска проверявайте диска за пукнатини или повреда.** Незабавно сменете диска, ако е напукан или повреден.
6. **Спазвайте инструкциите на производителя за правилно монтиране и употреба на дисковете.** Работете внимателно с дисковете и ги съхранявайте грижливо.
7. **Не използвайте междинни редуциращи втулки и адаптори за напасване на абразивни дискове с по-широки присъединителни отвори.**
8. **Използвайте само предписания за машината фланец.**
9. **Внимавайте да не повредите шпиндела, фланеца (особено присъединителната повърхнина) или осигурителната гайка.** Една повреда на тези части може да доведе до счупване на диска.

10. Когато дискът трябва да се монтира посредством отвор с нарязана в него резба, внимавайте неговата резба да бъде достатъчно дълбока за дължината на шпиндела.
11. Преди да започнете действителната обработка на детайла, трябва да оставите електроинструмента да поработи пробно на празен ход на най-високите обороти най-малко за 30 секунди в безопасно положение. Изключете веднага инструмента, в случай на наличие на вибрации и клатещи движения, които могат да са индикация за лош монтаж или лошо балансиран режещ диск. Проверете електроинструмента, за да установите причината.
12. Уверете се, че детайлът за обработка е здраво закрепен.
13. Дръжте здраво инструмента.
14. Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.
15. Преди да включите електроинструмента, се уверете, че режещият диск не докосва обработвания детайл.
16. Използвайте само предписаната повърхност на шлифовъчния диск за шлифовъчни дейности.
17. Не използвайте диск за рязане за шмиргелене и шлайфане.
18. Внимавайте при разпръскването на искрите. Дръжте инструмента така, че искрите да не достигат до Вас, до други лица или до лесно запалими материали.
19. Обърнете внимание на това, че дискът продължава да се върти още известно време след изключване на машината.
20. Не докосвайте обработвания детайл непосредствено след обработката, тъй като той е още много горещ и може да предизвика изгаряния на кожата Ви.
21. Дръжте инструмента така, че по време на работа захранващият кабел да се намира винаги зад машината.
22. В случай, че работното място е много горещо, влажно или силно замърсено с проводящ прах, използвайте прекъсвател при късо съединение (30 mA) за предпазване на работещия.
23. Не използвайте този инструмент за рязане на съдържащи азбест материали.
24. Не използвайте вода или шлифовъчно масло.
25. Поддържайте вентилационните отвори чисти, когато работите в прашна обстановка. Ако стане необходимо да почистите праха, първо изключете електроинструмента от мрежата /използвайте неметални обекти/ и по този начин ще предотвратите повреда на вътрешните части.
26. Когато използвате режещ диск, винаги работете със събирация прах предпазител на диска, чиято употреба се изисква от местните наредби.
27. Режещите дискове не трябва да бъдат подлагани на допълнителен натиск.

СЪХРАНЕТЕ ГРИЖЛИВО ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ.

ИНСТРУКЦИИ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ:

Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че щепселът е изключен от мрежата, преди монтаж или проверка на работата ѝ.

Бутон за застопоряване на шпиндела (Фиг. 1)

ВНИМАНИЕ:

Никога не задействайте бутона за застопоряване на шпиндела, докато шпинделът се върти. Инструментът може да се повреди. Натиснете бутона за застопоряване на шпиндела, за да предотвратите въртене на шпиндела, когато монтирате или демонтирате аксесоари.

Включване и изключване на машината (Фиг. 2)

ВНИМАНИЕ:

Преди включване на машината в мрежата винаги проверявайте дали пусковият ключ функционира правилно и при отпускане се връща в положение изключено /"OFF"/.

За машината с блокиран пусков ключ

За да включите електроинструмента, просто дръпнете пусковия ключ. Отпуснете пусковия ключ, за да се изключи. За продължителна работа дръпнете пусковия ключ и после завъртете заключващата ръчка. За да спрете заключената позиция, дръпнете пусковия ключ докрай, след което я освободете.

За машината с отблокиран пусков ключ

За да се избегне възможността пусковият ключ да бъде случайно дръпнат, се използва заключващата ръчка. За да включите инструмента, бутнете заключващата ръчка и след това дръпнете пусковия ключ. Освободете пусковия ключ, за да спре.

За машината с отблокиран и отблокиран пусков ключ

За да се избегне възможността пусковият ключ да бъде случайно дръпнат, се използва заключващата ръчка. За да включите инструмента, бутнете заключващата ръчка и след това дръпнете пусковия ключ. Освободете пусковия ключ, за да спре. За продължителна работа завъртете заключващата ръчка и после дръпнете пусковия ключ. За да спрете заключената позиция, дръпнете пусковия ключ докрай, след което я освободете.

Електрическа функция

Инструментите, които са с електрическа функция, са лесни за употреба, поради следните качества:

Постоянен кантрол на скоростта

Възможност за фино изглаждане, тъй като скоростта на въртене се поддържа постоянна, дори при натоварване. Допълнително, когато натоварването на машината надвиши допустимите нива, мощността на машината намалява, за да предпази мотора от прегряване. Когато натоварването се възвърне до допустимите нива, електроинструментът ще заработи, както в нормално състояние.

Омекотен старт

Омекотеният старт потиска риска от шок при стартиране.

МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ:

Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че щепселът е изключен от мрежата, преди каквато и да е работа по машината.

Монтаж на странична ръкохватка (дръжка) (Фиг. 3)

ВНИМАНИЕ:

Винаги се уверявайте, че страничната ръкохватка е монтирана здраво, преди да започнете работа. Завинтете здраво страничната ръкохватка, като поставите машината в позиция, както е показано на фигурата.

Монтиране на подвижния предпазител на диска (Фиг. 4 & 5)

ВНИМАНИЕ:

Предпазителят на диска трябва да бъде монтиран на машината така, че покритата му част да бъде към

работещия. Разхлабете ръчката на предпазителя на диска. При поставяне на предпазителя центровайте законтриращото зъбче на пръстена на предпазителя в канала на лагерното тяло. После завъртете предпазителя на 160° по посока обратна на часовниковата стрелка, както е показано на фигурата. Затегнете ръчката, за да стегнете предпазителя. Ако ръчката е прекалено затегната или прекалено разхлабена, за да стегне предпазителя, разхлабете или затегнете винта така, че да затегнете основата на предпазителя. За демонтаж на предпазителя на диска, следвайте гореспоменатите инсталационни процедури в обратен ред.

Монтаж и демонтаж на шлифовъчните дискове (аксесоар)

Монтирайте вътрешния фланец върху шпиндела. Поставете шлифовъчния диск върху вътрешния фланец и затегнете застопоряващата гайка върху шпиндела. (Фиг. 6)

За затягане на застопоряващата гайка натиснете бутона за застопоряване на шпиндела, за да не може да се върти шпинделът, след което затегнете здраво застопоряващата гайка с ключа за затягане на застопоряващата гайка в посока на часовниковата стрелка.

За демонтаж на шлифовъчния диск следвайте гореспоменатите инсталационни процедури в обратен ред. (Фиг. 7)

Супер фланец

Моделите GA7010CF и GA9010CF са снабдени със супер фланец като стандартно оборудване. За развиването на застопоряващата гайка използвайте приблизително 1/3 по-малко усилия в сравнение с обичайното изпълнение.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Никога не натискайте машината. Теглото ѝ налага достатъчен натиск. Претоварване и прекомерен натиск може да причини опасно счупване на диска.
- **ВИНАГИ** сменяйте диска, ако машината падне по време на шлифоване.
- **НИКОГА** не удяряйте диска върху обработвания детайл.
- Избягвайте изгъване и блъскане на диска, особено когато работите ъгли, остри краища и др. Това може да предизвика загуба на контрол и рикшет на машината.
- **НИКОГА** не използвайте ножчета за дърво и други ножчета. Когато се използват такива ножчета на ъглошлайф, често машината отскача и причинява загуба на контрол и води до лични наранявания.

ВНИМАНИЕ:

- Никога не включвайте машината, когато е докоснала обработвания детайл, тъй като може да причини нараняване на работещия.
- Винаги носете предпазни очила или щит по време на работа.
- След работа винаги изключвайте машината и изчаквайте, докато дискът не спре окончателно, преди да оставите инструмента.

ВИНАГИ дръжте ъглошлайфа здраво с едната ръка за задната дръжка и другата ръка – за страничната дръжка. Включете машината и едва след това насочете диска към обработвания детайл. По принцип дръжте острието на диска в ъгъл от 15 градуса към обработваната

повърхнина. По време на началния период на работа с нов диск, не работете с машината в посока В или тя ще се вреже в обработвания детайл. Когато веднъж дискът се заобли от употреба, може да бъде употребяван и в двете посоки А и В. (Фиг. 8)

ПОДДРЪЖКА

ВНИМАНИЕ:

Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че щепселът е изключен от мрежата, преди проверка на машината или преди поддръжка.

Електроинструментът и неговите вентилационни отвори трябва да бъдат поддържани чисти. Редовно почиствайте вентилационни отвори на машината или в случаите, когато отворите се запушат. (Фиг. 9)

Смяна на четките (Фиг. 10 & 11)

Когато четката е толкова износена, че щифтът от изкуствен изолационен материал в нейната среда докосне колектора, двигателят автоматично се изключва. Когато това се случи, и двете четки трябва да бъдат сменени. Поддържайте четките чисти и свободни да се движат в държачите. Сменяйте четките винаги като двойка, за да избегнете нараняване на колектора. Използвайте само идентични оригинални четки.

Използвайте отвертка, за да отстраните държачите капачета на четките. Извадете износените четки, поставете новите и закрепете държачите на четките.

За да се гарантира **СИГУРНОСТ** и **НАДЕЖДНОСТ** на този инструмент, ремонтът, сервизът и настройките му трябва да бъдат извършвани от Макита сервизни центрове или оторизирани от Макита сервизи, при изключителната употреба на оригинални резервни части Макита.

АКСЕСОАРИ

ВНИМАНИЕ:

Тези аксесоари или приставки са препоръчани за употреба за Вашия Макита електроинструмент, специфициран в настоящото упътване. Използването на други аксесоари или приставки може да представлява риск от наранявания. Използвайте аксесоарите или приставките само според указаното предназначение.

Ако Ви е необходима повече информация относно тези аксесоари, обърнете се към местния Макита сервизен център.

- Предпазител за диск
- Вътрешен фланец
- Шлифовъчен диск
- Застопоряваща гайка (За шлифовъчен диск)
- Гумена подложка
- Авразивни дискове
- Застопоряваща гайка (За абразивен диск)
- Ключ за затягане на застопоряващата гайка
- Режещи дискове
- Вътрешен фланец (За режещ диск)
- Външен фланец (За режещ диск)
- Четка
- Странична ръкохватка
- Предпазител за диск, събиращ прах
- Приставка-покривало за прах

Информация за излъчвания шум и вибрации
за модели GA7010C/GA7010CF
Оцененото като типично А-ниво на звуковото
налягане възлиза на 90 dB(A).
По време на работа нивото на шума може да превиши
103 dB(A).
- Носете шумозаглушители на ушите - претеглената
ефективна стойност на ускорението възлиза на не
повече от 2,5m/s²

Информация за излъчвания шум и вибрации
за модели GA9010C/GA9010CF
Оцененото като типично А-ниво на звуковото
налягане възлиза на 91 dB(A).
По време на работа нивото на шума може да превиши
104 dB(A).
- Носете шумозаглушители на ушите - претеглената
ефективна стойност на ускорението възлиза на не
повече от 3m/s²

CE – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
Декларираме, че този продукт е произведен в
съответствие със следните стандарти на нормативни
документи: HD400, EN50144, EN55014, EN61000, както и
според изискванията на следните директиви:
73/23/ЕЕС, 89/336/ЕЕС и 98/37/ЕС.

Ясухико Канзаки CE 2004



Директор



MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ENGLAND

Makita Corporation

884532A990

СЕ – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
ENH001-1

С цялата си отговорност декларираме, че това изделие е серийно производство и съответства на изискванията на следните директиви:

98/37/ЕС до 28.12.2009 и

2006/42/ЕС след 29.12 2009

както и на следните стандарти и нормативни документи:

EN60745

30.1.2009



Томоясу Като
Директор

Отговорен производител:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, ЯПОНИЯ

Техническата документация се съхранява от нашия оторизиран представител за Европа:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks, MK15 8JD, АНГЛИЯ

GEB033-1



МАГАЗИН МАЙСТОРА®
БАШ МАЙСТОРА®
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ