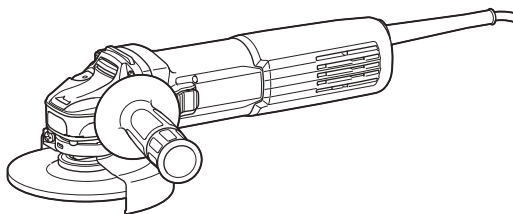
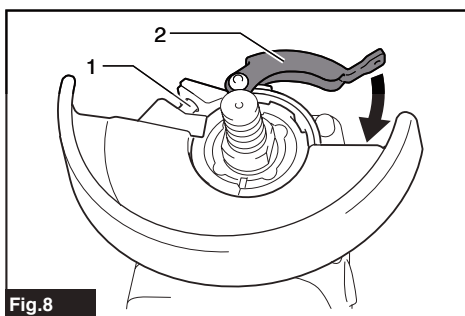
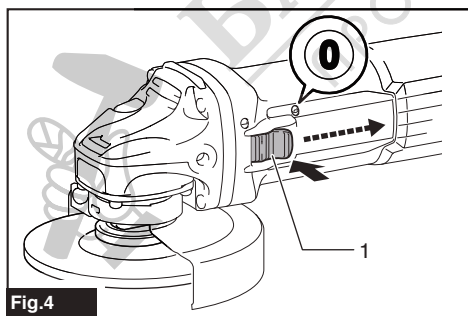
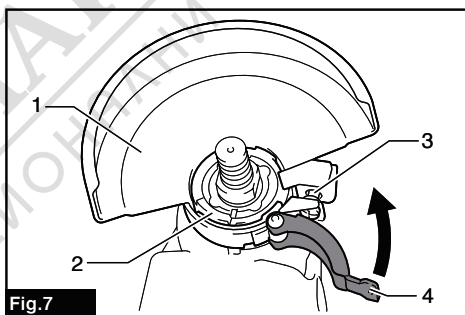
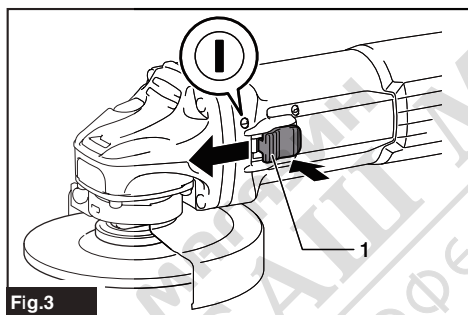
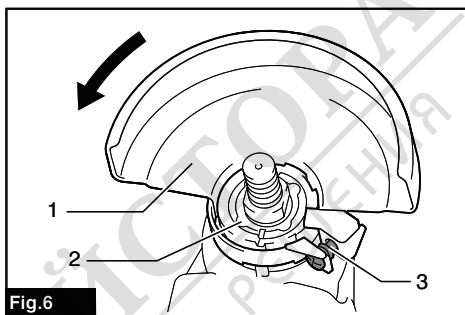
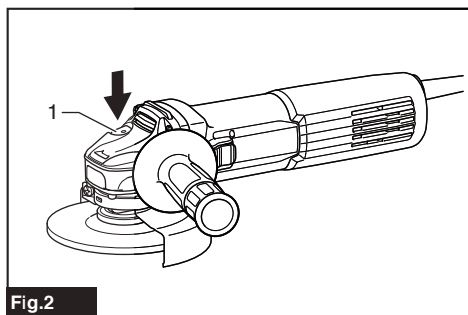
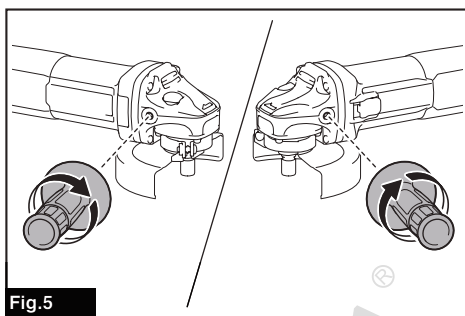
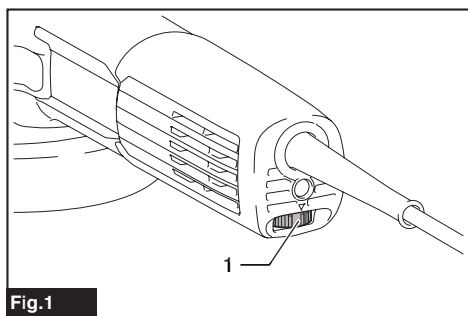
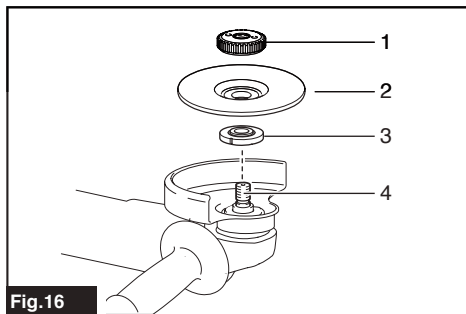
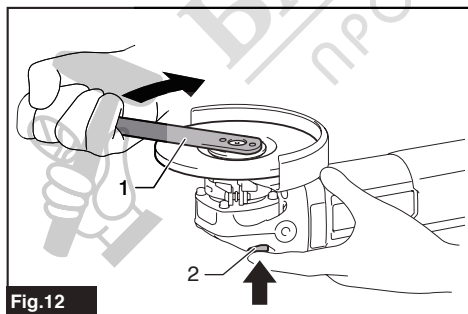
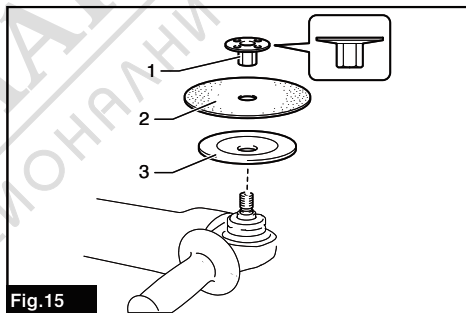
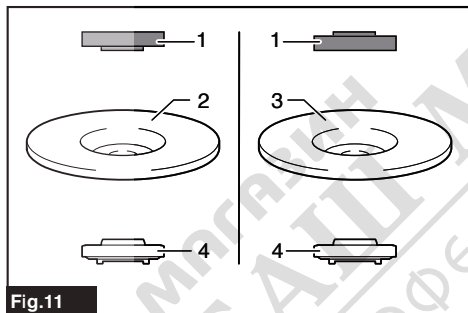
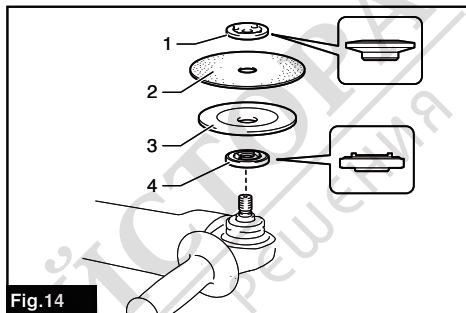
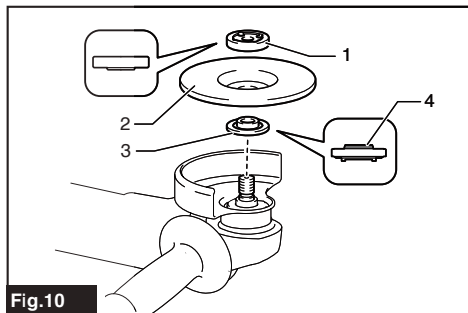
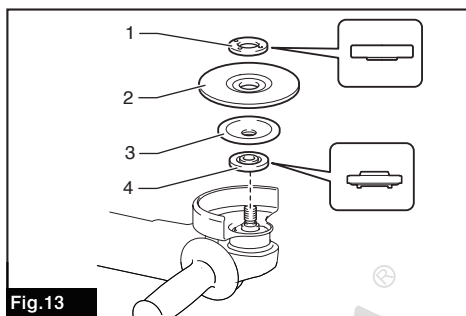
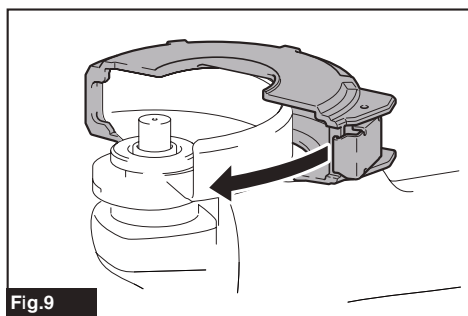


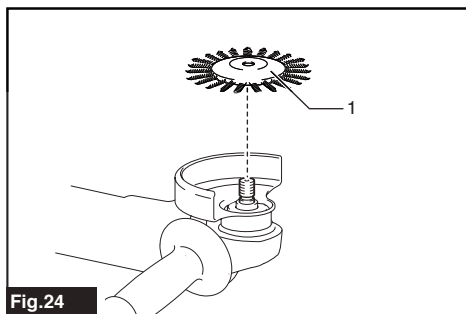
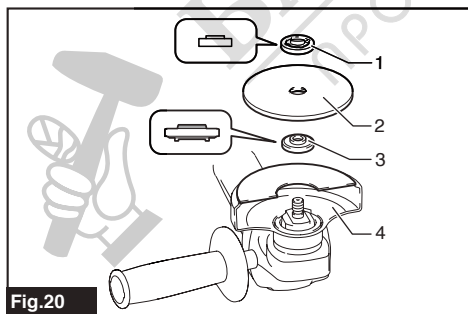
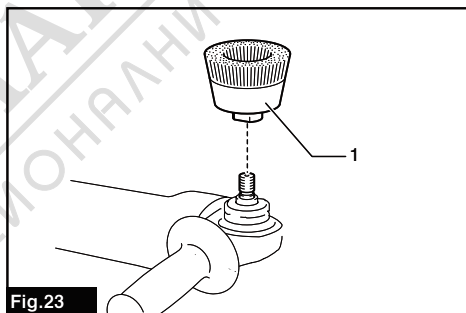
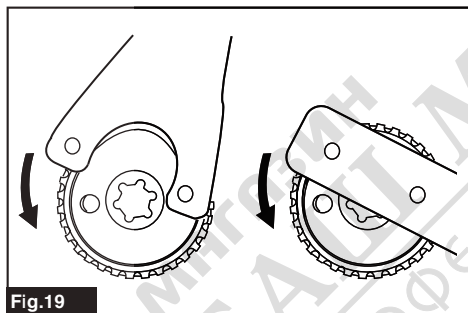
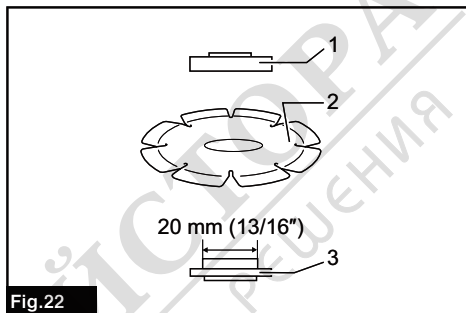
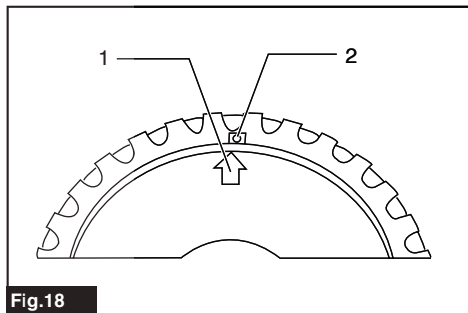
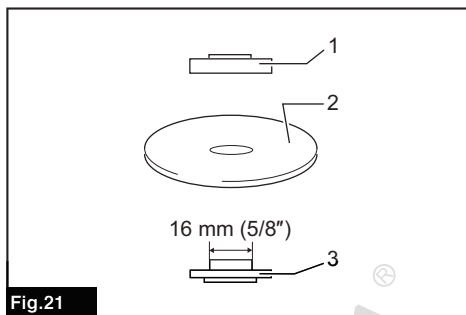
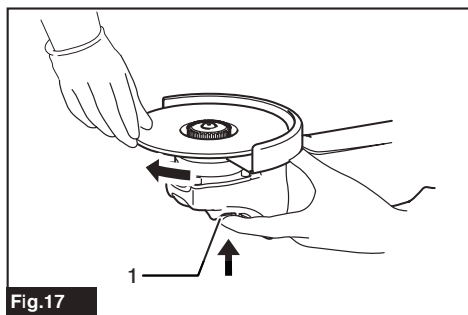
EN	Angle Grinder	INSTRUCTION MANUAL	7
SL	Kotni brusilnik	NAVODILA ZA UPORABO	19
SQ	Lëmues këndesh	MANUALI I PËRDORIMIT	31
BG	Ъглошлайф	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	44
HR	Kutna brusilica	PRIRUČNIK S UPUTAMA	58
MK	Аголна брусилка	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	70
SR	Угаона брусаница	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	83
RO	Polizor unghiular	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	96
UK	Кутова шліфувальна машина	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	109
RU	Угловая шлифмашина	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	122

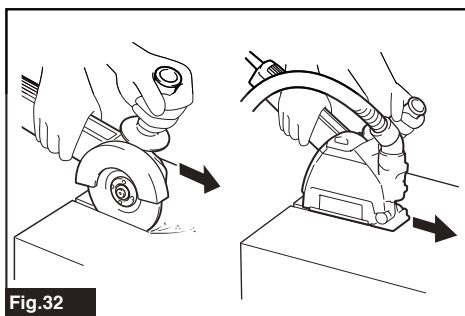
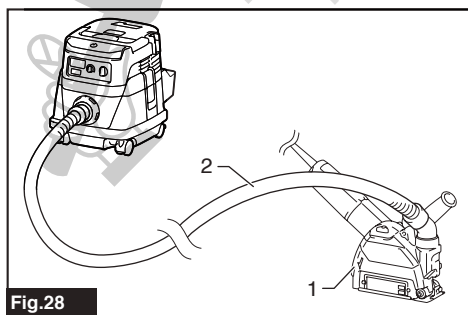
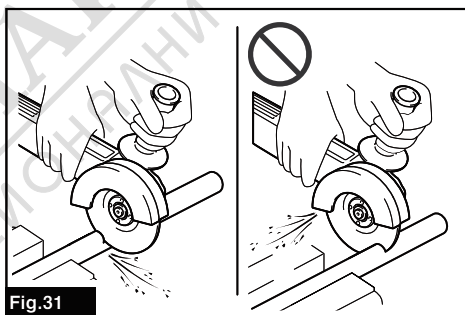
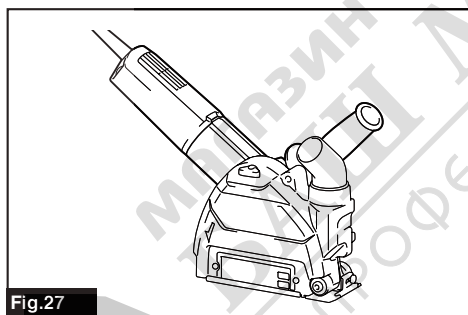
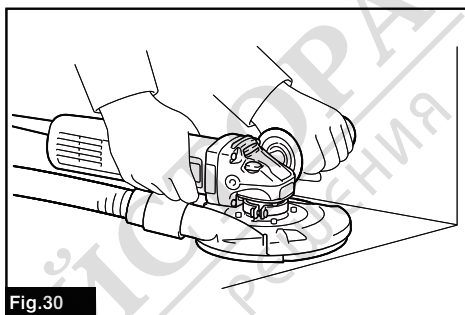
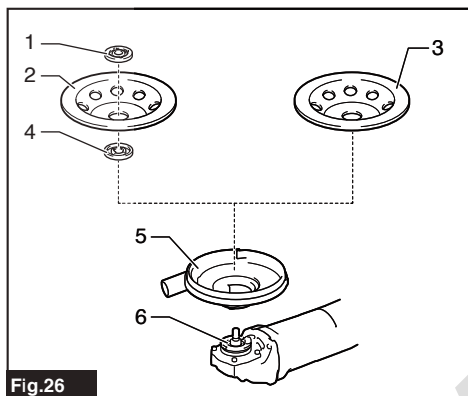
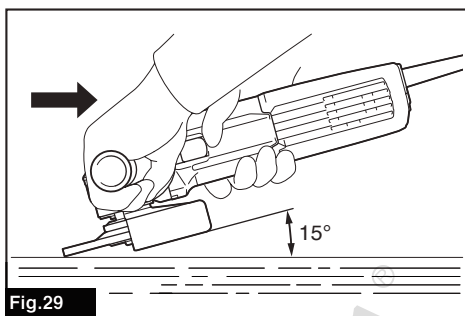
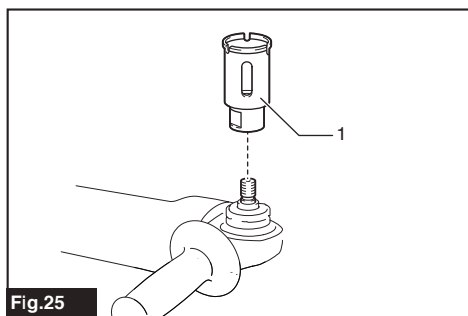
GA4100
GA4600
GA5100

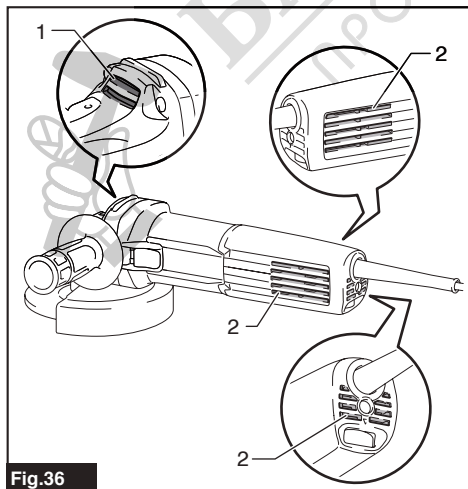
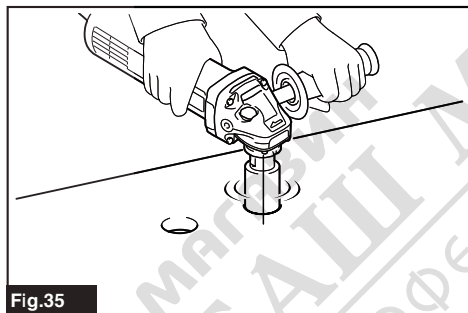
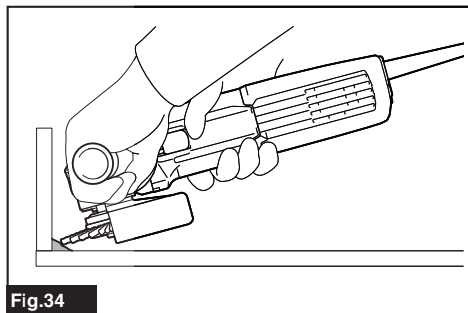
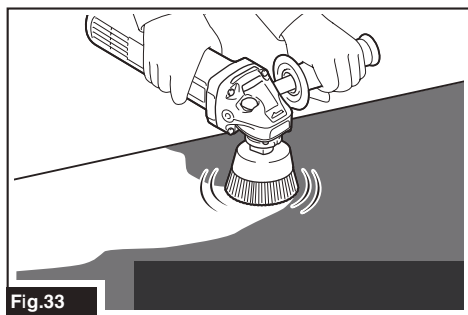












СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:		GA4100	GA4600	GA5100
Приложим диск за шлифване	Макс. диаметър на диска	100 мм	115 мм	125 мм
	Макс. дебелина на диска	6,4 мм	7,2 мм	
Приложим диск за рязане	Макс. диаметър на диска	105 мм	115 мм	125 мм
	Макс. дебелина на диска		3,2 мм	
Приложима кръгла телена четка	Макс. диаметър на диска	100 мм	115 мм	125 мм
	Макс. дебелина на диска		20 мм	
Резба на вала		M10	M14 или 5/8" (зависи от държавата)	
Максимална дължина на вала		18 мм	23 мм	
Обороти на празен ход (n ₀)/Номинални обороти (n)		11 000 мин ⁻¹		
Обща дължина		298 мм		
Нето тегло		2,0 – 3,0 кг	2,2 – 3,2 кг	
Клас на безопасност		II		

- Поради нашата непрекъсната научно-развойна дейност посочените тук спецификации могат да бъдат променени без предизвестие.
- Спецификациите може да са различни в различните държави.
- Теглото може да бъде различно в зависимост от приставката(ите). Най-леката и най-тежката комбинация в съответствие с процедурата на ЕРТА 01/2014 са показани в таблицата.

Символи

По-долу са описани символите, които може да се използват за тази машина. Задължително е да се запознаете с техните значения, преди да пристъпите към работа.

	Прочетете ръководството за експлоатация.
	Използвайте предпазни средства за очите.
	Винаги работете с две ръце.
	Не използвайте предпазителя на диска при рязане.
	ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ



Само за страни от ЕС

Поради наличието на опасни компоненти в оборудването използването на електрическо и електронно оборудване може да има отрицателно въздействие върху околната среда и човешкото здраве.

Не изхвърляйте електрически и електронни уреди с битовите отпадъци! Съгласно Европейската директива за отпадъците от електрическо и електронно оборудване и нейното адаптиране към националното законодателство, използването на електрическо и електронно оборудване трябва да се събира отделно и да се доставя до отделен събирателен пункт за отпадъци, функциониращ съгласно наредбите за опазване на околната среда.

Това е указано чрез символ на зачертана с кръст кофа на колелца, поставен върху оборудването.

Предназначение

Този инструмент е предназначен за шлайфане, шлифване, почистване с телена четка, изрязване на отвори и рязане на метал и камък без използване на вода.

Захранване

Инструментът трябва да се включва само към захранване със същото напрежение, като посоченото на фирмената табелка и работи само с монофазно променливо напрежение. Той е с двойна изолация и затова може да се включва и в контакти без заземяване.

Обичайното ниво на шума с тегловен коефициент A, определено съгласно EN62841-2-3:

Модел	Ниво на звуково налягане (L_{pA}): (dB(A))	Ниво на звукова мощност (L_{wA}): (dB(A))	Коефициент на неопределеност (K): (dB(A))
GA4100	88	96	3
GA4600	88	96	3
GA5100	88	96	3

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) стойност(и) на шумовите емисии е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявеното(ите) стойност(и) на шумови емисии може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Използвайте предпазни средства за слуха.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на шума при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействане).

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Шлайфането на тънки листове от метал или други лесно вибриращи структури с голяма повърхност може да доведе до обща шумова емисия, която е много по-висока (до 15 dB) от декларираните стойности за нива на шумови емисии.

Поставете тежки гъвкави поглъщащи вибрациите подложки или подобни върху такива обработвани детайли, за да ограничите шумовите емисии.

Взимайте предвид увеличените шумови емисии, когато оценявате риска от излагане на шум и избирате подходяща защита на слуха.

Вибрации

Общата стойност на вибрациите (сума от три осови вектора), определена съгласно EN62841-2-3:

Работен режим: шлайфане на повърхности с нормална странична ръкохватка

Модел	Ниво на вибрации (a_h, a_d): (m/s^2)	Коефициент на неопределеност (K): (m/s^2)
GA4100	6,8	1,5
GA4600	7,8	1,5
GA5100	7,8	1,5

Работен режим: шкуркане с диск с нормална странична ръкохватка

Модел	Ниво на вибрации (a_h, a_d): (m/s^2)	Коефициент на неопределеност (K): (m/s^2)
GA4100	2,5 m/s^2 или по-малко	1,5
GA4600	2,5 m/s^2 или по-малко	1,5
GA5100	2,9	1,5

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите е(са) измерена(и) в съответствие със стандартни методи за изпитване и може да се използва(т) за сравняване на инструменти.

ЗАБЕЛЕЖКА: Обявената(ите) обща(и) стойност(и) на вибрациите може да се използва(т) също и за предварителна оценка на вредното въздействие.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Нивото на вибрациите при работа с електрическия инструмент може да се различава от обявената(ите) стойност(и) в зависимост от начина на използване на инструмента, по-специално какъв детайл се обработва.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Задължително определете предпазни мерки за защита на оператора въз основа на оценка на риска в реални работни условия (като се вземат предвид всички етапи на работния цикъл, като например момента на изключване на инструмента, работата на празен ход, както и времето на задействие).

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Обявеното ниво на вибрациите се използва за основните приложения на електрическия инструмент. Ако обаче инструментът се използва за други приложения, нивото на вибрациите може да е различно.

Декларации за съответствие

Само за европейските страни

Декларациите за съответствие са включени в Анекс А към тази инструкция за употреба.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Общи предупреждения за безопасност при работа с електрически инструменти

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасност, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за справка в бъдеще.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за вашия инструмент (с кабел за включване в мрежата) или работещ на батерии (безжичен) електрически инструмент.

Предупреждения за безопасност при работа с инструмент за шлифване

Общи предупреждения за безопасност при шлайфане, шлифване, почистване с телена четка или рязане с абразивен диск:

1. Този електрически инструмент е предназначен да работи като инструмент за шлайфане, шлифване, почистване с телена четка, изрязване на отвори или за рязане с абразивен диск. Прочетете всички предупреждения, инструкции, илюстрации и спецификации за безопасност, предоставени с този електрически инструмент. При неспазване на изброените по-долу инструкции има опасност от токов удар, пожар и/или тежко нараняване.

2. Този електрически инструмент не се използва за операции като полиране. Операции, за които електрическият инструмент не е предназначен, могат да бъдат опасни и да доведат до нараняване.
3. Не преобразувайте този електрически инструмент, за да го използвате по начин, за който същият не е специално предназначен и не е посочен от производителя на инструмента. Такова преобразуване може да доведе до загуба на контрол и да причини сериозни телесни наранявания.
4. Не използвайте принадлежности, които не са специално предназначени и посочени от производителя на инструмента. Това, че дадена принадлежност може да бъде закрепена към инструмента, не осигурява безопасната му работа.
5. Номиналните обороти на принадлежностите трябва да са най-малко равни на максималните обороти, означени на електрическия инструмент. Принадлежности, работещи на обороти, по-високи от номиналните, може да се счупят и да се разлетят парчета.
6. Външният диаметър и дебелината на принадлежностите трябва да отговарят на номиналния капацитет на електрическия инструмент. Неправилно оразмерените принадлежности не могат да бъдат добре защитени или контролирани.
7. Размерите на монтажните отвори на принадлежностите трябва да отговарят на размерите на монтажните елементи на електрическия инструмент. Тези принадлежности, които не отговарят на монтажните елементи на електрическия инструмент, се дебалансира, вибрира силно при работа и могат да доведат до загуба на контрол.
8. Не използвайте повредени принадлежности. Преди всяко използване проверявайте принадлежностите, например абразивните шайби за отчупвания и пукнатини, опорните подложки за пукнатини, скъсване или прекомерно износване, а телените четки – за хлабави или начупени телове. В случай на изпускане на инструмента или на някой принадлежност ги проверете за повреда или монтирайте принадлежност, която не е повредена. След като огледате и поставите принадлежността, застанете заедно с хората около вас извън равнината на въртящата се принадлежност и включете инструмента на максимални обороти без натоварване в продължение на една минута. Ако принадлежността е повредена, тя ще се счупи по време на това изпитване.

9. **Използвайте лични предпазни средства. В зависимост от вида на операцията, която изпълнявате с инструмента, използвайте маска за лице или предпазни очила. При необходимост използвайте прахозащитна маска, антифони, ръкавици и работна прес-тилка, които да могат да ви предпазят от малки абразивни частици или парченца от обработвания детайл.** Предпазните средства за очите трябва да могат да спрат летящи отпадъци, създавани при различни работни операции. Прахозащитната маска или дихателният апарат трябва да могат да филтрират частици, образувани при конкретната работна операция. Продължителното излагане на силен шум може да причини загуба на слуха.
10. **Страничните лица трябва да стоят на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който влиза в работната зона, трябва да използва лични предпазни средства.** Парчета от обработвани детайли или от счупена принадлежност могат да изхвърчат и да причинят наранявания извън непосредствената зона на работа.
11. **Дръжте електрическия инструмент само за изолираните и нехлъзгави повърхности, когато има опасност речешият елемент да допре скрити кабели или захранващия кабел на инструмента.** Ако речешият елемент докосне проводник под напрежение, токът може да премине през металните части на електрическия инструмент и да „удари“ работещия.
12. **Дръжте захранващия кабел далеч от въртящата се принадлежност.** Ако изгубите контрол, кабелът може да бъде прерязан или скъсан, а ръката Ви може да бъде повлечена от въртящата се принадлежност.
13. **Не оставяйте електрическия инструмент на земята, докато принадлежността не спре напълно да се върти.** Въртящата се принадлежност може да захване повърхността и да издърпа инструмента от ръцете ви.
14. **Не работете с електрически инструмент, като го държите отстрани до тялото си.** При случаен допир с въртящата се принадлежност дрехите ви може да се разкъсат и да придърпат принадлежността към вашето тяло.
15. **Редовно почиствайте вентилационните отвори на електрическия инструмент.** Вентилаторът на електромотора засмуква прах в корпуса на инструмента, а натрупването на метален прах може да доведе до опасност от електрическа повреда.
16. **Не използвайте електрически инструмент в близост до леснозапалими материали.** Искрите могат да запалят тези материали.
17. **Не използвайте принадлежности, за които се изискват течни охладители.** Използването на вода или други течни охладители може да доведе до токов удар и дори до смърт.

Обратен удар и свързани с това предупреждения:
Обратният удар е внезапна реакция на заклинен или нащърбен въртящ се диск, опорна подложка, четка или друга принадлежност. Заклинването или нащърбенето води до бързо спиране на въртящата се принадлежност, която от своя страна завърта неконтролируемо електрическия инструмент в посока, обратна на въртенето на принадлежността, в точката на захващане. Например, ако абразивната шайба е нащърбена или заклинена в обработвания детайл, ръбът, който влиза в точката на заклинване, може да навлезе в повърхността на материала, от което шайбата да изскочи нагоре или да се получи обратен удар. Шайбата може да отскочи към оператора или встрани от него в зависимост от посоката на движение на шайбата в точката на заклинване. В такава ситуация абразивната шайба може и да се счупи. Обратният удар е следствие от неправилната употреба на електрическия инструмент и/или неспазване на реда и условията за работа и може да бъде избегнат при спазване на посочените по-долу предпазни мерки.

1. **Дръжте здраво електрическия инструмент с две ръце и разположете тялото и ръцете си така, че да можете да устоите на силите на обратния удар. Ако има допълнителна ръкохватка, я използвайте задължително, за да овладеете максимално обратния удар или завъртането при пускане.** Операторът може да овладее завъртането или силите на обратен удар, ако вземе подходящите предпазни мерки.
2. **Не поставяйте ръката си близо до въртящата се принадлежност.** Възможен е откат на принадлежността към ръката ви.
3. **Не заставайте така, че тялото ви да е в зоната, към която инструментът ще отскочи в случай на обратен удар.** Обратният удар изхвърля инструмента в посока, обратна на тази на въртенето на диска, в точката на нащърбване.
4. **Работете с повишено внимание при обработване на ъгли, остри ръбове и др. подобни. Не позволявайте на принадлежността да подскача или да се нащърбва.** Ъглите, острите ръбове и подскането са предпоставки за нащърбване на въртящата се принадлежност и загуба на контрол или обратен удар.
5. **Не монтирайте верига на трион, нож за дърворезба, сегментиран диамантен диск с отстояние над 10 мм или циркулярен диск със зъби.** Такива дискове често водят до обратен удар и загуба на контрол.

Предупреждения за безопасност, отнасящи се за шлайфаме и рязане с абразивен диск:

1. **Използвайте само дискове, посочени за вашия електрически инструмент, и специалните предпазители за избрания вид диск.** Дискове, за които инструментът не е предназначен, не могат да бъдат добре защитени и не са безопасни.
2. **Шлайфащите повърхности на дисковете с вдлъбнати центрове трябва да се монтират под равнината на ръба на предпазителя.** Неправилно монтирания диск, който се показва през равнината на ръба на предпазителя, не може да бъде добре защитен.

3. **Предпазителят трябва да е здраво закрепен за електрическия инструмент и разположен така, че да осигурява максимална безопасност, тъй че колкото може по-малка част от диска да е открита към оператора.** Предпазителят пази оператора от парчета при счупване на диска, от случаен допир до диска и от искри, които биха могли да подпалят дрехите.
4. **Дисковете трябва да се използват само за тези приложения, за които са посочени.** Например: не трябва да се шлифова с плоската страна на абразивен диск за рязане. Абразивните дискове за рязане са предназначени за периферно шлифование и прилагането на странично действащи сили може да доведе до счупването им на парчета.
5. **Използвайте само закрепващи фланци без повреди и с точните размери и форма за избрания диск.** Правилните закрепващи фланци на диска осигуряват опора на диска и така намаляват опасността от счупване на диска. Фланците за дисковете за рязане може да се различават от фланците за шайбите за шлифование.
6. **Не използвайте износени дискове за шлифование от по-големи електрически инструменти.** Диск, предназначен за по-големи инструменти, не е подходящ за високите обороти на малкия инструмент и може да се пръсне на парчета.
7. **Когато използвате дискове с двойно предназначение, винаги използвайте подходящия предпазител за работата, която извършвате.** В случай че не се използва подходящия предпазител, желаната степен на защита може да не се постигне, което може да доведе до сериозно нараняване.
5. **Подпирайте панели и други обемисти детайли за обработване, за да сведете до минимум опасността от заклиняване или обратен удар от диска.** Големите обработвани детайли често се огъват под собствената си тежест. Трябва да се поставят подпори под обработвания детайл близо до линията на рязане и близо до ръба на детайла, от двете страни на диска.
6. **Бъдете особено предпазливи, когато режете правоъгълен отвор в стена или друга повърхност, през която не се вижда.** Стърчащият диск може да среже газови или водопроводни тръби, електрически кабел или предмет, който да причини обратен удар.
7. **Не се опитвайте да извършвате рязане по крива линия.** Прекомерният натиск върху диска увеличава натоварването и вероятността за усукване или задиране на диска в прореза, както и тази за обратен удар или счупване на диска, което може да доведе до сериозно нараняване.
8. **Преди да използвате сегментиран диамантен диск, убедете се, че диамантеният диск е с интервал между сегментите, по-малък от или равен на 10 мм, и е с отрицателен преден ъгъл на зъба.**

Специфични предупреждения за безопасност при шлифовъчни операции:

1. **Използвайте диск за шлифование от шкурка с подходящ размер.** Следвайте съветите на производителя при избора на шкурка. Големите дискове за шлифование от шкурка, които излизат твърде много извън шлифовъчната подложка, представляват опасност от разкъсване и могат да причинят задиране, скъсване на диска или обратен удар.

Специфични предупреждения за безопасност при почистване с телена четка:

1. **Имайте предвид, че телове падат от четката дори при нормална работа.** Не натискайте прекалено силно теловите, като упражнявате голямо натоварване върху четката. Теловите лесно могат да проникнат през тънки дрехи и/или през кожата.
2. **Ако при почистване с телена четка е посочено използването на предпазител, не позволявайте теленият диск или четката да докосват предпазителя.** Диаметърът на теленият диск или четка може да се увеличи поради работното натоварване или от центробежните сили.

Допълнителни предупреждения за безопасност:

Допълнителни предупреждения за безопасност, отнасящи се за рязане с абразивен диск:

1. **Не „заклинявайте“ диска за рязане и не упражнявайте прекомерен натиск.** Не се опитвайте да режете прекалено дълбоко. Прекомерният натиск върху диска увеличава натоварването и вероятността за усукване или задиране на диска в прореза, както и тази за обратен удар или счупване на диска.
2. **Не заставяйте така, че тялото ви да е на една линия с въртящия се диск и зад него.** Когато дискът, в точката на обработване, се отдалечава от тялото, евентуалният обратен удар може да изстреля въртящия се диск и инструмента право към вас.
3. **Ако дискът задре или прекъснете рязането по друга причина, изключете електрическия инструмент и го задръжте неподвижен, докато дискът спре да се върти окончателно.** Не се опитвайте да извадите диска за рязане от прореза, докато все още се върти, защото това може да доведе до обратен удар. Огледайте мястото и вземете необходимите мерки, за да отстраните причината за задирането на диска.
4. **Не подновявайте рязането, докато дискът е в допир с обработвания детайл.** Изчакайте дискът да достигне пълни обороти и тогава внимателно го вкарвайте в прореза. Дискът може да задре, да излезе или да доведе до обратен удар, ако инструментът бъде включен отново, докато е в допир с обработвания детайл.

1. **Ако използвате дискове за шлифование с вдлъбнат център, използвайте само дискове, подсилени със стъклопласт.**
2. **НЕ използвайте чашковидни каменни дискове с този инструмент за шлифование.** Инструментът за шлифование не е предназначен за такъв тип дискове и използването им може да доведе до тежко нараняване.
3. **Внимавайте да не повредите вала, фланеца (особено монтажната повърхност) или фиксиращата гайка.** Повреждането на тези части може да доведе до счупване на диска.
4. **Уверете се, че дискът не докосва детайла за обработване, преди да включите инструмента.**

5. Преди да пристъпите към обработка на детайл, оставете инструмента да поработи известно време. Следете за вибрации или трептения, които може да сочат, че дискът не е добре поставен или е неправилно балансиран.
6. Използвайте указаната повърхност на диска, за да шлайфате.
7. Не оставяйте инструмента да работи без надзор. Инструментът трябва да работи само когато го държите с ръце.
8. Не докосвайте детайла непосредствено след обработка, защото може да е много горещ и да изгори кожата ви.
9. Не докосвайте аксесоарите непосредствено след обработка, защото може да са много горещи и да изгорят кожата ви.
10. Спазвайте инструкциите на производителя за правилен монтаж и използване на дисковете и аксесоарите. Неправилният монтаж и употреба може да доведат до нараняване.
11. Работете с дисковете и ги съхранявайте внимателно.
12. Не използвайте отделни редуциращи втулки или адаптери за пригаждане на абразивни шайби с големи отвори.
13. Използвайте само фланци, предназначени за този инструмент.
14. При инструменти, предназначени за работа с дискове с отвор с резба, проверете дали резбата на диска е достатъчна, за да влезе целия вал.
15. Проверете дали детайлът за обработване е закрепен стабилно.
16. Внимавайте, защото дискът продължава да се върти след изключването на инструмента.
17. В случай че работното място е много горещо и влажно или силно замърсено с прах, който е проводник на ток, използвайте захранване с дефектнотокова защита (30 mA), за да осигурите безопасността на оператора.
18. Не използвайте инструмента върху материали, съдържащи азбест.
19. Когато използвате дискове за рязане, винаги работете с монтиран предпазител на диска с колектор за прах, ако се изисква съгласно местната нормативна уредба.
20. Дисковете за рязане не трябва да се подлагат на страничен натиск.
21. Не използвайте платнени работни ръкавици по време на работа. В инструмента могат да влязат влакна от платнените ръкавици, което да доведе до повреда на инструмента.
22. Преди работа се уверете, че в работния детайл няма скрит обект, като тръба за водопровод или тръба за газ. В противен случай може да доведе до електрически удар, токова утечка или изтичане на газ.
23. Ако към диска е прикрепена подложка, не я сваляйте. Диаметърът на подложката трябва да бъде по-голям от фиксиращата гайка, външния фланец и вътрешния фланец.

24. Преди да монтирате диск за шлифване, винаги проверявайте дали подложката няма дефекти като отчупвания и пукнатини.
25. Затегнете добре фиксиращата гайка. Презатягането на диска може да доведе до счупване, а недостатъчното затягане може да причини трептене.

ЗАПАЗЕТЕ НАСТОЯЩИТЕ ИНСТРУКЦИИ.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ позволявайте комфорта от познаването на продукта (придобит при дългата му употреба) да замени стриктното спазване на правилата за безопасност за въпросния продукт. **НЕПРАВИЛНАТА УПОТРЕБА** и неспазването на правилата за безопасност, посочени в настоящото ръководство за експлоатация, могат да доведат до тежки наранявания.

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

▲ВНИМАНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от бутона и от контакта, преди да регулирате или проверявате функция на инструмента.

Колело за регулиране на оборотите

Оборотите могат да се регулират като се завърти пръстенът за регулиране на определена стойност от 1 до 5. Оборотите се увеличават, когато пръстенът се върти по посока на числото 5. Оборотите се понижават, когато пръстенът се върти по посока на числото 1. В таблицата по-долу можете да видите отношението между цифровите настройки на пръстена за регулиране и приблизителните обороти на инструмента.

► Фиг.1: 1. Колело за регулиране на оборотите

Цифра	Обороти
1	2 800 мин ⁻¹
2	4 000 мин ⁻¹
3	6 000 мин ⁻¹
4	8 000 мин ⁻¹
5	11 000 мин ⁻¹

▲ВНИМАНИЕ: Ако работите продължително време на ниски обороти, двигателят ще се претовари и ще загрее.

▲ВНИМАНИЕ: Пръстенът за регулиране на оборотите може да се върти само до 5 и обратно до 1. Не го насилвайте след 5 или 1, за да не повредите функцията за регулиране на оборотите.

Палец за блокиране на вала

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не задействайте палеца за блокиране на вала, когато валът се върти. Това може да причини сериозно нараняване или повреда на инструмента.

Натиснете палеца за блокиране на вала, за да възпрепятствате въртенето му, когато поставяте или сваляте принадлежности.

► **Фиг.2:** 1. Палец за блокиране на вала

Включване

▲ВНИМАНИЕ: Преди да включите инструмента в контакта, винаги проверявайте дали плъзгащият превключвател работи нормално и се връща в положение „OFF“ (Изкл.), при натискане на задния му край.

▲ВНИМАНИЕ: Превключвателят може да се заключва в положение „ON“ (Вкл.) за удобство на оператора и комфорт при продължителна работа. Внимавайте, когато заключвате инструмента в положение „ON“ (Вкл.) и продължавате да го държите здраво.

За да включите инструмента, натиснете задния край на плъзгащия превключвател и после го плъзнете към положение „I (ON)“ (Вкл.).

За непрекъсната работа натиснете предния край на плъзгащия превключвател, за да го блокирате.

► **Фиг.3:** 1. Плъзгащ превключвател

За да изключите инструмента, натиснете задния край на плъзгащия превключвател, за да се върне в положение „O (OFF)“ (Изкл.).

► **Фиг.4:** 1. Плъзгащ превключвател

Функция за предотвратяване на случайно включване

Когато включвате инструмента при превключвател в положение „ON“ (Вкл.), инструментът няма да започне работа.

За да стартирате инструмента, изключете превключвателя и го включете отново.

Управление за постоянна скорост

Възможно е получаване на фина повърхност, тъй като скоростта на въртене се поддържа постоянна дори в условия на натоварване.

Функция за плавно пускане

Функцията за плавно пускане намалява тласъка при стартиране.

СГЛОБЯВАНЕ

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди да извършвате някакви работи по инструмента, винаги се уверявайте, че той е изключен от бутона и от контакта.

Монтиране на страничната ръкохватка (дръжка)

▲ВНИМАНИЕ: Преди да започнете работа проверете дали страничната ръкохватка е закрепена здраво.

Завийте здраво страничната ръкохватка на показаното на фигурата място от инструмента.

► **Фиг.5**

Поставяне или сваляне на предпазителя на диска

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При използване на диск с вдлъбнат център, ламелен диск, гъвкав диск или кръгла телена четка, предпазителят на диска трябва да бъде поставен на инструмента, така че затворената страна на предпазителя винаги да е обърната към оператора.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато използвате абразивен диск за рязане/диамантен диск, използвайте само предпазители, предназначени за ползване с дискове за рязане.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При монтиране на предпазител на диска не забравяйте да затегнете здраво болта.

За инструмент с предпазител на диска от типа блокиращ винт

Монтирайте предпазителя на диска с изпъкналата страна на лентата на предпазителя, подравнена към белезите на лагерната кутия. След това завъртете предпазителя на диска под такъв ъгъл, че да предпазва оператора според вида на работата. Затегнете винта здраво.

За да свалите предпазителя на диска, изпълнете процедурата за монтаж в обратен ред.

► **Фиг.6:** 1. Предпазител на диска 2. Лагерна кутия 3. Винт

За инструмент с предпазител на диска от типа лост за затягане

Разхлабете винта и после дръпнете лоста по посока на стрелката. Монтирайте предпазителя на диска с изпъкналата страна на лентата на предпазителя, подравнена към белезите на лагерната кутия. След това завъртете предпазителя на диска под такъв ъгъл, че да предпазва оператора според вида на работата.

► **Фиг.7:** 1. Предпазител на диска 2. Лагерна кутия 3. Винт 4. Лост

Дръпнете лоста по посока на стрелката. След това притегнете предпазителя на диска чрез затягане на винта. Затегнете винта здраво. Ъгълът на предпазителя на диска може да се регулира чрез лоста.

► **Фиг.8:** 1. Винт 2. Лост

За да свалите предпазителя на диска, изпълнете процедурата за монтаж в обратен ред.

Предпазител на диск за рязане с фиксатор

Допълнителни аксесоари

ЗАБЕЛЕЖКА: За рязане заедно с предпазителя на диска може да се използва предпазител на диск за рязане с фиксатор (за диск за шлифование).

Не се предлага в някои държави.

► Фиг.9

Поставяне или сваляне на диск с вдлъбнат център или ламелен диск

Допълнителни аксесоари

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При използване на диск с вдлъбнат център или ламелен диск предпазителят за диска трябва да бъде поставен на инструмента, така че затворената страна на предпазителя винаги да е обрната към оператора.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Уверете се, че дали монтажната част на вътрешния фланец пасва идеално към вътрешния диаметър на диска с вдлъбнат център/ламелния диск. Монтирането на вътрешния фланец на неправилната страна може да доведе до опасни вибрации.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Затегнете фиксиращата гайка с ключа за фиксираща гайка, докато натискате палеца за блокиране на вала.

Сложете вътрешния фланец на вретеното.

Уверете се, че сте нагласили назъбената част на вътрешния фланец на правата част от долната страна на вретеното.

Сложете диска с вдлъбнат център/ламелния диск на вътрешния фланец и завийте фиксиращата гайка на шпиндела.

- Фиг.10: 1. Фиксираща гайка 2. Диск с вдлъбнат център 3. Вътрешен фланец 4. Монтажна част

При използване на диск с вдлъбнат център или ламелен диск 4 мм (5/32") или по-дебел монтирайте фиксиращата гайка с изпъкналата страна обрната надолу, за да се вмести в центъра на диска, както е показано на фигурата.

При използване на диск с вдлъбнат център или ламелен диск с дебелина под 4 мм (5/32") монтирайте фиксиращата гайка с изпъкналата страна обрната нагоре във вала.

Ако дискът се върти след затягане на фиксиращата гайка, се уверете, че посоката на изпъкналата страна на фиксиращата гайка е правилна.

- Фиг.11: 1. Фиксираща гайка 2. Диск с вдлъбнат център/ламелен диск (4 мм (5/32") или по-дебел) 3. Диск с вдлъбнат център/ламелен диск (по-тънък от 4 мм (5/32")) 4. Вътрешен фланец

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Ако фиксиращата гайка е монтирана с изпъкналата страна надолу в диска с вдлъбнат център или ламелния диск с дебелина под 4 мм (5/32"), дискът може да се върти, защото фиксиращата гайка не може да задържи диска поради височината на изпъкналата страна.

За да затегнете фиксиращата гайка, натиснете палеца за блокиране на вала здраво, така че валът да не може да се върти и след това затегнете добре по посока на часовниковата стрелка с помощта на ключа за фиксиращата гайка.

- Фиг.12: 1. Ключ за фиксираща гайка 2. Палец за блокиране на вала

За да свалите гъвкавия диск, изпълнете процедурата за монтаж в обратен ред.

Поставяне и сваляне на гъвкавия диск

Допълнителни аксесоари

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги използвайте доставения предпазител, когато върху инструмента е поставен гъвкав диск. По време на работа дискът може да се разбие на парчета, а предпазителят намалява вероятността за нараняване.

- Фиг.13: 1. Фиксираща гайка 2. Гъвкав диск 3. Опорна подложка 4. Вътрешен фланец

Следвайте указанията за диск с вдлъбнат център, но също използвайте опорна подложка над диска.

Монтаж или демонтаж на абразивния диск

Допълнителни аксесоари

ЗАБЕЛЕЖКА: Използвайте посочените в настоящото ръководство принадлежности за шлифование. Те се закупуват отделно.

За модел 100 мм (4")

- Фиг.14: 1. Фиксираща гайка за абразивни дискове 2. Абразивен диск 3. Гумена подложка 4. Вътрешен фланец

1. Сложете вътрешния фланец на вретеното.
2. Монтирайте гумената подложка на шпиндела.
3. Сложете диска над гумената подложка и завийте шмиргеловата фиксираща гайка на вретеното.
4. Задържете шпиндела с палеца за блокиране на вала и затегнете здраво шмиргеловата фиксираща гайка с гаечен ключ по часовниковата стрелка.

За да свалите диска, изпълнете процедурата за монтаж в обратен ред.

За модел, различен от 100 мм (4")

► **Фиг.15:** 1. Фиксираща гайка за абразивни дискове 2. Абразивен диск 3. Гумена подложка

1. Монтирайте гумената подложка на шпиндела.
2. Сложете диска над гумената подложка и завийте шмиргеловата фиксираща гайка на вретеното.
3. Задръжте шпиндела с палеца за блокиране на вала и затегнете здраво шмиргеловата фиксираща гайка с гаечен ключ по часовниковата стрелка.

За да свалите диска, изпълнете процедурата за монтаж в обратен ред.

Супер фланец

Допълнителни аксесоари

Само за инструменти с резба M14 на шпиндела.

Супер фланецът е специален аксесоар за модел, който НЕ е оборудван с функция на спирачка. За освобождаване на фиксиращата гайка е необходимо едва 1/3 от усилието спрямо конвенционалния тип.

Монтаж или демонтаж на гайка Ezy nut

Допълнителни аксесоари

Само за инструменти с резба M14 на шпиндела.

ВНИМАНИЕ: Не използвайте гайка Ezy nut със супер фланец. Тези фланци са толкова дебели, че цялата резба не може да бъде навита на шпиндела.

Монтирайте вътрешен фланец, абразивна шайба и гайка Ezy nut на шпиндела така, че логото на Makita на гайката Ezy nut да остане откъс.

- **Фиг.16:** 1. Гайка Ezy nut 2. Абразивна шайба 3. Вътрешен фланец 4. Шпиндел

Силно натиснете палеца за блокиране на вала и стегнете гайката Ezy nut, като завъртите докрай абразивната шайба по часовниковата стрелка.

- **Фиг.17:** 1. Палец за блокиране на вала

За да развийте гайката Ezy nut, завъртете външния ѝ пръстен обратно на часовниковата стрелка.

ЗАБЕЛЕЖКА: Гайката Ezy nut може да се развие на ръка, ако стрелката е срещу процела. В противен случай за развиването ѝ се налага използването на ключ за фиксираща гайка. Поставете единия шифт на ключа в един от отворите и завъртете гайката Ezy nut обратно на часовниковата стрелка.

- **Фиг.18:** 1. Стрелка 2. Процен

- **Фиг.19**

Монтиране на абразивен диск за рязане/диамантен диск

Допълнителни аксесоари

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато използвате абразивен диск за рязане/диамантен диск, използвайте само предпазители, предназначени за ползване с дискове за рязане.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте диск за рязане за странично шлайфане.

ВНИМАНИЕ: Когато монтирате диамантения диск, не забравяйте да подравните посоката на стрелката на диска със стрелката на инструмента и след това изпъкналата страна на вътрешния фланец приляга идеално във вътрешния диаметър на диамантения диск.

За монтажа следвайте указанията за диск с вдлъбнат център.

Монтирайте фиксиращата гайка и вътрешния фланец в правилната посока, както е показано на фигурите.

- **Фиг.20:** 1. Фиксираща гайка 2. Абразивен диск за рязане/диамантен диск 3. Вътрешен фланец 4. Предпазител за абразивен диск за рязане/диамантен диск

За модел 100 мм (4")

Посоката на монтиране на вътрешния фланец се различава в зависимост от типа на диска.

Когато монтирате абразивни дискове за рязане:

- **Фиг.21:** 1. Фиксираща гайка 2. Абразивен диск за рязане 3. Вътрешен фланец

Когато монтирате диамантен диск:

- **Фиг.22:** 1. Фиксираща гайка 2. Диамантен диск 3. Вътрешен фланец

Монтиране на телена четка

Допълнителни аксесоари

ВНИМАНИЕ: Не използвайте телена четка, която е повредена или едностранно износена. При използване на повредена телена четка се увеличава опасността от нараняване от откъснати телчета от четката.

Поставете инструмента с горната част надолу, за да получите лесен достъп до шпиндела.

Махнете принадлежностите от вала. Завийте чашковидната телена четка върху вала и я затегнете с предоставения ключ.

- **Фиг.23:** 1. Телена четка

Монтиране на кръгла телена четка

Допълнителни аксесоари

⚠ВНИМАНИЕ: Не използвайте кръгла телена четка, която е повредена или едностранно износена. При използване на повредена кръгла телена четка се увеличава опасността от нараняване от откъснати телчета.

⚠ВНИМАНИЕ: Винаги използвайте предпазител при работа с кръгла телена четка, като диаметърът на диска на четката трябва да се покрива от предпазителя. По време на работа дискът може да се разбие на парчета, а предпазителят намалява вероятността за нараняване.

Поставете инструмента с горната част надолу, за да получите лесен достъп до шпиндела.

Махнете принадлежностите от вала. Завийте кръглата телена четка върху вала и затегнете с ключовете.

► Фиг.24: 1. Кръгла телена четка

Монтиране на приставка за изрязване на отвори

Допълнителни аксесоари

Поставете инструмента с горната част надолу, за да получите лесен достъп до шпиндела.

Отстранете всички принадлежности от шпиндела. Завийте приставката за изрязване на отвори върху шпиндела и затегнете с доставения ключ.

► Фиг.25: 1. Приставка за изрязване на отвори

Монтиране на предпазител на диска с колектор за прах за шлайфане

Само за модел GA4600 / GA5100

Допълнителни аксесоари

В комбинация с опционални аксесоари можете да използвате този инструмент за фрезозване на бетонна повърхност.

⚠ВНИМАНИЕ: Предпазителят на диска с прахоуловител за диамантения диск с изместване трябва да се използва само при фрезозване на бетонна повърхност посредством диамантен диск с изместване. Не използвайте този предпазител с никакви други режещи аксесоари и за никакви други цели.

⚠ВНИМАНИЕ: Преди да започнете работа, се уверете, че към инструмента е свързана прахосмукачка и тя е включена.

Поставете инструмента с горната част надолу и монтирайте предпазителя на диска с колектор за прах.

Поставете вътрешния фланец на шпиндела.

Поставете чашковидния диамантен диск върху вътрешния фланец и затегнете фиксиращата гайка към шпиндела.

► Фиг.26: 1. Фиксираща гайка 2. Чашковиден диамантен диск 3. Чашковиден диамантен диск с фланец 4. Вътрешен фланец 5. Предпазител на диска с колектор за прах 6. Лагерна кутия

ЗАБЕЛЕЖКА: За информация относно начина на монтиране на предпазителя на диска с колектор за прах вижте ръководството на предпазителя на диска с колектор за прах.

Монтиране на предпазител на диска с колектор за прах за рязане

Допълнителни аксесоари

В комбинация с опционални аксесоари можете да използвате този инструмент за рязане на камък.

► Фиг.27

ЗАБЕЛЕЖКА: За информация относно начина на монтиране на предпазителя на диска с колектор за прах вижте ръководството на предпазителя на диска с колектор за прах.

Свързване с прахосмукачка

Допълнителни аксесоари

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не засмуквайте метални стружки, получени от шлайфане/рязане/шкуркане. Металните стружки, получени от тези операции, са толкова горещи, че ще запалят праха и филтъра в прахосмукачката.

За да избегнете запрашаването на околната среда, което се получава при рязане на зидария, използвайте предпазител на диска с колектор за прах и прахосмукачка.

Относно монтажа и употребата вижте ръководството към предпазителя на диска с колектор за прах.

► Фиг.28: 1. Предпазител на диска с колектор за прах 2. Маркуч на прахосмукачката

Експлоатация

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никога не трябва да се налага да насилвате инструмента. Самото тегло на инструмента прилага достатъчен натиск. Насилването и прекомерният натиск могат да доведат до опасно счупване на диска.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЗАДЪЛЖИТЕЛНО сменете диска, ако изпуснете инструмента по време на шлифоване.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не удряйте с диска по обработвания детайл.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не позволявайте на диска да подскача или да се нахвърбва, особено когато обработвате ъгли, остри ръбове и др. Това може да доведе до загуба на контрол и обратен удар.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НИКОГА не използвайте инструмента с дискове за рязане на дърво и други циркулярни дискове. Когато се използват с ъглошлайф, тези дискове често отскачат и водят до загуба на контрол и нараняване.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Продължителното използване на износен диск може да доведе до внезапно разрушаване на диска и сериозно нараняване.

⚠ВНИМАНИЕ: Не включвайте инструмента, когато е в контакт с детайла, защото има опасност от нараняване на оператора.

⚠ВНИМАНИЕ: По време на работа задължително носете предпазни очила или маска за лицето.

⚠ВНИМАНИЕ: След приключване на работа изключете инструмента и изчакайте дискът да спре окончателно, преди да го оставите на земята.

⚠ВНИМАНИЕ: **ВИНАГИ** дръжте инструмента здраво с едната ръка за корпуса, а с другата – за страничната ръкохватка (дръжка).

ЗАБЕЛЕЖКА: Диск с двойно предназначение може да се използва както за шлайфане, така и за рязане.

Вижте „Работа с диск“ за шлайфане и „Работа с абразивен диск за рязане/диамантен диск“ за рязане.

Работа с диск

► Фиг.29

Включете инструмента и след това допрете диска до детайла за обработване.

Общо взето дръжте ръба на диска под ъгъл от около 15° спрямо повърхността на обработваемия детайл. През периода на разработване на нов диск не работете с ъглошлайфа в посока напред, иначе ще се вреже в обработваемия детайл. Когато ръбът на диска е окръглен от използване, с диска може да се работи както в посока напред, така и в посока назад.

Пример за употреба: работа с чашковиден диамантен диск

► Фиг.30

Дръжте инструмента хоризонтално и прилагайте целия чашковиден диамантен диск към повърхността на обработвания детайл.



Работа с абразивен диск за рязане/диамантен диск

Допълнителни аксесоари

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не „заклинвайте“ диска и не упражнявайте прекален натиск. Не се опитвайте да режете прекалено дълбоко. Прекомерният натиск върху диска увеличава натоварването и вероятността дискът да се усуче или да задере в разреза, както и вероятността от обратен удар, счупване на диска и прегряване на двигателя.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не започвайте да режете с диск, опрян на детайла за обработване. Изчакайте диска да достигне пълни обороти и внимателно го вкарайте в среза, като движите инструмента напред по повърхността на детайла за обработване. Дискът може да задере, да излезе или да произведе обратен удар, ако инструментът бъде включен, докато е в допир с обработвания детайл.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не променяйте ъгъла на диска по време на рязане. Упражняването на страничен натиск върху диска за рязане (като при шлайфане) ще доведе до спукване и счупване на диска и тежко нараняване.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Диамантените дискове трябва да се държат перпендикулярно на материала, който се реже.

Пример за употреба: работа с абразивен диск за рязане

► Фиг.31

Пример за употреба: работа с диамантен диск

► Фиг.32

Работа с телена четка

Допълнителни аксесоари

⚠ВНИМАНИЕ: Проверете работата на телената четка чрез включване на инструмента без товар, след като сте се уверили, че няма никого пред или до телената четка.

⚠ВНИМАНИЕ: Не прекалявайте с натиска, тъй като това предизвиква прекомерно огъване на теловете при работа с чашковидната телена четка. Това може да доведе до преждевременното им отчупване.

Пример за употреба: работа с чашковидната телена четка

► Фиг.33

Работа с кръгла телена четка

Допълнителни аксесоари

⚠ВНИМАНИЕ: Проверете дали кръглата телена четка работи, като включите инструмента без товар, след като сте се уверили, че няма никого пред или до четката.

⚠ВНИМАНИЕ: Не прекалявайте с натиска, понеже това предизвиква прекомерно огъване на теловете при работа с кръглата телена четка. Това може да доведе до преждевременното им отчупване.

Пример за употреба: работа с кръгла телена четка

► Фиг.34

Работа с приставката за изрязване на отвори

Допълнителни аксесоари

⚠ВНИМАНИЕ: Проверете работата на приставката за изрязване на отвори чрез включване на инструмента без товар, след като сте се уверили, че няма човек пред приставката за изрязване на отвори.

⚠ВНИМАНИЕ: По време на работа не наклоняйте инструмента. Това може да доведе до преждевременното счупване.

Пример за употреба: работа с приставка за изрязване на отвори

► Фиг.35

ПОДДРЪЖКА

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги проверявайте дали инструментът е изключен от прекъсвача и от контакта преди извършване на проверка или поддръжка на инструмента.

⚠ВНИМАНИЕ: Не използвайте бензин, нафта, разреждител, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.

За да се съхрани БЕЗОПАСНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на инструмента, ремонтите, огледът и смяната на четките, обслужването и регулирането трябва да се извършват от упълномощен сервиз на Makita или от фабричния сервиз, като се използват резервни части от Makita.

Почистване на вентилационните отвори

Инструментът и неговите вентилационни отвори трябва да се поддържат чисти. Почиствайте вентилационните отвори на инструмента редовно или когато започнат да се запушват.

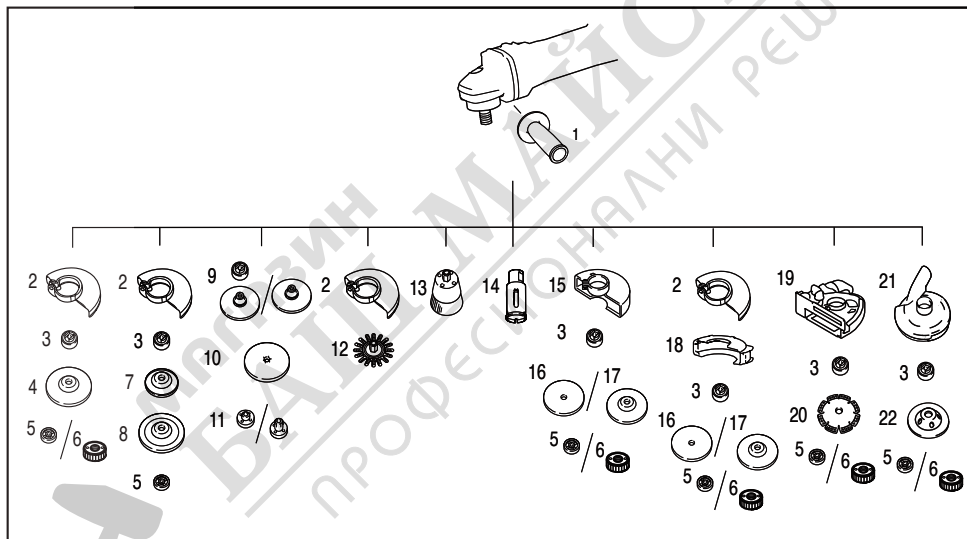
► Фиг.36: 1. Изходящ вентилационен отвор
2. Входящ вентилационен отвор

КОМБИНАЦИЯ ОТ ПРИЛОЖЕНИЯ И АКСЕСОАРИ

Допълнителни аксесоари

⚠ВНИМАНИЕ: Използването на инструмента с неподходящи предпазители може да създаде следните рискове.

- Когато използвате предпазител за диск за рязане за повърхностно шлайфане, предпазителът на диска може да си пречи с обработвания детайл и да е причина за лош контрол.
- Когато използвате предпазител за диск за шлифование за рязане с метализирани абразивни шайби и диамантени дискове, съществува повишен риск от контакт с въртящите се дискове, образуваните искри и частици, както и от контакт с отломки от диска в случай на пръсване на диска на парчета.
- Когато използвате предпазител за диск за рязане или предпазител на диск за шлифование за повърхностни операции с чашковидни диамантени дискове, предпазителът на диска може да си пречи с обработвания детайл и да е причина за лош контрол.
- Когато използвате предпазител за диск за рязане или предпазител на диск за шлифование с кръгла телена четка с дебелина над максималната дебелина, посочена в „СПЕЦИФИКАЦИИ“, телчетата може да се захванат за предпазителя, което ще доведе до скъсването им.
- Използването на предпазители на диска с колектор за прах за рязане и повърхностни операции на бетон или хоросан намалява риска от излагане на прах.
- Когато използвате дискове с двойно предназначение (комбиниран абразив за шлайфане и рязане), монтирани на фланец, използвайте само предпазител за диск за рязане.



-	Приложение	Модел 100 мм	Модел 115 мм	Модел 125 мм
1	-	Странична дръжка		
2	-	Предпазител за диска (за диск за шлифование)		
3	-	Вътрешен фланец	Вътрешен фланец/супер фланец *1*2	
4	Шлайфане/шлифование	Диск с вдлъбнат център/Ламелен диск		
5	-	Фиксираща гайка		
6	-	-	Гайка Ezynut *1*2	
7	-	Опорна подложка		
8	Шлайфане	Гъвкав диск		
9	-	Вътрешен фланец и гумена подложка 76	Гумена подложка 100	Гумена подложка 115
10	Шлифование	Абразивен диск		
11	-	Фиксираща гайка за абразивни дискове		

-	Приложение	Модел 100 мм	Модел 115 мм	Модел 125 мм
12	Почистване с телена четка	Кръгла телена четка		
13	Почистване с телена четка	Телена четка		
14	Изрязване на отвори	Приставка за изрязване на отвори		
15	-	Предпазител на диска (за диск за рязане)		
16	Рязане	Абразивен диск за рязане/диамантен диск		
17	Шлайфане/рязане	Диск с двойно предназначение		
18	-	Предпазител на диск за рязане с фиксатор *3		
19	-	Предпазител на диска с колектор за прах за рязане *4		
20	Рязане	Диамантен диск		
21	-	-	Предпазител на диска с колектор за прах за шлайфане *5	
22	Шлайфане	-	Чашковиден диамантен диск *5	
-	-	Ключ за фиксираща гайка		

ЗАБЕЛЕЖКА: *1 Не използвайте едновременно супер фланеца и гайката Ezuput.

ЗАБЕЛЕЖКА: *2 Само за инструменти с резба M14 на шпиндела.

ЗАБЕЛЕЖКА: *3 Приставката за предпазителя на диска за рязане с фиксатор не се предлага в някои държави. За повече подробности вижте ръководството за експлоатация на приставката за рязане на предпазителя на диска с фиксатор.

ЗАБЕЛЕЖКА: *4 За повече подробности вижте ръководството на предпазителя.

ЗАБЕЛЕЖКА: *5 Само за модел GA4600 / GA5100

За повече подробности вижте ръководството на предпазителя.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

⚠ ВНИМАНИЕ: Препоръчва се използването на тези аксесоари или накрайници с вашия инструмент Makita, описан в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или накрайници може да доведе до опасност от телесни повреди. Използвайте съответния аксесоар или накрайник само по предназначение.

Ако имате нужда от помощ за повече подробности относно тези аксесоари, се обърнете към местния сервизен център на Makita.

- Аксесоари, посочени в „КОМБИНАЦИЯ ОТ ПРИЛОЖЕНИЯ И АКСЕСОАРИ“

ЗАБЕЛЕЖКА: Някои артикули от списъка може да са включени в комплекта на инструмента, като стандартни аксесоари. Те може да са различни в различните държави.