

Tarcze listkowe



Tarcze listkowe to przede wszystkim uniwersalny środek do szlifowania powierzchni. Najczęściej stosowane są do wyrównywania spoin spawalniczych, ale można nimi także szlifować dowolne powierzchnie nadające się do obróbki ściernej. Dzięki nachodzącym na siebie listkom ściernym są bardzo wydajne i żywotne (w czasie pracy listki zużywają się i wraz z cofaniem się krawędzi jednego listka, odsłania się powierzchnia robocza drugiego listka, znajdującego się pod pierwszym). W przypadku tarcz stożkowych (wypukłych) można operować nimi na obrabianej powierzchni pod różnymi kątami, uzyskując pożądane efekty. Dzięki dostosowaniu do pracy przy wysokich prędkościach obrotowych, praca nimi przebiega szybko i sprawnie, wymiernie skracając czas pracy. Produkowane są tarcze z listkami o różnej ziarnistości (gradacji), dzięki czemu można wykonywać prace od szlifowania zgrubnego aż po szlifowanie dokładne. Tarcze z nasypem cyrkonowym (wyróżnia je niebieski kolor) są przeznaczone szczególnie do szlifowania powierzchni ze stali nierdzewnych i kwasoodpornych, ze względu na większą wytrzymałość i twardość ziaren nasypu.



Elektrokorund:

F20036	115	22,2	36
F20060	115	22,2	60
F20080	115	22,2	80
F20120	115	22,2	120
F21036	125	22,2	36
F21060	125	22,2	60
F21080	125	22,2	80
F21120	125	22,2	120

Elektrokorund/Cyrkonowa:

F26036	125	22,2	36
F26060	125	22,2	60
F26080	125	22,2	80
F26120	125	22,2	120

Opakowania zbiorcze: Tarcze 115 mm



600x225x240



17,5



200

Opakowania zbiorcze: Tarcze 125 mm



665x280x240



18,2



200

Srednica
tarczy

Srednica
otworu
tarczy

Gradacja

