

RAIDER

POWER TOOLS



- Оберфреза
- Router
- Freza electrica
- Glodalica
- Nadrezkar
- Δρομολογητή

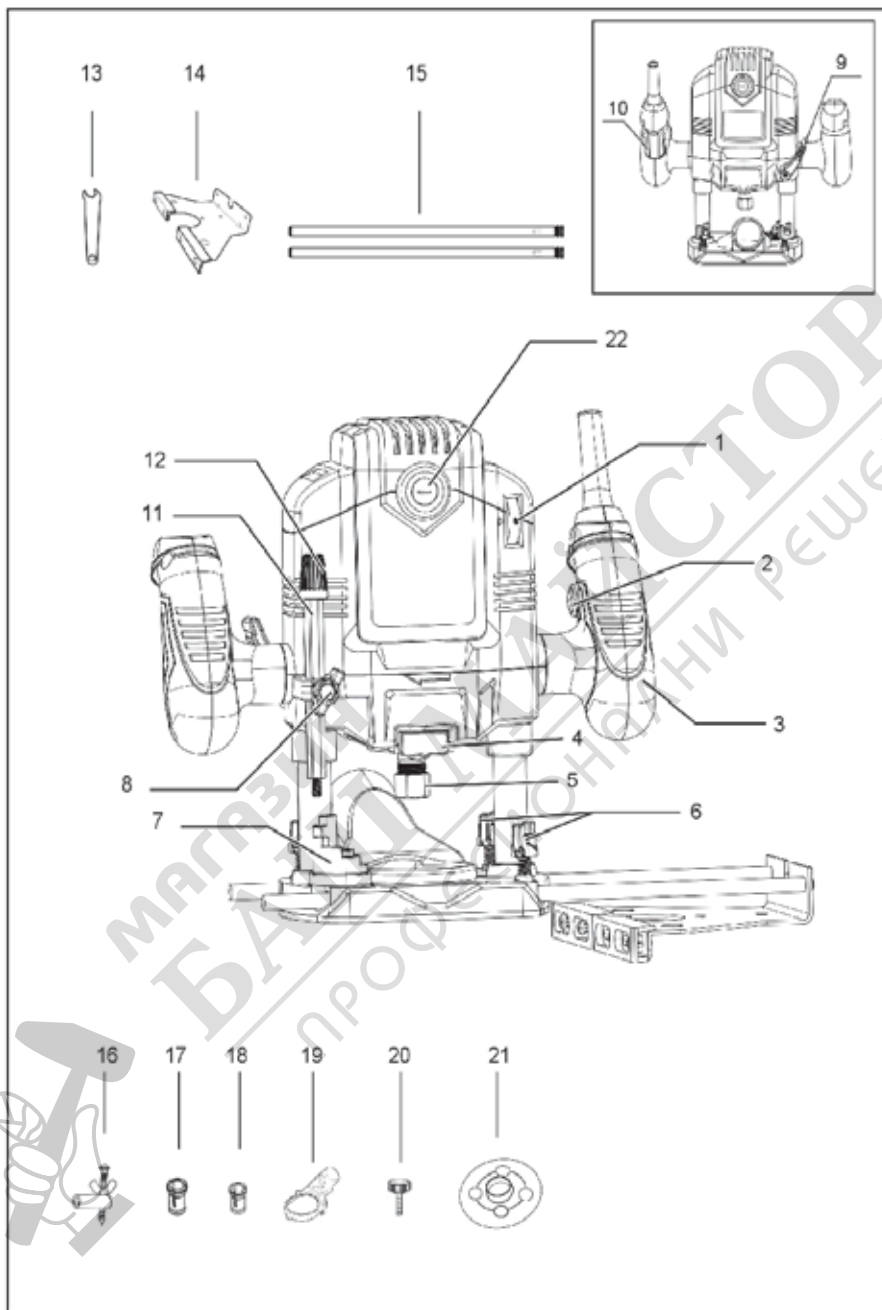
Contents

2	BG	схема
6	BG	оригинална инструкция за употреба
15	EN	original instructions' manual
22	RO	manual de instructiuni originale
29	EL	Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

RD-ER10

USER'S MANUAL





!!!ВАЖНО/IMPORTANT

BG/ СНИМКИТЕ СА С ИЛЮСТРАТИВНА ЦЕЛ. ПОЗИЦИИ 16, 17, 18 МОЖЕ ДА НЕ ОТГОВАРЯТ НА ВАШАТА МАШИНА

EN/ PHOTOS ARE FOR ILLUSTRATIVE PURPOSES. POSITIONS 16, 17, 18 MAY NOT FIT YOUR MACHINE

ИЗОБРАЗЕНИ ЕЛЕМЕНТИ:

1. Регулатор на скоростта
2. Бутон за заключване
3. Ръкохватка
4. Бутон за заключване на шпиндела
5. Гайка на цангата
6. Бутон за заключване на права напавляваща дъска
7. Настройки на дълбочината
8. Бутон за заключване на дълбочината
9. Заклучващ лост
10. Бутон за включване/изключване
11. Настройка на дълбочината
12. Бутон за регулиране на дълбочината

13. Гаечен ключ
14. Права направляваща преграда
15. Водачи (2 бр.)
16. Центриращ шифт
17. 8 mm цанга
18. цанга
19. Дюза за прахоулавяне
20. Заклучване на дюзата за прахоулавяне
21. Водач шаблон
22. Капак за въглеродна четка



Двойна изолация
Double isolation



Носете защитни антифони!
Always wear hearing protection!



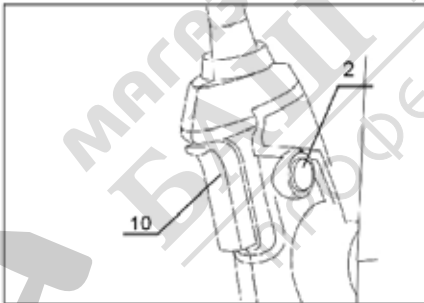
Прочетете ръководството преди употреба!
Refer to instruction manual booklet!



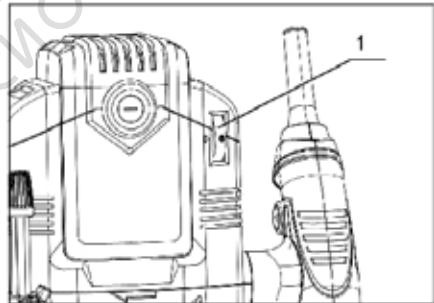
Носете защитни очила!
Wear safety glasses!



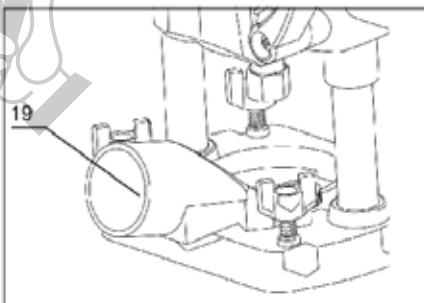
Носете защитна маска!
Wear dust mask!



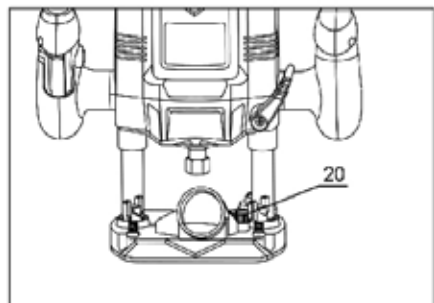
1



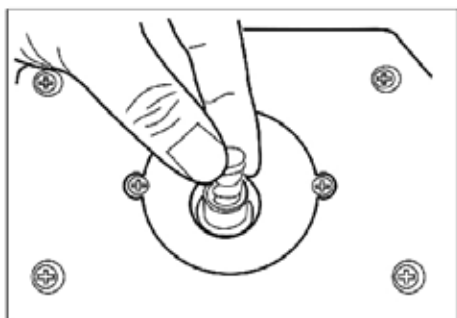
2



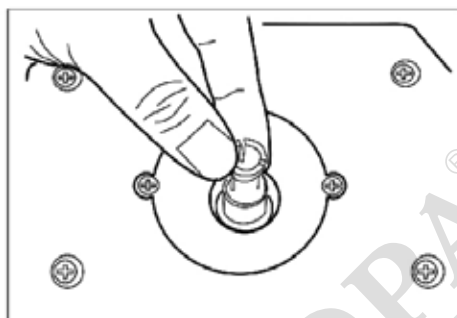
3



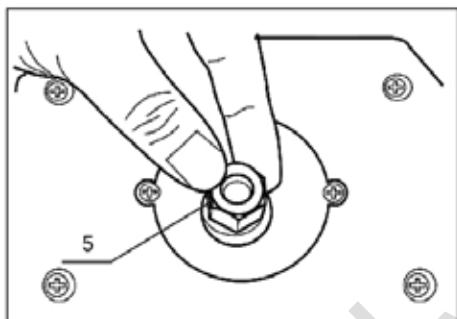
4



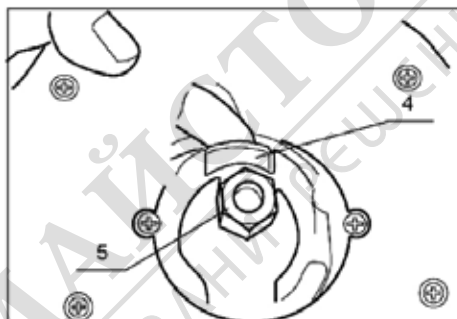
5



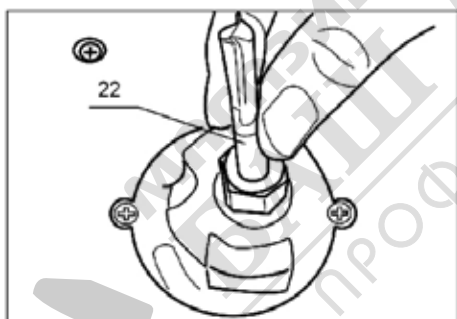
6



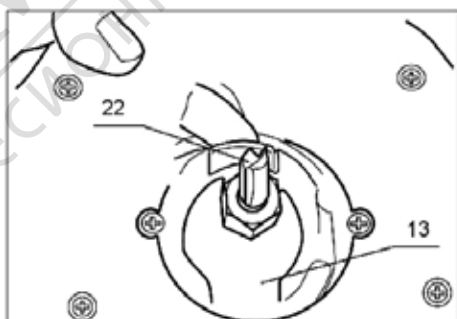
7



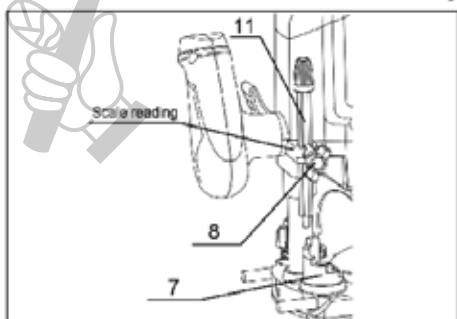
8



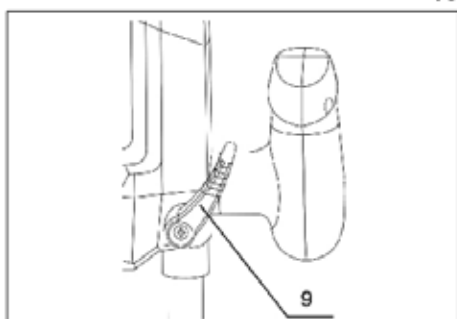
9



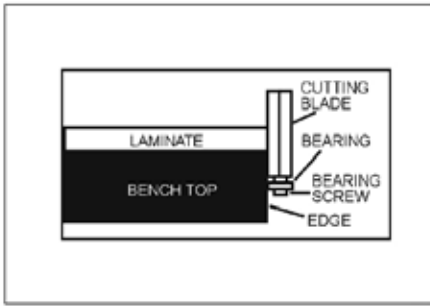
10



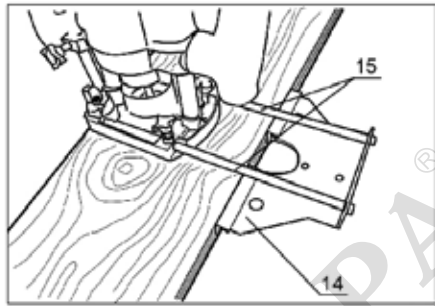
11



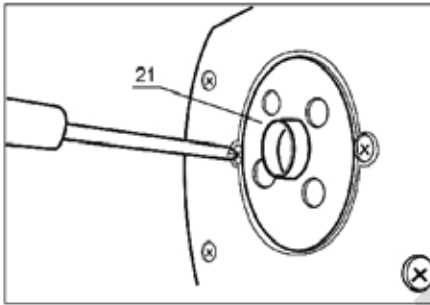
12



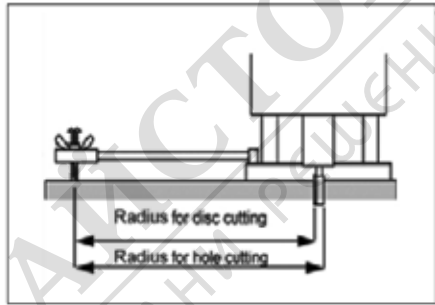
13



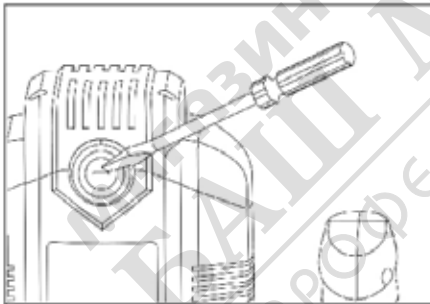
14



15



16



17



BG ОРИГИНАЛНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Уважаеми потребители,

Поздравления за покупката на машина от най-бързо развиващата се марка за електрически, бензинови и пневматични машини - RAIDER. При правилно инсталиране и експлоатация, RAIDER са сигурни и надеждни машини и работата с тях ще Ви достави истинско удоволствие. За Вашето удобство е изградена и отлична сервизна мрежа с 45 сервиза в цялата страна.

Преди да използвате тази машина, моля, внимателно се запознайте с настоящата "Инструкция за употреба".

В интерес на Вашата безопасност и с цел осигуряване на правилната ѝ употреба, прочетете настоящите инструкции внимателно, включително препоръките и предупрежденията в тях. За избягване на ненужни грешки и инциденти, важно е тези инструкции да останат на разположение за бъдещи справки на всички, които ще ползват машината. Ако я продадете на нов собственик то "Инструкцията за употреба" трябва да се предаде заедно с него, за да може новия ползвател да се запознае със съответните мерки за безопасност и инструкциите за работа.

"Евромастер Импорт Експорт" ООД е упълномощен представител на производителя и собственик на търговската марка RAIDER. Адресът на управление на фирмата е гр. София 1231, бул. "Ломско шосе" 246, тел. +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

От 2006 година във фирмата е въведена системата за управление на качеството ISO 9001:2008 с обхват на сертификацията: Търговия, внос, износ и сервиз на професионални и хоби електрически, пневматични и механични инструменти и обща железария. Сертификатът е издаден от Moody International Certification Ltd, England.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

параметър	мерна единица	стойност
Модел	-	RD-ER10
Номинално захранващо напрежение	V AC	230
Честота на променливия ток	Hz	50
Мощност	W	1200
Обороти без натоварване	min ⁻¹	12000-30000
Диаметър на цангата	mm	8
Клас на защита на изолацията	-	II

ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ

а) Щепселите на електроинструментите трябва да съответстват на контактите. Никога не променяйте щепсела по какъвто и да било начин. Не използвайте каквито и да са адаптерни щепсели за електроинструменти със защитно заземяване

Употребата на непроменени щепсели и съответстващите им контакти намалява риска за поражение от електрически ток.

б) Избягвайте допир на тялото до земя или до заземени повърхности, такива като тръби, радиатори, кухненски печки и хладилници.

Ако тялото ви е заземено, съществува повишен риск от поражение от електрически ток.

в) Не излагайте електроинструментите на дъжд или във влажна среда. Проникването на вода в електроинструмента повишава риска от поражение от електрически ток.

г) Използвайте шнура по предназначение. Никога не използвайте шнура за носене на електроинструмента, опъване или изваждане на щепсела от контактното гнездо.

Дръжте шнура далече от топлина, масло, остри ръбове или движещи се части. Увредени или оплетени шнурове повишават риска за поражение от електрически ток.

д) При работа с електроинструмента на открито, използвайте удължител, подходящ за работа на открито. Използването на удължител, подходящ за работа на открито, намалява риска от поражение от електрически ток.

е) Ако работата с електроинструмента във влажна среда е неизбежна, използвайте предпазно устройство, задействано от остатъчен ток, за прекъсване на захранването. Използването на предпазно устройство намалява риска от поражение от електрически ток.

ЛИЧНА БЕЗОПАСНОСТ

а) Бъдете бдителни, работете с повишено внимание и проявявайте благоразумие, когато работите с електроинструмент. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влияние на наркотици, алкохол или медикаменти. Момент на невнимание при работа с електроинструмент може да предизвика сериозна трудова злополука.

б) Използвайте лични предпазни средства. Носете винаги средства за защита на очите. Лични предпазни средства, като маска против прах, неплъзгащи се безопасни обувки, защитен шлем или средства за защита на слуха, използвани при конкретните условия, намаляват

риска от трудови злополуки.

в) Избягвайте неволно пускане. Убедете се, че прекъсвачът е в изключено положение преди включване към източник на захранване и/или акумулаторна батерия, преди да го вземете или пренасяте. Носенето на електроинструмент с пръст върху прекъсвача или свързането към източник на захранване на електроинструмент с прекъсвач във включено положение е предпоставка за трудова злополука.

г) Отстранете всеки ключ за затягане или гаечен ключ преди включване на електроинструмента. Ключ за затягане или гаечен ключ, прикрепен към въртяща се част на електроинструмента, може да предизвика трудова злополука.

д) Не се пресягайте. Поддържайте правилен строеж и равновесие през цялото време. Това позволява по-добро управление на електроинструмента при неочаквани ситуации.

е) Носете подходящо работно облекло. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косите си, дрехите и ръкавиците далеч от движещи се части. Широки дрехи, бижута или дълги коси могат да се захванат от движещи се части.

ж) Ако електроинструментът е снабден с приспособления за засмукване и улавяне на прах, убедете се, че те са свързани и правилно използвани. Използването на тези устройства може да намали свързаните с прах опасности.

ИЗПОЛЗВАНЕ И ГРИЖИ ЗА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТИТЕ

а) Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте правилно избрания електроинструмент според приложението. Правилно избраният електроинструмент работи по-добре и по-безопасно при обявения режим на работа, за който е проектиран.

б) Не използвайте електроинструмента, ако прекъсвачът не превключва във включено и изключено положение. Всеки електроинструмент, който не може да бъде управляван с прекъсвач, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.

в) Разединете щепсела от захранващата мрежа преди да извършите всякакви настройки, преди замяна на принадлежности или преди да приберете електроинструмента за съхранение

Тези предпазни мерки за безопасност намаляват риска от неволно пускане на електроинструмента.

г) Съхранявайте неизползваните електроинструменти на места, недостъпни за деца и не позволявайте на обслужващи лица, които

не познават електроинструмента или не са запознати с тези инструкции, да работят с него. Електроинструментите са опасни в ръцете на необучени потребители.

е) Поддържайте електроинструментите. Проверявайте движещите се части дали функционират нормално и се движат свободно, целостта и изправността на частите, както и за всякакво друго обстоятелство, което може неблагоприятно да повлияе на работата на електроинструмента.

Ако е повреден, електроинструментът трябва да бъде ремонтиран преди по-нататъшно използване. Много злополуки са причинени от лошо поддържани електроинструменти.

ф) Поддържайте режещите инструменти остри и чисти. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове е по-малко вероятно да блокират и са по-лесни за управление.

г) Използвайте електроинструмента, принадлежностите и частите на инструмента и т.н. в съответствие с тези инструкции и по начин, предвиден за конкретния тип електроинструмент, като вземате предвид работните условия и работата, която трябва да се извършва. Използването на електроинструмента за работа, различна от тази, за която е проектиран, може да предизвика опасна ситуация.

ОБСЛУЖВАНЕ

а) Поддържайте вашия електроинструмент при квалифициран специалист по ремонта, като използвате само оригиналните резервни части. Това осигурява запазването на безопасността на електроинструмента.

Допълнителни правила за безопасност при работа с фрези. Работата с небезопасен детайл и допирът до движещи се части на електроинструмента, могат да предизвикат тежки физически травми, а шумът при продължителна работа – слухови увреждания, ако не се спазват инструкциите за безопасност и долупозброените правила.

• Дръжте електроинструмента само за изолираните повърхности за захващане когато извършвате операция, при която режещата принадлежност може да допре до скрита ел. инсталация или до собствения шнур. Допирът на режещата принадлежност до проводник под напрежение ще постави откритите метални части на електроинструмента под напрежение и операторът ще получи токов удар.

• Закрепете обработвания детайл към

стабилна основа с винтови скоби или по друг подходящ начин. Ако държите детайла в ръка или го придържате към тялото си, детайлът ще бъде нестабилен, което може да предизвика загуба на контрол над електроинструмента.

• Винаги носете защитни очила и антифони и използвайте прахозащитна маска.

• Винаги изключвайте електроинструмента и изваждайте щепсела от контакта преди извършване на всякаква настройка, обслужване или поддръжка.

• Не включвайте фрезата под товар.

• Дръжте захранващия кабел извън обсега на действие на фрезата.

• За да се предотврати евентуално прегряване, винаги развивайте докрай кабела от удължител с кабелен барабан.

• Когато се налага използването на удължител, убедете се, че сечението му отговаря на номиналния ток на използвания електроинструмент, както и в изправността на удължителя.

• След продължителна работа външните метални части и принадлежности на фрезата може да се загреят.

• Внимателно боравете с фрезерите, те могат да бъдат извънредно остри.

• Преди започване на работа внимателно проверявайте фрезерите за признаци на повреда или пукнатини. Веднага подменете напуканите или повредени фрезери.

• Да се използват само фрезери с подходящ диаметър на опашката и съответстващи на скоростта на въртене на електроинструмента

• Преди започване на работа отстранете от обработвания детайл всички гвоздеи, винтове и други тела. При връзване в г въздей или друго метално тяло можете да повредите фрезера и електроинструмента, което е предпоставка за трудова злополука.

• Винаги водете фрезата, като използвате и двете ръкохватки и се уверете, че държите машината здраво, преди да започнете някаква операция.

• Пазете ръцете си от въртящия се фрезер.

• Преди да включите машината се убедете, че фрезерът не допира обработваната повърхност.

• Преди да започнете работа с машината, първо я включете и оставете да поработи на празен ход. Бъдете нащрек за вибрации или биене, което може да бъде признак за неправилно поставен фрезер.

• Обръщайте внимание на посоката на въртене на фрезера и на посоката на подаване.

• Не оставяйте машината да работи без

контрол.

Работете с електроинструмента само ако го държите здраво с двете ръкохватки.

- Винаги изключвайте електроинструмента и изчакайте до пълното спиране на въртене на фрезера, преди да отдръпнете машината от обработвания детайл.

- Не докосвайте фрезера веднага след преустановяване на работа с него. Фрезерът може да бъде много горещ и да получите изгаряне на кожата.

- В работната област не се допуска наличие на парцали, кърпи, кълчища, канап, шнулове и др.

Електроинструментът трябва да се използва само по предназначение. Всякаква друга употреба, различаваща се от описаната в тази инструкция, ще се счита за неправилна употреба. Отговорността за всякаква повреда или нараняване, произтичащи от неправилна употреба, ще се носи от потребителя, а не от производителя.

Производителят не носи отговорност за извършени от потребителя промени върху електроинструмента или за повреди, предизвикани от подобни промени.

Дори когато електроинструментът се използва по предназначение, е невъзможно да се елиминират всички остатъчни рискови фактори. Изброените по-долу опасности могат да възникнат във връзка с конструктивните особености и дизайна на електроинструмента.

- Увреждане на слуха ако не се носят ефикасни антифони.

- Отделяне на вреден за здравето прах, когато машината се използва в затворени помещения. Винаги използвайте допълнително прахотвеждане.

- Допиране до фрезера.

- Проникване в работната зона при работеща машина и допиране до фрезера.

- Откат на обработвания детайл или на негови части.

- Напукване на фрезер.

- Отлитане на парчета от повреден фрезер.

- Не използвайте деформирани или напукани фрезери.

- Винаги изваждайте щепсела от контакта преди а извършвате настройка или поддръжка, вклитане смяна на фрезера и задаване на дълбочината на фрезоване.

- Електроинструментът е предназначен за работа в помещения и зони с нормална пожарна опасност съгласно Наредба №2 „Противопожарни строително-технически

норми“. Не се допуска използването му във взривоопасна и пожароопасна среда, при температура на околния въздух над 40°C, в особено влажна среда, при наличие на валежи и в химически активна среда.

Работното място трябва да е добре осветено.

Указания за работа

Фрезите са ръчни електроинструменти, предназначени за фрезоване на канали, закръгления, фаски,ръбове, профилни кантове и отвори в дърво, дървесни плоскости и пластмаса, посредством палцеви и профилни фрезери

ПРЕДИ ДА ЗАПОЧНЕТЕ РАБОТА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Проверете дали напрежението на електрическата мрежа отговаряна това, означено върху табелката с техническиданни на електроинструмента.

- Проверете в какво положение се намира пре-късвачът. Електроинструментът трябва да сеприсъединява и отделя от захранващата мрежа само при изключен прекъсвач. Ако поставитещепсела в контакт докато прекъсвачът е във включено положение, електроинструментът веднага ще се задейства, което е предпоставка за злополука.

- Ако захранващия кабел е повреден, той трябвада бъде заменен със специално подготвен кабел или взел от производителя или от негов сервизен специалист, за да се избегнат опасностите от замаяната.

- Проверете съответства ли диаметърът на опашката на фрезера на отвора на използванатацанга и максималните обороти, допустими заизползвания инструмент.

- Убедете се, че фрезерът е добре пристегнат в цангата.

Проверете в какво положение се намира прекъсвачът. Електроинструментът трябва да се присъединява и отделя от захранващата мрежа само при изключен прекъсвач. Ако поставите щепсела в контакт докато прекъсвачът е във включено положение, електроинструментът веднага ще се задейства, което е предпоставка за злополука.

- Ако захранващия кабел е повреден, той трябва да бъде заменен със специално подготвен кабел или взел от производителя или от негов сервизен специалист, за да се избегнат опасностите от замаяната.

- Проверете съответства ли диаметърът на опашката на фрезера на отвора на използваната

цанга и максималните обороти, допустими за използвания инструмент.

• Убедете се, че фрезерът е добре пристегнат в цангата.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

СТАРТИРАНЕ И СПИРАНЕ (фиг. 1)

За да стартирате уреда, натиснете превключвателя за включване/изключване (10), след което натиснете бутона за заключване (2). За да спрете, просто отпуснете превключвателя за включване/изключване (10)

Тази машина е оборудвана с бутон за заключване. Бутонът за заключване ще се заключи на място, позволявайки ви да махнете пръста си, докато уредът продължава да работи.

РЕГУЛИРАЙТЕ СКОРОСТТА (фиг. 2)

Завъртете променливия регулатора за управление на скоростта (1), за да зададете желаната скорост. Изберете висока скорост за по-големи свредла и тежък зърнест дървен материал. Използвайте по-ниска скорост само за много малки фрези и композиционна платка. Не претоварвайте уреда, тъй като това може да причини повреда на двигателя при по-ниска скорост. (Действителната скорост ще зависи от материала и други условия и се определя най-добре чрез използване върху скрап от материал преди фрезозане на действителния детайл).

ЗАБЕЛЕЖКА: Не пускайте инструмента на ниски скорости за продължителни периоди, без от време на време да работи на висока скорост без приложен товар. При по-ниски скорости вентилаторът не охлажда двигателя толкова ефективно, колкото при високи скорости и двигателят може да прегрее.

ИЗХОД ЗА ИЗХРАНВАНЕ НА ПРАХ (фиг. 3, 4)

Уверете се, че заключващият лост (9) е хлабаво затегнат по посока на часовниковата стрелка. Това позволява на дюзата за прахоулавяне (19) да се плъзне от задната страна на уреда.

Плъзнете и поставете дюзата за прахоулавяне (19) в гнездата

в основата, след което закрепете дюзата за изсмукване с прах (20).

МОНТИРАНЕ НА ЦАНГА (фиг. 5, 6, 7, 8)

Поставете пружината, цангата и поставете

един по един върху шпиндела. Натиснете бутона за заключване на шпиндела (4) и затегнете гайката по часовниковата стрелка, докато цангата не се задържи на място.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не затягвайте прекалено много гайката на цангата (5) тъй като конусът на цангата ще се повреди.

МОНТИРАНЕ НА ФРЕЗЕР (фиг. 9, 10)

Уверете се, че крайникът (22), който искате да използвате, е подходящ за вашия уред. Също така се уверете, че инструментът е изключен и откачен, преди да инсталирате или премахнете крайника.

Преди употреба проверете дали фрезерът който ще инсталирате, няма пукнатини или стърготини. Ако показва някакви признаци на повреда, не го използвайте. Поставете крайника в цангата. Бъди внимателен. Крайникът е много остър. Натиснете бутона за заключване на шпиндела (4) и затегнете гайката по часовниковата стрелка с предоставения ключ (13). Включете устройството към захранването. Включете уреда, за да проверите за ненужни вибрации или трептене, които може да означават, че битът е повреден или неправилно поставен.

НАСТРОЙКА ДЪЛБОЧИНА НА СРЕЗА (фиг. 11, 12)

ЗАБЕЛЕЖКА: Винаги правете пробно пускане на нова зададена дълбочина върху парче материал, за да сте сигурни, че дълбочината на рязане е точно такава, каквато се изисква.

ВНИМАНИЕ!

КОГАТО ЗАКЛЮЧИТЕ обререзата НА НЕОБХОДИМАТА ВИ ВИСОЧИНА, ЗАТЕСНЕТЕ ЗАКЛЮЧВАЩИЯ ЛОСТ. АВТОМАТИЧНОТО ВРЪЩАНЕ НА ЛОСТА ЗА ЗАКЛЮЧВАНЕ НЕ МОЖЕ ДА ЗАКЛЮЧИ ОберфрезатаЗАТЯГНЕТЕ НА МЯСТО.

1. Разхлабете бутона за заключване на дълбочината (8), задържайки пръта за настройка на дълбочината.

2. Докато фрезата е върху равна повърхност, разхлабете заключващия лост (9) и спуснете корпуса на фрезата, докато свредлото докосне повърхността. Затегнете заключващия лост.

3. Повдигнете пръта за настройка на дълбочината (11) и завъртете блока за настройка на множество дълбочини (7) до подходяща позиция.

4. Оставете стълба за настройка на дълбочината да лежи върху блока за настройка на множество дълбочини и отбележете показанията на скалата.

5. Добавете необходимата дълбочина на рязане към показанието на скалата (в mm), преместете полюса за настройка на дълбочината нагоре до показанието и затегнете бутона за заключване на дълбочината. Сега обертката е настроена за необходимата дълбочина.

Когато сте потопили фрезата в дървения материал до необходимата дълбочина, от съществено значение е заключващият лост за настройка на дълбочината да бъде заключен плътно в заключено положение.

Ако правите дълбоко рязане, препоръчително е да направите повече от едно минаване, за да постигнете желаната дълбочина. Дълбочината на рязане, постижима с всяко минаване, зависи до голяма степен от размера на свредлото и материала, който се обработва.

Прекомерната дълбочина на рязане ще натовари прекомерно двигателя, ще натовари прекомерно свредлото, ще направи фрезата потрудна за управление и значително ще намали качеството на направения рязане.

Блокът за настройка на множество дълбочини може да се използва за подпомагане на извършването на множество минавания, особено когато работите върху повече от едно парче или материал. Ако крайната дълбочина на рязане е зададена с помощта на най-късия от блока, по-високите блокове могат да бъдат зададени на подходящо по-плитки дълбочини. Използването на блока по този начин премахва необходимостта от нулиране на стълба за зададена дълбочина за всяко преминаване.

МАРШРУТИРАНЕ

1. Уверете се, че детайлът е захванат или здраво закрепен по друг начин.

2. Включете аберезата и оставете двигателя да достигне пълната избрана скорост.

3. Потопете свредлото надолу в детайла до зададената дълбочина и го заключете здраво със заключващия лост.

4. Като държите инструмента здраво с двете си ръце, преминете плавно през рязането, докато завършите.

5. Освободете заключващия лост и оставете крайника да се освободи от детайла, преди да свалите фрезата.

ПОДРЯЗВАНЕ (фиг.13)

1. Трябва да изберете бит, който има прикрепен лагер.

2. При подрязване следвайте указанията на фрезата.

3. За по-лесна работа с мерника може да се наложи премахване на прахоуловителя.

4. **ЗАБЕЛЕЖКА** Ако ръбът, по който минава вашият лагер, е ламиниран или фурнирован, прокарайте малко маскираща лента по него, за да защитите повърхността.

5. Лагерът променя подстриганото разстояние. Различни размери лагери се предлагат от вашия търговец.

6. Винаги проверявайте дали острието на крайника за подстригване не поврежда други повърхности

ПОСОКА НА ПОДАВАНЕ

Моторът на машината и следователно битът се върти по посока на часовниковата стрелка. Това дава на инструмента склонност да се върти в ръцете ви по посока на часовниковата стрелка, особено когато стартирате инструмента

Фрезите са проектирани да използват това въртене по посока на часовника, за да подпомагат рязането и почистването на материала. Следователно, когато използвате обертфрезата, той винаги трябва да се мести отляво надясно, докато сте с лице към детайла. Когато режете ръбове, джете фрезата обратно на часовниковата стрелка за външни ръбове и по посока на часовниковата стрелка, когато режете вътрешни ръбове.

НОРМА НА ПОДАВАНЕ

Скоростта, с която фрезата се движи през материала, има значителен ефект върху качеството на рязане и продължителността на работа, която ще получите от вашата фреза и битове. Твърде бързото преместване на фрезата през среза, както и евентуалното претоварване на инструмента и повреда на свредлото, ще накара свредлото да поеме по-големи парчета материал с всяко завъртане, като по този начин причинява груб неравен срез.

Твърде бавното преместване на фрезата през среза води до причинява изгаряне на дървения материал и ако е прекомерно, ще причини прегриване на свредлото. Подходящата скорост на подаване зависи от размера на свредлото, материала, който се реже, дълбочината на рязане и избраната скорост. С всички тези променливи най-добрият начин да гарантирате,

че получавате най-доброто качество и ефективност на рязане, е да тренирате върху скрап от същия материал, за да усетите каква скорост на подаване да използвате. Това също така ще ви покаже как точно ще изглежда разрезът и ще ви позволи да проверите дълбочината на рязане.

ПРАВИ СРЯЗКИ (фиг. 14)

Правият водач се използва за прави рязане по протежение на детайла с прав ръб, който може да се следва.

За да използвате правия направляващ ограничител (14), прикрепете двата дълги водещи пръта (15) с винтовете. Прикрепете преградата към основата на машината, като прекарате прътите през предвидените отвори в основата и я фиксирайте в желаната позиция.

ЗАБЕЛЕЖКА: Важно е 2-те прави заключващи бутона на преградата (6) да бъдат здраво заключени в заключените позиции. Уверете се, че всеки от полюсите минава през двата отвора в основата, в противен случай може да има известно движение, което ще доведе до това, че разрезът не е точно успореден на референтния ръб. Ако ръбът е твърде далеч от оградата, за да се достигне, докато стълбовете все още се задържат в основата, или няма прав ръб, който да се следва, парче дърво или друг прав материал може да се захване със скоба до мястото, където трябва да бъде разрезът направени. След това правият ръб на основата може да се използва за насочване на фрезата вместо оградата.

РЪКОВОДСТВО ЗА ШАБЛОН (фиг. 15)

Водачът на шаблона (21) може да бъде прикрепен към основата на фрезата за точно дублиране на криви и други сложни форми. Тези форми могат лесно да бъдат направени с помощта на прободен трион за изрязване на необходимите дизайни. Фиксирайте водача към основата на обрезащата, като отстраните двата винта, поставете водача във вдлъбнатината в основата и затегнете винтовете. Водачът стърчи под дъното на основата, позволявайки на обрезащата да следва шаблона.

Шаблонът трябва да бъде надеждно фиксиран към детайла и през цялото време да се прилага малък натиск върху ролката, за да се гарантира, че ръбът на водача следва точно шаблона. Шаблонът трябва да е с дебелина най-малко 5 mm, за да може водачът да изпъкне. В шаблона трябва да се вземе предвид и разстоянието

между режещия ръб на свредлото и външния ръб на водача

ПРОФИЛ НА КРЪГА ДЪГА НА ФРЕЗА (Фиг. 16)

Поставете центриращия щифт към страната на детайла на направляващата ограничителна греда с предоставения винт. Пробийте дупка за върха на центриращия щифт в центъра на кръга, който ще изрежете. Поставете фрезата върху детайла с върха на центриращия щифт в пробития отвор. Регулирайте радиуса на кръга с щангата на направляващата ограда. Сега оберфрезата може да се премести върху детайла, за да изреже детайла.

СМЯНА НА ВЪГЛЕРОДНИТЕ ЧЕТКИ (фиг. 17)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Изключете машината от захранването преди каквито и да било настройки, поддръжка или когато сменят фрези. Ако въглеродните четки трябва да бъдат сменени, направете това от квалифициран сервис (винаги сменяйте двете четки едновременно).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Изключете машината от захранването преди каквито и да било настройки, поддръжка или когато сменят фрези. Ако въгленовите четки трябва да бъдат сменени, това трябва да се направи от квалифицирано лице за ремонт (винаги сменете двете четки едновременно).

Ако производителността на вашия уред е лоша или през вентилационните отвори в горната част на машината се вижда прекомерно искрене, въгленовите четки трябва да бъдат подменени. Отстранете внимателно капака на въглеродната четка (23) с помощта на отвертка. Издърпайте въглеродната четка. Винаги заменяйте по двойки, които можете да получите от вашия търговец. Поставете новата въглеродна четка обратно на мястото ѝ, след което фиксирайте капака на въглеродната четка. Отмяна на операция за другата страна.

НАСТРОЙВАНЕ ДЪЛБОЧИНАТА НА ФРЕЗОВАНЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди настройване дълбочината на рязане винаги проверявайте дали фрезата е изключена и щепселът ѝ е изваден от контакта.

1. Поставете машината на равна повърхност и освободете бутона за застопоряване на

ограничителя на дълбочина

2. Спуснете ограничителя на дълбочина докато се допре до позиционната опора.

3. Освободете лоста на ограничителя на дълбочина и спуснете корпуса на машината докато фрезерът допре равната повърхност.

Затегнете лоста на ограничителя на дълбочина, за да запазите това положение на фрезера, в което той докосва равната повърхност.

4. Отчетете положението върху скалата за дълбочина.

5. Повдигнете ограничителя на дълбочина и го затегнете с бутона за застопоряване на ограничителя. Разликата между разстоянията между новото и първоначалното измерване ще бъде равна на дълбочината на фрезоване

Използвайте регулатора на дълбочина за да зададете дълбочината на фрезоване. Микрометричният регулатор на дълбочина се използва за точно задаване. Един пълен оборот на микрометричния регулатор на дълбочина се равнява на 1 mm.

6. Освободете лоста на ограничителя на дълбочина и повдигнете корпуса на машината.

7. При следващо фрезоване, окончателната дълбочина на фрезоване ще бъде достигната когато ограничителят на дълбочина допре позиционната опора

8. Позиционната опора) има осем стъпки. Чрез завъртане на позиционната опора е възможно бързо и лесно задаване на дълбочината на осем различни нива. Тази процедура е особено полезна, когато желаете да фрезовате дълбок канал на няколко етапа.

ИЗРЯЗВАНЕ НА ПРОФИЛ

Машината може да се използва за изрязване на сложни профили и форми върху лицевата и странична повърхност на детайл от дървесина

Машината може да работи с голям набор фрезери, всеки от които е предназначен за конкретен профил или форма. Извършете всички необходими настройки, описани в предишните раздели.

1. Поставете и закрепете фрезера.

2. Задайте необходимата височина.

3. Поставете основата на фрезата върху обработвания детайл, като се убедите че фрезера не допира материала, който ще обработвате.

4. Свържете фрезата към захранващата мрежа.

5. Включете фрезата. Уверете се, че здраво държите машината за двете ръкохватки

Изчакайте фрезера да се развърти до достигане на максимална скорост.

6. Спуснете корпуса на фрезата и я фиксирайте в съответното положение за необходимата дълбочина на фрезоване

7. Водете електроинструмента плавно над повърхността на обработвания детайл, като поддържате основата хоризонтално подравнена с повърхността на обработвания материал докато не завършите операцията.

8. Ако е необходимо прецизно регулиране на дълбочината на фрезоване, използвайте микрометричния регулатор, като завъртате винта му, за да увеличите или намалите дълбочината на рязане. Един пълен оборот на винта се равнява на 1 mm.

ПРЕПОРЪКИ ПРИ РАБОТА С ФРЕЗАТА

НЕ СЕ ДОПУСКА използване на заоблената част на основата на фрезата за направляването ѝ, опряна срещу водеща повърхност (паралелен водач).

- Фрезоването винаги да се извършва срещу посоката на въртене на фрезера.

- Придвижвайте равномерно фрезата над по-върхността на детайла, като поддържате основата на машината подравнена хоризонтално спрямо обработваната повърхност, докато не привършите работата.

- Поддържайте постоянен натиск при връзване, като внимавате да не претоварите машината и да не предизвикате прекалено спадане на оборотите на електродвигателя.

- При обработване на странична повърхнина, обработваният детайл трябва да се намира отляво на фрезера в посока на подаването.

- При много твърда дървесина или материал, съз- даващ трудности при обработката, може да се наложи да се извърши повече от едно минаване с постепенно увеличаване на размера до достигане на необходимата дълбочина.

- Прекалено бързото водене на фрезата може да влоши качеството на профила и може да повреди фрезера или електродвигателя.

- Прекалено бавното водене на фрезата може да обгори или развали среза.

- Подходящата скорост на водене зависи от размера на фрезера, вида на обработвания материал и дълбочината на среза. Първоначално извършете няколко опита върху ненужно парче от материала, за да прецените правилната скорост на подаване и размерите на профила.

- Винаги изключвайте машината и изчакайте

пълното спиране на фрезера преди да отместите фрезата от обработвания детайл.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги водете фрезата като я държите здраво с две ръце. Ако имавъзможност закрепете обработвания детайл със стеги към работната маса.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато използвате фрезата за обработване на плоски панели катонапример кухненски плотове, предварително се уверете, че използвате подходящия шаблон и правилната копирна втулка. **НЕ СЕ ДОПУСКА** използване на заоблената част на основата на фрезата за направляването ѝ, опряна срещу водеща повърхност (паралелен водач).

ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.

Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци! Съгласно Директивата на ЕС 2012/19/ЕС относно излезлите от употреба електрически и електронни устройства и утвърждаването и като национален закон електроинструментите, които не могат да се използват повече, трябва да се събират отделно и да бъдат подлагани на подходяща преработка за оползотворяване на съдържащите се в тях вторични суровини



МАГАЗИН МАЙСТОРА®
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ