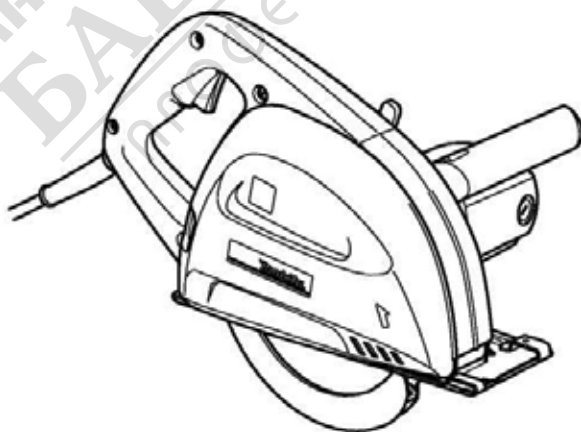


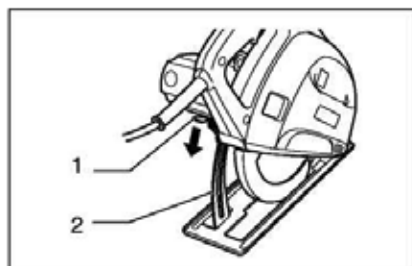


Циркуляр за рязане на метал

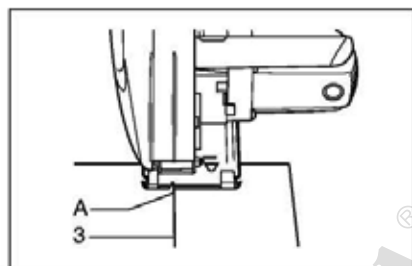
РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

4131

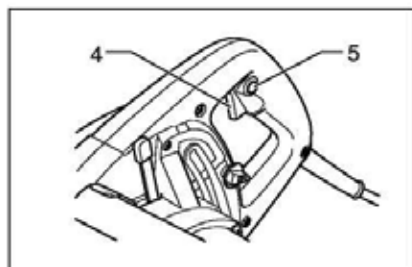




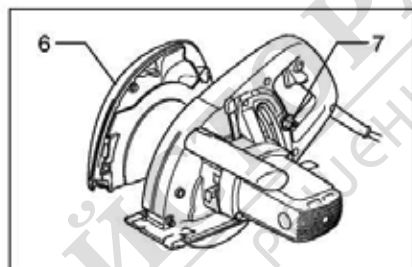
1



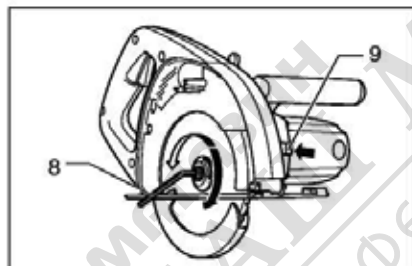
2



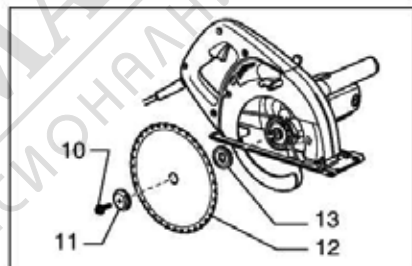
3



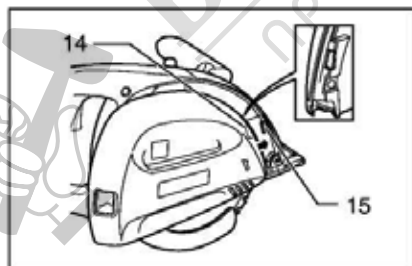
4



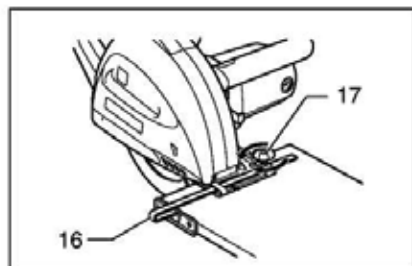
5



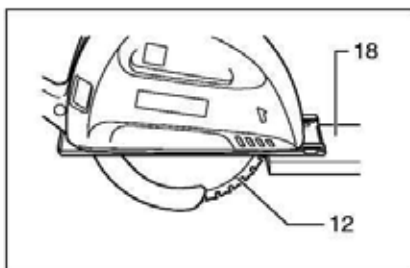
6



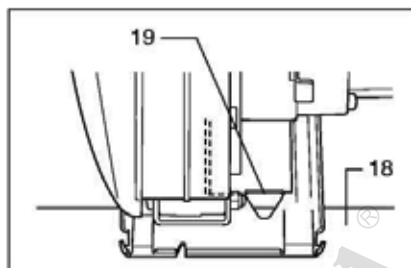
7



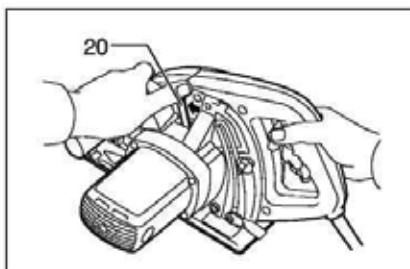
8



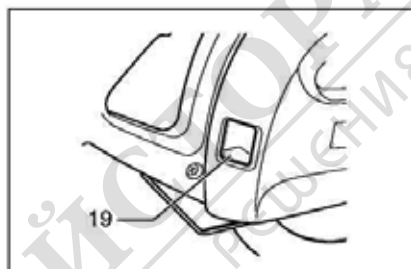
9



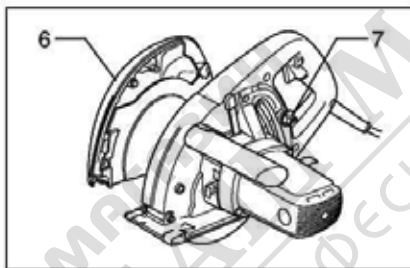
10



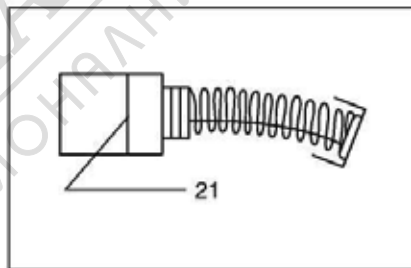
11



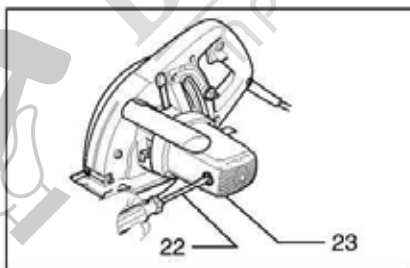
12



13



14



15

Символи

За машината се използват следните символи. Запознайте си непременно с тяхното значение преди употреба.



- Моля, прочетете ръководството за експлоатация



- ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ




- Внимание! Може да са много горещи.

МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА[®]
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ



1	Лост	8	Г-образен инбусен ключ	16	Паралелен водач-ограничител (водещ линейал)
2	Направляваща за дълбочината на рязане	9	Блокировка на шпиндела	17	Криличав винт
3	Линия на рязане	10	Инбусен болт	18	Обработван детайл
4	Пусков превключвател	11	Външен фланец	19	Прозорче за наблюдение
5	Блокиращ включването бутон	12	Циркулярен диск с твърдосплавни пластини	20	Връщач лост
6	Предпазител от стружки	13	Вътрешен фланец	21	Граница на износване
7	Копче	14	Канал (шлиц)	22	Отвертка
		15	Ребро	23	Капачка на четкодържача

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	4131
Диаметър на циркулярния диск	185 mm
Мах дълбочина на рязане	63 mm
Обороти на празен ход	3 500 min ⁻¹
Обща дължина на машината	358 mm
Тегло на машината (нето)	4,8 kg
Клас на сигурност	

- Във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните страни могат да се различават.

Предназначение на машината

Тази машина е предназначена за рязане на мека стомана.

Включване към мрежата

Машината може да се включва само към източник на монофазен променлив ток, чието напрежение трябва да съвпада с данните зададени върху табелката на машината. В съответствие с европейските норми машината е двойно изолирана и може да бъде включвана и в контакт без заземяване.

УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА

Внимание: При използване на електрически инструменти, с оглед предотвратяване на нараняване, токов удар и предизвикване на пожари трябва да се спазват следните мерки за безопасност. Преди употреба на електроинструмента прочетете тези указания и ги спазвайте по време на работа.

- Поддържайте работното си място подредено**
Безпорядъкът на работното място е предпоставка за трудови злополуки.
- Съобразявайте се с условията на работното място**
Не излагайте инструментите си на дъжд. Не ги използвайте на влажни или мокри места. Работното място трябва да бъде добре осветено. Не използвайте електроинструментите в близост до лесно запалими течности и газове.
- Предпазвайте се от токов удар**
Избягвайте съприкосновения на тялото със заземителни елементи и детайли, например тръби, радиатори, хладилници и др.
- Не допускайте деца в опасна близост с електроинструментите**
Не допускайте други лица да се докосват до електроинструментите ви или до захранващия му кабел.

Дръжте ги на разстояние от зоната на работа.

- 5. Съхранявайте вашите инструменти на сигурно място**
Неизползваните в момента инструменти трябва да се съхраняват в сухи, заключени помещения, където не могат да бъдат достигнати от деца.
- 6. Не претоварвайте електроинструментите си**
Ще работите по-качествено и сигурно в указания от производителя обхват.
- 7. Използвайте правилния работен инструмент (консуматив)**
Не използвайте по-малки крайници и инструменти за тежки работи. Не използвайте електроинструмента за неспецифични дейности, за които не е предназначен, например не използвайте ръчен циркуляр за събиране на дървета или рязане на клони.
- 8. Носете подходящо работно облекло**
Не носете широки дрехи или украшения. Те могат да бъдат захванати от движещите се части на машината. При работа на открито се препоръчва носенето на гумени ръкавици и обувки със стабилен грайфер.
- 9. Носете предпазни очила и антифони**
Използвайте дихателна маска, при дейности предизвикващи отделяне на прах и частици.
- 10. Включете установка за засмукване на прах**
Ако инструментите са предвидени за включване към прахозасмукваща и събираща установка се погрижете те да бъдат присъединени и коректно използвани.
- 11. Не повреждайте захранващия кабел**
Не носете електроинструмента за кабела. Не изключвайте щепсела от захранващата мрежа като дърпате кабела. Пазете кабела от омасляване, допир с нагорещени предмети или остри ръбове.
- 12. Застопорявайте обработаното изделие**
Използвайте менгеме или друго застопоряващо устройство за закрепване на изделието. Така то ще бъде захванато по-здраво, отколкото ако го държите с ръка, а вие ще можете да обслужвате машината и с две ръце.
- 13. Не работете извън обхвата, в който сте в стабилно положение**
Избягвайте неестествени положения на тялото. Постоянно поддържайте стабилно положение и пазете във всеки момент равновесие.
- 14. Отнасяйте се грижливо към вашите инструменти**
Поддържайте работните инструменти остри и чисти, за да работите качествено и безопасно.

Следвайте предписанията за техническо обслужване и указанията за смяна на инструмента. Периодично проверявайте щепсела и захранващия кабел и предоставяйте смяната му при нужда от оторизиран специалист.

Проверявайте редовно ползваните удължители и подменяйте повредените. Пазете дръжките на инструмента сухи, предпазвайте ги от омаляване.

15. **Изключвайте щепсела от захранващата мрежа**
Изключвайте щепсела от захранващата мрежа, когато по-продължително време не използвате машината, при техническо обслужване или смяна на работния инструмент, например трионче, свредло и др.

16. **Изваждайте от машината спомагателните инструменти**

Винаги преди включване проверявайте дали сте отстранили регулиращите и затягащите ключове.

17. **Предпазвайте включване на машината по невнимание**

Не носете включени в захранващата мрежа инструменти с пръст поставен върху пусковия ключ. Уверете се, че при включване на щепсела в мрежата пусковият ключ да е в положение "изключено".

18. **Удължители при работа на открито**

При работа на открито използвайте само предназначени за целта и съответно обозначени удължители.

19. **Бъдете винаги внимателни**

Наблюдавайте работата си. Постъпвайте разумно. Не работете с електроинструменти, когато сте разконцентрирани.

20. **Проверявайте машината си за повреда**

Преди употреба проверете грижливо дали предпазните съоръжения на машината и другите части могат да работят изрядно съгласно предписанията на производителя. Проверете дали движещите се части функционират правилно, дали не са заклинили или са се повредили. Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да отговарят на функционалното си предназначение, за да осигурят безупречна и безопасна работа на машината. Повредените предпазни съоръжения и части трябва да бъдат ремонтирани или сменени от специалист в оторизиран от производителя сервиз, ако в ръководството за експлоатация не е указано друго. Повредените пускови ключове трябва да бъдат заменени в оторизиран сервиз. Не използвайте електроинструменти, при които пусковия ключ не може да бъде включен или изключен.

21. **Внимание!**

За вашата безопасност, използвайте само приспособления и допълнителни принадлежности, които са указани в ръководството за експлоатация или се препоръчват и предлагат от производителя. Употребата на различни от препоръчаните в ръководството за експлоатация или в каталога на производителя работни инструменти и допълнителни принадлежности увеличава вероятността да претърпите злополука.

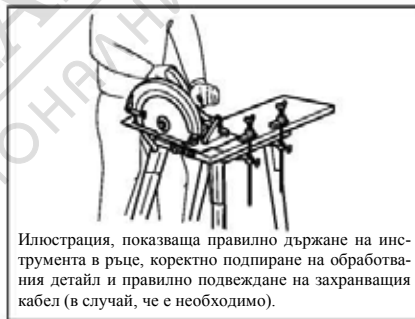
22. **Ремонтни дейности само от квалифициран техник**

Този инструмент отговаря на съответните разпоредби по безопасност на труда. Допуска се извършването на ремонтни дейности само от квалифицирани специалисти, в противен случай с работещия могат да възникнат трудови злополуки.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ НА МАШИНАТА

ОПАСНОСТ:

1. **Дръжте ръцете си далеч от циркулярния диск и зоната на рязане. Дръжте втората си ръка на спомагателната дръжка или корпуса на двигателя.** Когато двете ръце държат машината, вие не може да бъдете наранени от циркулярния диск.
2. **Не хващайте детайла от долната му страна.** Предпазният кожух не може да ви защити от долната страна на детайла.
3. **Настройте дълбочината на рязане спрямо дебелината на детайла.** Циркулярният диск не бива да излиза повече от един цял зъб (една дължина на зъба) от долната страна на детайла.
4. **Не дръжте обработвания детайл в ръце или върху краката си. Закрепете детайла върху стабилна платформа.** Важно е детайлът да се подпире правилно, за да предотврати попадането на стружки върху работещия и да се редуцира (намали) заклиняването на инструмента и загубата на контрол върху машината.



Илюстрация, показваща правилно държане на инструмента в ръце, коректно подпиране на обработвания детайл и правилно подвеждане на захранващия кабел (в случай, че е необходимо).

5. **Дръжте машината само за изолираните повърхности на ръкохватката, ако извършвате дейности, при които съществува опасност от контакт със скрити кабели или собствения кабел на машината.** При контакт с проводник под напрежение, металните части на машината стават също токопроводими, поради което работещият може да претърпи токов удар.
6. **При дълги рязове използвайте паралелен водач-ограничител или линеал за право рязане.** По този начин се подобрява точността при рязане и се намалява опасността от заклиняване на циркулярния диск.

7. Използвайте циркулярни дискове, чиито отвор за шпиндела е с правилна големина и форма (кръгла или ромбовидна). Циркулярни дискове, чиито присъединителни отвори не пасват точно на присъединителната монтажна повърхност на машината, се въртят с ексцентритет и предизвикват загуба на контрол върху машината.
8. Не използвайте никога повредени или неправилни шайби и винтове за режещия диск. Шайбите и винтовете за режещия диск са предвидени специално за машината, за да осигурят оптимална работа и сигурност при експлоатация.
9. Причини за предизвикване на обратен удар (откат) и предпазване от него
 - Обратният удар (откатът) е внезапна реакция върху един заклинил, триещ се или неправилно монтиран циркулярен диск, която предизвиква повдигане и изскачане на машината от детайла по посока на работещото лице.
 - Ако циркулярният диск се заклени или се задържи от скритата част на канала на рязане, то режещият диск спира и реакцията на мотора е да изхвърли изведнъж обратно машината по посока на работещото лице.
 - В случай, че циркулярният диск се изкриви и измести в рязане, то зъбите на страничната страна на режещия диск могат да се забият в детайла, така че режещият диск да изскочи от канала на рязане и да отскочи към работещия.

Откатът е резултат от неправилна употреба на машината и/или неправилен начин на работа или лоши условия на работа и може да се избегне чрез спазване на стоящите по-долу предписания за безопасност.

- a. Дръжте здраво машината с двете си ръце и позиционирайте ръцете си така, че да уловите силите получени от отката. Застанете така, че тялото ви да се намира странично на режещия диск и да не е на една линия с него. Откатът може да предизвика отскачане на машината назад; ако се вземат подходящи предварителни мерки силите получени от отката могат да се държат под контрол от лицето, обслужващо машинага.
- b. В случай, че машината заклени или по някаква причина рязът се прекъсне, отпуснете пусковия ключ и дръжте машината неподвижно в детайла, докато режещият диск спре окончателно. Не се опитвайте никога да извадите или подадете машината с още въртящ се режещ диск от и към детайла, защото в противен случай може да се получи откат. Направете проверка и вземете мерки за отстраняване на причините за закливане на режещия диск.
- c. Ако включвате машината с диск, намиращ се в обработвания детайл, центрирайте режещия диск в канала за рязане и се уверете, че неговите зъби не се намират в съприкосновение с детайла. В случай, че режещият диск заклени, при повторно включване машината може да излезе извън детайла или да отскочи назад.

- d. Подпирайте големите детайли (плочи), за да сведете до минимум закливането на режещия диск и отката. Големите плочи имат свойството да провисват под собственото си тегло. Опорите трябва да се разполага под плочата от двете страни на линията на рязане както и в близост до края на плочите.



За да се предотврати отката, подпрете плочата или дъската в близост до линията на рязане.



Не подпирайте плочата или дъската на голямо разстояние от линията на рязане.

- e. Не използвайте тъпи или повредени циркулярни дискове. Неострите и неправилно поставени циркулярни дискове правят тесен канал при рязане, който предизвиква прекомерно триене, закливане на диска и откат.
- f. Лостовете за настройка на дълбочината на рязане и наклона на диска трябва да са здраво затегнати и застопорени, преди да се започне изпълнението на рязане. В случай, че настройката на диска по време на рязане се размести, може да се стигне до заклещване и откат. За да се предотврати отката, подпрете плочата или дъската в близост до линията на рязане.
10. Преди всяка употреба изпробвайте предпазния кожух за безупречно затваряне (движение). Не използвайте машината, ако предпазният кожух не се движи безпрепятствено и не затвара веднага. Предпазният кожух не трябва в никакъв случай да се заклива или завързва в отворено положение. Ако по невнимание машината се изпусне, предпазният кожух може да се изкриви. Повдигнете предпазния кожух с лоста за обратно връщане и се уверете, че той се движи безпрепятствено и при всички настройки на различните дълбочини на рязане и ъгли не попада в съприкосновение с кой да е детайл на машината.
11. Проверете функционирането на пружината на предпазния кожух. В случай, че предпазният кожух и пружината не функционират правилно, преди употреба частите трябва да бъдат сервизирани. В случай на наличие на повредени части, лепливи отлагания или събрана мръсотия, кожухът може да стане трудно подвижен.

12. Уверявайте се винаги, че предпазният кожух покрива режещия диск, преди да поставите машината на работния плот или на земята. Един незащитен постепено спиращ режещ диск се движи по инерция и може да предизвика преместване на машината в обратна посока като реже всичко, което се намира на пътя му. Преценяйте времето за окончателното спиране на циркулярния диск, след освобождаване (отпускане) на пусковия превключвател.
13. **Не спирайте машината като упражнявате страничен натиск върху циркулярния диск.**
14. **ОПАСНОСТ:**
Не се опитвайте да отстраните отрязания материал при още въртящи се циркулярен диск.
ВНИМАНИЕ:
След изключване циркулярният диск се върти още по инерция.
15. Поставете широката част на основната плоча върху подпряната част на детайла, а не върху частта, която пада след отрязване. На схема А е показан ПРАВИЛНИЯТ начин на отрязване на един детайл, а на схема В – НЕПРАВИЛНИЯТ. Късите и малки детайли трябва да бъдат заstopорени. **НЕ СЕ ОПИТВАЙТЕ ДА ДЪРЖИТЕ МАЛКИ ДЕТАЙЛИ С РЪЦЕ!** (схема В)

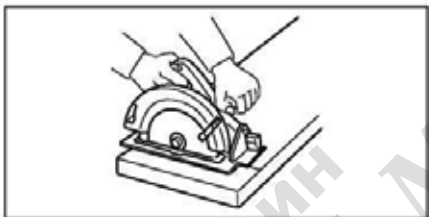


Схема А

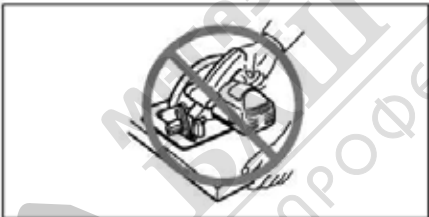


Схема В

16. Не се опитвайте да заstopорявате обръната (наопъки) машината в менгеме. Това е много опасно и може да доведе до тежки злополуки.
17. Носете по време на работа предпазни очила и шумозаглушителни средства.

СЪХРАНЕТЕ ГРИЖЛИВО ТЕЗИ УКАЗАНИЯ.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ (Начин на работа)

ВНИМАНИЕ:

- Уверявайте се винаги преди всяка настройка или проверка на функционирането на машината, че електроинструментът е изключен и захранването от мрежата е прекъснато.

Регулиране на дълбочината на рязане (схема 1)

Освободете лоста на направляващата за дълбочината на рязане и преместете основната плоча нагоре или надолу. Заstopорете основната плоча на желаната дълбочина чрез затягане на лоста.

ВНИМАНИЕ:

- Винаги затягайте здраво лоста след настройка на дълбочината на рязане.

Маркировка на реза (схема 2)

Ориентирайте винаги маркиращия канал А на предния кант на основната плоча по линията на рязане върху детайла.

Включване и изключване. (схема 3)

ВНИМАНИЕ:

- Уверявайте се винаги преди присъединяване на машината към захранващата мрежа, че пусковият превключвател функционира правилно и при отпускане се връща в положение изключено. За да се предотврати неволното включване на пусковия превключвател, машината е оборудвана с блокировка срещу включване.

За стартиране на машината натиснете пусковия превключвател при натиснат деблокиращ бутон. За изключване отпуснете пусковия превключвател.

МОНТАЖ


ВНИМАНИЕ:

Уверявайте се винаги преди извършването на работи по машината, че тя е изключена и захранването от мрежата е прекъснато.

Монтаж и демонтаж на циркулярния диск


ВНИМАНИЕ:

- За монтаж и демонтаж на циркулярния диск, използвайте само доставения с машината Макита - инбусен ключ. В противен случай съществува опасност, инбусният болт да се пренатегне или да не се затегне достатъчно здраво. Това може да доведе до тежки наранявания на обслужващото лице.
- Избягвайте докосването, непосредствено след рязане, на циркулярния диск, тъй като той е още много горещ и може да предизвика изгаряния на кожата. Сложете ръкавици, за да отстраните горещия циркулярен диск.

За отстраняване на циркулярния диск натиснете най-напред заstopоряващия бутон на предпазителя за прах и завъртете бутона по-посока на часовниковата стрелка до символа , за да свалите предпазителя за прах. Натиснете блокировката на шпиндела, за да заstopорите циркулярния диск и развintете инбусния болт като въртите Г-образния шестограмен ключ по посока обратна на часовниковата стрелка. (схема 4 и 5)

За монтаж на циркулярния диск използвайте метода за демонтаж, но в обратен ред. Винаги монтирайте циркулярния диск така, че посоката на стрелката върху диска да съвпада с посоката на стрелката върху кожуха на машината.

ЗАТЕГНЕТЕ ЗДРАВО ИНБУСНИЯ БОЛТ (схема 6)

След монтажа на циркулярния диск поставете отново предпазителя за прах. Избугайте внимателно предпазителя за прах в съответната позиция, така че шлица в предната му страна да попадне в издатината на препазния кожух на циркулярния диск. Убедете се, че предпазителят за прах е поставен безупречно, преди да натиснете копчето и да го завъртите до посока обратна на часовниковата стрелка върху символа . (схема 7)

Паралелен водач-ограничител (водещ линеал) (допълнително приспособление) (схема 8)

Практичният паралелен водач-ограничител (водещ линеал) дава възможност за изпълнение на особено точни прави рязове. Плъзгайте паралелния водач-ограничител плътно притиснат към канта на детайла и го фиксирайте със застопоряващия винт към предната част на основата. Паралелният водач дава възможност за изпълнение на повтарящи се рязове с еднаква ширина.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Избягвайте усукване или не прилагайте сила върху машината при извършване на ряза. Това може да доведе до претоварване на мотора и/или да доведе до опасен обратен удар (откат), който може да предизвика тежки наранявания на лицето, работещо с машината.

Дръжте машината здраво с двете си ръце. Поставете основата на машината върху детайла, който ще режете, така че циркулярният диск да не докосва детайла. Включете машината и изчакайте докато циркулярният диск достигне максималните си обороти. Движете равномерно машината с плътно притисната плоча по повърхността на детайла докато завършите ряза. Поддържайте права линията на рязане и движете машината с равномерна скорост напред. (схема 9) Прозорчето за наблюдение в основата облекчава проверката на разстоянието между предния кант на циркулярния диск и детайла, когато циркулярният диск е настроен на максималната дълбочина на рязане. (схема 10)

УКАЗАНИЕ:

- При изпълнение на рязове под наклон (герунг рязове) предпазният кожух може да стане трудно подвижен. В тези случаи използвайте лоста за обратно връщане, за да вдигнете кожуха при започване на ряза и след това го отпуснете след като циркулярният диск се е врязал в материала. (схема 11)

ВНИМАНИЕ:

- Не използвайте деформиран или наранен циркулярен диск. Сменете го с нов.
- Не поставяйте детайлите, които ще режете един върху друг.
- Не режете детайли от закалена стомана, легирана стомана, алуминий, дърво, пластмаси, бетон, плочки и т.н. **Резете само мека стомана.**

- Избягвайте да докосвате циркулярния диск, детайла или стружките непосредствено след рязането, защото те са все още много горещи и могат да предизвикат изгаряния на кожата.


- Използвайте само подходящия за съответната работа твърдосплавен циркулярен диск.** Използването на неподходящ циркулярен диск може да доведе до лошо качество на ряза и/или да предизвика наранявания.

Отстраняване на стружките

ВНИМАНИЕ:

- Уверявайте се винаги преди монтажа или демонтажа на прахозащитния капак, че машината е изключена и захранването от мрежата е прекъснато.
- Прахозащитният капак може да стане горещ от нагнетите стружки. Избягвайте да докосвате стружките или прахозащитния капак с голи ръце.

Отстранете стружките, когато станат видими през прозорчето за наблюдение. (схема 12)

Натиснете копчето и го завъртете на символа , за да свалите прахозащитния капак. Отстранете събралите се в капака стружки. (схема 13)

ВНИМАНИЕ:

- Не обръщайте инструмента. В противен случай събраните в предпазителя за прах стружки могат да изпадат.
- Отнасяйте се с внимание към прахозащитния капак, за да не бъде деформиран или наранен.

ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

ВНИМАНИЕ:

- Мислете винаги за това, че машината трябва да бъде изключена и захранването от мрежата да бъде прекъснато, преди извършването на проверки или дейности, свързани с техническото обслужване на машината.

Проверка на циркулярния диск

- Проверявайте циркулярния диск преди и след всяка употреба за пукнатини и наранявания. Сменете незабавно пукнатия или наранен циркулярен диск.
- Понататъшната употреба на един затъпен циркулярен диск предизвика опасен откат и/или може да доведе до претоварване на мотора. Сменете циркулярния диск с нов, тъй като той не реже вече ефективно.
- Твърдосплавните циркулярни дискове за рязане на метал не трябва да се заточват.**

Смяна на четките (схема 14 и 15)

Четките трябва редовно да се свалят и проверяват. След като се изразходват до границата на износване трябва да бъдат сменени. Поддържайте четките винаги чисти, за да могат безпроблемно да се плъзгат в дъжача. Двете четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични оригинални четки.

Развинтете капачката на четкодръжача с отвертка. Свалете изразходваните четки и ги сменете с нови, завинтете капачката на четкодръжача.

За да се гарантира СИГУРНОСТТА и НАДЕЖНОСТТА на този инструмент, ремонтът, сервизът и настройките му трябва да се извършват от Макита-сервизни центрове за работа с клиенти или от оторизирани от Макита сервизи, при изключителната употреба на оригинални части Макита.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ:

- Тези принадлежности и приспособления се препоръчват за употреба с описаната в това ръководство машина Макита. Използването на други принадлежности и приспособления може да предизвика опасност от нараняване. Използвайте принадлежностите и приспособленията само за указаната за тях цел.

Ако ви са необходими допълнителни подробности относно употребата на тези принадлежности се обърнете към вашия Макита-център за работа с клиенти.

- Паралелен водач-ограничител (водещ линеал)
- Предпазни очила
- Препоръчвани циркулярни дискове и дебелини на детайлите

Диаметър и брой на зъбите	Употреба	Препоръчани материали и дебелини на детайлите					
		Винкел	Метални тръби	U-профили	Ламарина	Прокат	Гофрирана ламарина
185/38	Мека стомана	4 mm и повече	2 – 5 mm	4 mm и повече	2 – 7 mm	Не се препоръчва	Не се препоръчва
185/48	Тънка мека стомана	3 - 6 mm	1,2 – 5 mm	2 mm и повече	2 – 7 mm	2 – 4 mm	Не се препоръчва
185/70	Гофрирани стоманени листове	Не се препоръчва	1,2 - 2 mm	Не се препоръчва	По-тънки от 4 mm	По-тънки от 2 mm	По-тънки от 2 mm

ВНИМАНИЕ:

- Използвайте препоръчания за съответната работа твърдосплавен циркулярин диск. Не режете детайли от алуминий, дърво, пластмаси, бетон, плочки и др.
- Твърдосплавните циркулярни дискове за рязане на метал не трябва да се заточват.



Информация за излъчвания шум и вибрации

ENG005-1

Оцененото като типично А-ниво на шума възлиза на
ниво на звуковото налягане 98 dB(A).
ниво на звуковата мощност 111 dB(A).
- Носете шумозаглушители на ушите. -

Претеглената ефективна стойност на ускорението
възлиза на не повече от 2,5 m/s²

СЕ – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ENH001-1

Ние декларираме с пълна отговорност, че това изделие
съответства на следните директиви: 73/23/EWG,
89/336/EWG и 98/37/EG
както и на изискванията на следните стандарти и
нормативни документи:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000.

МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ



Ясухико Канзаки **CE 2004**

Директор

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK 15 8JD, ENGLAND



МАГАЗИН
БАШ МАЙСТОРА®
ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ

Makita Corporation

884543A200

СЕ – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ENH001-1

С цялата си отговорност декларираме, че това изделие е серийно производство и съответства на изискванията на следните директиви:

98/37/ЕС до 28.12.2009 и

2006/42/ЕС след 29.12.2009

както и на следните стандарти и нормативни документи:

EN60745

30.1.2009



Томоясу Като
Директор

Отговорен производител:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, ЯПОНИЯ

Техническата документация се съхранява от нашия оторизиран представител за Европа:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks, MK15 8JD, АНГЛИЯ

GEB033-1



МАГАЗИН МАЙСТОРА
БАШ ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕШЕНИЯ