

Virutex[®]



FR156N



Фреза за кантовве модел FR156N/FR256N

Ръководство за експлоатация



ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСТНА РАБОТА

1. **ВНИМАНИЕ:** Прочетете внимателно общите инструкции за безопасна работа , които придружават документацията на машината.
2. Уверете се преди да включете машината , че захранващото напрежение отговаря на това обозначено на етикета на машината.
3. Дръжте винаги ръцете си далече от работното поле на машината.
4. Употребявайте винаги оригинални части и инструменти VIRUTEX.
Не употребявайте никога дефектни или изхабени части и инструменти.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЗАХРАНВАНЕ -----	220-230V
МОЩНОСТ -----	750W
ДВИГАТЕЛ -----	50 /60Hz
ОБОРОТИ -----	30 000 об/мин.
ДИАМЕТЪР НА ЦАНГАТА -----	8 мм.
ТЕГЛО НА МАШИНАТА -----	1.7 Кг.
НИВО НА ШУМ -----	81.4 dB/A/

СТАНДАРТНО ОБУРУДВАНЕ

В опаковачната кутия ще намерите :

- Фреза FR156N с фреза за радиуси 3мм. и диаметър на опашката 8 мм.
- Ключ 11 мм. за оста на двигателя.
- Ключ 19 мм. за фиксиращата гайка на цангата.
- Ключ “АЛЕН”-4 мм.

ОБЩО ОПИСАНИЕ НА FR 156 N.

Основното приложение на фрезата е за финашна обработка на ПВС кантове, ламинати и др.

ВИДОВЕ ФРЕЗОВАНИЯ

Радиусите на канта могат да се получат със стандартна фреза 1140106 , получавайки радиус 3 мм. и със фреза 1140109- радиус 6мм.
За други финашни работи VIRUTEX разполага със широка гама фрезери.
Основата на главата се подpira в/у повърхността или в/у канта на плоскостта която ще обработваме.

Настройте изхода на фрезата за да определите радиуса на финалната обработка. Разхлабете винта А на главата и регулирайте винта В за преместването му/ Фиг.1 /.

СМЯНА НА ФРЕЗЕРА

ВНИМАНИЕ: Преди извършването на тази операция задължително изключете машината от ел. мрежа.

Разхлабете винт А /Фиг.1/ за да извадите главата.

За смяната на фрезера/Фиг.2/ блокирайте оста на двигателя с помощта на ключ С , развиите гайката с ключ Д и извадете фрезата.

Вкарайте новата фреза до дъното на леглото и, и я натиснете отново с ключа.

ПОДРЪЖКА НА ЧЕТКИТЕ И КОЛЕКТОРА

ВНИМАНИЕ: Преди тази операция предварително изключете машината от ел. мрежа.

Извадете винтовете Е /Фиг.3/ от капака и ще видите четките/Фиг.3/ в леглата им.

Вдигнете държачите F /Фиг.4/, които ги притискат и ги сменете с нови оригинални VIRUTEX . Уверете се , че влизат без усилие във водачите си. Сглобете по обратния път. След смяна на четките се препоръчва машината да поработи на празен ход за около 15 мин.

Ако по колектора има нагар или повърхностни деформации препоръчва се да се поправи в технически сервиз на VIRUTEX.

Внимавайте за доброто състояние на захранващия кабел и щепсела му.

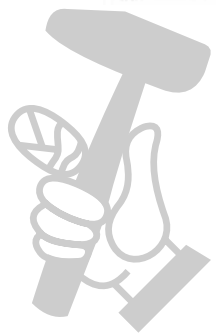
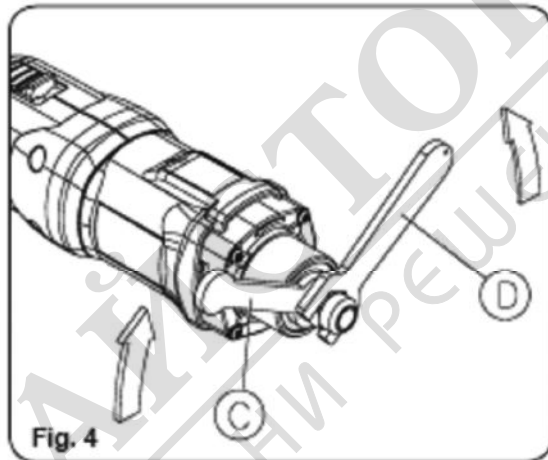
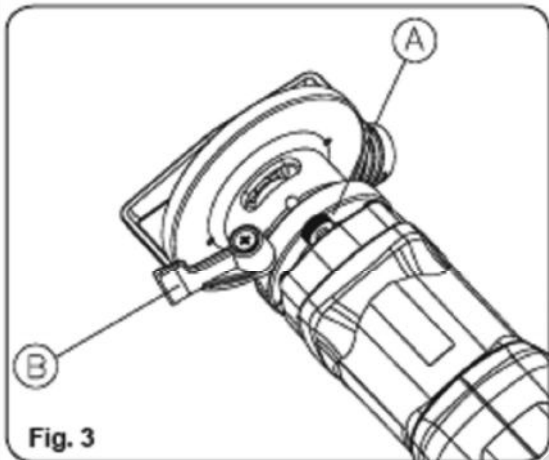
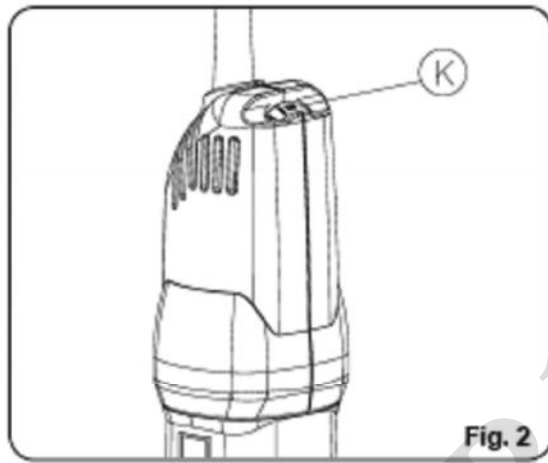
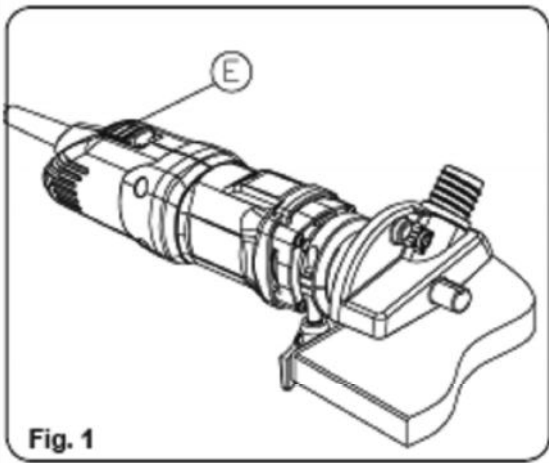
НИВО НА ШУМ

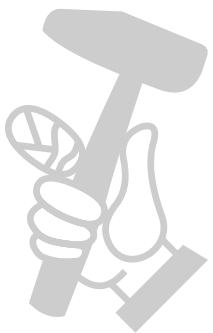
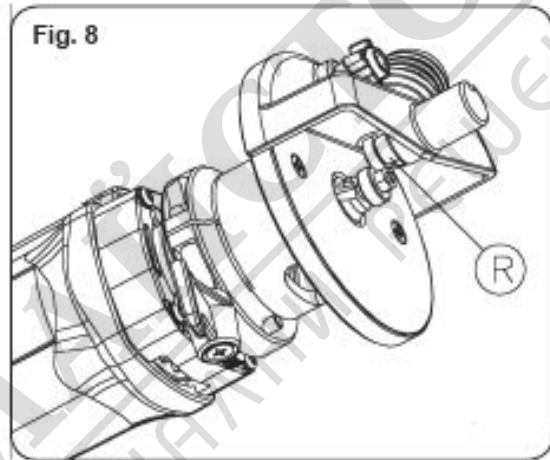
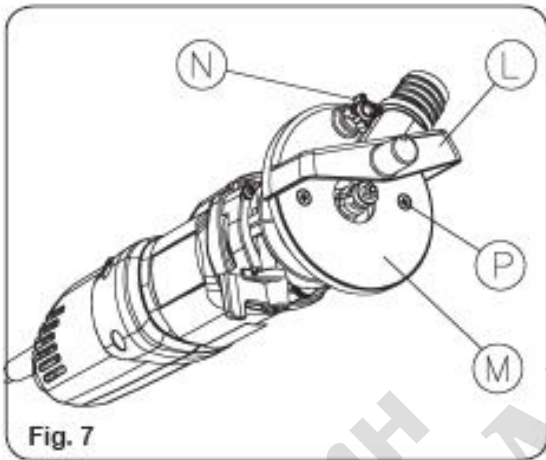
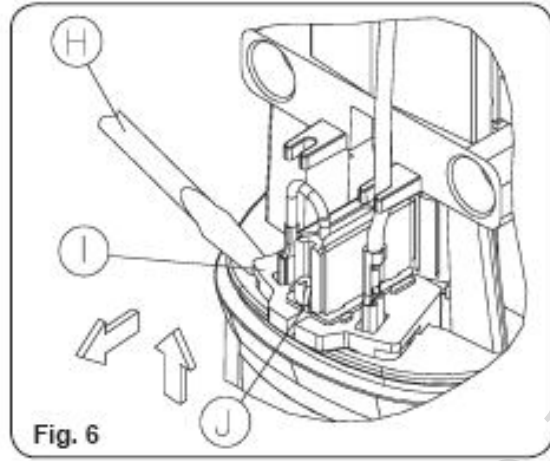
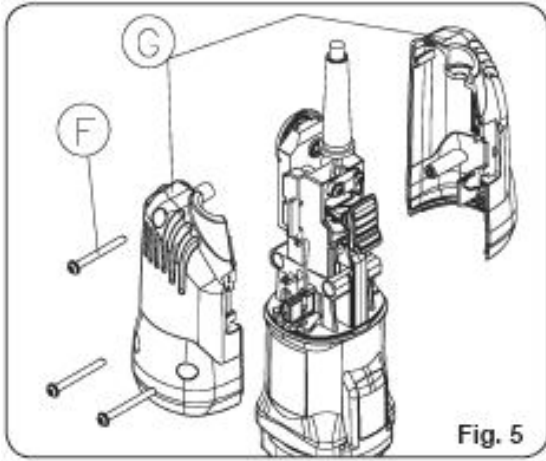
Нивото на шума е измерено по IEC 59C011; IEC 704; DIN 45635-21; NFS 31-031. Нивото на шум може да превишава 85dB/A/. В такъв случай е необходимо да вземете допълнителни шумозаглушителни мерки за работещия с машината.

ГАРАНЦИИ

Всички електропреносими машини VIRUTEX имат гаранционен срок 12 месеца , валиден от датата на закупуване. В този срок не се включват повреди пречинени от неправилна употреба или естествено изхабяване на машината. За всякакви поправки се обръщайте към Официалния Технически Сервиз “ VIRUTEX “

VIRUTEX си запазва правото да извършва промени на машините си без предварително оповестяване.





МАГАЗИН
БАШ
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
СТОРА
РУССКАЯ



Декларация за съответствие
Фреза за кантове FR156N

Декларирам под моя отговорност, че тази машина е произведена съгласно основните изисквания и клаузи на Европейския парламент и е в съответствие с директивите 98/37ЕС , 98/392ЕЕС и техните последващи модификации – директиви 91/968ЕЕС , 93/44ЕЕС , 93/68 ЕЕС. Също така отговарят на изискванията по директиви 73/23СЕЕ и 98/336ЕЕС, между които могат да се използват и хармонизираните им стандарти по директиви EN 50144 , EN 55014 и EN 6100.

